

# Lochschneideprodukte für Rohrleitungssysteme



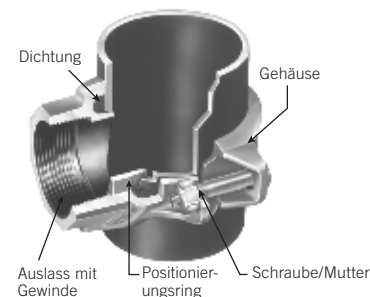
SIEHE VICTAULIC DATENBLATT 10.01 FÜR WEITERE EINZELHEITEN

Das Konzept des verschraubten mechanischen Abzweigs wurde von Victaulic entwickelt, um einen mittigen Auslass schnell und einfach ohne Schweißen erstellen zu können. Für den Auslass wird zuerst ein Loch in das Rohr geschnitten oder gebohrt. Die Positionierung im Loch wird entweder mit einem Positionierungsring (Typen 920, 920N und 929) oder einer „Zeh- und Ferse-Konstruktion“ (Typen 923 und 924) verstärkt und sorgt für eine glatte Auslassfläche für optimales Durchflussverhalten.

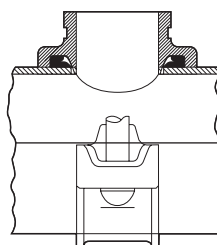
Die Dichtung ist so geformt, dass sie sich an den Außendurchmesser des Rohrs anpasst und reagiert auf Druck. Die Dichtwirkung wird durch den Druck oder das Vakuum in der Leitung noch weiter verstärkt.

Die Typen 920, 920N und 929 eignen sich hervorragend für eine Reihe verschiedener Abzweige. Die Typen 923 und 924 bieten einen Anschluss ohne Schweißnaht für verschiedene Meßgeräte, Entleerungen and Thermometer.

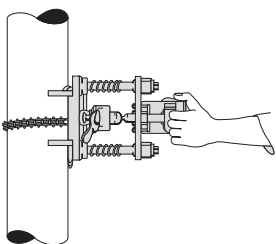
Die Lochschneideprodukte von Victaulic müssen genau auf der Mittellinie des Rohrs installiert werden. Vic Lochschneidewerkzeuge werden für die Vorbereitung von Rohren für alle Lochschneideprodukte von Victaulic empfohlen.



Liefert einen verschraubten Abzweig



Positionierungsring sorgt für permanenten Anschluss



Schnelle, einfache Vorbereitung

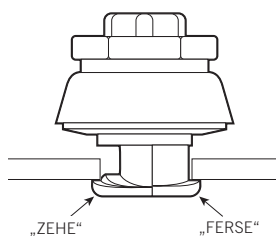


Für Kreuzstück- verbindungen kombinierbar

## VIC-LET™ TYP 923 UND VIC-O-WELL™ TYP 924



Anschluss ohne Schweißen für Messgeräte, Ablassventile und Thermometer



„Zehe und Ferse“ greifen im Rohr



Einfache Montage mit einer Mutter



Kein Schweißen – keine speziellen Montagewerkzeuge

**AUFTRAG/VERANTWORTLICHER**

System-Nr. \_\_\_\_\_  
Ort \_\_\_\_\_

**BEAUFTRAGTE FIRMA**

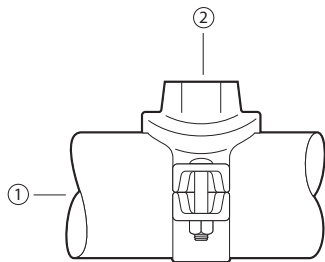
Vorgelegt von \_\_\_\_\_  
Datum \_\_\_\_\_

**INGENIEUR**

Spez.-Abschn. \_\_\_\_\_ Abs \_\_\_\_\_  
Genehmigt \_\_\_\_\_  
Datum \_\_\_\_\_

# Lochschneideprodukte für Rohrleitungssysteme

## DURCHFLUSSDATEN



Zur Verdeutlichung übertrieben dargestellt

Die  $K_v$ -Werte für Wasser bei +60°F/+16°C sind in der nachfolgenden Tabelle dargestellt.

Durchflusstests haben gezeigt, dass der gesamte Verlust an Druckhöhe zwischen den Punkten 1 und 2 für die Typen 920, 920N und 929 Mechanical-T® Formstücke am besten als der Differenzdruck über den Einlass und den Abzweig ausgedrückt werden kann. Der Differenzdruck kann vom Verhältnis im rechten Winkel erlangt werden.

### Formeln für die $C_v$ -Werte:

$$\Delta P = \frac{Q^2}{C_v^2}$$

$$Q = C_v \times \sqrt{\Delta P}$$

### Wobei:

Q = Durchflussmenge (Gallonen pro Min.)

$\Delta P$  = Druckverlust (psi)

$C_v$  = Durchflussbeiwert

Rohrgröße		$C_v/K_v$ Werte	Entspricht Rohrlänge In Fuß/ Meter		Rohrgröße		$C_v/K_v$ Werte	Entspricht Rohrlänge In Fuß/ Meter	
Nennwert Durchmesser Zoll/mm	Tatsächl. Außendurchmesser Zoll/mm		Genutet	Innengewinde	Nennwert Durchmesser Zoll/mm	Tatsächl. Außendurchmesser Zoll/mm		Genutet	Innengewinde
½ 15	0.840 21,3	17 14,7	– –	2.0 0,6	2 50	2.375 60,3	100 86,5	9.0 2,7	10.5 3,2
¾ 20	1.050 26,7	21 18,2	– –	4.0 1,2	2½ 65	2.875 73,0	135 116,8	11.0 3,4	12.5 3,8
1 25	1.315 33,7	25 21,6	– –	5.0 1,5	3 80	3.500 88,9	200 173,0	13.5 4,1	15.5 4,7
1¼ 32	1.660 42,4	45 38,9	5.5 1,7	6.0 1,8	4 100	4.500 114,3	400 346,0	20.0 6,1	22.0 6,7
1½ 40	1.900 48,3	60 51,9	7.0 2,1	8.0 2,4					

## VERSCHRAUBTER ABZWEIG MECHANICAL-T® TYP 920 UND 920N

Das Konzept des verschraubten mechanischen Abzweigs wurde von Victaulic entwickelt, um einen mittigen Auslass schnell und einfach ohne Schweißen erstellen zu können. Für den Auslass wird zuerst ein Loch in das Rohr geschnitten oder gebohrt. Die Positionierung im Loch wird entweder mit einem Positionierungsring (Typen 920, 920N und 929) oder einer „Zeh- und Ferse-Konstruktion“ (Typen 923 und 924) verbessert und sorgt für eine glatte Auslassfläche für optimales Durchflussverhalten.

Die Dichtung ist so geformt, dass sie sich an den Außendurchmesser des Rohrs anpasst und reagiert auf Druck. Die Dichtwirkung wird durch den Druck oder das Vakuum in der Leitung noch weiter verstärkt.

Die Typen 920, 920N und 929 eignen sich hervorragend für eine Reihe verschiedener Abzweige. Die Typen 923 und 924 bieten einen Anschluss ohne Schweißnaht für verschiedene Meßgeräte, Ablassventile and Thermometer.

Die Lochschneideprodukte von Victaulic müssen genau auf der Mittellinie des Rohrs installiert werden. Vic Lochschneidewerkzeuge werden für die Vorbereitung von Rohren für alle Lochschneideprodukte von Victaulic empfohlen.



Typ 920 und 920N



Typ 920 Kreuzstück



Typ 920 Auslass mit Gewinde

---

# Lochschneideprodukte für Rohrleitungssysteme

---

## Lochschneideprodukte für Rohrleitungssysteme

---

### INSTALLATION

Bei der Installation stets das I-100 Montagehandbuch von Victaulic für das jeweilige Produkt beachten. Montagehandbücher mit vollständigen Installations- und Montagedaten werden mit allen Victaulic Produkten mitgeliefert und sind auch im PDF-Format auf unserer Website unter [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com) erhältlich.

---

### GARANTIE

Beziehen Sie sich hinsichtlich Einzelheiten auf den Garantieabschnitt der aktuellen Preisliste oder setzen Sie sich mit Victaulic in Verbindung.

---

### ANMERKUNG

Dieses Produkt wird von Victaulic oder nach Spezifikationen von Victaulic hergestellt. Alle Produkte müssen gemäß den derzeit gültigen Installations- bzw. Montageanleitungen von Victaulic installiert werden. Victaulic behält sich das Recht vor, Produktspezifikationen, Ausführungen und genormte Anlagenbestandteile jederzeit zu ändern, ohne dass sich Verpflichtungen daraus ergeben.



---

Alle Kontaktinformationen von Victaulic finden Sie unter [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com)

11.01-GER 1670 REV D AKTUALISIERT 4/2008

VICTAULIC IST EIN EINGETRAGENES WARENZEICHEN DER FIRMA VICTAULIC. © 2008 VICTAULIC COMPANY. ALLE RECHTE VORBEHALTEN.

11.01-GER

