

Acoplamento Victaulic® para Tubo PEAD Duplo Ranhurado

Modelo 908



8 a 18" IPS &
250 a 450mm ISO



20 a 36" IPS &
500 a 900mm ISO

1.0 DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Diâmetros disponíveis

- Polietileno de alta densidade (PEAD) IPS de 8 a 36"
- Polietileno de alta densidade (PEAD) ISO de 250 a 900mm

Material do tubo

- Tubo PEAD conforme ASTM D3035 e ASTM F714 ou ISO 4427-2 (SDR 7 – 21)

Pressão máxima de trabalho

- Atende à classificação de pressão do tubo de vácuo total (29" de Hg/760mm Hg) até pressão de trabalho total, conforme as especificações e limitações na seção 5.0 deste documento

Temperatura de operação

- Dependente da classificação do fabricante de tubo e seleção do anel de vedação
- Consulte a seção 3.0 para opções de desempenho de anel de vedação
- Consulte o fabricante de tubo para limitações de desempenho do material do tubo

Função

- Une tubo PEAD duplo ranhurado

Preparação do tubo

- Prepare a ponta do tubo ranhurado conforme [Publicação 25.16](#): Especificações de ranhura por corte de polietileno de alta densidade (PEAD).

2.0 CERTIFICAÇÃO/LISTAGENS



NOTAS

- Veja [publicação 10.01](#): Guia de Referência para Aprovação de Proteção Contra Incêndio Victaulic para detalhes.
- Veja [publicação 02.06](#): Aprovações Victaulic para Produtos de Água potável – ANSI/NSF 61 e ANSI/NSF 372 se aplicável.
- A certificação WaterMark™ aplica-se a acoplamentos revestidos de epóxi ligados por fusão com anéis de vedação de EPDM Grau "E". Entre em contato com a Victaulic para maiores detalhes.

SEMPRE CONSULTE TODA E QUALQUER MODIFICAÇÃO NO FINAL DESTA DOCUMENTO NO QUE SE REFERE À INSTALAÇÃO, MANUTENÇÃO OU SUPORTE DO PRODUTO.

Número do sistema		Local	
Enviado por		Data	

Seção de especificação		Parágrafo	
Aprovado		Data	

3.0 ESPECIFICAÇÕES – MATERIAIS

Segmento:

Ferro dútil em conformidade com ASTM A536, grau 65-45-12

Revestimento de segmento: (especificar opção)

Padrão: Enamel laranja.

Opcional: Epóxi ligado por fusão, galvanizado e outros revestimentos estão disponíveis.

Anel de Vedação de Acoplamento: (especificar opção¹)

Grau “T” Nitrilo

Nitrilo (Código de cor listra laranja). Variação de Temperatura –20 °F a +180 °F/ –29 °C a +82 °C. Pode ser especificado para produtos petrolíferos, hidrocarbonetos, ar com vapor de óleo, óleos vegetais e minerais dentro da gama de temperatura especificada; não recomendado para serviços de ar quente e seco acima de 140 °F/60 °C e água acima de +150 °F/+66 °C. NÃO RECOMENDADO PARA USO COM SERVIÇOS DE ÁGUA QUENTE OU VAPOR.

Grau “E” EPDM

EPDM (Código de cor listra verde). Variação de Temperatura –30 °F a +230 °F/ –34 °C a +110 °C. Podem ser especificados para redes de água fria e quente dentro da faixa de temperatura especificada, e também para diversos ácidos diluídos, ar sem óleo e vários serviços químicos. Classificados pela UL de acordo com ANSI/NSF 61 para serviço de água potável fria +73 °F/+23 °C e quente +180 °F/+82 °C e ANSI/NSF 372. NÃO RECOMENDADO PARA PETRÓLEO.

Grau “EF”, EPDM

EPDM (Código de cor “X” verde). Variação de Temperatura –30 °F a +230 °F/ –34 °C a +110 °C. Podem ser especificados para redes de água fria e quente dentro da faixa de temperatura especificada, e também para diversos ácidos diluídos, ar sem óleo e vários serviços químicos. Também atende às exigências de água potável quente e fria conforme DVGW, KTW, ÖVGW, SVGW e French ACS (Crecep), aprovado para W534, aprovado para EN681-1 serviço de água potável fria Tipo WA e água quente Tipo WB. NÃO RECOMENDADO PARA USO COM SERVIÇOS DE PETRÓLEO OU VAPOR.

¹ Serviços listados são somente Diretrizes Gerais de Serviço. Deve ser observado que há serviços para os quais estes anéis de vedação não são compatíveis. Deve-se consultar sempre o “Guia de seleção de anel de vedação Victaulic” mais recente para obter as diretrizes de serviço específicas dos anéis de vedação e uma listagem de serviços não compatíveis.

NOTA

- As classificações máximas de temperatura exibidas encontram-se acima das classificações de temperatura para tubos PEAD. Consultar fabricantes do tubo em questão para temperatura específica

Hardware:

Parafusos/Porcas: (especificar opção²)

Padrão: Os parafusos de trilha de pescoço oval em aço carbono atendem às exigências de propriedade mecânica da ASTM A449 (imperial) e ISO 898-1 Classe 9.8 (M10-M16) Classe 8.8 (M20 e maior). As porcas hexagonais em aço carbono atendem às exigências de propriedade mecânica da ASTM A563 Grau B (imperial - porcas hexagonais pesadas) e ASTM A563M Classe 9 (métrico - porcas hexagonais). Parafusos de trilha e porcas hexagonais são galvanizados conforme ASTM B633 ZN/FE5, acabamento Tipo III (imperial) ou Tipo II (métrico), com revestimento de fluoropolímero. As arruelas em aço reforçado atendem ao ASTM F436 Tipo 3 (aço resistente a intempéries).

Opcional²: Os parafusos de trilha de pescoço oval em aço inox atendem aos requisitos de propriedade mecânica da ASTM A193, Classe 2, Grau B8M. Porcas hexagonais pesadas em aço inox atendendo às exigências de propriedade mecânica de porca hexagonal ASTM A194 Grau 8M, com revestimento resistente a desgaste. As arruelas em aço reforçado atendem ao ASTM F436 Tipo 3 (aço resistente a intempéries).

² Parafusos/porcas opcionais disponíveis apenas em tamanho imperial.

Endurecedor de extremidade do tubo (opcional)

Material: Aço inox Tipo 316

Comprimento: 7,4"/188 mm

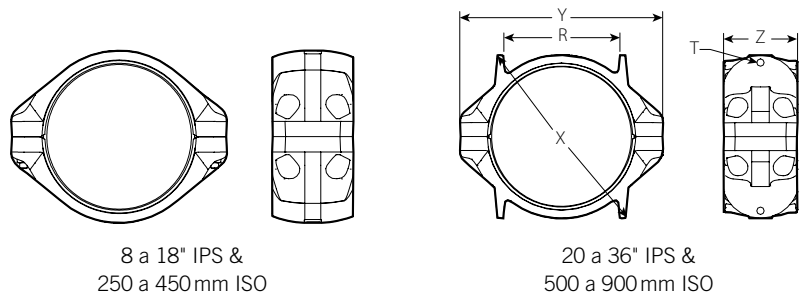
Diâmetro externo: DE do endurecedor com base no tamanho de tubo e DR/SDR. Entre em contato com a Victaulic para maiores detalhes.

NOTA

- Entre em contato com a Victaulic para materiais ou comprimentos alternativos.

4.0 DIMENSÕES

Modelo 908 – Padrão IPS

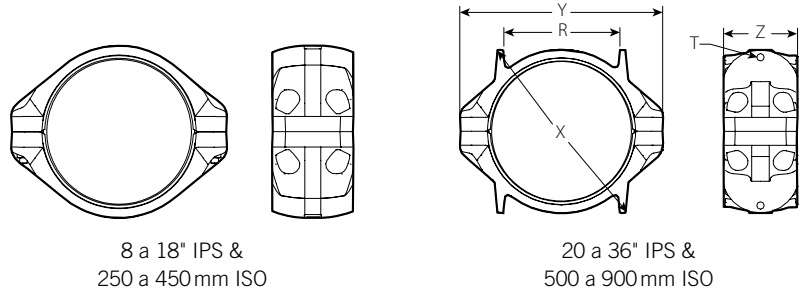


Tamanho IPS		Separação da extremidade do tubo ³	Parafuso/Porca		União montada					Peso Aproximado (Unitário)
Nominal polegadas	Diâmetro externo real polegadas mm		Permitido polegadas mm	Qtde.	Diâmetro polegadas	R polegadas mm	T (Diâ.) polegadas mm	X polegadas mm	Y polegadas mm	
8	8,625 219,1	0,18 4,6	4	5/8 x 5	– –	– –	10,10 257	14,40 366	6,50 165	55,0 25,0
10	10,750 273,1	0,18 4,6	4	¾ x 5	– –	– –	12,25 311	17,36 441	7,00 178	73,0 33,0
12	12,750 323,9	0,18 4,6	4	¾ x 5	– –	– –	14,09 358	18,76 477	7,00 178	77,0 35,0
14	14,000 355,6	0,18 4,6	4	7/8 x 5 ½	– –	– –	16,00 406	21,29 541	8,30 211	117,0 53,0
16	16,000 406,4	0,20 5,1	4	7/8 x 5 ½	– –	– –	18,14 461	23,32 592	9,50 241	158,0 72,0
18	18,000 457,2	0,20 5,1	4	7/8 x 5 ½	– –	– –	20,14 512	25,56 649	9,50 241	178,0 81,0
20	20,000 508,0	0,20 5,1	4	7/8 x 5 ½	15,8 400,3	1,0 25,4	27,97 710	27,82 707	10,00 254	247,0 112,0
22	22,000 558,8	0,20 5,1	4	7/8 x 5 ½	17,3 438,4	1,0 25,4	30,24 768	29,48 749	10,50 267	277,0 125,6
24	24,000 609,6	0,25 6,4	4	1 x 6	18,0 457,2	1,0 25,4	32,25 819	32,24 819	12,00 305	366,0 166,0
26	26,000 660,4	0,25 6,4	4	1x6	18,0 457,2	1,0 25,4	33,60 853	34,04 865	12,50 318	390 177
28	28,000 711,2	0,25 6,4	4	1 x 6	20,0 508,0	1,0 25,4	36,62 930	36,48 927	13,00 330	455,0 206,4
30	30,000 762,0	0,25 6,4	4	1 1/8 x 7	22,0 558,8	1,0 25,4	40,19 1021	39,92 1014	13,50 343	525,0 238,1
32	32,000 812,8	0,25 6,4	4	1 1/8 x 7	24,0 609,6	1,0 25,4	40,59 1031	40,70 1034	14,00 356	594,0 269,4
36	36,000 914,4	0,25 6,4	4	1 ¼ x 7	22,3 565,4	1,0 25,4	43,81 1113	44,76 1137	15,25 387	726,0 329,3

³ A dimensão permitida de separação da extremidade do tubo mostrada é apenas para fins de layout do sistema.

4.1 DIMENSÕES

Modelo 908 – Padrão ISO



Tamanho ISO		Separação da extremidade do tubo ³		Parafuso/Porca		União montada					Peso
Nominal mm	Diâmetro externo Real ⁵ mm polegadas	Permitido mm polegadas	Qtde.	Tamanho ⁴ mm polegadas	R mm polegadas	T (Diâ.) mm polegadas	X mm polegadas	Y mm polegadas	Z mm polegadas	Aproximado (Unitário) kg lbs	
250	251,2	4,60	4	M20 x 127 ¾ x 5,00	-	-	287	404	172	29,0	
	9,888	0,18			-	-	11,30	15,90	6,77	63,0	
280	281,3	4,60	4	M20 x 127 ¾ x 5,00	-	-	315	459	178	35,0	
	11,075	0,18			-	-	12,40	18,07	7,00	77,0	
315	316,5	4,60	4	M20 x 127 ¾ x 5,00	-	-	349	476	178	36,0	
	12,459	0,18			-	-	13,74	18,74	7,00	79,0	
355	356,6	4,60	4	M22 x 140 7/8 x 5,50	-	-	407	541	211	53,0	
	14,039	0,18			-	-	16,02	21,30	8,31	117,0	
400	401,6	5,10	4	M22 x 140 7/8 x 5,50	-	-	457	593	241	73,0	
	15,819	0,2			-	-	18,00	23,35	9,50	161,0	
450	452	5,10	4	M22 x 140 7/8 x 5,50	-	-	500	638	241	74,0	
	17,797	0,2			-	-	19,69	25,11	9,50	164,0	
500	502,3	5,10	4	M22 x 140 7/8 x 5,50	400,3	25,4	705	707	254	116,0	
	19,774	0,2			15,8	1,0	27,75	27,84	10,00	255,0	
560	562,5	5,10	4	M22 x 140 7/8 x 5,50	438,4	25,4	767	748	267	119,0	
	22,146	0,2			17,3	1,0	30,20	29,45	10,50	262,0	
630	632,8	6,40	4	M24 x 152 1 x 6,00	444,5	25,4	826	819	305	165,0	
	24,915	0,25			17,5	1,0	32,50	32,25	12,00	364,0	
710	713,2	6,40	4	M24 x 152 1 x 6,00	508,0	25,4	930	926	330	202,0	
	28,079	0,25			20,0	1,0	36,63	36,50	13,00	445,0	
800	803,6	6,40	4	M27 x 178 1 1/8 x 7,00	609,6	25,4	1030	1015	348	255,0	
	31,638	0,25			24,0	1,0	40,22	40,00	13,70	562,0	
900	904,1	6,40	4	M30 x 178 1 ¼ x 7,00	565,4	25,4	1118	1124	387	320,0	
	35,593	0,25			22,3	1,0	44,00	44,25	15,25	705,0	

³ A dimensão permitida de separação permitida da extremidade do tubo mostrada é apenas para fins de layout do sistema.

⁴ Parafusos/porcas padrão com tamanhos no sistema métrico, com exceção de encomendas para América do Norte, América do Sul e Austrália, onde tamanhos imperiais são padrão.

⁵ Diâmetro externo real mostrado é a média do DE mínimo e o máximo do Diâmetro Nominal do Tubo como designado na ISO 4427-2.

5.0 DESEMPENHO

Modelo 908 – Padrão IPS

PE4710	Classificação de pressão de tubo ⁴ psi					
	DR7 333	DR9 250	DR11 200	DR13.5 160	DR17 125	DR21 100
Diâmetro Nominal polegadas	Pressão máxima de trabalho da união psi kPa					
8 – 10	333 2295	250 1725	200 1380	160 1100	125 860	100 690
12 – 24	250* 1725*	250 1725	200 1380	160 1100	125 860	100 690
26 – 28	200* 1380*	200* 1380*	160* 1100*	160 1100	125 860	100 690
30	– –	200* 1380*	160* 1100*	138* 952*	125 860	100 690
32	– –	160* 1100*	160* 1100*	138* 952*	125 860	100 690
36	– –	160* 1100*	160* 1100*	138* 952*	125 860	100 690

⁴ Tubo PEAD em conformidade com ASTM D3035 e F714 a 73 °F/23 °C. Consulte os dados do fabricante de tubos plásticos para fatores de redução em outras temperaturas.

* A pressão máxima de trabalho da união pode ser aumentada para classificação de pressão total de tubo com o uso de endurecedor de extremidade de tubo. Entre em contato com a Victaulic para maiores detalhes.

NOTA

- Anéis de vedação de acoplamento Victaulic demonstraram capacidade de vedação sob exigências de vácuo total (29" de Hg/760 mm Hg). Consulte o fabricante de tubo PEAD específico para suas limitações recomendadas sobre o vácuo máximo, assim como os efeitos da temperatura e ovalidade do tubo.

5.1 DESEMPENHO

Modelo 908 – Padrão ISO

PE100	Classificação de pressão de tubo ⁵ PE100					
	SDR7.4 PN25	SDR9 PN20	SDR11 PN16	SDR13.6 PN12.5	SDR17 PN10	SDR21 PN8
Diâmetro nominal mm	Pressão máxima de trabalho da união ⁵ Bar kPa psi					
250 – 280	25 2500 363	20 2000 290	16 1600 232	12.5 1250 182	10 1000 145	8 800 116
315 – 630	20* 2000* 290*	20 2000 290	16 1600 232	12.5 1250 182	10 1000 145	8 800 116
710	– – –	16* 1600* 232*	12,5* 1250* 182*	12.5 1250 182	10 1000 145	8 800 116
800	– – –	12,5* 1250* 182*	10* 1000* 145*	10* 1000* 145*	10 1000 145	8 800 116
900	– – –	10* 1000* 145*	10* 1000* 145*	10* 1000* 145*	10 1000 145	8 800 116

⁵ Tubo PEAD em conformidade com ISO 4427-2 a 68 °F/20 °C. Consulte os dados do fabricante de tubos plásticos para fatores de redução em outras temperaturas.

* A pressão máxima de trabalho da união pode ser aumentada para classificação de pressão total de tubo com o uso de endurecedor de extremidade de tubo. Entre em contato com a Victaulic para maiores detalhes.

NOTA

- Anéis de vedação de acoplamento Victaulic demonstraram capacidade de vedação sob exigências de vácuo total (29" de Hg/760 mm Hg). Consulte o fabricante de tubo PEAD específico para suas limitações recomendadas sobre o vácuo máximo, assim como os efeitos da temperatura e ovalidade do tubo.

5.2 DESEMPENHO

Modelo 908 – Padrão IPS

Carga de Tensão Permitida (CTP): As uniões fabricadas com acoplamentos modelo 908 podem sustentar as cargas de tensão abaixo.

PE4710	Carga de tensão permitida do tubo ⁶ PE4710					
	DR7	DR9	DR11	DR13.5	DR17	DR21
Diâmetro nominal polegadas	lb N	lb N	lb N	lb N	lb N	lb N
8	31,200	25,200	21,100	17,500	14,100	11,500
	138,784	112,095	93,857	77,844	62,720	51,155
10	48,500	39,100	32,800	27,200	21,900	17,900
	215,738	173,926	145,901	120,991	97,416	79,623
12	68,300	55,100	46,100	38,300	30,900	25,200
	303,814	245,096	205,062	170,366	137,449	112,095
14	72,000	64,000	55,600	46,100	37,200	30,400
	320,270	284,686	247,320	205,062	165,473	135,226
16	100,100	86,700	72,600	60,200	48,600	39,800
	445,267	385,659	322,939	267,782	216,183	177,039
18	132,000	109,800	91,900	76,200	61,500	50,400
	587,165	488,412	408,790	338,953	273,564	224,190
20	165,200	135,500	113,400	94,100	76,000	62,200
	734,846	602,731	504,426	418,576	338,063	276,679
22	201,800	164,000	137,200	113,900	91,900	75,300
	897,651	729,505	610,293	506,650	408,790	334,951
24	242,000	195,200	163,300	135,500	109,400	89,600
	1,076,470	868,289	726,391	602,731	486,633	398,561
26	–	229,000	191,700	159,100	128,400	105,175
	–	1,018,643	852,724	707,712	571,152	467,842
28	–	235,000	210,700	180,079	148,900	121,900
	–	1,045,332	937,240	801,031	662,340	542,238
30	–	254,000	234,400	204,929	170,900	140,000
	–	1,129,848	1,042,663	911,567	760,201	622,751
32	–	–	258,000	231,269	194,500	159,300
	–	–	1,147,641	1,028,734	865,179	708,602
36	–	–	305,400	280,700	246,100	197,100
	–	–	1,358,486	1,248,615	1,094,707	876,745

⁶ Cargas de tensão permitidas mostradas são para arraste reto para um período máximo de meia hora a temperatura ambiente (68 °F/20 °C).

5.3 DESEMPENHO

Modelo 908 – Padrão ISO

Carga de Tensão Permitida (CTP): As uniões fabricadas com acoplamentos modelo 908 podem sustentar as cargas de tensão abaixo.

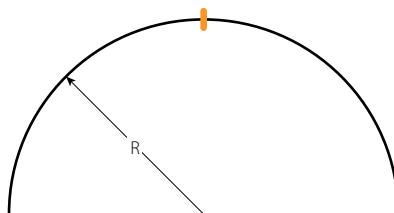
PE100	Carga de Tensão Permitida do tubo ⁷ PE100					
	SDR7.4	SDR9	SDR11	SDR13.6	SDR17	SDR21
Diâmetro nominal mm	N lb	N lb	N lb	N lb	N lb	N lb
250	173,925	146,791	122,770	101,419	82,292	67,613
	39,100	33,000	27,600	22,800	18,500	15,200
280	218,408	184,601	154,576	127,219	103,421	84,516
	49,100	41,500	34,750	28,600	23,250	19,000
315	276,679	233,531	195,721	161,025	130,777	107,202
	62,200	52,500	44,000	36,200	29,400	24,100
355	351,410	296,695	248,565	204,617	166,363	136,116
	79,000	66,700	55,880	46,000	37,400	30,600
400	446,157	376,763	315,377	259,775	211,290	173,036
	100,300	84,700	70,900	58,400	47,500	38,900
450	564,924	477,292	399,004	329,167	267,337	218,853
	127,000	107,300	89,700	74,000	60,100	49,200
500	–	588,942	492,861	406,121	330,056	270,452
	–	132,400	110,800	91,300	74,200	60,800
560	–	738,846	618,300	509,764	414,127	339,399
	–	166,100	139,000	114,600	93,100	76,300
630	–	907,437	782,887	644,992	524,445	429,253
	–	204,000	176,000	145,000	117,900	96,500
710	–	1,076,469	951,919	796,231	665,899	545,352
	–	242,000	214,000	179,000	149,700	122,600
800	–	1,249,950	1,129,848	987,505	845,607	692,588
	–	281,000	254,000	222,000	190,100	155,700
900	–	–	1,338,914	1,223,261	1,070,242	876,745
	–	–	301,000	275,000	240,600	197,100

⁷ Cargas de tensão permitidas mostradas são para arraste reto para um período máximo de meia hora a temperatura ambiente (68 °F/20 °C).

5.4 DESEMPENHO

Modelo 908 – Padrão IPS

Raio de curvatura: as uniões fabricadas com acoplamentos Modelo 908 podem sustentar um raio de curvatura conforme recomendado pelo Instituto de Tubos Plásticos (PPI) no Manual do Tubo PE (2a. ed., Cap. 7, Tabela 4)

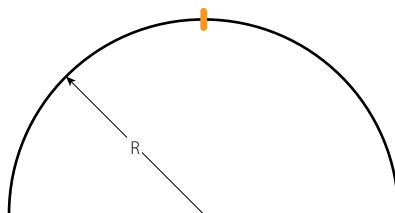


PE4710	Raio de curvatura mínima recomendada de tubo PE4710					
	DR7	DR9	DR11	DR13.5	DR17	DR21
Diâmetro nominal polegadas	polegadas mm	polegadas mm	polegadas mm	polegadas mm	polegadas mm	polegadas mm
8	173	173	216	216	233	233
	4382	4382	5477	5477	5915	5915
10	215	215	269	269	290	290
	5461	5461	6826	6826	7372	7372
12	255	255	319	319	344	344
	6477	6477	8096	8096	8744	8744
14	280	280	350	350	378	378
	7112	7112	8890	8890	9601	9601
16	320	320	400	400	432	432
	8128	8128	10160	10160	10,973	10,973
18	360	360	450	450	486	486
	9144	9144	11,430	11,430	12,344	12,344
20	400	400	500	500	540	540
	10,160	10,160	12,700	12,700	13,716	13,716
22	440	440	550	550	594	594
	11,176	11,176	13,970	13,970	15,088	15,088
24	480	480	600	600	648	648
	12,192	12,192	15,240	15,240	16,459	16,459
26	–	520	650	650	702	702
	–	13,208	16,510	16,510	17,831	17,831
28	–	560	700	700	756	756
	–	14,224	17,780	17,780	19,202	19,202
30	–	600	750	750	810	810
	–	15,240	19,050	19,050	20,574	20,574
32	–	640	800	800	864	864
	–	16,256	20,320	20,320	21,946	21,946
36	–	720	900	900	972	972
	–	18,288	22,860	22,860	24,689	24,689

5.5 DESEMPENHO







Modelo 908 – Padrão ISO

Raio de curvatura: as uniões fabricadas com acoplamentos Modelo 908 podem sustentar um raio de curvatura conforme recomendado pelo Instituto de Tubos Plásticos (PPI) no Manual do Tubo PE (2a. ed., Cap. 7, Tabela 4)



PE100	Raio de curvatura mínima recomendada de tubo PE100					
	SDR7.4	SDR9	SDR11	SDR13.6	SDR17	SDR21
Diâmetro nominal mm	mm polegadas	mm polegadas	mm polegadas	mm polegadas	mm polegadas	mm polegadas
250	5000 197	5000 197	6250 246	6250 246	6750 266	6750 266
280	5600 220	5600 220	7000 276	7000 276	7560 298	7560 298
315	6300 248	6300 248	7875 310	7875 310	8505 335	8505 335
355	7100 280	7100 280	8875 349	8875 349	9585 377	9585 377
400	8000 315	8000 315	10,000 394	10,000 394	10,800 425	10,800 425
450	9000 354	9000 354	11,250 443	11,250 443	12,150 478	12,150 478
500	10,000 394	10,000 394	12,500 492	12,500 492	13,500 531	13,500 531
560	11,200 441	11,200 441	14,000 551	14,000 551	15,120 595	15,120 595
630	12,600 496	12,600 496	15,750 620	15,750 620	17,010 670	17,010 670
710	14,200 559	14,200 559	17,750 699	17,750 699	19,170 755	19,170 755
800	– –	16,000 630	20,000 787	20,000 787	21,600 850	21,600 850
900	– –	18,000 709	22,500 886	22,500 886	24,300 957	24,300 957

6.0 NOTIFICAÇÕES

 ADVERTÊNCIA				
				
<ul style="list-style-type: none"> • Leia e entenda todas as instruções antes de instalar, remover, ajustar ou fazer manutenção em qualquer produto de tubulação da Victaulic. • Despressurize e drene o sistema de tubulação antes de instalar, remover, ajustar ou realizar manutenção em quaisquer produtos de tubulação da Victaulic. • Use óculos de segurança, capacete e proteção para os pés. <p>Caso essas instruções não sejam obedecidas, poderá haver falha na união, resultando em morte ou graves lesões pessoais e danos à propriedade.</p>				

7.0 MATERIAIS DE REFERÊNCIA

- [I-900: Manual de Montagem e Instalação de Produtos PEAD da Victaulic](#)
- [I-908: Manual de Instalação de Acoplamentos Modelo 908 da Victaulic](#)
- [05.01: Guia de Seleção de Anel de Vedação da Victaulic](#)
- [11.07: Saída de encaixe Mechanical-T Modelo 926 da Victaulic](#)
- [19.07: Acoplamento Modelo 905 para Tubo PEAD da Victaulic](#)
- [19.10: Acoplamento de transição Modelo 907 em aço carbono para tubo PEAD da Victaulic](#)
- [19.11: Extremidades de Ponta Lisa PEAD da Victaulic](#)
- [19.12: Publicação para Encomenda de adaptador com flange Modelo 904 para tubo PEAD a tubo flangeado da Victaulic](#)
- [24.06: Ferramentas de ranhura por corte para PEAD da Victaulic](#)
- [25.16: Especificações de Ranhura por corte de Polietileno de Alta Densidade \(PEAD\) da Victaulic](#)
- [29.01: Termos e condições/Garantia da Victaulic](#)

Responsabilidade do Usuário pela Seleção e Adequação do Produto

Todos os usuários têm responsabilidade definitiva de determinar a adequação dos produtos Victaulic para uma aplicação de uso final específica, de acordo com os padrões da indústria e especificações de projeto, com os códigos de construção aplicáveis e normas relacionadas, assim como o desempenho, manutenção, segurança e instruções de advertência da Victaulic. Nada neste ou qualquer outro documento, nenhuma recomendação verbal, conselho ou opinião de nenhum funcionário Victaulic, devem ser considerados a fim de alterar, modificar, suplantar ou abrir mão de qualquer provisão das condições padrão de venda, guia de instalação da Victaulic Company ou esta isenção de responsabilidade.

Direitos de Propriedade Intelectual

Nenhuma afirmação aqui contida concernente a possível ou sugerido uso de qualquer material, produto ou desenho é pretendida ou deve ser formada a fim de conceder qualquer licença de quaisquer patentes ou outro direito de propriedade intelectual da Victaulic ou de qualquer de suas subsidiárias ou afiliadas que fazem tal utilização ou desenho ou projeto, ou ainda como recomendação para o uso de tal material, produto, serviço ou desenho no infratendimento de qualquer patente ou outro direito de propriedade intelectual. Os termos "Patenteado" ou "Patente Pendente" se referem a patentes de projeto ou utilidade, ou pedidos de patente para artigos e/ou métodos de uso nos Estados Unidos e/ou outros países.

Nota

Este produto deve ser fabricado pela Victaulic ou conforme especificações da Victaulic. Todos os produtos devem ser instalados conforme as instruções de instalação/montagem atuais da Victaulic. A Victaulic reserva-se o direito de alterar especificações de produtos, projetos e equipamentos padrão sem aviso prévio e sem estar sujeita a nenhuma obrigação.

Instalação

Sempre deve ser feita referência ao Manual de Instalação Victaulic ou às Instruções de Instalação para o produto que você está instalando. Em todas as remessas de produtos Victaulic, são incluídos manuais fornecendo dados completos de montagem e instalação. Estes também estão disponíveis em nosso site www.victaulic.com em formato PDF.

Garantia

Consulte a seção Garantia na Lista de Preços atual ou contate a Victaulic para obter mais detalhes.

Marcas registradas

Victaulic e todas as outras marcas Victaulic são marcas comerciais ou marcas registradas da Empresa Victaulic e/ou suas entidades afiliadas, nos EUA e/ou em outros países.