

Sistemi di foratura per innesti nelle tubazioni



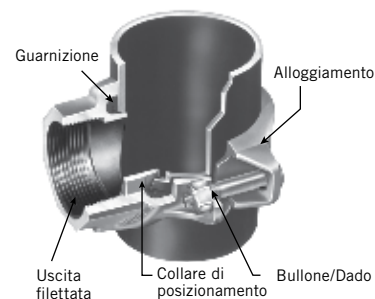
PER DETTAGLI CONSULTARE LA PUBBLICAZIONE VICTAULIC 10.01

Il concetto di derivazione a staffa è stato ideato da Victaulic per praticare una derivazione rapida e agevole al centro della tubazione che non necessita di saldatura. All'interno del tubo viene eseguito un foro a taglio o con trapano per accogliere la derivazione. Il posizionamento all'interno del foro viene agevolato sia mediante un collare di posizionamento (tipi 920, 920N e 929), sia mediante un attacco maschio e femmina (tipi 923 e 924) affinché la zona attorno alla derivazione risulti uniforme per garantire caratteristiche di flusso eccellenti.

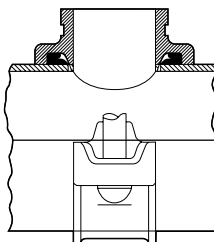
La guarnizione viene modellata per adattarsi al D.E. del tubo e possiede un design sensibile alla pressione. La tenuta della guarnizione viene migliorata ulteriormente dalla pressione o dal vuoto nella linea.

I tipi 920, 920N e 929 sono ideali per una varietà di collegamenti di diramazioni. I tipi 923 e 924 garantiscono collegamenti privi di saldature per diversi manometri, termometri e linee di scarico.

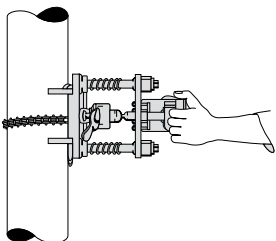
I prodotti Victaulic con foro a taglio devono essere installati esattamente sulla linea centrale del tubo. Per la preparazione del tubo al fine di accogliere tutti i prodotti Victaulic con foro a taglio, si consigliano gli utensili per foratura Victaulic.



Prevede il collegamento di derivazioni a staffa



Il collare di posizionamento garantisce una connessione permanente



Preparazione rapida e veloce

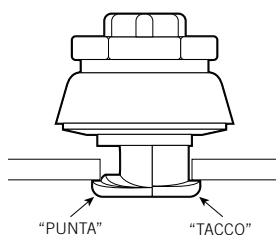


Si combina per consentire connessioni a croce

VIC-LET™ TIPO 923 E VIC-O-WELL™ TIPO 924



Collegamenti privi di saldature per manometri, deflussi e termometri



L'attacco maschio e femmina si innesta all'interno del tubo



Facile assemblaggio con un solo dado



Senza saldatura – nessun attrezzo speciale per il montaggio

PROPRIETARIO

N. sistema _____
Ubicazione _____

IMPRENDITORE

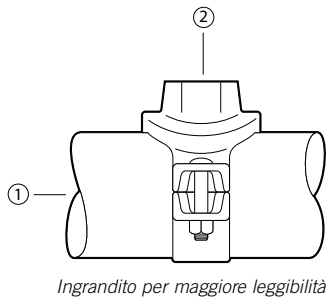
Presentato da _____
Data _____

TECNICO

Settore specifiche _____ Paragrafo _____
Approvato _____
Data _____

Sistemi di foratura per innesti nelle tubazioni

DATI DI FLUSSO



La tabella successiva mostra i valori di C_v per un flusso di acqua a $+60^\circ\text{F}/+16^\circ\text{C}$.

I dati dei test di flusso hanno dimostrato che la perdita totale in corrispondenza della testa tra i punti 1 e 2 per i raccordi tipo 920, 920N e 929 Mechanical-T[®] può essere meglio espressa in termini di differenza di pressione attraverso l'ingresso e la diramazione. La differenza di pressione viene ottenuta dalla formula sulla destra.

Formule per i valori di C_v :

$$\Delta P = \frac{Q^2}{C_v^2}$$

$$Q = C_v \times \sqrt{\Delta P}$$

Dove:

Q = Flusso (GPM)

ΔP = Caduta di pressione (psi)

C_v = Coefficiente di flusso

Dimensioni tubo		Valori C_v/K_v			Metri/piedi equiv. di tubazione		Dimensioni tubo		Valori C_v/K_v		
Nominale Diametro Poll./mm	Effettivo esterno Diametro Poll./mm		scanalato	femmina filettato	Nominale Diametro Poll./mm	Effettivo esterno Diametro Poll./mm	scanalato	femmina filettato		scanalato	femmina filettato
1/2 15	0.840 21,3	17 14,7	–	2.0 0,6	2 50	2.375 60,3	100 86,5	9.0 2,7	10.5 3,2		
3/4 20	1.050 26,7	21 18,2	–	4.0 1,2	2 1/2 65	2.875 73,0	135 116,8	11.0 3,4	12.5 3,8		
1 25	1.315 33,7	25 21,6	–	5.0 1,5	3 80	3.500 88,9	200 173,0	13.5 4,1	15.5 4,7		
1 1/4 32	1.660 42,4	45 38,9	5,5 1,7	6.0 1,8	4 100	4.500 114,3	400 346,0	20.0 6,1	22.0 6,7		
1 1/2 40	1.900 48,3	60 51,9	7,0 2,1	8.0 2,4							

DERIVAZIONE A STAFFA TIPO 920 E 920N MECHANICAL-T[®]

Il concetto di derivazione a staffa è stato ideato da Victaulic per praticare una derivazione rapida e agevole al centro della tubazione che non necessita di saldatura. All'interno del tubo viene eseguito un foro a taglio o con trapano per accogliere la derivazione. Il posizionamento all'interno del foro viene agevolato sia mediante un collare di posizionamento (tipi 920, 920N e 929), sia mediante un attacco maschio e femmina (tipi 923 e 924) affinché la zona attorno all'uscita sia uniforme per garantire caratteristiche di flusso eccellenti.

La guarnizione viene modellata per adattarsi al D.E. del tubo e possiede un design sensibile alla pressione. La tenuta della guarnizione viene migliorata ulteriormente dalla pressione o dal vuoto nella linea.

I tipi 920, 920N e 929 sono ideali per una varietà di collegamenti di diramazioni. I tipi 923 e 924 garantiscono collegamenti privi di saldature per diversi manometri, deflussi e termometri.

I prodotti Victaulic con foro a taglio devono essere installati esattamente sulla linea centrale del tubo. Per la preparazione del tubo al fine di accogliere tutti i prodotti Victaulic con foro a taglio, si consigliano gli utensili per foratura Victaulic.



Tipi 920 e 920N



Tipo 920 a croce



Tipo 920 con uscita filettata

Sistemi di foratura per innesti nelle tubazioni

Sistemi di foratura per innesti nelle tubazioni

INSTALLAZIONE

Occorre fare riferimento sempre al Manuale di installazione Victaulic I-100 per il prodotto che si sta installando. I manuali sono inclusi in ciascuna consegna dei prodotti Victaulic per offrire dati completi di installazione e di montaggio e sono disponibili in formato PDF sul nostro sito web all'indirizzo www.victaulic.com.

GARANZIA

Per informazioni dettagliate, consultare la sezione Garanzia del Listino Prezzi in vigore oppure contattare Victaulic.

NOTA

Questo prodotto deve essere fabbricato da Victaulic o in base alle specifiche Victaulic. Tutti i prodotti vanno installati in conformità delle correnti istruzioni di installazione/assemblaggio della Victaulic. Victaulic si riserva il diritto di modificare le specifiche dei prodotti, il design e l'attrezzatura standard senza preavviso e senza obblighi.



Per le istruzioni complete visitare il sito www.victaulic.com

11.01-ITA 1670 REV. D AGGIORNAMENTO 4/2008

VICTAULIC È UN MARCHIO REGISTRATO DELLA VICTAULIC COMPANY. © 2008 VICTAULIC COMPANY. TUTTI I DIRITTI RISERVATI.

11.01