



8 – 18" IPS &
250 – 450 mm ISO



20 – 36" IPS
& 500 – 900 mm ISO

1.0 PRODUKTBESKRIVNING

Tillgängliga storlekar

- 8 – 36" IPS polyetylen med hög densitet (HDPE)
- 250 – 900 mm IPS polyetylen med hög densitet (HDPE)

Rörmaterial

- HDPE-rör som uppfyller ASTM D3035 och ASTM F714 eller ISO 4427-2 (SDR 7 – 21)

Maximalt arbetstryck

- Uppfyller rörets tryckklassificering från fullt vakuum (29"Hg/760 mm Hg) upp till fullt arbetstryck i enlighet med specifikationerna och begränsningarna i avsnitt 5.0 i detta dokument

Drifttemperatur

- Beror av rörtillverkarens märktemperatur och packningsval
- Alternativ för packningsprestanda finns i referensavsnitt 3.0
- Rörtillverkaren kan upplysa om rörmateriallets prestandabegränsningar

Funktion

- Sammankopplar HDPE-rör med dubbla spår

Rörberedning

- Bered rörändar enligt [Publikation 25.16](#): Spårspecifikationer för polyetylen med hög densitet (HDPE).

2.0 CERTIFIKAT/FÖRTECKNINGAR



ANMÄRKNINGAR

- Se [Publikation 10.01](#): Information finns i referenser till godkännanden av Victaulic-produkter för brandskyddssystem.
- Se [Publikation 02.06](#): I förekommande fall Victaulics godkännanden för dricksvattenprodukter - ANSI/NSF 61 och ANSI/NSF 372.
- WaterMark™-certifiering gäller endast för epoxilackade kopplingar med EPDM-packningar i kvalitet "E". Kontakta Victaulic för ytterligare information.

KONTROLLERA ALLTID OM DET FINNS MEDDELANDE I SLUTET AV DET HÄR DOKUMENTET ANGÅENDE
PRODUKTENS INSTALLATION, UNDERHÅLL ELLER SUPPORT.

Systemnr		Plats	
Inlämnat av		Datum	

Specialavsnitt		Avsnitt	
Godkänd		Datum	

3.0 SPECIFIKATIONER – MATERIAL

Hus:

Segjärn som överensstämmer med ASTM A536, kvalitet 65-45-12.

Husets ytbehandling: (specificera val)

Standard: Orange emalj.

Tillval: Epoxilack, galvanisering och andra beläggningar finns.

Kopplingspackning: (ange val¹)

Kvalitet "T" Nitril

Nitril (orangerandig färgkod). Temperaturområde – 20 °F till +180 °F/ – 29 °C till +82 °C. Kan specificeras för petroleumprodukter, kolväten, luft med oljeångor, vegetabiliska och mineraloljor inom specificerat temperaturområde; kan inte användas inte för varm, torr luft över 140°F/60°C och vatten över +150 °F/+66 °C. INTE KOMPATIBELT FÖR ANVÄNDNING MED VARMVATTEN ELLER ÅNGA.

Kvalitet "EHP" EPDM

EPDM (grön randig färgkod). Temperaturområde – 30 °F till +250 °F/ – 34 °C till +110 °C. Kan specificeras för användning med kall- och varmvatten inom specificerat temperaturområde plus ett urval av utspädda syror, oljefri luft och många tillämpningar med kemikalier. UL-klassificerad i enlighet med ANSI/NSF 61 för kallt +73 °F/+23 °C och varmt +180 °F/+82 °C dricksvatten och ANSI/NSF 372. INTE KOMPATIBELT FÖR PETROLEUM.

Kvalitet "EF" EPDM

EPDM (grön "X" färgkod). Temperaturområde – 30 °F till +250 °F/ – 34 °C till +110 °C. Kan specificeras för användning med varmvatten inom specificerat temperaturområde plus ett urval av utspädda syror, oljefri luft och många tillämpningar med kemikalier. Uppfyller också kraven för varmt och kallt dricksvatten DVGW, KTW, ÖVGW, SVGW, och franska ACS (Crecep), godkänd för W534, godkänd för EN681-1 typ WA kallt dricksvatten och typ WB varmt dricksvatten. INTE KOMPATIBELT FÖR ANVÄNDNING MED PETROLEUM ELLER ÅNGA.

¹ Användningsområdena som anges i listan är endast allmänna riktlinjer. Uppmärksamma att det finns användningsområden som de här packningarna inte är kompatibla för. Hänvisning ska alltid ges till den senaste upplagan av [Victaulic vägledning för val av packningar](#) där det ges riktlinjer om packningarnas användning och för en förteckning över olämpliga användningsområden.

ANMÄRKNING

- Maximala märktemperaturerna överstiger märktemperaturen för HDPE-rör. Rörtillverkarna kan bistå med information om specifik temperatur

Monteringsdetaljer:

Bultar/muttrar: (ange val²)

Standard: Bultar med oval hals av kolstål som uppfyller de mekaniska kraven i ASTM A449 (brittiskt måttssystem) och ISO 898-1 klass 9.8 (M10-M16) klass 8.8 (M20 och större). Sexkantsmuttrar i kolstål som uppfyller mekaniska krav för ASTM A563 kvalitet B (brittiskt måttssystem - tunga sexkantsmuttrar) och ASTM A563M klass 9 (metersystem - sexkantsmuttrar). Skenbultar och sexkantsmuttrar är zinkpläterade för ASTM B633 ZN/FE5, av typ III (brittiskt måttssystem) eller typ II (metersystem) med fluoropolymerbeläggning. Brickor av härdat stål som uppfyller ASTM F436 typ 3 (ytrostande stål).

Alternativ²: Bultar med oval hals av rostfritt stål som uppfyller de mekaniska kraven i ASTM A193 klass 2, kvalitet B8M. Kraftiga sexkantsmuttrar av rostfritt stål som uppfyller de mekaniska kraven i ASTM A194 kvalitet 8M kraftig sexkant, med frättningsbeständig beläggning. Brickor av härdat stål som uppfyller ASTM F436 typ 3 (ytrostande stål).

² Alternativa bultar/muttrar finns endast i storlekar med brittiska mättenheter.

Förstyvning av rörändar (tillval)

Material: Typ 316 Rostfritt stål

Längd: 7,4"/188 mm

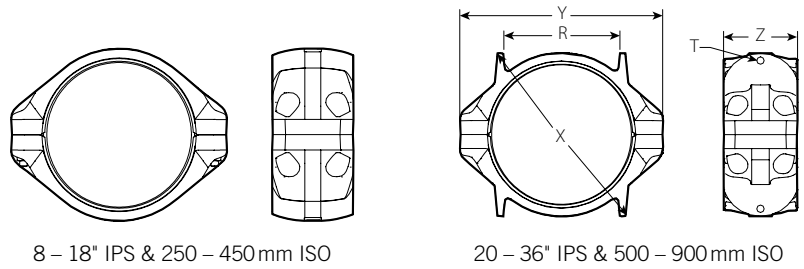
Utvändig diameter: Ytvändig diameter av förstyvning baserat på rörstorlek och DR/SDR. Kontakta Victaulic för ytterligare information.

ANMÄRKNING

- Kontakta Victaulic för alternativa material eller längder.

4.0 DIMENSIONER

Typ 908 – IPS-standard

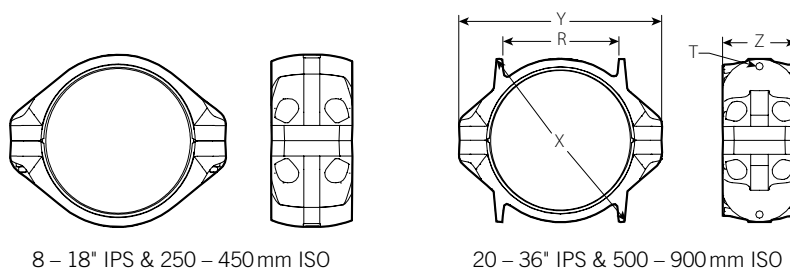


IPS-storlek		Rörändarnas avstånd ³	Bult/mutter		Skarv monterad					Vikt
Nominell tum	Faktisk utvärdig diameter tum mm		Tillåten tum mm	Antal	Storlek tum	R tum mm	T (dia.) tum mm	X tum mm	Y tum mm	Z tum mm
8	8.625 219,1	0.18 4,6	4	5/8 x 5	– –	– –	10.10 257	14.40 366	6.50 165	55.0 25,0
10	10.750 273,1	0.18 4,6	4	3/4 x 5	– –	– –	12.25 311	17.36 441	7.00 178	73.0 33,0
12	12.750 323,9	0.18 4,6	4	3/4 x 5	– –	– –	14.09 358	18.76 477	7.00 178	77.0 35,0
14	14.000 355,6	0.18 4,6	4	7/8 x 5 1/2	– –	– –	16.00 406	21.29 541	8.30 211	117.0 53,0
16	16.000 406,4	0.20 5,1	4	7/8 x 5 1/2	– –	– –	18.14 461	23.32 592	9.50 241	158.0 72,0
18	18.000 457,2	0.20 5,1	4	7/8 x 5 1/2	– –	– –	20.14 512	25.56 649	9.50 241	178.0 81,0
20	20.000 508,0	0.20 5,1	4	7/8 x 5 1/2	15.8 400,3	1.0 25,4	27.97 710	27.82 707	10.00 254	247.0 112,0
22	22.000 558,8	0.20 5,1	4	7/8 x 5 1/2	17.3 438,4	1.0 25,4	30.24 768	29.48 749	10.50 267	277.0 125,6
24	24.000 609,6	0.25 6,4	4	1 x 6	18.0 457,2	1.0 25,4	32.25 819	32.24 819	12.00 305	366.0 166,0
26	26.000 660,4	0.25 6,4	4	1 x 6	18.0 457,2	1.0 25,4	33.60 853	34.04 865	12.50 318	390 177
28	28.000 711,2	0.25 6,4	4	1 x 6	20.0 508,0	1.0 25,4	36.62 930	36.48 927	13.00 330	455.0 206,4
30	30.000 762,0	0.25 6,4	4	1 1/8 x 7	22.0 558,8	1.0 25,4	40.19 1021	39.92 1014	13.50 343	525.0 238,1
32	32.000 812,8	0.25 6,4	4	1 1/8 x 7	24.0 609,6	1.0 25,4	40.59 1031	40.70 1034	14.00 356	594.0 269,4
36	36.000 914,4	0.25 6,4	4	1 1/4 x 7	22.3 565,4	1.0 25,4	43.81 1113	44.76 1137	15.25 387	726.0 329,3

³ Tillåtet avstånd mellan rörändarna är endast för användning vid systemuppbyggnaden.

4.1 MÅTT

Typ 908 – ISO-standard



8 – 18" IPS & 250 – 450mm ISO

20 – 36" IPS & 500 – 900mm ISO

ISO-storlek		Rörändarnas avstånd ³		Bult/mutter		Skarv monterad					Vikt
Nominell mm	Faktisk utvärdig diamter ⁵ mm tum	Tillåten mm tum	Antal	Storlek ⁴ mm tum	R mm tum	T (dia.) mm tum	X mm tum	Y mm tum	Z mm tum	Cirka (styck) Kg lb	
250	251,2	4,60	4	M20 x 127	–	–	287	404	172	29,0	
	9.888	0.18		¾ x 5,00	–	–	11.30	15.90	6.77	63.0	
280	281,3	4,60	4	M20 x 127	–	–	315	459	178	35,0	
	11.075	0.18		¾ x 5,00	–	–	12.40	18.07	7.00	77.0	
315	316,5	4,60	4	M20 x 127	–	–	349	476	178	36,0	
	12.459	0.18		¾ x 5,00	–	–	13.74	18.74	7.00	79.0	
355	356,6	4,60	4	M22 x 140	–	–	407	541	211	53,0	
	14.039	0.18		7/8 x 5.50	–	–	16.02	21.30	8.31	117.0	
400	401,6	5,10	4	M22 x 140	–	–	457	593	241	73,0	
	15.819	0.2		7/8 x 5.50	–	–	18.00	23.35	9.50	161.0	
450	452	5,10	4	M22 x 140	–	–	500	638	241	74,0	
	17.797	0.2		7/8 x 5.50	–	–	19.69	25.11	9.50	164.0	
500	502,3	5,10	4	M22 x 140	400,3	25,4	705	707	254	116,0	
	19.774	0.2		7/8 x 5.50	15.8	1.0	27.75	27.84	10.00	255.0	
560	562,5	5,10	4	M22 x 140	438,4	25,4	767	748	267	119,0	
	22.146	0.2		7/8 x 5.50	17.3	1.0	30.20	29.45	10.50	262.0	
630	632,8	6,40	4	M24 x 152	444,5	25,4	826	819	305	165,0	
	24.915	0.25		1 x 6.00	17.5	1.0	32.50	32.25	12.00	364.0	
710	713,2	6,40	4	M24 x 152	508,0	25,4	930	926	330	202,0	
	28.079	0.25		1 x 6.00	20.0	1.0	36.63	36.50	13.00	445.0	
800	803,6	6,40	4	M27 x 178	609,6	25,4	1030	1015	348	255,0	
	31.638	0.25		1 1/8 x 7,00	24.0	1.0	40.22	40.00	13.70	562.0	
900	904,1	6,40	4	M30 x 178	565,4	25,4	1118	1124	387	320,0	
	35.593	0.25		1 1/4 x 7,00	22.3	1.0	44.00	44.25	15.25	705.0	

³ Tillåtet avstånd mellan rörändarna är endast för användning vid systemuppbyggnaden.

⁴ Metrisk standard för bultar/muttrar, med undantag för leveranser till Nordamerika, Sydamerika och Australien där brittiska mått är standard.

⁵ Den faktiska ytterdiametern som visas är medelvärdet av den minsta ytterdiametern och den maximalt angivna nominella rördiametern enligt ISO 4427-2.

5.0 PRESTANDA

Typ 908 – IPS-standard

PE4710	PE4710 Tryckklassificering för rör ⁴					
	psi					
	DR7 333	DR9 250	DR11 200	DR13.5 160	DR17 125	DR21 100
Nominell storlek tum	Max. arbetstryck för förband					
	psi kPa					
8 – 10	333 2295	250 1725	200 1380	160 1100	125 860	100 690
12 – 24	250* 1725*	250 1725	200 1380	160 1100	125 860	100 690
26 – 28	200* 1380*	200* 1380*	160* 1100*	160 1100	125 860	100 690
30	– –	200* 1380*	160* 1100*	138* 952*	125 860	100 690
32	– –	160* 1100*	160* 1100*	138* 952*	125 860	100 690
36	– –	160* 1100*	160* 1100*	138* 952*	125 860	100 690

⁴ HDPE-rör enligt ASTM D3035 och F714 vid 73 °F/23 °C. Referensdata för plaströr för nedklassningsfaktorer vid andra temperaturer.

* Max. arbetstryck för förband kan ökas till full tryckklassificering för rör med användning av förstyrning av rörändar. Kontakta Victaulic för ytterligare information.

ANMÄRKNING

- Victaulic kopplingspackningar har visats kunna täta i fullt vakuum (29" Hg/760 mm Hg). Kontakta aktuell HPDE-rörtillverkare beträffande deras rekommenderade begränsningar beträffande maximalt vakuum och effekterna av temperatur och ovalitet.

5.1 PRESTANDA

Typ 908 – ISO-standard

PE100	PE100 Tryckklassificering för rör ⁵					
	SDR7.4 PN25	SDR9 PN20	SDR11 PN16	SDR13.6 PN12.5	SDR17 PN10	SDR21 PN8
Nominell storlek mm	Max. förbandsarbetstryck ⁵					
	Bar kPa psi					
250 – 280	25 2500 363	20 2000 290	16 1600 232	12.5 1250 182	10 1000 145	8 800 116
315 – 630	20* 2000* 290*	20 2000 290	16 1600 232	12.5 1250 182	10 1000 145	8 800 116
710	– – –	16* 1600* 232*	12,5* 1250* 182*	12.5 1250 182	10 1000 145	8 800 116
800	– – –	12,5* 1250* 182*	10* 1000* 145*	10* 1000* 145*	10 1000 145	8 800 116
900	– – –	10* 1000* 145*	10* 1000* 145*	10* 1000* 145*	10 1000 145	8 800 116

⁵ HDPE-rör enligt ISO 4427-2 vid 68°F/20°C. Referensdata för plaströr för nedklassningsfaktorer vid andra temperaturer.

* Max. arbetstryck för förband kan ökas till full tryckklassificering för rör med användning av förstyrning av rörändar. Kontakta Victaulic för ytterligare information.

ANMÄRKNING

- Victaulic kopplingspackningar har visats kunna täta i fullt vakuum (29" Hg/760 mm Hg). Kontakta aktuell HPDE-rörtillverkare beträffande deras rekommenderade begränsningar beträffande maximalt vakuum och effekterna av temperatur och ovalitet.

5.2 PRESTANDA

Typ 908 – IPS-standard

Tillåten dragbelastning (ATL): Skarvar utförda med kopplingar av typ 908 klarar draglaster enligt nedan.

PE4710	PE4710 Tillåten dragbelastning för rör ⁶					
	DR7	DR9	DR11	DR13.5	DR17	DR21
Nominell storlek tum	lb N	lb N	lb N	lb N	lb N	lb N
8	31.200	25.200	21.100	17.500	14.100	11.500
	138,784	112,095	93,857	77,844	62,720	51,155
10	48.500	39.100	32.800	27.200	21.900	17.900
	215,738	173,926	145,901	120,991	97,416	79,623
12	68.300	55.100	46.100	38.300	30.900	25.200
	303,814	245,096	205,062	170,366	137,449	112,095
14	72.000	64.000	55.600	46.100	37.200	30.400
	320,270	284,686	247,320	205,062	165,473	135,226
16	100.100	86.700	72.600	60.200	48.600	39.800
	445,267	385,659	322,939	267,782	216,183	177,039
18	132.000	109.800	91.900	76.200	61.500	50.400
	587,165	488,412	408,790	338,953	273,564	224,190
20	165.200	135.500	113.400	94.100	76.000	62.200
	734,846	602,731	504,426	418,576	338,063	276,679
22	201.800	164.000	137.200	113.900	91.900	75.300
	897,651	729,505	610,293	506,650	408,790	334,951
24	242.000	195.200	163.300	135.500	109.400	89.600
	1,076,470	868,289	726,391	602,731	486,633	398,561
26	–	229.000	191.700	159.100	128.400	105.175
	–	1,018,643	852,724	707,712	571,152	467,842
28	–	235.000	210.700	180.079	148.900	121.900
	–	1,045,332	937,240	801,031	662,340	542,238
30	–	254.000	234.400	204.929	170.900	140.000
	–	1,129,848	1,042,663	911,567	760,201	622,751
32	–	–	258.000	231.269	194.500	159.300
	–	–	1,147,641	1,028,734	865,179	708,602
36	–	–	305.400	280.700	246.100	197.100
	–	–	1,358,486	1,248,615	1,094,707	876,745

⁶ Angivna tillåtna draglaster gäller för rak belastning under högst en halvtimme vid omgivningstemperatur (68 °F/20 °C).

5.3 PRESTANDA

Typ 908 – ISO-standard

Tillåten dragbelastning (ATL): Skarvar utförda med kopplingar av typ 908 klarar draglaster enligt nedan.

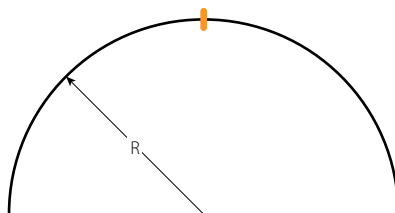
PE100	PE100 Tillåten dragbelastning för rör ⁷					
	SDR7.4	SDR9	SDR11	SDR13.6	SDR17	SDR21
Nominell storlek mm	N lb	N lb	N lb	N lb	N lb	N lb
250	173,925 39.100	146,791 33.000	122,770 27.600	101,419 22.800	82,292 18.500	67,613 15.200
280	218,408 49.100	184,601 41.500	154,576 34.750	127,219 28.600	103,421 23.250	84,516 19.000
315	276,679 62.200	233,531 52.500	195,721 44.000	161,025 36.200	130,777 29.400	107,202 24.100
355	351,410 79.000	296,695 66.700	248,565 55.880	204,617 46.000	166,363 37.400	136,116 30.600
400	446,157 100.300	376,763 84.700	315,377 70.900	259,775 58.400	211,290 47.500	173,036 38.900
450	564,924 127.000	477,292 107.300	399,004 89.700	329,167 74.000	267,337 60.100	218,853 49.200
500	– –	588,942 132.400	492,861 110.800	406,121 91.300	330,056 74.200	270,452 60.800
560	– –	738,846 166.100	618,300 139.000	509,764 114.600	414,127 93.100	339,399 76.300
630	– –	907,437 204.000	782,887 176.000	644,992 145.000	524,445 117.900	429,253 96.500
710	– –	1,076,469 242.000	951,919 214.000	796,231 179.000	665,899 149.700	545,352 122.600
800	– –	1,249,950 281.000	1,129,848 254.000	987,505 222.000	845,607 190.100	692,588 155.700
900	– –	– –	1,338,914 301.000	1,223,261 275.000	1,070,242 240.600	876,745 197.100

⁷ Angivna tillåtna draglaster gäller för rak belastning under högst en halvtimme vid omgivningstemperatur (68 °F/20 °C).

5.4 PRESTANDA

Typ 908 – IPS-standard

Böjradie: Skarvar utförda med kopplingar av typ 908 tål böjradier enligt rekommendationer av plaströrsinstitutet (PPI) i PE-rörhandboken (andra utgåvan, kapitel 7, tabell 4)

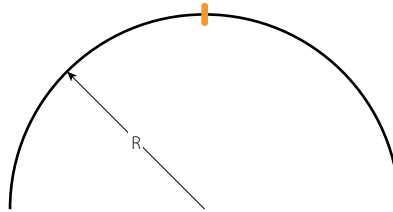


PE4710	PE4710 Minsta rekommenderad böjningsradie för rör					
	DR7	DR9	DR11	DR13.5	DR17	DR21
Nominell storlek tum	tum mm	tum mm	tum mm	tum mm	tum mm	tum mm
8	173	173	216	216	233	233
	4382	4382	5477	5477	5915	5915
10	215	215	269	269	290	290
	5461	5461	6826	6826	7372	7372
12	255	255	319	319	344	344
	6477	6477	8096	8096	8744	8744
14	280	280	350	350	378	378
	7112	7112	8890	8890	9601	9601
16	320	320	400	400	432	432
	8128	8128	10160	10160	10.973	10.973
18	360	360	450	450	486	486
	9144	9144	11.430	11.430	12.344	12.344
20	400	400	500	500	540	540
	10.160	10.160	12.700	12.700	13.716	13.716
22	440	440	550	550	594	594
	11.176	11.176	13.970	13.970	15.088	15.088
24	480	480	600	600	648	648
	12.192	12.192	15.240	15.240	16.459	16.459
26	–	520	650	650	702	702
	–	13.208	16.510	16.510	17.831	17.831
28	–	560	700	700	756	756
	–	14.224	17.780	17.780	19.202	19.202
30	–	600	750	750	810	810
	–	15.240	19.050	19.050	20.574	20.574
32	–	640	800	800	864	864
	–	16.256	20.320	20.320	21.946	21.946
36	–	720	900	900	972	972
	–	18.288	22.860	22.860	24.689	24.689

5.5 PRESTANDA







Typ 908 – ISO-standard

Böjradie: Skarvar utförda med kopplingar av typ 908 tål böjradier enligt rekommendationer av plaströrsinstitutet (PPI) i PE-rörhandboken (andra utgåvan, kapitel 7, tabell 4)



PE100	PE100 Minsta rekommenderad böjningsradie för rör					
	SDR7.4	SDR9	SDR11	SDR13.6	SDR17	SDR21
Nominell storlek mm	mm tum	mm tum	mm tum	mm tum	mm tum	mm tum
250	5000 197	5000 197	6250 246	6250 246	6750 266	6750 266
280	5600 220	5600 220	7000 276	7000 276	7560 298	7560 298
315	6300 248	6300 248	7875 310	7875 310	8505 335	8505 335
355	7100 280	7100 280	8875 349	8875 349	9585 377	9585 377
400	8000 315	8000 315	10,000 394	10,000 394	10,800 425	10,800 425
450	9000 354	9000 354	11,250 443	11,250 443	12,150 478	12,150 478
500	10,000 394	10,000 394	12,500 492	12,500 492	13,500 531	13,500 531
560	11,200 441	11,200 441	14,000 551	14,000 551	15,120 595	15,120 595
630	12,600 496	12,600 496	15,750 620	15,750 620	17,010 670	17,010 670
710	14,200 559	14,200 559	17,750 699	17,750 699	19,170 755	19,170 755
800	– –	16,000 630	20,000 787	20,000 787	21,600 850	21,600 850
900	– –	18,000 709	22,500 886	22,500 886	24,300 957	24,300 957

6.0 ANTECKNINGAR

 VARNING				
				
<ul style="list-style-type: none"> • Läs igenom och förstå alla instruktioner före montering, demontering, justering eller underhåll av Victaulics rörprodukter. • Avlasta trycket och dränera rörsystemet före montering, demontering, justering eller underhåll av Victaulics rörprodukter. • Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor. <p>Om de följande anvisningarna inte iakttas kan detta medföra skada på fogen, vilket kan leda till dödsfall eller allvarlig kroppsskada och materialskada.</p>				

7.0 REFERENSMATERIAL

- [I-900: Victaulic HDPE produkthandbok för installation och montering](#)
- [I-908: Victaulic handbok för montering av koppling av typ 908](#)
- [05.01: Victaulic vägledning för val av packningar](#)
- [11.07: Victaulic Mechanical-T med tapp av typ 926](#)
- [19.07: Victaulic koppling av typ 905 för HDPE-rör](#)
- [19.10: Victaulic övergångskoppling kolstål av typ 907 till HDPE-rör](#)
- [19.11: Victaulic rördelar för HDPE med slätända](#)
- [19.12: Victaulic flänsadapter av typ 904 för HDPE till flänsat rör](#)
- [24.06: Victaulic spårfräsningsspecifikation för HDPE](#)
- [25.16: Victaulic spårfräsningsspecifikation för polyetylen med hög densitet \(HDPE\)](#)
- [29.01: Victaulic villkor/garanti](#)

Användarens ansvar för val av produkt och dess lämplighet

Varje användare ansvarar för utvärderandet av Victaulic-produkternas lämplighet för en viss slutanvändning i enlighet med industristandarder och projektspecifikationer, gällande bygglagar och motsvarande föreskrifter samt Victaulics instruktioner om prestanda, underhåll, säkerhet och varningar. Inget i detta eller något annat dokument, eller genom muntliga rekommendationer, råd eller åsikter från någon Victaulic-anställd ska anses att ändra, variera, ersätta eller åsidosätta någon bestämmelse i Victaulic Company standard försäljningsvillkor, installationsguide eller den här friskrivningsklausulen.

Immateriella rättigheter

Inget uttalande häri gällande en möjlig eller föreslagen användning av något material, produkt, tjänst eller design är att anse som eller ska användas för att bevilja en licens under något patent eller övrig immateriell rättighet tillhörande Victaulic eller något av dess dotterbolag eller filialer som täcker sådan användning eller design, eller som rekommendation för användning av sådant material, produkt, tjänst eller design som bryter mot något patent eller immateriell rättighet. Termerna "Patenterad" eller "Patentansökan under behandling" gäller design- eller användningspatent eller patenttillämpningar för artiklar och/eller metoder som används i USA och/eller andra länder.

Anmärkning

Den här produkten ska tillverkas av Victaulic eller enligt Victaulic specifikationer. Alla produkter ska installeras i enlighet med aktuella installations-/monteringsinstruktioner från Victaulic. Företaget Victaulic förbehåller sig rätten att ändra produktspecifikationer, former och standardutrustningar utan föregående meddelande och förpliktelser.

Installation

Hänvisning ska alltid ges till Victaulic installationshandbok eller installationsinstruktioner för produkten som du installerar. Handböckerna ingår i varje leverans av Victaulic-produkter och ger en komplett information om installation och montering och finns tillgängliga i PDF-format på vår hemsida på www.victaulic.com.

Garanti

Se garantiavsnittet i gällande prislista eller kontakta Victaulic för information.

Varumärken

Victaulic och alla övriga Victaulic-märken är varumärken eller registrerade varumärken som tillhör Victaulic Company, och/eller dess filialer i USA och/eller andra länder.