

Acople Victaulic® para tuberías de HDPE de doble ranura Estilo 908



IPS de 8 – 18" IPS
e ISO de 250 – 450 mm



IPS de 20 – 36" IPS
e ISO de 500 – 900 mm

1.0 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tamaños disponibles

- Polietileno de alta densidad (HDPE) IPS de 8 – 36"
- Polietileno de alta densidad (HDPE) ISO de 250 – 900 mm

Material de tubería

- Tubería de HDPE conforme a ASTM D3035 y ASTM F714 o ISO 4427-2 (SDR 7 – 21)

Presión máxima de trabajo

- Cumple con la presión nominal de la tubería desde vacío total (29" de Hg/760mm de Hg) hasta la presión máxima de trabajo, de acuerdo con las especificaciones y limitaciones indicadas en la Sección 5.0 de este documento

Temperatura de operación

- Depende de la capacidad nominal indicada por el fabricante de la tubería y la selección de la empaquetadura
- Consulte las opciones de rendimiento de tubería en la sección 3.0
- Consulte al fabricante por las limitaciones de rendimiento del material de la tubería

Función

- Une tuberías de HDPE de doble ranura

Preparación de la tubería

- Prepara extremos de tubería de acuerdo con la [publicación 25.16](#): Especificaciones de ranura por corte para polietileno de alta densidad (HDPE).

2.0 CERTIFICACIÓN/LISTADOS DE CLASIFICACIÓN



NOTAS

- Vea la [publicación 10.01](#): Guía de Referencia de Aprobación de Protección contra Incendios para ver los detalles.
- Vea la [publicación 02.06](#): Aprobaciones de Victaulic para productos de agua potable – ANSI/NSF 61 y ANSI/NSF 372, si corresponde.
- La certificación WaterMark™ se aplica a acoples con revestimiento epóxico de adhesión por fusión con empaquetaduras de EPDM Clase "E". Consulte los detalles con Victaulic.

SIEMPRE CONSULTE LAS NOTIFICACIONES AL FINAL DE ESTE DOCUMENTO ACERCA DE LA INSTALACIÓN,
EL MANTENIMIENTO Y EL RESPALDO DEL PRODUCTO.

Sistema N°		Ubicación	
Propuesto por		Fecha	

Sección de especificaciones		Párrafo	
Aprobado		Fecha	

3.0 ESPECIFICACIONES – MATERIALES

Segmentos:

Hierro dúctil conforme a ASTM A536, Clase 65-45-12.

Revestimiento de segmentos: (especifique su preferencia)

Estándar: Esmalte anaranjado.

Opcional: Hay disponibles revestimientos epóxicos de adhesión por fusión, galvanizado y otros revestimientos.

Empaquetadura del acople: (especifique su preferencia¹)

Nitrilo Clase “T”

Nitrilo (código de color con franja anaranjada). Rango de temperatura de -20°F a +180°F/de -29°C a +82°C. Se podrían especificar para derivados del petróleo, hidrocarburos, aire con vapores de aceite, aceites vegetales y minerales dentro del rango de temperatura especificado; no compatibles con aire seco caliente sobre 140°F/60°C ni con agua sobre +150°F/+66°C. NO COMPATIBLES PARA USO CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.

EPDM Clase “E”

EPDM (código de color con franja verde). Rango de temperatura de -30°F a +230°F/de -34°C a +110°C. Se podrían especificar para servicios de agua fría y caliente dentro del rango de temperatura especificado, además de gran variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. Clasificación UL conforme a ANSI/ NSF 61 para servicios de agua potable fría a +73°F/+23°C y caliente a +180°F/+82°C y conforme a ANSI/NSF 372. NO COMPATIBLES CON SERVICIOS DE PETRÓLEO.

EPDM Clase “EF”

EPDM (código de colores verde “X”). Rango de temperatura de -30°F a +230°F/de -34°C a +110°C. Se podrían especificar para servicios de agua caliente y fría dentro del rango de temperatura especificado, además de gran variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. También cumplen con los requerimientos de agua potable caliente y fría establecidos por DVGW, KTW, ÖVGW, SVGW y la ACS (Crecep) francesa, aprobadas para W534, aprobadas para servicios de agua potable fría según EN681-1 Tipo WA y agua potable caliente Tipo WB. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.

¹ Servicios clasificados únicamente como Pautas Generales de Servicio. Debería tener en cuenta que hay servicios con los cuales no son compatibles estas empaquetaduras. Siempre se debería consultar la última [Guía de Selección de Empaquetaduras Victaulic](#) para ver indicaciones de servicio de empaquetaduras específicas y una lista de los servicios con los cuales no son compatibles.

NOTA

- Las capacidades máximas de temperatura indicadas exceden la capacidad nominal de temperatura de las tuberías de HDPE. Consulte a los fabricantes de tuberías respectivos para averiguar las temperaturas específicas

Accesorios:

Pernos/Tuercas: (especifique su preferencia²)

Estándar: Pernos de posicionamiento fijo y cuello oval de acero al carbón que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM A449 (sistema imperial), ISO 898-1 Clase 9.8 (M10-M16) y Clase 8.8 (M20 y mayores). Tuercas hexagonales de acero al carbón que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM A563 Clase B (sistema imperial - tuercas hexagonales gruesas) y ASTM A563M Clase 9 (sistema métrico - tuercas hexagonales). Los pernos de posicionamiento fijo y las tuercas hexagonales vienen electrolgalvanizados en zinc conforme a ASTM B633 ZN/FE5, acabado Tipo III (sistema imperial) o Tipo II (sistema métrico), con revestimiento superior de fluoropolímero. Arandelas de acero endurecido conforme a ASTM F436 Tipo 3 (acero intemperizado).

Opcional²: Pernos de posicionamiento fijo y cuello oval de acero inoxidable que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM A193 Clase 2, Tipo B8M. Tuercas hexagonales gruesas de acero inoxidable que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM A194 Clase 8M, con revestimiento resistente al desgaste por roce. Arandelas de acero endurecido conforme a ASTM F436 Tipo 3 (acero intemperizado).

² Pernos/tuercas opcionales disponibles únicamente en dimensiones imperiales.

Endurecedor de extremos de tubería (opcional)

Material: Acero inoxidable Tipo 316

Longitud: 7.4"/188mm

Diámetro exterior: D.E. del endurecedor según el tamaño de la tubería y DR/SDR.

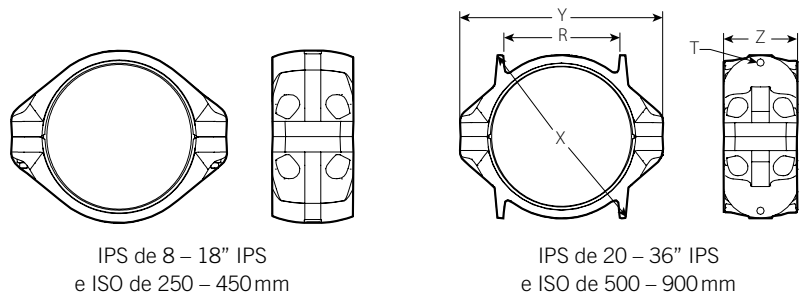
Consulte los detalles con Victaulic.

NOTA

- Consulte con Victaulic por materiales o longitudes alternativas.

4.0 DIMENSIONES

Estilo 908 – Estándar IPS



IPS de 8 – 18" IPS
e ISO de 250 – 450 mm

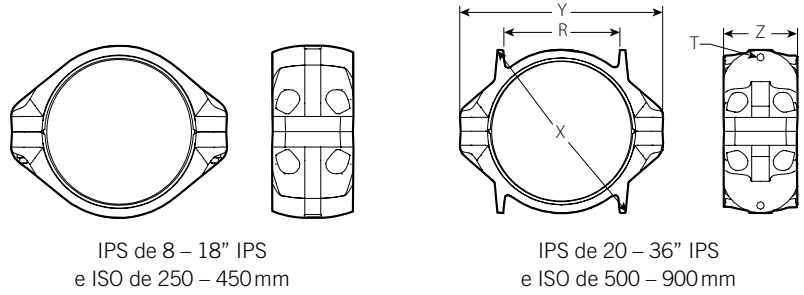
IPS de 20 – 36" IPS
e ISO de 500 – 900 mm

Tamaño IPS		Separación de extremos de tubería ³	Perno/Tuerca		Unión ensamblada					Peso
Tamaño nominal pulgadas	Diámetro exterior real pulgadas mm		admisible pulgadas mm	Cant.	Tamaño pulgadas	R pulgadas mm	T (dia.) pulgadas mm	X pulgadas mm	Y pulgadas mm	Z pulgadas mm
8	8.625 219.1	0.18 4.6	4	5/8 x 5	–	–	10.10 257	14.40 366	6.50 165	55.0 25.0
10	10.750 273.1	0.18 4.6	4	¾ x 5	–	–	12.25 311	17.36 441	7.00 178	73.0 33.0
12	12.750 323.9	0.18 4.6	4	¾ x 5	–	–	14.09 358	18.76 477	7.00 178	77.0 35.0
14	14.000 355.6	0.18 4.6	4	7/8 x 5½	–	–	16.00 406	21.29 541	8.30 211	117.0 53.0
16	16.000 406.4	0.20 5.1	4	7/8 x 5½	–	–	18.14 461	23.32 592	9.50 241	158.0 72.0
18	18.000 457.2	0.20 5.1	4	7/8 x 5½	–	–	20.14 512	25.56 649	9.50 241	178.0 81.0
20	20.000 508.0	0.20 5.1	4	7/8 x 5½	15.8 400.3	1.0 25.4	27.97 710	27.82 707	10.00 254	247.0 112.0
22	22.000 558.8	0.20 5.1	4	7/8 x 5½	17.3 438.4	1.0 25.4	30.24 768	29.48 749	10.50 267	277.0 125.6
24	24.000 609.6	0.25 6.4	4	1 x 6	18.0 457.2	1.0 25.4	32.25 819	32.24 819	12.00 305	366.0 166.0
26	26.000 660.4	0.25 6.4	4	1x6	18.0 457.2	1.0 25.4	33.60 853	34.04 865	12.50 318	390 177
28	28.000 711.2	0.25 6.4	4	1 x 6	20.0 508.0	1.0 25.4	36.62 930	36.48 927	13.00 330	455.0 206.4
30	30.000 762.0	0.25 6.4	4	1 1/8 x 7	22.0 558.8	1.0 25.4	40.19 1021	39.92 1014	13.50 343	525.0 238.1
32	32.000 812.8	0.25 6.4	4	1 1/8 x 7	24.0 609.6	1.0 25.4	40.59 1031	40.70 1034	14.00 356	594.0 269.4
36	36.000 914.4	0.25 6.4	4	1 ¼ x 7	22.3 565.4	1.0 25.4	43.81 1113	44.76 1137	15.25 387	726.0 329.3

³ La dimensión de separación permitida entre los extremos de la tubería es solo para fines de tendido del sistema.

4.1 DIMENSIONES

Estilo 908 – Estándar ISO



Tamaño ISO		Separación de extremos de tubería ³		Perno/Tuerca		Unión ensamblada					Peso
Tamaño nominal mm	Diámetro exterior real ⁵ mm pulgadas	admisible mm pulgadas	Cant.	Tamaño ⁴ mm pulgadas	R mm pulgadas	T (dia.) mm pulgadas	X mm pulgadas	Y mm pulgadas	Z mm pulgadas	Aproximado (unitario) kg lb	
250	251.2 9.888	4.60 0.18	4	M20 x 127 ¾ x 5.00	– –	– –	287 11.30	404 15.90	172 6.77	29.0 63.0	
280	281.3 11.075	4.60 0.18	4	M20 x 127 ¾ x 5.00	– –	– –	315 12.40	459 18.07	178 7.00	35.0 77.0	
315	316.5 12.459	4.60 0.18	4	M20 x 127 ¾ x 5.00	– –	– –	349 13.74	476 18.74	178 7.00	36.0 79.0	
355	356.6 14.039	4.60 0.18	4	M22 x 140 7/8 x 5.50	– –	– –	407 16.02	541 21.30	211 8.31	53.0 117.0	
400	401.6 15.819	5.10 0.2	4	M22 x 140 7/8 x 5.50	– –	– –	457 18.00	593 23.35	241 9.50	73.0 161.0	
450	452 17.797	5.10 0.2	4	M22 x 140 7/8 x 5.50	– –	– –	500 19.69	638 25.11	241 9.50	74.0 164.0	
500	502.3 19.774	5.10 0.2	4	M22 x 140 7/8 x 5.50	400.3 15.8	25.4 1.0	705 27.75	707 27.84	254 10.00	116.0 255.0	
560	562.5 22.146	5.10 0.2	4	M22 x 140 7/8 x 5.50	438.4 17.3	25.4 1.0	767 30.20	748 29.45	267 10.50	119.0 262.0	
630	632.8 24.915	6.40 0.25	4	M24 x 152 1 x 6.00	444.5 17.5	25.4 1.0	826 32.50	819 32.25	305 12.00	165.0 364.0	
710	713.2 28.079	6.40 0.25	4	M24 x 152 1 x 6.00	508.0 20.0	25.4 1.0	930 36.63	926 36.50	330 13.00	202.0 445.0	
800	803.6 31.638	6.40 0.25	4	M27 x 178 1 1/8 x 7.00	609.6 24.0	25.4 1.0	1030 40.22	1015 40.00	348 13.70	255.0 562.0	
900	904.1 35.593	6.40 0.25	4	M30 x 178 1 ¼ x 7.00	565.4 22.3	25.4 1.0	1118 44.00	1124 44.25	387 15.25	320.0 705.0	

³ La dimensión de separación permitida entre los extremos de la tubería es solo para fines de tendido del sistema.

⁴ Pernos/tuercas métricos estándares, con la excepción de los despachos a Norteamérica, Sudamérica y Australia, donde se utiliza el sistema imperial como estándar.

⁵ El diámetro exterior real indicado es un promedio del DE mínimo y máximo del diámetro nominal de tubería, como se designa en ISO 4427-2.

5.0 RENDIMIENTO

Estilo 908 – Estándar IPS

PE4710	Capacidad nominal de presión para tubería PE4710 ⁴ psi					
	DR7 333	DR9 250	DR11 200	DR13.5 160	DR17 125	DR21 100
Tamaño nominal pulgadas	Presión de trabajo máxima de la unión					
	psi kPa					
8 – 10	333 2295	250 1725	200 1380	160 1100	125 860	100 690
12 – 24	250* 1725*	250 1725	200 1380	160 1100	125 860	100 690
26 – 28	200* 1380*	200* 1380*	160* 1100*	160 1100	125 860	100 690
30	– –	200* 1380*	160* 1100*	138* 952*	125 860	100 690
32	– –	160* 1100*	160* 1100*	138* 952*	125 860	100 690
36	– –	160* 1100*	160* 1100*	138* 952*	125 860	100 690

⁴ Tubería de HDPE conforme a ASTM D3035 y F714 a 73°F/23°C. Datos de fabricación referenciales sobre tuberías plásticas para factores de reducción de capacidad a otras temperaturas.

* La presión de trabajo máxima de la unión podría aumentar al valor de presión nominal máximo para la tubería mediante el uso de endurecedores de extremos de tubería. Consulte los detalles con Victaulic.

NOTA

- Se ha comprobado que las empaquetaduras de los acoples Victaulic proporcionan sello de acuerdo con los requerimientos de vacío total (29" de Hg/760mm de Hg). Consulte al fabricante de la tubería de HDPE por las limitaciones recomendadas sobre vacío máximo, además de los efectos de la temperatura y la ovalidad de las tuberías.

5.1 RENDIMIENTO

Estilo 908 – Estándar ISO

PE100	Capacidad nominal de presión de tubería PE100 ⁵					
	SDR7.4 PN25	SDR9 PN20	SDR11 PN16	SDR13.6 PN12.5	SDR17 PN10	SDR21 PN8
Tamaño nominal mm	Presión de trabajo máxima de la unión ⁵					
	Bar kPa psi					
250 – 280	25 2500 363	20 2000 290	16 1600 232	12.5 1250 182	10 1000 145	8 800 116
315 – 630	20* 2000* 290*	20 2000 290	16 1600 232	12.5 1250 182	10 1000 145	8 800 116
710	– – –	16* 1600* 232*	12.5* 1250* 182*	12.5 1250 182	10 1000 145	8 800 116
800	– – –	12.5* 1250* 182*	10* 1000* 145*	10* 1000* 145*	10 1000 145	8 800 116
900	– – –	10* 1000* 145*	10* 1000* 145*	10* 1000* 145*	10 1000 145	8 800 116

⁵ Tubería de HDPE conforme a ISO 4427-2 a 68°F/20°C. Datos de fabricación referenciales sobre tuberías plásticas para factores de reducción de capacidad a otras temperaturas.

* La presión de trabajo máxima de la unión podría aumentar al valor de presión nominal máximo para la tubería mediante el uso de endurecedores de extremos de tubería. Consulte los detalles con Victaulic.

NOTA

- Se ha comprobado que las empaquetaduras de los acoples Victaulic proporcionan sello de acuerdo con los requerimientos de vacío total (29" de Hg/760mm de Hg). Consulte al fabricante de la tubería de HDPE por las limitaciones recomendadas sobre vacío máximo, además de los efectos de la temperatura y la ovalidad de las tuberías.

5.2 RENDIMIENTO

Estilo 908 – Estándar IPS

Carga de tracción admisible: las uniones con acoples Estilo 908 pueden sostener las cargas de tracción indicadas abajo.

PE4710 Tamaño nominal pulgadas	Carga de tracción admisible para tubería PE4710 ⁶					
	DR7	DR9	DR11	DR13.5	DR17	DR21
	lb N	lb N	lb N	lb N	lb N	lb N
8	31.200	25.200	21.100	17.500	14.100	11.500
	138.784	112.095	93.857	77.844	62.720	51.155
10	48.500	39.100	32.800	27.200	21.900	17.900
	215.738	173.926	145.901	120.991	97.416	79.623
12	68.300	55.100	46.100	38.300	30.900	25.200
	303.814	245.096	205.062	170.366	137.449	112.095
14	72.000	64.000	55.600	46.100	37.200	30.400
	320.270	284.686	247.320	205.062	165.473	135.226
16	100.100	86.700	72.600	60.200	48.600	39.800
	445.267	385.659	322.939	267.782	216.183	177.039
18	132.000	109.800	91.900	76.200	61.500	50.400
	587.165	488.412	408.790	338.953	273.564	224.190
20	165.200	135.500	113.400	94.100	76.000	62.200
	734.846	602.731	504.426	418.576	338.063	276.679
22	201.800	164.000	137.200	113.900	91.900	75.300
	897.651	729.505	610.293	506.650	408.790	334.951
24	242.000	195.200	163.300	135.500	109.400	89.600
	1.076.470	868.289	726.391	602.731	486.633	398.561
26	–	229.000	191.700	159.100	128.400	105.175
	–	1.018.643	852.724	707.712	571.152	467.842
28	–	235.000	210.700	180.079	148.900	121.900
	–	1.045.332	937.240	801.031	662.340	542.238
30	–	254.000	234.400	204.929	170.900	140.000
	–	1.129.848	1.042.663	911.567	760.201	622.751
32	–	–	258.000	231.269	194.500	159.300
	–	–	1.147.641	1.028.734	865.179	708.602
36	–	–	305.400	280.700	246.100	197.100
	–	–	1.358.486	1.248.615	1.094.707	876.745

⁶ Las cargas de tracción admisibles indicadas corresponden a una tracción recta por un período máximo de media hora a temperatura ambiente (68°F/20°C).

5.3 RENDIMIENTO

Estilo 908 – Estándar ISO

Carga de tracción admisible: las uniones con acoples Estilo 908 pueden sostener las cargas de tracción indicadas abajo.

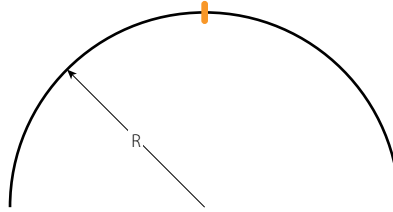
PE100	Carga de tracción admisible para tubería PE100 ⁷					
	SDR7.4	SDR9	SDR11	SDR13.6	SDR17	SDR21
Tamaño nominal mm	N lb	N lb	N lb	N lb	N lb	N lb
250	173.925 39.100	146.791 33.000	122.770 27.600	101.419 22.800	82.292 18.500	67.613 15.200
280	218.408 49.100	184.601 41.500	154.576 34.750	127.219 28.600	103.421 23.250	84.516 19.000
315	276.679 62.200	233.531 52.500	195.721 44.000	161.025 36.200	130.777 29.400	107.202 24.100
355	351.410 79.000	296.695 66.700	248.565 55.880	204.617 46.000	166.363 37.400	136.116 30.600
400	446.157 100.300	376.763 84.700	315.377 70.900	259.775 58.400	211.290 47.500	173.036 38.900
450	564.924 127.000	477.292 107.300	399.004 89.700	329.167 74.000	267.337 60.100	218.853 49.200
500	– –	588.942 132.400	492.861 110.800	406.121 91.300	330.056 74.200	270.452 60.800
560	– –	738.846 166.100	618.300 139.000	509.764 114.600	414.127 93.100	339.399 76.300
630	– –	907.437 204.000	782.887 176.000	644.992 145.000	524.445 117.900	429.253 96.500
710	– –	1.076.469 242.000	951.919 214.000	796.231 179.000	665.899 149.700	545.352 122.600
800	– –	1.249.950 281.000	1.129.848 254.000	987.505 222.000	845.607 190.100	692.588 155.700
900	– –	– –	1.338.914 301.000	1.223.261 275.000	1.070.242 240.600	876.745 197.100

⁷ Las cargas de tracción admisibles indicadas corresponden a una tracción recta por un período máximo de media hora a temperatura ambiente (68°F/20°C).

5.4 RENDIMIENTO

Estilo 908 – Estándar IPS

Radio de curvatura: las uniones con acoples Estilo 908 pueden admitir el radio de curvatura recomendado por Plastic Pipe Institute (PPI) en el Manual de Tuberías de PE (2da Edición, Capítulo 7, Tabla 4)

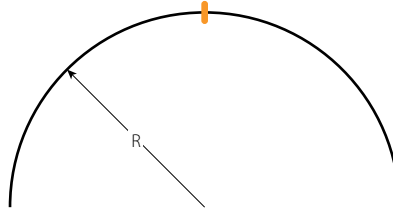


PE4710	Radio de curvatura mínimo recomendado para tubería PE4710					
	DR7	DR9	DR11	DR13.5	DR17	DR21
Tamaño nominal pulgadas	pulgadas mm	pulgadas mm	pulgadas mm	pulgadas mm	pulgadas mm	pulgadas mm
8	173 4382	173 4382	216 5477	216 5477	233 5915	233 5915
10	215 5461	215 5461	269 6826	269 6826	290 7372	290 7372
12	255 6477	255 6477	319 8096	319 8096	344 8744	344 8744
14	280 7112	280 7112	350 8890	350 8890	378 9601	378 9601
16	320 8128	320 8128	400 10160	400 10160	432 10.973	432 10.973
18	360 9144	360 9144	450 11.430	450 11.430	486 12.344	486 12.344
20	400 10.160	400 10.160	500 12.700	500 12.700	540 13.716	540 13.716
22	440 11.176	440 11.176	550 13.970	550 13.970	594 15.088	594 15.088
24	480 12.192	480 12.192	600 15.240	600 15.240	648 16.459	648 16.459
26	–	520 13.208	650 16.510	650 16.510	702 17.831	702 17.831
28	–	560 14.224	700 17.780	700 17.780	756 19.202	756 19.202
30	–	600 15.240	750 19.050	750 19.050	810 20.574	810 20.574
32	–	640 16.256	800 20.320	800 20.320	864 21.946	864 21.946
36	–	720 18.288	900 22.860	900 22.860	972 24.689	972 24.689

5.5 RENDIMIENTO







Estilo 908 – Estándar ISO

Radio de curvatura: las uniones con acoples Estilo 908 pueden admitir el radio de curvatura recomendado por Plastic Pipe Institute (PPI) en el Manual de Tuberías de PE (2da Edición, Capítulo 7, Tabla 4)



PE100	Radio de curvatura mínimo recomendado para tubería PE100					
	SDR7.4	SDR9	SDR11	SDR13.6	SDR17	SDR21
Tamaño nominal mm	mm pulgadas	mm pulgadas	mm pulgadas	mm pulgadas	mm pulgadas	mm pulgadas
250	5000 197	5000 197	6250 246	6250 246	6750 266	6750 266
280	5600 220	5600 220	7000 276	7000 276	7560 298	7560 298
315	6300 248	6300 248	7875 310	7875 310	8505 335	8505 335
355	7100 280	7100 280	8875 349	8875 349	9585 377	9585 377
400	8000 315	8000 315	10.000 394	10.000 394	10.800 425	10.800 425
450	9000 354	9000 354	11.250 443	11.250 443	12.150 478	12.150 478
500	10.000 394	10.000 394	12.500 492	12.500 492	13.500 531	13.500 531
560	11.200 441	11.200 441	14.000 551	14.000 551	15.120 595	15.120 595
630	12.600 496	12.600 496	15.750 620	15.750 620	17.010 670	17.010 670
710	14.200 559	14.200 559	17.750 699	17.750 699	19.170 755	19.170 755
800	– –	16.000 630	20.000 787	20.000 787	21.600 850	21.600 850
900	– –	18.000 709	22.500 886	22.500 886	24.300 957	24.300 957

6.0 NOTIFICACIONES

 ADVERTENCIA				
				
<ul style="list-style-type: none"> • Lea y comprenda todas las instrucciones antes de instalar, retirar, ajustar o dar mantenimiento a cualquier producto Victaulic para tuberías. • Despresurice y drene el sistema de tuberías antes de instalar, retirar, ajustar o dar mantenimiento a cualquiera de los productos para tuberías de Victaulic. • Use gafas, casco y calzado de seguridad. <p>Si no sigue estas instrucciones podría causar una falla de la unión con peligro de muerte o lesiones personales graves y daños a la propiedad.</p>				

7.0 MATERIALES DE REFERENCIA

- [I-900: Manual de Instalación y Montaje de Productos Victaulic para HDPE](#)
- [I-908: Manual de instalación de Acoples Victaulic Estilo 908](#)
- [05.01: Guía de Selección de Empaquetaduras Victaulic](#)
- [11.07: Salida de Espiga Mechanical-T Victaulic Estilo 926](#)
- [19.07: Acople Victaulic Estilo 905 para Tuberías de HDPE](#)
- [19.10: Acople de Transición Victaulic Estilo 907 de Tuberías de Acero al Carbón a Tuberías de HDPE](#)
- [19.11: Conexiones de Extremo Plano Victaulic para HDPE](#)
- [19.12: Ficha Técnica del Adaptador de Brida Victaulic Estilo 904 de Tuberías de HDPE a Tuberías Bridadas](#)
- [24.06: Ranuradoras por Corte Victaulic para HDPE](#)
- [25.16: Especificaciones de Ranura por Corte Victaulic para Polietileno de Alta Densidad \(HDPE\)](#)
- [29.01: Términos y condiciones/Garantía de Victaulic](#)

Responsabilidad del usuario en la selección y aptitud del producto

Cada usuario tiene la responsabilidad última de decidir sobre la idoneidad de los productos Victaulic para una aplicación particular de uso final, de acuerdo con las normas de la industria, las especificaciones del proyecto, los códigos de construcción aplicables y la normativa relacionada, así como las instrucciones de funcionamiento, mantenimiento, seguridad y advertencias de Victaulic. Ninguna indicación de este u otro documento, ni recomendación, sugerencia u opinión verbal de algún empleado de Victaulic, deberá interpretarse como que modifica, varía, anula o descarta alguna disposición de las condiciones de venta estándares de Victaulic Company, la guía de instalación o esta exención de responsabilidad.

Derechos de propiedad intelectual

Ninguna declaración aquí contenida acerca del uso posible o sugerido de estos materiales, productos, servicios o diseños implica, de manera directa o por interpretación, la cesión de alguna licencia asociada a patentes o a derechos de propiedad intelectual de Victaulic o alguna de sus filiales o empresas afiliadas en lo que concierne al uso o diseño, ni constituye recomendación de uso de dichos materiales, productos, servicios o diseños de manera que vulnere cualquier otra patente o derecho de propiedad intelectual. Los términos "patentado" o "con patente en trámite" se refieren a patentes de diseño o utilidad o bien solicitudes de patentes para artículos y/o métodos que se usan en Estados Unidos y/u otros países.

Nota

Este producto debería ser fabricado por Victaulic o según las especificaciones de Victaulic. Todos los productos se instalarán de acuerdo con las últimas instrucciones de instalación y montaje de Victaulic. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseños y equipamiento estándar de los productos sin aviso y sin incurrir en obligación alguna.

Instalación

Siempre debería consultar el Manual de Instalación Victaulic o las instrucciones de instalación del producto que está instalando. Con cada despacho de productos Victaulic se incluyen manuales que contienen datos completos sobre la instalación y el montaje, disponibles también en formato PDF en nuestro sitio web www.victaulic.com.

Garantía

Consulte la sección Garantía de la Lista de Precios o contacte a Victaulic para más información.

Marcas registradas

Victaulic y todas sus demás marcas son marcas comerciales o industriales registradas por Victaulic Company y/o sus entidades afiliadas en EE.UU. y/u otros países.