

Acoples flexibles dúplex Victaulic®

Acople flexible de acero inoxidable dúplex Estilo 77DX



1.0. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tamaños disponibles:

- ¾ – 6"/DN20 – DN150

NOTA

- Para tamaños de 8 – 18"/DN200 – DN450, Victaulic ofrece acoples de acero inoxidable. Vea la [publicación 17.03](#) para el acople flexible de acero inoxidable Estilo 77S.

Presión de trabajo máxima:

- Hasta 1200 psi/8273 kPa con espesores de pared ANSI
- Hasta 750 psi/5171 kPa con espesores de pared ISO

Aplicación:

- Une tuberías ranuradas por corte o por laminación estándar, además de conexiones, válvulas y accesorios ranurados

Material de tubería:

- Acero inoxidable Tipo 304/316 ranurado por laminación
- Acero inoxidable dúplex/super dúplex ranurado por corte

2.0 CERTIFICACIÓN/LISTADOS

Producto diseñado y fabricado conforme al sistema de gestión de calidad Victaulic, certificado por LPCB según ISO-9001:2008.

CONSULTAR SIEMPRE AL FINAL DE ESTE DOCUMENTO LAS NOTIFICACIONES SOBRE LA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO, SU MANTENIMIENTO O SOPORTE.

Sistema N°		Ubicación	
Propuesto por		Fecha	

Capítulo Espec		Párrafo	
Aprobado		Fecha	



3.0 ESPECIFICACIONES – MATERIAL

Carcasa: Acero inoxidable dúplex (CE8MN) conforme a ASTM A890. Acero inoxidable super dúplex (CE3MN) conforme a ASTM A890 disponible bajo pedido especial:

Junta (especifique preferencia)¹:

EPDM de grado “E”

EPDM (código de color con franja verde). Rango de temperatura de –30°F a +230°F/–34°C a +110°C. Puede especificarse para servicio de agua caliente dentro del rango de temperaturas especificado y para ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. Clasificada UL conforme con ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +73°F/+23°C y caliente a +180°F/+82°C y ANSI/NSF 372. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.

EPDM² de grado “EF”

EPDM (código de color verde “X”). Rango de temperatura de –30°F a +230°F/–34°C a +110°C. Recomendada para servicios de agua fría y caliente dentro del rango de temperatura especificado y para una variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. También cumple con los requisitos para agua potable caliente y fría según la DVGW W270, UBA Elastomer Guideline, ÖVGW, SVGW, y la ACS francesa aprobada para EN681-1 Tipo WA agua potable fría, y Tipo WB agua potable caliente. Material aprobado WRAS conforme a BS 6920:2014 para servicio de agua potable fría y caliente hasta a +149°F/+65°C. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.

EPDM de grado “EW”

EPDM (código de color con franja verde). Rango de temperatura de –30°F a +230°F/–34°C a +110°C. Puede especificarse para servicio de agua caliente dentro del rango de temperaturas especificado y para ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. Material aprobado WRAS conforme a BS 6920 para servicios de agua potable caliente y fría a hasta +149°F/+65°C. Clasificación UL conforme a ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +73°F/+23°C y caliente a +180°F/+82°C y ANSI/NSF 372. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.

Nitrilo de grado “T”

Nitrilo (código de color con franja anaranjada). Rango de temperatura de –20°F a +180°F/–29°C a +82°C. Puede especificarse para productos de petróleo, hidrocarburos, aire con vapores de aceite, aceites vegetales y minerales dentro del rango de temperaturas especificado; no compatible para aire caliente a más de +140°F/+60°C ni agua a más de +150°F/+66°C. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.

Fluoroelastómero de grado “O”

Fluoroelastómero (código de color con franja azul). Rango de temperatura de +20°F a +300°F/–7°C to +149°C. Puede especificarse para muchos ácidos oxidantes, aceites de petróleo, hidrocarburos halogenados, lubricantes, fluidos hidráulicos, líquidos orgánicos y aire con hidrocarburos. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.

Nitrilo blanco de grado “A”

Nitrilo blanco (junta blanca). Rango de temperatura de +20°F a +180°F/–7°C a +82°C. No contiene negro de carbón. Cumple con los requisitos de la FDA. Conforme a la norma CFR Título 21 Parte 177.2600. No compatible con servicios de agua caliente a más de +150°F/+66°C ni para aire seco caliente a más de +140°F/+60°C. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE.

Otras

Para una selección alternativa de juntas, consulte la [publicación 05.01](#): Guía de selección de sellos Victaulic.

¹ Los servicios enumerados son solo guías de servicios generales. Es importante saber que existen servicios para los que estas juntas no son compatibles. Consulte siempre la última [Guía de selección de sellos Victaulic](#) para consultar las recomendaciones específicas de juntas y para ver un listado de servicios para los que no son compatibles.

² Disponible exclusivamente en Europa.

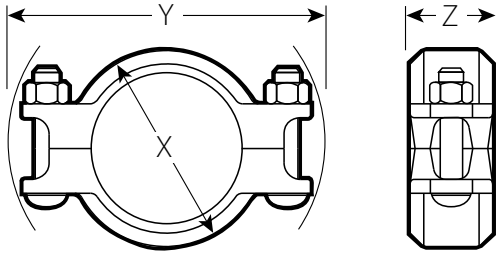
Pernos/tuercas: (especifique su preferencia)³:

Pernos de cuello oval de posicionamiento fijo de acero al carbono que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM F593, Grupo 2 (acero inoxidable 316), condición CW. Tuercas hexagonales gruesas de bronce que cumplen con los requisitos de ASMEYANSI B18.2.2 y ASTM F467 Tipo 651. Arandela lisa de acero inoxidable que cumple con los requisitos de ASME/ANSI B18.21.1, Tipo 316.

Opcional: Tuercas gruesas hexagonales de acero inoxidable al carbono que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM F593, Grupo 2 (acero inoxidable 316), condición CW, con revestimiento resistente al desgaste.

³ Los pernos/tuercas están disponibles únicamente en medidas imperiales.

4.0 DIMENSIONES



Tamaño		Separación de extremidad de tubos ³		Deflexión desde la línea central ³		Perno/Tuerca		Medidas			Peso
Nominal	Diámetro exterior real	Admisible	Por acople	Tubo	Cdad.	Tamaño	X	Y	Z	Aproximado (cada uno)	
pulgadas DN	pulgadas mm	pulgadas mm	grados	pulg/pies mm/m		pulgadas	pulgadas mm	pulgadas mm	pulgadas mm	lb kg	
¾ DN20	1.050 26,9	0 – 0.06 0 – 1.6	3° - 24'	0.72 60	2	¾ X 2	2.08 53	3.89 99	1.70 43	1.2 0,6	
1 DN25	1.315 33,7	0 – 0.06 0 – 1.6	2° - 43'	0.57 48	2	¾ X 2	2.54 65	4.50 114	1.66 42	1.6 0,7	
1 ¼ DN32	1.660 42,4	0 – 0.06 0 – 1.6	2° - 10'	0.45 38	2	¾ X 2	2.87 73	4.79 122	1.76 45	1.9 0,9	
1 ½ DN40	1.900 48,3	0 – 0.06 0 – 1.6	1° - 56'	0.40 33	2	¾ X 2	3.24 82	4.80 122	1.76 45	2.1 1,0	
2 DN50	2.375 60,3	0 – 0.06 0 – 1.6	1° - 31'	0.32 26	2	¾ X 2	3.70 94	5.33 135	1.84 47	2.5 1,1	
2 ½	2.875 73,0	0 – 0.06 0 – 1.6	1° - 15'	0.26 22	2	¾ X 2	4.20 107	5.79 147	1.84 47	2.9 1,3	
3 DN80	3.500 88,9	0 – 0.06 0 – 1.6	1° - 2'	0.22 18	2	½ X 2 ¾	4.83 123	6.99 178	1.84 47	4.1 1,9	
4 DN100	4.500 114,3	0 – 0.13 0 – 3.2	1° - 36'	0.34 28	2	⅝ X 3 ½	5.93 151	9.00 229	2.06 52	6.7 3,0	
6 DN150	6.625 168,3	0 – 0.13 0 – 3.2	1° - 12'	0.21 18	2	⅝ X 3 ¼	8.30 211	11.06 281	2.06 52	8.5 3,9	
8 – 18 DN200 – DN450	Para tamaños de 8 – 18"/DN200 – DN450, Victaulic ofrece acoples de acero inoxidable. Vea la publicación 17.03 para el acople flexible de acero inoxidable Estilo 77S.										

³ Las cifras de separación admisible de extremos de tubería y de desviación muestran el rango nominal máximo de movimiento disponible en cada unión para tubería ranurada por laminación estándar. Las cifras para ranurado por corte deben doblarse. Estas cifras son máximas; para fines de diseño e instalación, estas cifras deben reducirse: un 50% para ¾ – 3 ½"/DN20 – DN90; 25% para 4"/DN100 y mayor.

5.0 PRESTACIONES

Rendimiento con espesores de pared ANSI

Tamaño		Espesor de pared de tubería		Tipo de ranura	Máximo	
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	pulgadas mm	Número Schedule ANSI		Presión de trabajo Psi kPa	Carga final lbs N
¾ DN20	1.050 26,9	0.154 3,9	80S		C	750 5171
		0.114 2,9	Dúplex/Super dúplex 40S	C	1200 8273	1000 4,450
		0.114 2,9	40S	Std/C	750 5171	649 2,889
		0.083 2,1	10S	Rodillo RX	500 3447	433 1,927
		0.065 1,6	5S	Rodillo RX	500 3447	433 1,927
1 DN25	1.315 33,7	0.193 4,9	80S	C	750 5171	1019 4,531
		0.133 3,4	Dúplex/Super dúplex 40S	C	1200 8273	1600 7,120
		0.142 3,6	40S	Std/C	750 5171	1019 4,531
		0.110 2,8	10S	Rodillo RX	500 3447	680 3,023
		0.067 1,7	5S	Rodillo RX	400 2758	543 2,416
1 ¼ DN32	1.660 42,4	0.193 4,9	80S	C	750 5171	1623 7,220
		0.140 3,6	Dúplex/Super dúplex 40S	C	1200 8273	2500 11,120
		0.142 3,6	40S	Std/C	750 5171	1623 7,220
		0.110 2,8	10S	Rodillo RX	500 3447	1083 4,817
		0.067 1,7	5S	Rodillo RX	400 2758	866 3,851
1½ DN40	1.900 48,3	0.201 5,1	80S	C	750 5171	2126 9,459
		0.145 3,7	Dúplex/Super dúplex 40S	C	1200 8273	3400 15,120
		0.146 3,7	40S	Std/C	750 5171	2126 9,459
		0.110 2,8	10S	Rodillo RX	500 3447	1419 6,311
		0.067 1,7	5S	Rodillo RX	400 2758	1134 5,045
2 DN50	2.375 60,3	0.217 5,5	80S	C	750 5171	3323 14,780
		0.154 3,9	Dúplex/Super dúplex 40S	C	1200 8273	5300 23,575
		0.154 3,9	40S	Std/C	750 5171	3323 14,780
		0.110 2,8	10S	Rodillo RX	500 3447	2217 9,861
		0.067 1,7	5S	Rodillo RX	325 2241	1440 6,405

NOTAS

- RX = Conjunto de rodillos para tubería de paredes finas de acero inoxidable marcada con el prefijo "RX"
- Std = Conjunto de rodillos estándar con el prefijo "R"
- C = Ranura por corte

5.0 RENDIMIENTO (continuación)

Rendimiento con espesores de pared ANSI

Tamaño		Espesor de pared de tubería		Tipo de ranura	Máximo	
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	pulgadas mm	Número Schedule ANSI		Presión de trabajo Psi kPa	Carga final lbs N
2½	2.875 73,0	0.276 7,0	80S		C	750 5171
		0.203 5,2	Dúplex/Super dúplex 40S	C	1200 8273	7700 34,250
		0.205 5,2	40S	Std/C	750 5171	4869 21,658
		0.122 3,1	10S	Rodillo RX	500 3447	3248 14,449
		0.083 2,1	5S	Rodillo RX	325 2241	2110 9,386
3 DN80	3.500 88,9	0.299 7,6	80S	C	750 5171	7221 32,122
		0.216 5,5	Dúplex/Super dúplex 40S	C	1200 8273	11500 51,150
		0.217 5,5	40S	Std/C	750 5171	7221 32,122
		0.122 3,1	10S	Rodillo RX	500 3447	4814 21,415
		0.083 2,1	5S	Rodillo RX	325 2241	3127 13,910
4 DN100	4.500 114,3	0.339 8,6	80S	C	750 5171	11937 53,100
		0.237 6,0	Dúplex/Super dúplex 40S	C	1200 8273	19000 84,500
		0.236 6,0	40S	Std/C	750 5171	11937 53,100
		0.122 3,1	10S	Rodillo RX	400 2758	6343 28,217
		0.083 2,1	5S	Rodillo RX	250 1724	3979 17,700
6 DN150	6.625 168,3	0.432 10,9	80S	C	750 5171	25873 115,090
		0.280 7,1	Dúplex/Super dúplex 40S	C	1200 8273	41397 184,143
		0.280 7,1	40S	Std/C	500 3447	17249 76,727
		0.134 3,4	10S	Rodillo RX	200 1379	6875 30,579
		0.110 2,8	5S	Rodillo RX	125 862	4310 19,171
8 – 18 DN200 – DN450	Para tamaños de 8 – 18"/DN200 – DN450, Victaulic ofrece acoples de acero inoxidable. Vea la publicación 17.03 para el acople flexible de acero inoxidable Estilo 77S.					

NOTAS

- RX = Conjunto de rodillos para tubería de paredes finas de acero inoxidable marcada con el prefijo "RX"
- Std = Conjunto de rodillos estándar con el prefijo "R"
- C = Ranura por corte

5.1 RENDIMIENTO

Rendimiento con espesores de pared ISO

Tamaño		Espesor de pared de tubería		Máximo	
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	pulgadas mm	Tipo de ranura	Presión de trabajo Psi kPa	Carga final lbs N
¾ DN20	1.050 26,9	0.157 4,0	C	750 5171	649 2,889
		0.126 3,2	C	750 5171	649 2,889
		0.102 2,6	Std	650 4482	563 2,504
		0.079 2,0	Rodillo RX	500 3450	433 1,927
		0.063 1,6	Rodillo RX	500 3450	433 1,927
1 DN25	1.315 33,7	0.177 4,5	C	750 5171	1019 4,531
		0.126 3,2	Std	625 4313	849 3,779
		0.102 2,6	Rodillo RX	475 3275	645 2,870
		0.091 2,3	Rodillo RX	450 3103	611 2,719
		0.079 2,0	Rodillo RX	425 2930	577 2,568
		0.063 1,6	Rodillo RX	400 2758	543 2,416
1¼ DN32	1.660 42,4	0.197 5,0	C	750 5171	1623 7,220
		0.142 3,6	Std/C	750 5171	1623 7,220
		0.126 3,2	Std	625 4313	1354 6,021
		0.102 2,6	Rodillo RX	475 3275	1028 4,573
		0.079 2,0	Rodillo RX	425 2930	920 4,091
		0.063 1,6	Rodillo RX	400 2758	866 3,851
1½ DN40	1.900 48,3	0.197 5,0	C	750 5171	2126 9,459
		0.142 3,6	Std/C	750 5171	2126 9,459
		0.126 3,2	Std	600 4137	1701 7,567
		0.102 2,6	Rodillo RX	475 3275	1347 5,991
		0.079 2,0	Rodillo RX	425 2930	1205 5,360
		0.063 1,6	Rodillo RX	400 2758	1134 5,045

NOTAS

- RX = Conjunto de rodillos para tubería de paredes finas de acero inoxidable marcada con el prefijo "RX"
- Std = Conjunto de rodillos estándar con el prefijo "R"
- C = Ranura por corte

5.1 RENDIMIENTO (continuación)

Rendimiento con espesores de pared ISO

Tamaño		Espesor de pared de tubería		Tipo de ranura	Máximo	
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	pulgadas mm			Presión de trabajo	Carga final
					Psi kPa	lbs N
2 DN50	2.375 60,3	0.220 5,6	C	750 5171	3323 14,780	
		0.157 4,0	Std/C	750 5171	3323 14,780	
		0.142 3,6	Std	675 4654	2990 13,302	
		0.126 3,2	Std	600 4137	2658 11,824	
		0.114 2,9	Std	525 3620	2326 10,346	
		0.102 2,6	Rodillo RX	475 3275	2104 9,360	
		0.091 2,3	Rodillo RX	425 2930	1883 8,375	
		0.079 2,0	Rodillo RX	375 2586	1661 7,390	
		0.063 1,6	Rodillo RX	325 2241	1440 6,405	
3 DN80	3.500 88,9	0.315 8,0	C	750 5171	7221 32,122	
		0.220 5,6	Std/C	750 5171	7221 32,122	
		0.157 4,0	Std	600 4137	5717 25,430	
		0.142 3,6	Std	550 3792	5316 23,645	
		0.126 3,2	Std	525 3620	4915 21,861	
		0.114 2,9	Rodillo RX	450 3103	4477 19,914	
		0.102 2,6	Rodillo RX	425 2930	3971 17,662	
		0.091 2,3	Rodillo RX	350 2413	3465 15,411	
		0.079 2,0	Rodillo RX	325 2241	3127 13,910	
		0.063 1,6	Rodillo RX	N/R		

NOTAS

- RX = Conjunto de rodillos para tubería de paredes finas de acero inoxidable marcada con el prefijo "RX"
- Std = Conjunto de rodillos estándar con el prefijo "R"
- C = Ranura por corte

5.1 RENDIMIENTO (continuación)

Rendimiento con espesores de pared ISO

Tamaño		Espesor de pared de tubería	Tipo de ranura	Máximo	
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm			Presión de trabajo Psi kPa	Carga final lbs N
4 DN100	4.500 114,3	0.346 8,8	C	750 5171	11937 53,100
		0.248 6,3	C	750 5171	11937 53,100
		0.177 4,5	Std	575 3964	9044 40,229
		0.142 3,6	Std	450 3103	7308 32,507
		0.114 2,9	Rodillo RX	375 2586	5871 26,114
		0.102 2,6	Rodillo RX	325 2241	5161 22,958
		0.079 2,0	Rodillo RX	250 1724	3979 17,700
		0.063 1,6	Rodillo RX	N/R	
6 DN150	6.625 168,3	0.433 11,0	C	750 5171	25873 115,090
		0.280 7,1	Std	750 5171	25873 115,090
		0.280 7,1	C	500 3450	17249 76,727
		0.197 5,0	Std	325 2241	10983 48,855
		0.177 4,5	Std	275 1896	9491 42,219
		0.157 4,0	Std	225 1551	7999 35,583
		0.126 3,2	Rodillo RX	175 1207	6097 27,120
		0.118 3,0	Rodillo RX	150 1034	5171 23,001
		0.102 2,6	Rodillo RX	N/R	
		0.079 2,0	Rodillo RX		
		0.063 1,6	Rodillo RX		

NOTAS

- RX = Conjunto de rodillos para tubería de paredes finas de acero inoxidable marcada con el prefijo "RX"
- Std = Conjunto de rodillos estándar con el prefijo "R"
- C = Ranura por corte

6.0 NOTIFICACIONES

- La presión de trabajo y la carga final son totales, para todas las cargas internas y externas, basadas en tuberías de acero inoxidable, ranuradas por laminación con rodillos Victaulic conforme a las especificaciones Victaulic. Se deben utilizar rodillos “RX” para tuberías Schedule 5S, 10S y 10. Los rodillos estándar deben usarse para tuberías Schedule 40S y de peso estándar. Contacte con Victaulic para información sobre el rendimiento en otra tuberías o en tuberías ranuradas por corte. Consulte la [publicación 24.01](#) para más información sobre las herramientas.
- ADVERTENCIA: PARA UNA ÚNICA PRUEBA EN LA OBRA, la presión de trabajo máxima en la unión puede incrementarse hasta 1 ½ veces los valores mostrados.
- Dispone de pernos con rosca métrica para todos los tamaños de acoplamiento. Consulte a Victaulic para más información.
- ADVERTENCIA: Despresurice y drene el sistema de tuberías antes de instalar, desmontar o ajustar cualquier sistema de tuberías Victaulic.
- Este producto debe ser fabricado por Victaulic o conforme a sus especificaciones. Todos los productos deben ser instalados conforme a las instrucciones de instalación/montaje de Victaulic. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseño y equipamiento estándar de sus productos sin por ello incurrir en obligación alguna.

7.0 MATERIALES DE REFERENCIA

[05.01: Guía de selección de sellos Victaulic®](#)

[26.01: Datos de diseño Victaulic®](#)

[29.01: Términos y condiciones de venta Victaulic®](#)

[I-100: Manual de instalación en campo Victaulic®](#)

El usuario es responsable de la selección e idoneidad del producto

El usuario es el responsable último de decidir sobre la idoneidad de los productos Victaulic para una aplicación particular, conforme a la normativa industrial y las especificaciones del proyecto y los códigos de la construcción y los reglamentos aplicables, así como a las prestaciones, mantenimiento, seguridad e instrucciones de Victaulic. Nada de este ni de cualquier otro documento, ni ninguna recomendación, consejo u opinión verbal de ningún empleado de Victaulic puede alterar, variar, suplantar ni hacer renunciar a ninguna de las condiciones habituales de venta, instalación de Victaulic Company ni de este descargo.

Derechos de propiedad intelectual

Ninguna instrucción contenida aquí acerca de un posible o sugerido uso de material, producto, servicio o diseño pretende ser, ni debe entenderse como una licencia de patente ni de ningún otro derecho de propiedad intelectual de Victaulic ni de ninguna de sus filiales o subsidiarias sobre dicho uso o diseño, ni como una recomendación de uso de dicho material, producto, servicio o diseño que infringiera alguna patente u otro derecho de propiedad intelectual. Los términos “Patentado” o “Pendiente de patente” se refieren a patentes de diseño o utilización o a aplicaciones de artículos y/o métodos de uso en EE.UU y/o en otros países.

Nota

Este producto debe ser fabricado por Victaulic o conforme a sus especificaciones. Todos los productos deben ser instalados conforme a las instrucciones de instalación/montaje de Victaulic. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseño y equipamiento estándar de sus productos sin por ello incurrir en obligación alguna.

Instalación

Consulte siempre el Manual de instalaciones Victaulic o las instrucciones de instalación del producto a instalar. En cada paquete de productos Victaulic vienen manuales con los datos completos de instalación y montaje. También puede descargarlos en formato PDF de nuestra página web www.victaulic.com.

Garantía

Para más información, consulte el capítulo de garantías de la Lista de Precios o contacte con Victaulic.

Marcas registradas

Victaulic y todas las demás marcas Victaulic son marcas comerciales o marcas registradas de Victaulic Company, y/o de sus filiales, en EE.UU. y/o en otros países.