

# Acoplamento rígido de aço inox Victaulic®

## Modelo 489



### 1.0 DESCRIÇÃO DO PRODUTO

#### Tamanhos disponíveis:

- 1½ a 12"/DN50 a DN300

#### Material do Tubo:

- Aço inox

#### Pressão máxima de trabalho:

- Acomoda pressões de até 600 psi/4136 kPa
- Pressão de trabalho depende do material, espessura da parede e tamanho do tubo

#### Aplicação:

- Proporciona uma junção de tubo rígido projetada para restringir movimento axial ou angular

#### Preparação de tubo:

- Exclusivamente para uso com conexões, válvulas, acessórios e tubo que caracterizam extremidades formadas com o perfil de ranhura Victaulic OGS (veja Seção 7.0 para Materiais de Referência)

#### NOTA

- Para opções duplex e super duplex, veja [publicação 17.33](#) para o acoplamento Modelo 489DX.

### 2.0 CERTIFICAÇÃO/LISTAGENS



Este sistema é certificado conforme ISO 9001:2008 pelo LPCB sob o certificado No. 104

- Veja [publicação 02.06](#): Aprovações ANSI/NSF para água potável Victaulic para aprovações de água potável, se aplicável.

SEMPRE CONSULTE QUAISQUER MODIFICAÇÕES NO FINAL DESTES DOCUMENTOS NO QUE SE REFERE A INSTALAÇÃO, MANUTENÇÃO OU SUPORTE DO PRODUTO.

No. Sistema		Local	
Enviado por		Data	

Seção de especificação		Parágrafo	
Aprovado		Data	

### 3.0 ESPECIFICAÇÕES – MATERIAL

**Segmento:** Aço inox Tipo 316, conforme ASTM A351, A743 e A744 Grau CF8M.

**Anel de vedação: (especificar opção<sup>1</sup>)**

#### **Grau “E” EPDM**

EPDM (Código de cor Listra verde). Faixa de temperatura de -30°F a +230°F/-34°C a +110°C. Pode ser especificada para redes de água fria e quente dentro da faixa de temperatura especificada, e também para diversos ácidos diluídos, ar sem óleo e várias atividades químicas. Classificados pela UL de acordo com ANSI/NSF 61 para serviço de água potável fria +73°F/+23°C e quente +180°F/+82°C e ANSI/NSF 372.

**NÃO RECOMENDADO PARA SERVIÇOS DE PETRÓLEO OU VAPOR.**

#### **Grau “EF” EPDM<sup>2</sup>**

EPDM (Código de cor verde “X”). Podem ser especificados para redes de água fria e quente dentro da faixa de temperatura especificada, e também para diversos ácidos diluídos, ar sem óleo e vários serviços químicos. Também atende às exigências de água potável quente e fria conforme DVGW W270, Diretriz de elastômero UBA, ÖVGW, SVGW e French ACS aprovado para serviço de água potável fria EN681-1 Tipo WA e água quente Tipo WB. Material aprovado pela WRAS conforme BS 6920:2014 para serviço de água potável quente e fria de até +149°F/+65°C. **NÃO COMPATÍVEL PARA USO COM SERVIÇOS DE PETRÓLEO OU VAPOR.**

#### **Grau “EW” EPDM**

EPDM (Código de cor listra verde W). Faixa de temperatura de -30°F a +230°F/-34°C a +110°C. Recomendada para redes de água quente dentro da faixa de temperatura especificada e também para diversos ácidos diluídos, ar sem óleo e várias atividades químicas. Material aprovado pela WRAS conforme BS 6920 para rede de água potável fria e quente de até +149°F/+65°C, classificado pela UL de acordo com ANSI/NSF 61 para serviço de água potável fria +73°F/+23°C e quente +180°F/+82°C e ANSI/NSF 372. **NÃO RECOMENDADO PARA USO COM SERVIÇOS DE PETRÓLEO OU VAPOR.**

#### **Nitrilo Grau “T”**

Nitrilo (Código de cor listra laranja). Faixa de temperatura de -20°F a +180°F/-29°C a +82°C. Recomendada para produtos petrolíferos, hidrocarbonetos, ar com vapores de óleo, óleos vegetais e minerais dentro da faixa de temperatura especificada; não recomendado para ar quente e seco acima de +140°F/+60°C e água acima de +150°F/+60°C e água acima de +150°F/+66°C. **NÃO RECOMENDADO PARA REDES DE ÁGUA QUENTE.**

#### **Grau “O” Fluorelastômero**

Fluoroelastômero (Código de cor listra azul). Faixa de temperatura de +20°F a +300°F/-7°C a +149°C. Recomendado para ácidos oxidantes, óleos minerais, hidrocarbonetos halogenados, lubrificantes, fluidos hidráulicos, líquidos orgânicos e ar com hidrocarbonetos. **NÃO RECOMENDADO PARA SERVIÇOS DE ÁGUA QUENTE OU VAPOR.**

#### **Nitrilo Grau “A”**

Nitrilo branco (anel de vedação branco). Faixa de temperatura +20°F a +180°F/-7°C a +82°C. Sem conteúdo preto de carbono. Atende aos requisitos FDA. Em conformidade com CFR Título 21 Parte 177.2600. Não compatível com redes de água quente acima de +150°F/+66°C ou para ar seco e quente acima de +140°F/+60°C. **NÃO RECOMENDADO PARA REDES DE ÁGUA QUENTE.**

#### **Outros**

Para seleção alternada de anéis de vedação, consulte publicação para Encomenda Victaulic [publicação 05.01: Guia de Seleção de Anel de Vedação Victaulic](#).

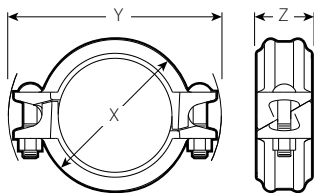
<sup>1</sup> Serviços listados são somente Diretrizes Gerais de Serviço. Deve ser observado que há serviços para os quais estes anéis de vedação não são compatíveis. Deve-se consultar sempre o [Guia de Seleção de Anel de Vedação Victaulic](#) mais recente para obter as diretrizes de serviços específicas para anéis de vedação e para uma listagem de serviços não compatíveis.

<sup>2</sup> Disponível exclusivamente na Europa.

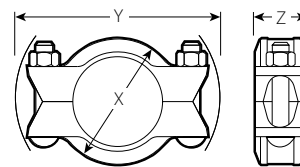
#### **Parafusos/Porcas:**

Os parafusos de trilha de pescoço oval em aço inox atendem às exigências de propriedade mecânica da ASTM F593, Grupo 2 (aço inox 316), condição CW. As porcas hexagonais pesadas em aço inox atendem aos requisitos da ASTM F594, Grupo 2 (aço inox 316), condição CW, com revestimento resistente a desgaste.

## 4.0 DIMENSÕES



Tamanhos de 1½ a 4"/DN40 a DN100



Tamanhos de 5 a 12"/141,3 mm a DN300

Diâmetro		Separação da extremidade do tubo <sup>3</sup>	Parafuso/Porca <sup>4</sup>		Torque na porca pé-lb N·m	Dimensões			Peso
Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm		Permitido polegadas mm	Qtde.		Diâmetro polegadas	X polegadas mm	Y polegadas mm	Z polegadas mm
1½ DN40	1,900 48,3	0,05 1,3	2	¾ x 2½	18 - 22 25 - 30	2,86 73	4,42 118	1,84 47	1,6 0,7
2 DN50	2,375 60,3	0,05 1,3	2	¾ x 2½	18 - 22 25 - 30	3,34 85	5,19 132	1,86 47	1,6 0,7
2½	2,875 73,0	0,05 1,3	2	¾ x 2½	18 - 22 25 - 30	3,92 100	5,62 143	1,86 47	1,9 0,9
DN65	3,000 76,1	0,05 1,3	2	¾ x 2½	18 - 22 25 - 30	4,02 102	5,72 145	1,86 47	2,0 0,9
3 DN80	3,500 88,9	0,05 1,3	2	½ x 2¾	45 - 50 60 - 68	4,54 115	6,78 172	1,86 47	2,8 1,3
4 DN100	4,500 114,3	0,19 4,8	2	½ x 2¾	45 - 50 60 - 68	5,77 147	7,90 201	2,07 53	4,0 1,8
5	5,563 141,3	0,25 6,4	2	¾ x 4¼	85 - 125 115 - 170	7,05 179	10,63 270	2,25 57	12,50 5,7
DN125	5,500 139,7	0,25 6,4	2	¾ x 4¼	75 - 100 100 - 135	7,07 180	11,13 283	2,38 60	12,0 5,5
	6,500 165,1	0,25 6,4	2	7/8 x 5½	125 - 200 170 - 275	8,16 207	12,68 321	2,50 64	15,5 7,0
6 DN150	6,625 168,3	0,25 6,4	2	7/8 x 5½	125 - 200 170 - 275	8,16 207	12,68 321	2,50 64	15,5 7,0
	8,515 216,3	0,25 6,4	2	1 x 5½	200 - 300 275 - 400	10,63 270	15,00 381	2,75 70	24,0 10,9
8 DN200	8,625 219,1	0,25 6,4	2	1 x 5½	200 - 300 275 - 400	10,63 270	15,00 381	2,75 70	24,0 10,9
	10,528 267,4	0,25 6,4	2	1 x 6½	200 - 300 275 - 400	13,09 332	17,25 438	3,00 76	33,0 15,0
10 DN250	10,750 273,0	0,25 6,4	2	1 x 6½	200 - 300 275 - 400	13,09 332	17,25 438	3,00 76	33,0 15,0
	12,539 318,5	0,25 6,4	2	1 x 6½	200 - 300 275 - 400	15,13 384	19,13 486	3,13 80	40,0 18,1
12 DN300	12,750 323,9	0,25 6,4	2	1 x 6½	200 - 300 275 - 400	15,13 384	19,13 486	3,13 80	40,0 18,1

<sup>3</sup> Somente para instalação em campo. O Modelo 489 é essencialmente rígido e não permite expansões nem contrações.

<sup>4</sup> Parafusos de rosca métrica estão disponíveis para todos os tamanhos de acoplamentos mediante encomenda. Entre em contato com a Victaulic para maiores detalhes.

## 5.0 DESEMPENHO

### Desempenho em espessuras de parede ANSI

Diâmetro de tubo		Modelo 489				
Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	Espessura de parede de tubo		Tipo de ranhura	Máximo	
		polegadas mm	ANSI Número do Cronogra- ma		Pressão de trabalho psi kPa	Carga final lbs N
1 ½ DN40	1,900 48,3	0,200 5,1	80S	C	600 4136	1701 7,566
		0,145 3,7	40S	Pad/C	600 4136	1701 7,566
		0,109 2,8	10S	RX	300 2065	849 3,777
		0,065 1,7	5S	RX	200 1379	567 2,522
2 DN50	2,375 60,3	0,218 5,5	80S	C	600 4136	2658 11,821
		0,154 3,9	40S	Pad/C	600 4136	2658 11,821
		0,109 2,8	10	RX	300 2065	1327 5,902
		0,065 1,7	5S	RX	200 1379	886 3,941
2 ½	2,875 73,0	0,276 7,0	80S	C	600 4136	3894 17,323
		0,203 5,2	40S	Pad/C	600 4136	3894 17,323
		0,120 3,1	10S	RX	300 2065	1944 8,649
		0,083 2,1	5S	RX	232 1600	1506 6,699
3 DN80	3,500 88,9	0,300 7,6	80S	C	600 4136	5771 25,673
		0,216 5,5	40S	Pad/C	600 4136	5771 25,673
		0,120 3,1	10S	RX	300 2065	2882 12,818
		0,083 2,1	5S	RX	232 1600	2232 9,929
4 DN100	4,500 114,3	0,337 8,6	80S	C	600 4136	9541 42,439
		0,237 6,0	40S	Pad/C	600 4136	9541 42,439
		0,120 3,1	10S	RX	300 2065	4763 21,189
		0,083 2,1	5S	RX	232 1600	3690 16,413
5	5,563 141,3	0,375 6,6	80S	C	600 4136	14580 64,857
		0,258 6,6	40S	Pad/C	600 4136	14580 64,857
		0,134 3,4	10S	RX	375 2586	9115 40,544
		0,109 2,8	5S	RX	275 1896	6684 29,732

RX = Roletes de laminação para tubo de aço inox de parede leve marcada com o prefixo "RX"

Pad = Roletes de laminação padrão marcado com o prefixo "R"

C = Ranhura por Corte

#### NOTA

- Para classificações de pressão em espessura da parede não mencionada, entre em contato com a Victaulic

## 5.0 DESEMPENHO (Continuação)

### Desempenho em espessuras de parede ANSI

Diâmetro de tubo		Modelo 489				
Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	Espessura de parede de tubo		Tipo de ranhura	Máximo	
		polegadas mm	ANSI Número do Cronogra- ma		Pressão de trabalho psi kPa	Carga final lbs N
6 DN150	6,625 168,3	0,432 11,0	80S	C	750 5171	25854 115,003
		0,280 7,1	40S	Pad/C	750 5171	25854 115,003
		0,134 3,4	10S	RX	300 2065	10324 45,925
		0,109 2,8	5S	RX	250 1724	8618 38,334
8 DN200	8,625 219,1	0,500 12,7	80S	C	600 4136	35049 155,903
		0,322 8,2	40S	Pad/C	600 4136	35049 155,903
		0,148 3,8	10S	RX	300 2065	17499 77,838
		0,109 2,8	5S	RX	200 1379	11686 51,980
10 DN250	10,750 273,0	0,500 12,7	80S	C	600 4136	54446 242,188
		0,365 9,3	40S	Pad/C	600 4136	54446 242,188
		0,165 4,2	10S	RX	300 2065	27184 120,918
		0,134 3,4	5S	RX	250 1724	22691 100,933
12 DN300	12,750 323,9	0,500 12,7	80S	C	600 4136	76590 340,687
		0,375 9,5	40S	Pad/C	600 4136	76590 340,687
		0,180 4,6	10S	RX	300 2065	38239 170,097
		0,156 4,0	5S	RX	200 1379	25536 113,590

RX = Roletes de laminação para tubo de aço inox de parede leve marcada com o prefixo "RX"

Pad = Roletes de laminação padrão marcado com o prefixo "R"

C = Ranhura por Corte

#### NOTAS

- Para classificações de pressão em espessuras de parede não mencionadas, entre em contato com a Victaulic
- A pressão de trabalho e carga final são totais, das cargas internas e externas, com base em tubo de aço inox ranhurado por laminação com laminações Victaulic de acordo com as especificações da Victaulic. Laminações "RX" devem ser utilizadas para Cronogramas 5S, 10S e 10. Laminações padrão devem ser utilizadas para Cronograma 40S e tubo de peso padrão.
- Entre em contato com a Victaulic para desempenho em outro tubo. Veja [publicação 24.01](#): Especificações de ferramenta para preparação de tubo para maiores informações relacionadas a ferramentas.
- ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTES DE CAMPO REALIZADOS UMA ÚNICA VEZ, a pressão máxima de trabalho da junta pode ser aumentada em 1 ½ vezes os valores mostrados. Parafusos de rosca métrica estão disponíveis para todos os tamanhos de acoplamentos mediante encomenda. Entre em contato com a Victaulic para maiores detalhes.

## 5.1 DESEMPENHO

### Performance em espessuras de parede ISO

Diâmetro de tubo		Modelo 489			
Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	Espessura de parede de tubo	Tipo de ranhura	Máximo	
		mm polegadas		Pressão de trabalho kPa psi	Carga final N lbs
1 ½ DN40	1,900 48,3	5,0 0,197	C	4136 600	7,566 1701
		3,6 0,142	Pad/C	3792 550	6,937 1559
		3,2 0,126	Pad	2930 425	5,360 1205
		2,6 0,102	RX	1896 275	3,468 780
		2,0 0,079	RX	1600 232	2,927 658
		1,6 0,063	RX	1379 200	2,522 567
2 DN50	2,375 60,3	5,6 0,220	C	4136 600	11,821 2658
		4,0 0,157	Pad/C	4136 600	11,821 2658
		3,6 0,142	Pad	3620 525	10,346 2326
		3,2 0,126	Pad	3620 525	7,882 1772
		2,9 0,114	Pad	2241 325	6,404 1440
		2,6 0,102	RX	1896 275	5,419 1218
		2,3 0,091	RX	1724 250	4,927 1108
		2,0 0,079	RX	1600 232	4,537 1028
		1,6 0,063	RX	1379 200	3,941 886
DN65	3,000 76,1	7,1 0,280	C	4136 600	18,862 4240
		6,4 0,252	C	4136 600	18,862 4240
		5,0 0,197	Pad/C	3275 475	14,935 3358
		4,0 0,157	Pad	2586 375	11,791 2651
		3,6 0,142	Pad	2413 350	11,005 2474
		3,1 0,122	Pad	2065 300	9,417 2117
		2,9 0,114	RX	2065 300	9,433 2121
		2,6 0,102	RX	1896 275	8,647 1944
		2,3 0,091	RX	1724 250	7,875 1770
		2,1 0,083	RX	1600 232	7,297 1640
		2,0 0,079	RX	1600 232	7,297 1640

RX = Roletes de laminação para tubo de aço inox de parede leve marcada com o prefixo "RX"

Pad = Roletes de laminação padrão marcado com o prefixo "R"

C = Ranhura por corte

#### NOTA

- Para classificações de pressão em espessura de parede não mencionada, entre em contato com a Victaulic.

## 5.1 DESEMPENHO (Continuação)

### Performance em espessuras de parede ISO

Diâmetro de tubo		Modelo 489			
Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	Espessura de parede do tubo  mm polegadas	Tipo de ranhura	Máximo	
				Pressão de trabalho kPa psi	Carga final N lbs
3 DN80	3,500 88,9	8,0 0,315	C	4136 600	25,673 5771
		5,6 0,220	Pad/C	4136 600	25,673 5771
		4,0 0,157	Pad	2758 400	17,119 3848
		3,6 0,142	Pad	2413 350	14,979 3367
		3,2 0,126		2065 300	12,839 2886
		2,9 0,114	RX	2065 300	12,839 2886
		2,6 0,102	RX	1896 275	11,769 2646
		2,3 0,091	RX	1724 250	10,719 2410
		2,0 0,079	RX	1600 232	9,931 2233
		8,8 0,346		C	4136 600
4 DN100	4,500 114,3	6,3 0,248	C	4136 600	42,439 9541
		4,5 0,177	Pad	3103 450	31,836 7157
		3,6 0,142	Pad	2065 300	21,224 4771
		2,9 0,114	RX	2065 300	21,224 4771
		2,6 0,102	RX	1896 275	19,455 4374
		2,0 0,079	RX	1600 232	16,417 3691

RX = Roletes de laminação para tubo de aço inox de parede leve marcada com o prefixo "RX"

Pad = Roletes de laminação padrão marcado com o prefixo "R"

C = Ranhura por Corte

#### NOTA

- Para classificações de pressão em espessuras de parede não mencionadas, entre em contato com a Victaulic

## 5.1 DESEMPENHO (Continuação)

### Performance em espessuras de parede ISO

Diâmetro de tubo		Modelo 489					
Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	Espessura de parede do tubo	Tipo de ranhura	Máximo			
		mm polegadas		Pressão de trabalho kPa psi	Carga final N lbs		
DN125	5,500 139,7	10,0 0,394	C	4136 600	63,396 14252		
		7,1 0,280	C	4136 600	63,396 14252		
		6,6 0,260	Pad/C	4136 600	63,396 14252		
		6,3 0,248	Pad/C	3964 575	60,767 13661		
		5,6 0,220	Pad/C	3447 500	52,841 11879		
		5,0 0,197	Pad	3101 450	47,524 10684		
		4,0 0,157	Pad	2413 350	36,989 8315		
		3,4 0,134	RX	2065 300	31,652 7116		
		3,2 0,126	RX	2065 300	31,704 7127		
		3,0 0,118	RX	1896 275	29,062 6534		
		2,8 0,110	RX	1896 275	29,062 6534		
		2,6 0,102	RX	1724 250	26,420 5940		
		2,0 0,079	RX	1600 232	24,525 5513		
		6 DN150	6,625 168,3	11,0 0,433	C	5171 750	115,003 25854
				7,1 0,280	Pad/C	5171 750	115,003 25854
				5,0 0,197	Pad	3447 500	76,668 17236
4,5 0,177	Pad			3101 450	69,002 15512		
4,0 0,157	Pad			2586 375	57,501 12927		
3,2 0,126	RX			1896 275	42,168 9480		
3,0 0,118	RX			1896 275	42,168 9480		
2,6 0,102	RX			1600 232	35,583 7999		
2,0 0,079	RX			1600 232	35,574 7997		

RX = Roletes de laminação para tubo de aço inox de parede leve marcada com o prefixo "RX"

Pad = Roletes de laminação padrão marcado com o prefixo "R"

C = Ranhura por Corte

#### NOTA

- Para classificações de pressão em espessura da parede não mencionada, entre em contato com a Victaulic



## 5.1 DESEMPENHO (Continuação)

### Performance em espessuras de parede ISO

Diâmetro de tubo		Modelo 489					
Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	Espessura de parede do tubo	Tipo de ranhura	Máximo			
		mm polegadas		Pressão de trabalho kPa psi	Carga final N lbs		
8 DN200	8,625 219,1	12,5 0,492	C	4136 600	155,903 35049		
		8,0 0,315	Pad/C	4136 600	155,903 35049		
		6,5 0,256	Pad/C	3275 475	123,449 27752		
		6,3 0,248	Pad/C	3275 475	123,449 27752		
		5,0 0,197	Pad	2586 375	97,459 21910		
		4,0 0,157	Pad	2241 325	84,465 18989		
		3,6 0,142	RX	1896 275	71,470 16067		
		3,2 0,126	RX	1600 232	60,295 13555		
		3,0 0,118	RX	1551 225	58,476 13146		
		2,6 0,102	RX	1207 175	45,481 10225		
		2,0 0,079	RX	1034 150	38,984 3764		
		10 DN250	10,750 273,0	14,2 0,559	C	4136 600	242,188 54446
				12,5 0,492	C	4136 600	242,188 54446
10,0 0,394	C			4136 600	242,188 54446		
6,3 0,248	Pad/C			2930 425	171,585 38574		
4,0 0,157	RX			2065 300	121,119 27229		
3,6 0,142	RX			1724 250	100,933 22691		
3,2 0,126	RX			1600 232	93,690 21062		
3,0 0,118	RX			1379 200	80,746 18153		
2,6 0,102	RX			1034 150	60,560 13614		
2,0 0,079	RX			689 100	40,373 9076		

RX = Roletes de laminação para tubo de aço inox de parede leve marcada com o prefixo "RX"

Pad = Roletes de laminação padrão marcado com o prefixo "R"

C = Ranhura por Corte

#### NOTA

- Para classificações de pressão em espessuras de parede não mencionadas, entre em contato com a Victaulic

## 5.1 DESEMPENHO (Continuação)

### Performance em espessuras de parede ISO

Diâmetro de tubo		Modelo 489			
Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	Espessura de parede do tubo	Tipo de ranhura	Máximo	
		mm polegadas		Pressão de trabalho kPa psi	Carga final N lbs
12 DN300	12,750 323,9	12,5	C	4136	340,687
		0,492		600	76590
		10,0	C	4136	340,687
		0,394		600	76590
		7,1	Pad/C	3101	255,568
		0,280		450	57454
		5,0	RX	2241	184,577
		0,197		325	41495
		4,5	RX	2065	170,379
		0,177		300	38303
		4,0	RX	1379	113,590
		0,157		200	25536

RX = Roletes de laminação para tubo de aço inox de parede leve marcada com o prefixo "RX"

Pad = Roletes de laminação padrão marcado com o prefixo "R"

C = Ranhura por Corte

#### NOTAS

- Para classificações de pressão em espessuras de parede não mencionadas, entre em contato com a Victaulic
- A pressão de trabalho e carga final são totais, das cargas internas e externas, com base em tubo de aço inox ranhurado por laminação com laminações Victaulic de acordo com as especificações da Victaulic. Laminações "RX" devem ser utilizadas para Cronogramas 5S, 10S e 10. Laminações padrão devem ser utilizadas para Cronograma 40S e tubo de peso padrão.
- Entre em contato com a Victaulic para desempenho em outro tubo. Veja [publicação 24.01](#): Especificações de ferramenta para preparação de tubo para mais informações relativas a ferramentas.
- ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTES DE CAMPO REALIZADOS UMA ÚNICA VEZ, a pressão máxima de trabalho da junta pode ser aumentada em 1 ½ vezes os valores mostrados. Parafusos de rosca métrica estão disponíveis para todos os tamanhos de acoplamentos mediante encomenda. Entre em contato com a Victaulic para maiores detalhes.

## 6.0 NOTIFICAÇÕES

### ADVERTÊNCIA

- Jogos de roletes Victaulic RX devem ser utilizados no ranhuramento de tubo de aço inox de parede leve/parede fina para uso com acoplamentos Victaulic.

Se conjuntos de laminação Victaulic RX não forem utilizados no ranhuramento de tubo de aço inox de parede leve/parede fina, poderá ocorrer falha na união dos tubos, o que poderá resultar em ferimentos graves ou danos à propriedade.

### AVISO

- Laminações de ranhura Victaulic RX devem ser pedidas separadamente. Elas são identificadas por uma cor prateada e a denominação “RX” na frente dos roletes de laminação.

### ADVERTÊNCIA



- Leia e entenda todas as instruções antes de tentar instalar, remover, ajustar ou fazer manutenção em qualquer produto de tubulação Victaulic.
- Despressurize e drene o sistema de tubulação antes de tentar instalar, remover, ajustar ou realizar manutenção em quaisquer produtos de tubulação Victaulic.
- Use óculos de segurança, capacete e proteção para os pés.

O não cumprimento dessas instruções pode resultar em morte, lesões pessoais graves e danos materiais.

## 7.0 MATERIAIS DE REFERÊNCIA

[17.01: Preparação de extremidade de tubo de aço inox Victaulic®](#)

[17.09: Victaulic® Dados de Desempenho de Acoplamentos ranhurados de ferro dútil para Tubo de Aço Inox](#)

[24.01: Especificações de Ferramentas de preparação de tubo Victaulic®](#)

[26.01: Dados do desenho Victaulic®](#)

[29.01: Termos e condições/Garantia Victaulic®](#)

[I-100: Manual de instalação de campo Victaulic®](#)

### Responsabilidade do Usuário pela Seleção e Adequação do Produto

Todos os usuários têm responsabilidade definitiva ao determinar a adequação de produtos Victaulic para uma aplicação específica de uso final, de acordo com os padrões da indústria e especificações de projeto, e com os códigos de construção aplicáveis e normas relacionadas assim como o desempenho, manutenção, segurança e instruções de advertência da Victaulic. Nada neste ou qualquer outro documento, nenhuma recomendação verbal, conselho ou opinião de nenhum funcionário Victaulic, devem ser considerados a fim de alterar, modificar, suplantar ou valorizar qualquer provisão das condições padrão de venda, guia de instalação da Victaulic Company ou esta isenção de responsabilidade.

### Direitos de Propriedade Intelectual

Nenhuma afirmação aqui contida concernente a possível ou sugerido uso de qualquer material, produto ou desenho é pretendida ou deve ser formada a fim de conceder qualquer licença sob quaisquer patentes ou outro direito de propriedade intelectual da Victaulic ou qualquer de suas subsidiárias ou afiliadas que fazem tal utilização ou desenho ou projeto ou como recomendação para o uso de tal material, produto, serviço ou desenho no infringimento de qualquer patente ou outro direito de propriedade intelectual. Os termos “Patenteado” ou “Patente Pendente” se referem a patentes de projeto ou utilidade, ou pedidos de patente para artigos e/ou métodos de uso nos Estados Unidos e/ou outros países.

### Nota

Este produto deve ser fabricado pela Victaulic ou conforme especificações Victaulic. Todos os produtos devem ser instalados conforme as instruções de instalação/montagem atuais Victaulic. A Victaulic reserva-se o direito de alterar especificações de produtos, projetos e equipamentos padrão sem aviso prévio e sem estar sujeita a nenhuma obrigação.

### Instalação

Deve ser sempre feita referência ao Manual de instalação Victaulic ou Instruções de Instalação para o produto que você está instalando. Em todas as remessas de produtos Victaulic, são incluídos manuais fornecendo dados completos de montagem e instalação. Estes também estão disponíveis em nosso site [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com) em formato PDF.

### Garantia

Consulte a seção Garantia na Lista de Preços atual ou contate a Victaulic para obter mais detalhes.

### Marcas registradas

*Victaulic* e todas as outras marcas Victaulic são marcas comerciais ou marcas comerciais registradas da Victaulic Company e/ou suas entidades afiliadas, nos EUA e/ou outros países.