

Giunto Victaulic® Refuse-to-Fuse™ per tubo PEAD con estremità liscia Tipo 905



1.0 DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Dimensioni disponibili

- Polietilene ad alta densità (PEAD) 2 – 8" IPS
- Polietilene ad alta densità (PEAD) 63 – 225 mm ISO

Materiale del tubo

- Tubo PEAD conforme a ASTM D3035 e ASTM F714 o ISO 4427-2 (SDR 7 – 21)

Pressione di esercizio massima

- Corrisponde o supera la pressione nominale del tubo

Temperature di esercizio

- Dipende da quanto specificato dal fabbricante del tubo e dalla guarnizione scelta
- Consultare la sezione 3.0 per le opzioni di prestazioni della guarnizione
- Consultare il fabbricante del tubo per i limiti prestazionali del materiale del tubo

Funzione

- Tubo PEAD con estremità liscia
- Utilizza una tecnologia brevettata Installation-Ready™ che non richiede l'uso di componenti sfusi

Preparazione della tubazione

- Per l'uso su tubi PEAD con estremità liscia

2.0 CERTIFICAZIONI



NOTA

- Vedere la [Pubblicazione 10.01](#): Guida di riferimento Victaulic sull'approvazione antincendio.
- Vedere [Pubblicazione 02.06](#): Approvazioni Victaulic per prodotti per acqua potabile - ANSI/NSF 61 e ANSI/NSF 372, se applicabile
- La certificazione WaterMark™ si applica soltanto a giunti con rivestimento epossidico EPDM di qualità "E". Per maggiori dettagli consultare Victaulic.

PER L'INSTALLAZIONE, LA MANUTENZIONE O L'ASSISTENZA, FARE SEMPRE RIFERIMENTO
ALLE NOTIFICHE RIPORTATE AL TERMINE DI QUESTO DOCUMENTO.

N. sistema		Ubicazione	
Presentato da		Data	

Sezione spec.		Paragrafo	
Approvato		Data	

3.0 SPECIFICHE - MATERIALE

Alloggiamento: Ghisa sferoidale conforme allo standard ASTM A536, grado 65-45-12.

Verniciatura dell'alloggiamento: (specificare la scelta)

Standard: Smalto arancione per formato ANSI. Smalto nero per formato ISO e 5" IPS.

Opzionale: Rivestimento epossidico per fusione, sono disponibili il rivestimento zincato e di altro tipo. Per maggiori dettagli, contattare Victaulic.

Anello di tenuta: acciaio inossidabile tipo 316.

Guarnizione del giunto: (specificare la scelta¹)

Nitrile grado "T"

Nitrile (codice colore strisce arancioni). Campo di temperatura da -20°F a +180°F/da -29°C a +82°C. Può essere indicata per i prodotti petroliferi, idrocarburi, aria con vapori d'olio, oli vegetali e minerali, nell'ambito dell'intervallo di temperatura specificato; non è compatibile per aria calda a secco oltre i 60°C/140°F e l'acqua oltre i +66°C/+150°F. **NON COMPATIBILE PER L'USO CON IMPIANTI UTILIZZANTI PRODOTTI A BASE DI ACQUA CALDA O DI VAPORE**

Grado "E" EPDM

EPDM (codice colore strisce verdi). Intervallo di temperatura da -30°F a +230°F/da -34°C a +110°C. È possibile scegliere la versione per utenza acqua fredda e calda all'interno del campo di temperatura, oltre a diversi acidi diluiti, utenze con aria disoleata e varie sostanze chimiche. Certificato UL in conformità allo standard ANSI/NSF 61 per l'uso con utenze di acqua potabile fredda +73°F/+23°C e calda +180°F/+82°C e allo standard ANSI/NSF 372. **NON COMPATIBILE CON IMPIANTI UTILIZZANTI PRODOTTI A BASE PETROLIFERA O DI VAPORE.**

Grado "EF" EPDM

EPDM (codice colore verde "X"). Intervallo di temperatura da -30°F a +230°F/da -34°C a +110°C. È possibile scegliere la versione per utenza acqua calda e fredda all'interno del campo di temperatura, oltre a diversi acidi diluiti, utenze con aria disoleata e varie sostanze chimiche. Soddisfa anche i requisiti per l'acqua potabile calda e fredda previsti da DVGW, KTW, ÖVGW, SVGW, e dalla norma francese ACS (Crecep), approvato per W534, approvato per utenza acqua potabile fredda EN681-1 di tipo WA e per utenza acqua potabile calda di tipo WB. **NON COMPATIBILE PER L'USO CON IMPIANTI UTILIZZANTI PRODOTTI A BASE PETROLIFERA O DI VAPORE.**

Grade "O" fluoroelastomero

Fluoroelastomero (codice colore strisce blu). Intervallo di temperatura da +20°F a +300°F/da -34°C a +110°C. Può essere indicato per molti acidi ossidanti, oli di petrolio, idrocarburi alogenati, lubrificanti, fluidi idraulici, liquidi organici e aria con idrocarburi. **NON COMPATIBILE PER L'USO CON IMPIANTI UTILIZZANTI PRODOTTI A BASE DI ACQUA CALDA O DI VAPORE.**

¹ Le utenze indicate devono essere intese esclusivamente come linee guida generali. Tenere presente che esistono impianti in cui queste guarnizioni non sono compatibili. Per raccomandazioni specifiche sulle guarnizioni e per un elenco degli impianti non compatibili, occorre sempre fare riferimento alla [Guida alla selezione delle guarnizioni Victaulic](#).

NOTA

- La temperatura nominale massima indicata supera la temperatura nominale del tubo PEAD. Consultare il singolo fabbricante del tubo per i limiti di temperatura specifici.

Bulloneria:

Bulloni/Dadi: (specificare la scelta²)

Standard: Bulloni filettati a collo ovale in acciaio al carbonio conformi ai requisiti meccanici e chimici dello standard ASTM A449 (sistema anglosassone) e ISO 898-1 Classe 9.8 (M10-M16) Classe 8.8 (M20 e superiore). Dadi esagonali in acciaio al carbonio conformi ai requisiti meccanici dello standard ASTM A563 grado B (anglosassoni - dadi esagonali) e ASTM A563M Classe 9 (metrici - dadi esagonali). I bulloni filettati a collo ovale e dadi esagonali sono elettrozincati secondo lo standard ASTM B633 ZN/FE5, finitura Tipo III (anglosassoni) o Tipo II (metrici), con rivestimento in fluoropolimero. Rondelle in acciaio temprato conforme a ASTM F436 tipo 3 (acciaio corten).

Optional²:

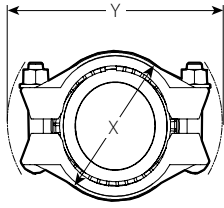
2 – 4", 63 – 110 mm: Bulloni filettati a collo ovale in acciaio inossidabile conforme ai requisiti meccanici ASTM F593, gruppo 2 (acciaio inossidabile 316), stato CW (antiorario). Dadi esagonali in acciaio inossidabile conforme ai requisiti meccanici ASTM F594, gruppo 2 (acciaio inossidabile 316), stato CW (antiorario), con rivestimento che riduce il grippaggio. Rondelle in acciaio temprato conforme a ASTM F436 tipo 3 (acciaio corten).

6 – 8", 125 – 225 mm: Bulloni filettati a collo ovale in acciaio inox conformi ai requisiti meccanici della norma ASTM A193 Classe 2 (acciaio inox 316), grado B8M. Dadi esagonali in acciaio inossidabile conforme ai requisiti meccanici ASTM A194 grado 8M pesanti, con rivestimento che riduce il grippaggio. Rondelle in acciaio temprato conforme a ASTM F436 tipo 3 (acciaio corten).

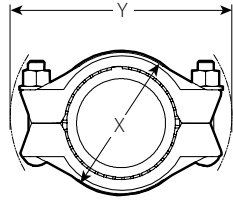
² I bulloni/dadi opzionali sono disponibili esclusivamente in misure inglesi

4.0 DIMENSIONI

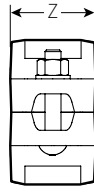
Tipo 905 – Standad IPS



Tipo 905 preassemblato
(condizioni pronta
per l'installazione)



Giunzione assemblata 905



2 – 6" IPS

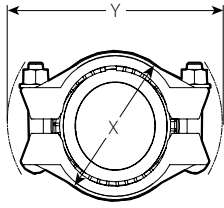


8" IPS

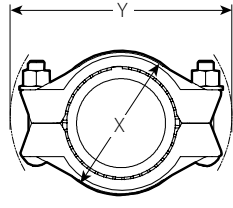
Formato IPS		Bullone/Dado		Dimensioni					Peso
Nominale pollici	Diametro esterno effettivo pollici mm	Q.tà	Dimensioni pollici	Pre-assemblato (condizione Installation- Ready™)		Giunzione assemblata			Circa (ciascuno) lb kg
				X pollici mm	Y pollici mm	X pollici mm	Y pollici mm	Z pollici mm	
2	2.375 60,3	2	1/2 x 3 1/4	3.88 99	6.38 162	3.50 89	6.63 168	4.13 105	5.5 2,5
3	3.500 88,9	2	5/8 x 3 1/2	5.13 130	8.13 207	4.63 118	8.13 209	4.13 105	8.5 3,9
4	4.500 114,3	2	5/8 x 4 1/4	6.50 165	9.25 235	6.00 152	9.38 238	4.75 121	13.1 5,9
5	5.563 141,3	2	3/4 x 4 1/4	7.63 194	10.88 276	6.88 175	11.25 286	4.88 124	18.7 8,5
6	6.625 168,3	2	3/4 x 5	8.88 226	12.13 308	8.13 207	12.63 321	4.75 121	19.4 8,8
8	8.625 219,1	4	3/4 x 6 1/4	11.00 279	14.50 368	10.00 254	14.88 378	5.00 127	28.0 12,7

4.1 DIMENSIONI

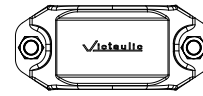
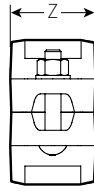
Tipo 905 – standard ISO



Tipo 905 preassemblato
(condizioni pronta per
l'installazione)



Giunzione assemblata 905



63 – 160 mm ISO



180 – 225 mm

Formato ISO	Bullone/Dado		Dimensioni					Peso
	Q.tà	Dimensioni ³ mm pollici	Pre-assemblato (condizione Installation-Ready™)		Giunzione assemblata			Circa (ciascuno) kg lb
			X	Y	X	Y	Z	
63	2	M12 x 83 ½ x 3 ¼	99 3.88	152 6.00	89 3.50	168 6.63	105 4.13	2,5 5.5
75	2	M16 x 83 ⅝ x 3 ¼	114 4.50	184 7.25	102 4.00	194 7.63	105 4.13	3,7 8.1
90	2	M16 x 102 ⅝ x 4	130 5.13	195 7.68	118 4.63	210 8.25	105 4.13	3,9 8.5
110	2	M16 x 102 ⅝ x 4	159 6.25	219 8.63	143 5.75	232 9.13	121 4.75	5,9 13.0
125	2	M20 x 108 ¾ x 4 ¼	175 6.88	264 10.38	159 6.25	273 10.75	124 4.88	7,8 17.3
140	2	M20 x 108 ¾ x 4 ¼	194 7.63	276 10.88	175 6.88	286 11.25	124 4.88	8,5 18.7
160	2	M20 x 127 ¾ x 5	210 8.25	292 11.50	194 7.63	305 12.00	121 4.75	8,8 19.3
180	4	M20 x 159 ¾ x 6 ¼	248 9.75	337 13.25	219 8.63	353 13.88	127 5.00	11,5 25.4
200	4	M20 x 159 ¾ x 6 ¼	267 10.50	353 13.88	238 9.38	368 14.50	127 5.00	12,2 26.8
225	4	M20 x 159 ¾ x 6 ¼	295 11.63	373 14.68	267 10.50	387 15.25	127 5.00	13,0 28.7

³ Bulloni/dadi metrici standard, ad eccezione delle spedizioni in Nord America, Sud America e Australia, dove si applicano le misure anglosassoni come standard.

5.0 PRESTAZIONI

Tipo 905 – Standard IPS

Pressione nominale: i raccordi con giunti di tipo 905 soddisfano la pressione nominale del tubo PEAD.

Formato IPS	Tubo PE4710 PEAD ⁴ DR					
	7	9	11	13.5	17	21
Diametro nominale pollici	Valore nominale pressione					
	psi kPa					
2 – 8	333 2295	250 1725	200 1380	160 1100	125 860	100 690

⁴ Tubo PEAD conforme a ASTM D3035 e F714 a 73°F/23°C. Dati di riferimento del fabbricante per i tubi di plastica per i fattori di declassamento ad altre temperature

NOTA

- Le guarnizioni per giunti Victaulic hanno dimostrato di essere a tenuta in condizioni di vuoto totale (29" di Hg/3,4 kPa [assoluto]). Consultare il fabbricante specifico del tubo PEAD per i limiti raccomandati relativi al vuoto massimo e agli effetti della temperatura e la deformazione ovale del tubo.

5.1 PRESTAZIONI

Tipo 905 – standard ISO

Pressione nominale: i raccordi con giunti di tipo 905 soddisfano la pressione nominale del tubo PEAD.

Formato ISO	Tubo PE100 PEAD ⁵ SDR					
	7,4	9	11	13,6	17	21
Diametro nominale mm	Pressione nominale					
	bar kPa psi					
63 – 225	25 2500 363	20 2000 290	16 1600 232	12.5 1250 182	10 1000 145	8 800 116

⁵ Tubo PEAD conforme a ISO 4427-2 a 68°F/20°C. Dati di riferimento del fabbricante per i tubi di plastica per i fattori di declassamento ad altre temperature

NOTA

- Contattare Victaulic per altri materiali di polietilene.

5.2 PRESTAZIONI

Tipo 905 – Standard IPS

Carico della trazione: i raccordi composti dai giunti 905 possono sostenere le forze di trazione indicate sotto.

Formato IPS	Forza di trazione ammessa ⁶ DR					
	7	9	11	13.5	17	21
Diametro nominale pollici	lb N					
2	2369	1911	1599	1327	1071	878
	10540	8501	7114	5904	4765	3906
3	5146	4151	3473	2882	2327	1906
	22890	18463	15449	12821	10349	8478
4	8507	6861	5741	4765	3846	3151
	37839	30520	25539	21195	17108	14016
5	12292	10388	8692	7165	5823	4815
	54678	46208	38664	31872	25902	21418
6	18437	14871	12444	10327	8336	6829
	82013	66151	55353	45938	37081	30377
8	31200	25200	21100	17500	14100	11574
	138784	112095	93857	77844	62720	51484

5.4 PRESTAZIONI

Tipo 905 – standard ISO

Carico della trazione: i raccordi composti dai giunti 905 possono sostenere le forze di trazione indicate sotto.

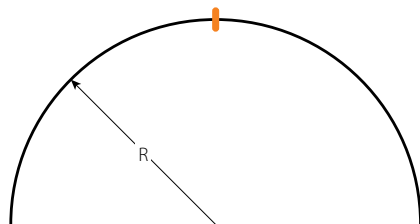
Formato ISO	Forza di trazione ammessa ⁶ SDR					
	7,4	9	11	13,6	17	21
Diametro nominale mm	N lb					
63	11076	9360	7832	6456	5247	4297
	2490	2104	1761	1451	1179	966
75	15702	13269	11103	9150	7437	6094
	3530	2983	2496	2057	1672	1370
90	22616	19112	15992	13182	10713	8776
	5084	4297	3595	2864	2408	1973
110	33748	28519	23864	19671	15987	13096
	7587	6411	5365	4422	3594	2944
125	43610	36854	30840	25422	20658	16921
	9804	8285	6933	5715	4644	3804
140	54678	46208	38664	31872	25902	21218
	12292	10388	8692	7165	5823	4770
160	71440	60372	50517	41641	33841	27721
	16061	13572	11357	9361	7608	6232
180	90415	76407	63934	52698	42827	35083
	20326	17177	14373	11847	9628	7887
200	111561	94276	78889	65029	52849	43290
	25080	21194	17735	14619	11881	9732
225	141271	119381	99898	82345	66919	54820
	31759	26838	22458	18512	15044	12324

⁶ Le forze di trazione indicate si riferiscono ad una trazione in linea retta per un periodo massimo di mezz'ora a temperatura ambiente (68°F/20°C).

5.5 PRESTAZIONI

Tipo 905 – Standad IPS

Raggio di piegatura: i raccordi realizzati con giunti di tipo 905 possono sostenere un raggio come quello raccomandato dal Plastic Pipe Institute (PPI) nel manuale del tubo PE (2a ed, capitolo 7, tabella 4).



Formato IPS	Raggio di piegatura minimo raccomandato DR					
	7	9	11	13.5	17	21
Diametro nominale pollici	pollici mm					
2	48 1207	48 1207	59 1508	59 1508	64 1629	155 3937
3	70 1778	70 1778	88 2223	88 2223	95 2400	95 2400
4	90 2286	90 2286	113 2858	113 2858	122 3086	122 3086
5	111 2813	111 2813	138 3516	138 3516	149 3797	149 3797
6	133 3366	133 3366	166 4207	166 4207	179 4543	179 4543
8	173 4382	173 4382	216 5477	216 5477	233 5915	233 5915

5.6 PRESTAZIONI

Tipo 905 – standard ISO

Raggio di piegatura: i raccordi realizzati con giunti di tipo 905 possono sostenere un raggio di piegatura come quello raccomandato dal Plastic Pipe Institute (PPI) nel manuale del tubo PE (2a ed, capitolo 7, tabella 4).

Formato ISO	Raggio di piegatura minimo raccomandato SDR					
	7,4	9	11	13.6	17	21
Diametro nominale mm	mm pollici					
63	1266 50	1266 50	1582 62	1582 62	1709 67	4090 161
75	1507 59	1507 59	1884 74	1884 74	2035 80	4877 192
90	1809 71	1809 71	2261 89	2261 89	2442 96	2442 96
110	2210 87	2210 87	2762 109	2762 109	2983 117	2983 117
125	2512 99	2512 99	3140 124	3140 124	3391 134	3391 134
140	2813 111	2813 111	3516 138	3516 138	3797 149	3797 149
160	3215 127	3215 127	4019 158	4019 158	4340 171	4340 171
180	3617 142	3617 142	4521 178	4521 178	4883 192	4883 192
200	4018 158	4018 158	5022 198	5022 198	5424 214	5424 214
225	4521 178	4521 178	5652 223	5652 223	6104 240	6104 240

6.0 NOTIFICHE

AVVERTENZA



- Leggere con attenzione tutte le istruzioni prima di installare, rimuovere, regolare o effettuare la manutenzione dei prodotti Victaulic per tubazioni.
- Depressurizzare e drenare il sistema di tubazioni prima di installare, rimuovere, regolare o effettuare la manutenzione dei prodotti Victaulic per tubazioni.
- Indossare occhiali, casco e calzature di protezione.

La mancata osservanza delle presenti istruzioni può causare il funzionamento anomalo della giunzione, con morte o gravi infortuni delle persone e danni materiali.

7.0 MATERIALI DI RIFERIMENTO

[I-900: Manuale per l'installazione e l'assemblaggio di prodotti PEAD](#)

[IT-905: Cartellino d'installazione tipo 905](#)

[05.01: Guida alla selezione della guarnizione](#)

[19.09: Giunti Refuse-to-Fuse™ tipo 908 per PEAD con estremità scanalata](#)

[19.10: Giunto di transizione tipo 907 Refuse-to-Fuse™ per acciaio – PEAD](#)

[19.11: Raccordi a estremità lisce in PEAD](#)

[19.12: Adattatore di flangia tipo 904 da PEAD a tubo flangiato](#)

[29.01: Termini e condizioni/Garanzia](#)

Responsabilità dell'utilizzatore per la selezione e l'adeguatezza dei prodotti

Ogni utilizzatore detiene la responsabilità ultima di determinare l'adeguatezza dei prodotti Victaulic per un'applicazione finale specifica, in conformità agli standard di settore, alle specifiche di progetto e alle norme e regolamenti del settore edile applicabili, oltre che alle istruzioni e agli avvertimenti forniti da Victaulic in relazione a prestazioni, manutenzione e sicurezza. Nulla di quanto contenuto in questo o altri documenti o raccomandazioni verbali, consigli, opinioni di dipendenti Victaulic deve essere interpretato quale alterazione, variazione, sostituzione o rinuncia a disposizioni di cui alle condizioni standard, alla guida all'installazione o all'esclusione di garanzia Victaulic.

Diritti di proprietà intellettuale

Nessuna dichiarazione contenuta nel presente documento riguardante l'uso possibile o suggerito di un materiale, prodotto, servizio o disegno potrà essere intesa o interpretata in quanto concessione di licenza o di brevetto o di altro diritto di proprietà intellettuale di Victaulic o delle sue sussidiarie o affiliate in relazione all'uso o al disegno, né in quanto raccomandazione per l'uso di tale materiale, prodotto, servizio o disegno in violazione di qualsiasi brevetto o di altro diritto di proprietà intellettuale. I termini "Brevettato" o "Brevetto in corso di registrazione" si riferiscono a brevetti di progettazione o di utilità o richieste di brevetto per articoli e/o metodi di impiego negli Stati Uniti e/o altri Paesi.

Nota

Questo prodotto deve essere fabbricato da Victaulic o in base alle specifiche Victaulic. Tutti i prodotti vanno installati in conformità alle istruzioni di installazione/assemblaggio più recenti di Victaulic. Victaulic si riserva il diritto di modificare le specifiche dei prodotti, le caratteristiche costruttive e l'attrezzatura standard senza preavviso e senza incorrere in alcun obbligo.

Installazione

Fare sempre riferimento al manuale di installazione Victaulic alle istruzioni per l'installazione del prodotto che si sta installando. I manuali sono acclusi alla fornitura dei prodotti Victaulic. Contengono dati completi di installazione e di montaggio e sono disponibili in formato PDF sul sito Web www.victaulic.com.

Garanzia

Per informazioni dettagliate, consultare la sezione Garanzia del Listino Prezzi in vigore oppure contattare Victaulic.

Marchi di fabbrica

Victaulic e tutti gli altri marchi Victaulic sono marchi di fabbrica o marchi registrati di Victaulic Company e/o delle società affiliate negli Stati Uniti e/o in altri Paesi.