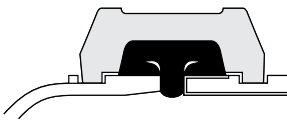


管道上的 EndSeal 接头



带管件的 EndSeal 接头

为清楚起见图
示做了夸张

产品描述

适用于塑料涂覆或高压钢性管道系统

Victaulic® HP-70ES EndSeal® 接头采用特殊配方配制的丁腈橡胶密封圈, 这种密封圈采用高分子材料, 具极佳耐油性和耐挤压高模量。EndSeal 密封垫圈包含一个一体式中央脚边, 该脚边置于管端之间, 用于塑料涂覆或水泥衬里管道。接头本体使用“牵拽”设计专利, 有助于安装且牵引管端固定在中央脚边, 以保护连续衬里表面及衬里管端。此接头最高允许承压达 2500 psi/17235 kPa, 具体承压能力取决于接头的尺寸规格。HP-70ES 壳体是球墨铸铁铸造件并配备电镀高强钢轨道头型带螺母的螺栓。所有尺寸规格的 HP-70ES 壳体必须用螺栓固定, 以实现螺栓座处金属与金属接触。可提供配合 HP-70ES 接头使用的一系列带 EndSeal (ES) 沟槽的高压管件。

HP-70ES 型接头必须总是与按照 Victaulic “端面密封 (ES)” 尺寸开槽的管道或管件配合使用。HP-70ES 接头不能与 Victaulic 700 系列蝶阀配合使用。

材料规格

壳体:

符合 ASTM A-536 之 65-45-12 等级要求的球墨铸铁。

外壳涂层: (请注明需求)

标准: 黑色瓷漆。

备选: 热浸镀锌及其它。

密封垫圈:

“HMT”级 - 高分子丁腈橡胶 (EndSeal) 特别成分, 具有极优的耐油性和高模数的抗形变性。温度范围为 20°F 至 +180°F/-29°C 至 +82°C。推荐用于规定温度范围内的石油产品、含油空气及植物与矿物油。不推荐用于温度超过 +150°C/+66°C 的热水系统或温度超过 +140°C/+60°C 的干燥热空气系统。为在极端压力条件下获得最大的密封垫圈寿命, 温度应限制在 +120°F/+49°C 内。

1 所列用途仅为一般应用建议。应注意, 密封垫圈存在某些不推荐使用的应用场合。有关特定垫圈应用建议以及不推荐应用场合列表, 应参考最新的 [《Victaulic 密封垫圈选用指南》](#)。

螺栓与螺母:

热处理电镀碳钢, 轨道头型, 符合 ASTM A-183 物理特性要求, 最小拉伸强度为 110000 psi/758340 kPa。

工作/业主

系统编号	
位置	

承包商

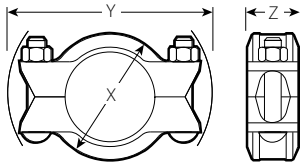
提交人	
日期	

工程方

规格部分	
段落	
批准	
日期	

尺寸

HP-70ES 型



公称尺寸 英寸 毫米	实际 外径 英寸 毫米	最大 工作 压力 ² psi kPa	最大 管端 负荷 ² 磅 N	允许 管端 间隙 ³ 英寸 毫米	螺栓/螺母 ⁴ (编号) 尺寸 英寸	尺寸			大约 单重 磅 公斤
						X 英寸 毫米	Y 英寸 毫米	Z 英寸 毫米	
2 50	2.375 60.3	2500 17250	11000 48950	0.19 4.8	2- 5/8 x 2 3/4	3.44 87	6.51 165	1.88 48	3.2 1.5
2½ 65	2.875 73.0	2500 17250	16200 72090	0.19 4.8	2- 5/8 x 3 ½	4.00 102	7.10 180	1.88 48	4.0 1.8
3 80	3.500 88.9	2500 17250	25400 113030	0.19 4.8	2- 5/8 x 3 ½	4.69 119	7.74 197	1.88 48	4.6 2.1
4 100	4.500 114.3	2500 17250	39000 173550	0.19 4.8	2- ¾ x 4 ¼	5.94 151	9.54 242	2.13 54	8.2 3.7
6 150	6.625 168.3	2000 13800	68800 306160	0.27 6.7	2- 7/8 x 5 ½	8.50 216	12.61 320	2.38 60	16.4 7.4
8 200	8.625 219.1	1500 10350	87500 389375	0.27 6.7	2- 1 x 5 ½	10.94 278	14.97 380	2.75 70	26.0 11.8
10 250	10.750 273.0	1250 8600	114500 509525	0.28 7.1	2- 1 x 6 ½	13.43 341	17.22 437	2.88 73	37.2 16.9
12 300	12.750 323.9	1250 8600	160800 715560	0.28 7.1	2- 1 x 6 ½	15.56 395	19.06 484	3.00 76	42.0 19.1

2 工作压力和端头负荷是内外负荷的总计, 按照 Victaulic 规范对标准重量 (符合 ANSI 标准) 钢管进行“ES”切削或滚制开槽计算而得。
如需其他管道应用的性能信息, 请联系 Victaulic。

3 仅用于现场安装。HP-70ES 为本质刚性接头, 不允许膨胀或收缩。

4 需要的螺栓数量等于接头外壳组合段数。

总说明

HP-70ES 不能与 Victaulic 700 系列蝶阀配合使用。

HP-70ES 接头必须与按 Victaulic “ES” 尺寸规格加工沟槽的管子或管件配合使用。

对于所有尺寸的接头, 均可根据要求提供公制螺纹尺寸的螺栓 (色码为金黄色)。有关详细信息, 请与 Victaulic 联系。

警告: 仅对于单次现场测试, 最大接头工作压力可增加到所示数值的 1 ¼ 倍。



警告

安装、拆除或调整任何 Victaulic 管道产品前, 请给管道系统卸压并排水。

安装

请参考适用于您正在安装产品的《I-100 Victaulic 现场安装手册》。Victaulic 产品的发货包均附有各类手册, 以提供全面的安装和组装数据, 也可在 www.victaulic.com 上获得格式的手册。

担保

有关担保细节, 请参阅现行价格表的担保一节, 或与 Victaulic 联系。

说明

该产品由 Victaulic 公司制造, 或按 Victaulic 规范制造。所有产品均应遵循 Victaulic 现行安装/装配说明进行安装。Victaulic 保留不经通告改变产品规格、设计和标准设备的权利, 且不对此承担任何责任或义务。

商标

Victaulic® 和 EndSeal 乃 Victaulic 公司的注册商标。