

Acople Victaulic® Refuse-to-Fuse™ para tubería de HDPE de doble ranura Estilo 908



IPS de 8 – 18" IPS e
ISO de 250 – 450 mm



IPS de 20 – 36" IPS e
ISO de 500 – 900 mm

1.0 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tamaños disponibles

- Polietileno de alta densidad (HDPE) IPS de 8 – 36"
- Polietileno de alta densidad (HDPE) ISO de 250 – 900 mm

Material de tubería

- Tubería de HDPE conforme a ASTM D3035 y ASTM F714 o ISO 4427-2 (SDR 7 – 21)

Presión máxima de trabajo

- Cumple con la presión nominal de la tubería desde vacío total (29" de Hg/760mm de Hg) hasta la presión máxima de trabajo, de acuerdo con las especificaciones y limitaciones indicadas en la Sección 5.0 de este documento

Temperatura de operación

- Depende de la capacidad nominal indicada por el fabricante de la tubería y la selección de la empaquetadura
- Consulte las opciones de rendimiento de tubería en la sección 3.0
- Consulte al fabricante por las limitaciones de rendimiento del material de la tubería

Función

- Une tuberías de HDPE de doble ranura

Preparación de la tubería

- Prepara extremos de tubería de acuerdo con la [publicación 25.16](#): Especificaciones de ranura por corte para polietileno de alta densidad (HDPE).

2.0 CERTIFICACIÓN/LISTADOS DE CLASIFICACIÓN



NOTAS

- Vea la [publicación 10.01](#): Guía de Referencia de Aprobación de Protección contra Incendios para ver los detalles.
- Vea la [publicación 02.06](#): Aprobaciones de Victaulic para productos de agua potable – ANSI/NSF 61 y ANSI/NSF 372, si corresponde.
- La certificación WaterMark™ se aplica a acoples con revestimiento epóxico de adhesión por fusión con empaquetaduras de EPDM Clase "E". Consulte los detalles con Victaulic.

SIEMPRE CONSULTE LAS NOTIFICACIONES AL FINAL DE ESTE DOCUMENTO ACERCA DE LA INSTALACIÓN,
EL MANTENIMIENTO Y EL RESPALDO DEL PRODUCTO.

Sistema N°		Ubicación	
Propuesto por		Fecha	

Sección de especificaciones		Párrafo	
Aprobado		Fecha	

3.0 ESPECIFICACIONES – MATERIALES

Segmentos:

Hierro dúctil conforme a ASTM A536, Clase 65-45-12.

Revestimiento de segmentos: (especifique su preferencia)

Estándar: Esmalte anaranjado.

Opcional: Hay disponibles revestimientos epóxicos de adhesión por fusión, galvanizado y otros revestimientos.

Empaquetadura del acople: (especifique su preferencia¹)

Nitrilo Clase “T”

Nitrilo (código de color con franja anaranjada). Rango de temperatura de -20°F a +180°F/de -29°C a +82°C. Se podrían especificar para derivados del petróleo, hidrocarburos, aire con vapores de aceite, aceites vegetales y minerales dentro del rango de temperatura especificado; no compatibles con aire seco caliente sobre 140°F/60°C ni con agua sobre +150°F/+66°C. NO COMPATIBLES PARA USO CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE O SERVICIOS DE VAPOR.

EPDM Clase “E”

EPDM (código de color con franja verde). Rango de temperatura de -30°F a +230°F/de -34°C a +110°C. Se podrían especificar para servicios de agua fría y caliente dentro del rango de temperatura especificado, además de gran variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. Clasificación UL conforme a ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +73°F/+23°C y caliente a +180°F/+82°C y conforme a ANSI/NSF 372. NO COMPATIBLES CON SERVICIOS DE PETRÓLEO.

EPDM Clase “EF”

EPDM (código de colores verde “X”). Rango de temperatura de -30°F a +230°F/de -34°C a +110°C. Se podrían especificar para servicios de agua caliente y fría dentro del rango de temperatura especificado, además de gran variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. También cumplen con los requerimientos de agua potable caliente y fría establecidos por DVGW, KTW, ÖVGW, SVGW y la ACS (Crecep) francesa, aprobadas para W534, aprobadas para servicios de agua potable fría según EN681-1 Tipo WA y agua potable caliente Tipo WB. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.

¹ Servicios clasificados únicamente como Pautas Generales de Servicio. Debería tener en cuenta que hay servicios con los cuales no son compatibles estas empaquetaduras. Siempre se debería consultar la última [Guía de Selección de Empaquetaduras Victaulic](#) para ver indicaciones de servicio de empaquetaduras específicas y una lista de los servicios con los cuales no son compatibles.

NOTA

- Las capacidades máximas de temperatura indicadas exceden la capacidad nominal de temperatura de las tuberías de HDPE. Consulte a los fabricantes de tuberías respectivos para averiguar las temperaturas específicas

Accesorios:

Pernos/Tuercas: (especifique su preferencia²)

Estándar: Pernos de posicionamiento fijo y cuello oval de acero al carbón que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM A449 (sistema imperial), ISO 898-1 Clase 9.8 (M10-M16) y Clase 8.8 (M20 y mayores). Tuercas hexagonales de acero al carbono que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM A563 Clase B (sistema imperial - tuercas hexagonales gruesas) y ASTM A563M Clase 9 (sistema métrico – tuercas hexagonales). Los pernos de posicionamiento fijo y las tuercas hexagonales vienen electrolgalvanizados en zinc conforme a ASTM B633 ZN/FE5, acabado Tipo III (sistema imperial) o Tipo II (sistema métrico), con revestimiento superior de fluoropolímero. Arandelas de acero endurecido conforme a ASTM F436 Tipo 3 (acero intemperizado).

Opcional²: Pernos de posicionamiento fijo y cuello oval de acero inoxidable que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM A193 Clase 2, Tipo B8M. Tuercas hexagonales gruesas de acero inoxidable que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM A194 Clase 8M, con revestimiento resistente al desgaste por roce. Arandelas de acero endurecido conforme a ASTM F436 Tipo 3 (acero intemperizado).

² Pernos/tuercas opcionales disponibles únicamente en dimensiones imperiales.

Endurecedor de extremos de tubería (opcional)

Material: Acero inoxidable Tipo 316

Longitud: 7.4"/188mm

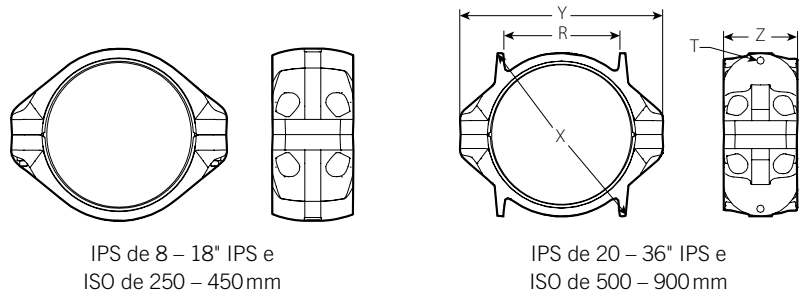
Diámetro exterior: D.E. del endurecedor según el tamaño de la tubería y DR/SDR. Consulte los detalles con Victaulic.

NOTA

- Consulte con Victaulic por materiales o longitudes alternativas.

4.0 DIMENSIONES

Estilo 908 – Estándar IPS

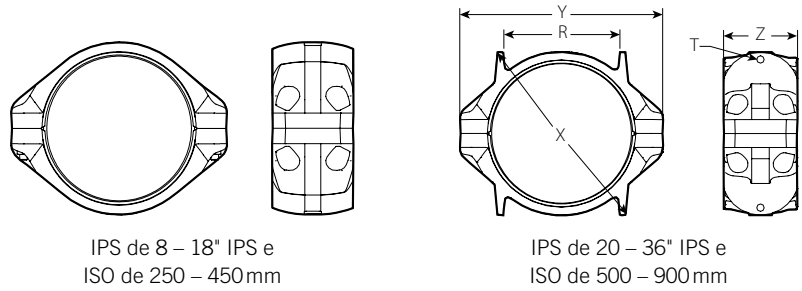


Tamaño IPS		Separación de extremos de tubería ³	Perno/Tuerca		Unión ensamblada					Peso
Tamaño nominal pulgadas	Diámetro exterior real pulgadas mm		admisible pulgadas mm	Cant.	Tamaño pulgadas	R pulgadas mm	T (dia.) pulgadas mm	X pulgadas mm	Y pulgadas mm	Z pulgadas mm
8	8.625	0.18	4	5/8 x 5	-	-	10.10	14.40	6.50	55.0
	219.1				4.6	-	-	257	366	165
10	10.750	0.18	4	3/4 x 5	-	-	12.25	17.36	7.00	73.0
	273.1				4.6	-	-	311	441	178
12	12.750	0.18	4	3/4 x 5	-	-	14.09	18.76	7.00	77.0
	323.9				4.6	-	-	358	477	178
14	14.000	0.18	4	7/8 x 5 1/2	-	-	16.00	21.29	8.30	117.0
	355.6				4.6	-	-	406	541	211
16	16.000	0.20	4	7/8 x 5 1/2	-	-	18.14	23.32	9.50	158.0
	406.4				5.1	-	-	461	592	241
18	18.000	0.20	4	7/8 x 5 1/2	-	-	20.14	25.56	9.50	178.0
	457.2				5.1	-	-	512	649	241
20	20.000	0.20	4	7/8 x 5 1/2	15.8	1.0	27.97	27.82	10.00	247.0
	508.0				5.1	400.3	25.4	710	707	254
22	22.000	0.20	4	7/8 x 5 1/2	17.3	1.0	30.24	29.48	10.50	277.0
	558.8				5.1	438.4	25.4	768	749	267
24	24.000	0.25	4	1 x 6	18.0	1.0	32.25	32.24	12.00	366.0
	609.6				6.4	457.2	25.4	819	819	305
26	26.000	0.25	4	1x6	18.0	1.0	33.60	34.04	12.50	390
	660.4				6.4	457.2	25.4	853	865	318
28	28.000	0.25	4	1 x 6	20.0	1.0	36.62	36.48	13.00	455.0
	711.2				6.4	508.0	25.4	930	927	330
30	30.000	0.25	4	1 1/8 x 7	22.0	1.0	40.19	39.92	13.50	525.0
	762.0				6.4	558.8	25.4	1021	1014	343
32	32.000	0.25	4	1 1/8 x 7	24.0	1.0	40.59	40.70	14.00	594.0
	812.8				6.4	609.6	25.4	1031	1034	356
36	36.000	0.25	4	1 1/4 x 7	22.3	1.0	43.81	44.76	15.25	726.0
	914.4				6.4	565.4	25.4	1113	1137	387

³ La dimensión de separación permitida entre los extremos de la tubería es solo para fines de tendido del sistema.

4.1 DIMENSIONES

Estilo 908 – Estándar ISO



Tamaño ISO		Separación de extremos de tubería ³		Perno/Tuerca		Unión ensamblada					Peso
Tamaño nominal mm	Diámetro exterior real ⁵ mm pulgadas	admisible mm pulgadas	Cant.	Tamaño ⁴ mm pulgadas	R mm pulgadas	T (dia.) mm pulgadas	X mm pulgadas	Y mm pulgadas	Z mm pulgadas	Aproximado (Unitario) kg lb	
250	251.2	4.60	4	M20 x 127	–	–	287	404	172	29.0	
	9.888	0.18		¾ x 5.00	–	–	11.30	15.90	6.77	63.0	
280	281.3	4.60	4	M20 x 127	–	–	315	459	178	35.0	
	11.075	0.18		¾ x 5.00	–	–	12.40	18.07	7.00	77.0	
315	316.5	4.60	4	M20 x 127	–	–	349	476	178	36.0	
	12.459	0.18		¾ x 5.00	–	–	13.74	18.74	7.00	79.0	
355	356.6	4.60	4	M22 x 140	–	–	407	541	211	53.0	
	14.039	0.18		7/8 x 5.50	–	–	16.02	21.30	8.31	117.0	
400	401.6	5.10	4	M22 x 140	–	–	457	593	241	73.0	
	15.819	0.2		7/8 x 5.50	–	–	18.00	23.35	9.50	161.0	
450	452	5.10	4	M22 x 140	–	–	500	638	241	74.0	
	17.797	0.2		7/8 x 5.50	–	–	19.69	25.11	9.50	164.0	
500	502.3	5.10	4	M22 x 140	400.3	25.4	705	707	254	116.0	
	19.774	0.2		7/8 x 5.50	15.8	1.0	27.75	27.84	10.00	255.0	
560	562.5	5.10	4	M22 x 140	438.4	25.4	767	748	267	119.0	
	22.146	0.2		7/8 x 5.50	17.3	1.0	30.20	29.45	10.50	262.0	
630	632.8	6.40	4	M24 x 152	444.5	25.4	826	819	305	165.0	
	24.915	0.25		1 x 6.00	17.5	1.0	32.50	32.25	12.00	364.0	
710	713.2	6.40	4	M24 x 152	508.0	25.4	930	926	330	202.0	
	28.079	0.25		1 x 6.00	20.0	1.0	36.63	36.50	13.00	445.0	
800	803.6	6.40	4	M27 x 178	609.6	25.4	1030	1015	348	255.0	
	31.638	0.25		1 1/8 x 7.00	24.0	1.0	40.22	40.00	13.70	562.0	
900	904.1	6.40	4	M30 x 178	565.4	25.4	1118	1124	387	320.0	
	35.593	0.25		1 1/4 x 7.00	22.3	1.0	44.00	44.25	15.25	705.0	

³ La dimensión de separación permitida entre los extremos de la tubería es solo para fines de tendido del sistema.

⁴ Pernos/tuercas métricos estándares, con la excepción de los despachos a Norteamérica, Sudamérica y Australia, donde se utiliza el sistema imperial como estándar.

⁵ El diámetro exterior real indicado es un promedio del DE mínimo y máximo del diámetro nominal de tubería, como se designa en ISO 4427-2.

5.0 RENDIMIENTO

Estilo 908 – Estándar IPS

PE4710	Capacidad nominal de presión para tubería PE4710 ⁴					
	psi					
	DR7 333	DR9 250	DR11 200	DR13.5 160	DR17 125	DR21 100
Tamaño nominal pulgadas	Presión de trabajo máxima de la unión					
	psi kPa					
8 – 10	333 2295	250 1725	200 1380	160 1100	125 860	100 690
12 – 24	250* 1725*	250 1725	200 1380	160 1100	125 860	100 690
26 – 28	200* 1380*	200* 1380*	160* 1100*	160 1100	125 860	100 690
30	– –	200* 1380*	160* 1100*	138* 952*	125 860	100 690
32	– –	160* 1100*	160* 1100*	138* 952*	125 860	100 690
36	– –	160* 1100*	160* 1100*	138* 952*	125 860	100 690

⁴ Tubería de HDPE conforme a ASTM D3035 y F714 a 73°F/23°C. Datos de fabricación referenciales sobre tuberías plásticas para factores de reducción de capacidad a otras temperaturas.

* La presión de trabajo máxima de la unión podría aumentar al valor de presión nominal máximo para la tubería mediante el uso de endurecedores de extremos de tubería. Consulte los detalles con Victaulic.

NOTA

- Se ha comprobado que las empaquetaduras de los acoples Victaulic proporcionan sello de acuerdo con los requerimientos de vacío total (29" de Hg/760mm de Hg). Consulte al fabricante de la tubería de HDPE específica por las limitaciones recomendadas sobre vacío máximo, además de los efectos de la temperatura y la ovalidad de las tuberías.

5.1 RENDIMIENTO

Estilo 908 – Estándar ISO

PE100	Capacidad nominal de presión de tubería PE100 ⁵					
	SDR7.4 PN25	SDR9 PN20	SDR11 PN16	SDR13.6 PN12.5	SDR17 PN10	SDR21 PN8
Tamaño nominal mm	Presión de trabajo máxima de la unión ⁵					
	Bar kPa psi					
250 – 280	25 2500 363	20 2000 290	16 1600 232	12,5 1250 182	10 1000 145	8 800 116
315 – 630	20* 2000* 290*	20 2000 290	16 1600 232	12,5 1250 182	10 1000 145	8 800 116
710	– – –	16* 1600* 232*	12,5* 1250* 182*	12,5 1250 182	10 1000 145	8 800 116
800	– – –	12,5* 1250* 182*	10* 1000* 145*	10* 1000* 145*	10 1000 145	8 800 116
900	– – –	10* 1000* 145*	10* 1000* 145*	10* 1000* 145*	10 1000 145	8 800 116

⁵ Tubería de HDPE conforme a ISO 4427-2 a 68°F/20°C. Datos de fabricación referenciales sobre tuberías plásticas para factores de reducción de capacidad a otras temperaturas.

* La presión de trabajo máxima de la unión podría aumentar al valor de presión nominal máximo para la tubería mediante el uso de endurecedores de extremos de tubería. Consulte los detalles con Victaulic.

NOTA

- Se ha comprobado que las empaquetaduras de los acoples Victaulic proporcionan sello de acuerdo con los requerimientos de vacío total (29" de Hg/760mm de Hg). Consulte al fabricante de la tubería de HDPE específica por las limitaciones recomendadas sobre vacío máximo, además de los efectos de la temperatura y la ovalidad de las tuberías.

5.2 RENDIMIENTO

Estilo 908 – Estándar IPS

Carga de tracción admisible: las uniones con acoples Estilo 908 pueden sostener las cargas de tracción indicadas abajo.

PE4710	Carga de tracción admisible para tubería PE4710 ⁶					
	DR7	DR9	DR11	DR13.5	DR17	DR21
Tamaño nominal pulgadas	lb N	lb N	lb N	lb N	lb N	lb N
8	31 200	25 200	21 100	17 500	14 100	11 500
	138 784	112 095	93 857	77 844	62 720	51 155
10	48 500	39 100	32 800	27 200	21 900	17 900
	215 738	173 926	145 901	120 991	97 416	79 623
12	68 300	55 100	46 100	38 300	30 900	25 200
	303 814	245 096	205 062	170 366	137 449	112 095
14	72 000	64 000	55 600	46 100	37 200	30 400
	320 270	284 686	247 320	205 062	165 473	135 226
16	100 100	86 700	72 600	60 200	48 600	39 800
	445 267	385 659	322 939	267 782	216 183	177 039
18	132 000	109 800	91 900	76 200	61 500	50 400
	587 165	488 412	408 790	338 953	273 564	224 190
20	165 200	135 500	113 400	94 100	76 000	62 200
	734 846	602 731	504 426	418 576	338 063	276 679
22	201 800	164 000	137 200	113 900	91 900	75 300
	897 651	729 505	610 293	506 650	408 790	334 951
24	242 000	195 200	163 300	135 500	109 400	89 600
	1 076 470	868 289	726 391	602 731	486 633	398 561
26	–	229 000	191 700	159 100	128 400	105 175
	–	1 018 643	852 724	707 712	571 152	467 842
28	–	235 000	210 700	180 079	148 900	121 900
	–	1 045 332	937 240	801 031	662 340	542 238
30	–	254 000	234 400	204 929	170 900	140 000
	–	1 129 848	1 042 663	911 567	760 201	622 751
32	–	–	258 000	231 269	194 500	159 300
	–	–	1 147 641	1 028 734	865 179	708 602
36	–	–	305 400	280 700	246 100	197 100
	–	–	1 358 486	1 248 615	1 094 707	876 745

⁶ Las cargas de tracción admisibles indicadas corresponden a una tracción recta por un período máximo de media hora a temperatura ambiente (68°F/20°C).

5.3 RENDIMIENTO

Estilo 908 – Estándar ISO

Carga de tracción admisible: las uniones con acoples Estilo 908 pueden sostener las cargas de tracción indicadas abajo.

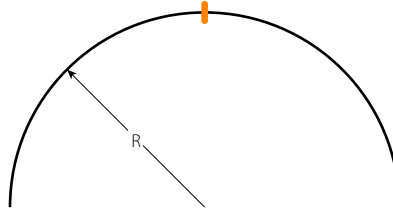
PE100	Carga de tracción admisible para tubería PE100 ⁷					
	SDR7.4	SDR9	SDR11	SDR13.6	SDR17	SDR21
Tamaño nominal mm	N lb	N lb	N lb	N lb	N lb	N lb
250	173 925	146 791	122 770	101 419	82 292	67 613
	39 100	33 000	27 600	22 800	18 500	15 200
280	218 408	184 601	154 576	127 219	103 421	84 516
	49 100	41 500	34 750	28 600	23 250	19 000
315	276 679	233 531	195 721	161 025	130 777	107 202
	62 200	52 500	44 000	36 200	29 400	24 100
355	351 410	296 695	248 565	204 617	166 363	136 116
	79 000	66 700	55 880	46 000	37 400	30 600
400	446 157	376 763	315 377	259 775	211 290	173 036
	100 300	84 700	70 900	58 400	47 500	38 900
450	564 924	477 292	399 004	329 167	267 337	218 853
	127 000	107 300	89 700	74 000	60 100	49 200
500	–	588 942	492 861	406 121	330 056	270 452
	–	132 400	110 800	91 300	74 200	60 800
560	–	738 846	618 300	509 764	414 127	339 399
	–	166 100	139 000	114 600	93 100	76 300
630	–	907 437	782 887	644 992	524 445	429 253
	–	204 000	176 000	145 000	117 900	96 500
710	–	1 076 469	951 919	796 231	665 899	545 352
	–	242 000	214 000	179 000	149 700	122 600
800	–	1 249 950	1 129 848	987 505	845 607	692 588
	–	281 000	254 000	222 000	190 100	155 700
900	–	–	1 338 914	1 223 261	1 070 242	876 745
	–	–	301 000	275 000	240 600	197 100

⁷ Las cargas de tracción admisibles indicadas corresponden a una tracción recta por un período máximo de media hora a temperatura ambiente (68°F/20°C).

5.4 RENDIMIENTO

Estilo 908 – Estándar IPS

Radio de curvatura: las uniones con acoples Estilo 908 pueden admitir el radio de curvatura recomendado por Plastic Pipe Institute (PPI) en el Manual de Tuberías de PE (2da Edición, Capítulo 7, Tabla 4)

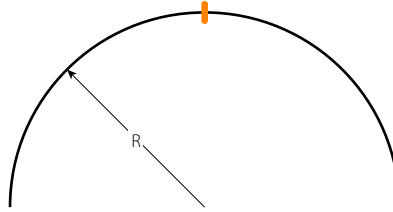


PE4710	Radio de curvatura mínimo recomendado para tubería PE4710					
	DR7	DR9	DR11	DR13.5	DR17	DR21
Tamaño nominal pulgadas	pulgadas mm	pulgadas mm	pulgadas mm	pulgadas mm	pulgadas mm	pulgadas mm
8	173	173	216	216	233	233
	4382	4382	5477	5477	5915	5915
10	215	215	269	269	290	290
	5461	5461	6826	6826	7372	7372
12	255	255	319	319	344	344
	6477	6477	8096	8096	8744	8744
14	280	280	350	350	378	378
	7112	7112	8890	8890	9601	9601
16	320	320	400	400	432	432
	8128	8128	10160	10160	10 973	10 973
18	360	360	450	450	486	486
	9144	9144	11 430	11 430	12 344	12 344
20	400	400	500	500	540	540
	10 160	10 160	12 700	12 700	13 716	13 716
22	440	440	550	550	594	594
	11 176	11 176	13 970	13 970	15 088	15 088
24	480	480	600	600	648	648
	12 192	12 192	15 240	15 240	16 459	16 459
26	–	520	650	650	702	702
	–	13 208	16 510	16 510	17 831	17 831
28	–	560	700	700	756	756
	–	14 224	17 780	17 780	19 202	19 202
30	–	600	750	750	810	810
	–	15 240	19 050	19 050	20 574	20 574
32	–	640	800	800	864	864
	–	16 256	20 320	20 320	21 946	21 946
36	–	720	900	900	972	972
	–	18 288	22 860	22 860	24 689	24 689

5.5 RENDIMIENTO







Estilo 908 – Estándar ISO

Radio de curvatura: las uniones con acoples Estilo 908 pueden admitir el radio de curvatura recomendado por Plastic Pipe Institute (PPI) en el Manual de Tuberías de PE (2da Edición, Capítulo 7, Tabla 4)



PE100	Radio de curvatura mínimo recomendado para tubería PE100					
	SDR7.4	SDR9	SDR11	SDR13.6	SDR17	SDR21
Tamaño nominal mm	mm pulgadas	mm pulgadas	mm pulgadas	mm pulgadas	mm pulgadas	mm pulgadas
250	5000 197	5000 197	6250 246	6250 246	6750 266	6750 266
280	5600 220	5600 220	7000 276	7000 276	7560 298	7560 298
315	6300 248	6300 248	7875 310	7875 310	8505 335	8505 335
355	7100 280	7100 280	8875 349	8875 349	9585 377	9585 377
400	8000 315	8000 315	10 000 394	10 000 394	10 800 425	10 800 425
450	9000 354	9000 354	11 250 443	11 250 443	12 150 478	12 150 478
500	10 000 394	10 000 394	12 500 492	12 500 492	13 500 531	13 500 531
560	11 200 441	11 200 441	14 000 551	14 000 551	15 120 595	15 120 595
630	12 600 496	12 600 496	15 750 620	15 750 620	17 010 670	17 010 670
710	14 200 559	14 200 559	17 750 699	17 750 699	19 170 755	19 170 755
800	–	16 000 630	20 000 787	20 000 787	21 600 850	21 600 850
900	–	18 000 709	22 500 886	22 500 886	24 300 957	24 300 957

6.0 NOTIFICACIONES

 ADVERTENCIA				
				
<ul style="list-style-type: none"> • Lea y comprenda todas las instrucciones antes de instalar, retirar, ajustar o dar mantenimiento a cualquier producto Victaulic para tuberías. • Despresurice y drene el sistema de tuberías antes de instalar, retirar, ajustar o dar mantenimiento a cualquiera de los productos para tuberías de Victaulic. • Use gafas, casco y calzado de seguridad. <p>Si no sigue estas instrucciones podría causar una falla de la unión con peligro de muerte o lesiones personales graves y daños a la propiedad.</p>				

7.0 MATERIALES DE REFERENCIA

- [I-900: Manual de Instalación y Montaje de Productos de HDPE](#)
- [I-908: Manual de Instalación de Acoples Estilo 908](#)
- [05.01: Guía de Selección de Empaquetaduras](#)
- [11.07: Salida de espiga Mechanical-T Estilo 926](#)
- [19.07: Acople Estilo 905 para tubería de HDPE](#)
- [19.10: Acople de transición Estilo 907 de acero al carbón a HDPE](#)
- [19.11: Conexiones de extremo plano para HDPE](#)
- [19.12: Ficha técnica de adaptador de brida Estilo 904 de tubería de HDPE a tubería bridada](#)
- [24.06: Herramientas de ranurado por corte Refuse-to-Fuse™ para tuberías de HDPE](#)
- [25.16: Especificaciones de ranura por corte para polietileno de alta densidad \(HDPE\)](#)
- [29.01: Términos y Condiciones/Garantía](#)

Responsabilidad del usuario en la selección y aptitud del producto

Cada usuario tiene la responsabilidad final de decidir sobre la idoneidad de los productos Victaulic para una aplicación particular de uso final, de acuerdo con las normas de la industria, las especificaciones del proyecto, los códigos de construcción aplicables y las regulaciones relacionadas, así como el rendimiento Victaulic, mantenimiento, seguridad, e instrucciones de advertencia. Ninguna indicación de este u otro documento, ni recomendación, sugerencia u opinión verbal de algún empleado de Victaulic, deberá interpretarse como que modifica, varía, anula o descarta alguna disposición de las condiciones de venta estándares de Victaulic Company, la guía de instalación o esta exención de responsabilidad.

Derechos de propiedad intelectual

Ninguna declaración aquí contenida acerca del uso posible o sugerido de estos materiales, productos, servicios o diseños implica, de manera directa o por interpretación, la cesión de alguna licencia asociada a patentes o a derechos de propiedad intelectual de Victaulic o alguna de sus filiales o empresas afiliadas en lo que concierne al uso o diseño, ni constituye recomendación de uso de dichos materiales, productos, servicios o diseños de manera que vulnere cualquier otra patente o derecho de propiedad intelectual. Los términos "patentado" o "con patente en trámite" se refieren a patentes de diseño o utilidad o bien solicitudes de patentes para artículos y/o métodos que se usan en Estados Unidos y/u otros países.

Nota

Este producto debería ser fabricado por Victaulic o según las especificaciones de Victaulic. Todos los productos se instalarán de acuerdo con las últimas instrucciones de instalación y montaje de Victaulic. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseños y equipamiento estándar de los productos sin aviso y sin incurrir en obligación alguna.

Instalación

Siempre debería consultar el Manual de Instalación Victaulic o las instrucciones de instalación del producto que está instalando. Con cada despacho de productos Victaulic se incluyen manuales que contienen datos completos sobre la instalación y el montaje, disponibles también en formato PDF en nuestro sitio web www.victaulic.com.

Garantía

Consulte la sección Garantía de la Lista de Precios o contacte a Victaulic para más información.

Marcas registradas

Victaulic y todas sus demás marcas son marcas comerciales o industriales registradas por Victaulic Company y/o sus entidades afiliadas en EE.UU. y/o en otros países.