

# Victaulic® Refuse-to-Fuse™ övergångskoppling för HDPE till stålrör

## Typ 907

  
19.10-SWE



## 1.0 PRODUKTBESKRIVNING

### Tillgängliga storlekar

- 2 – 8" IPS polyetylen med hög densitet (HDPE) till 2 – 8"/DN50 – DN200 mm rillat stål
- 63 mm – 225 mm IPS polyetylen med hög densitet (HDPE) till 2 – 8"/DN50 – DN200 mm rillat stål

### Rörmaterial

- HDPE-rör som uppfyller ASTM D3035 och ASTM F714 eller ISO 4427-2 (SDR 7 – 21)

### Maximalt arbetstryck

- Uppfyller eller överstiger tryckområden för röret

### Drifttemperatur

- Beror av rörtillverkarens märktemperatur och packningsval
- Alternativ för packningsprestanda finns i referensavsnitt 3.0
- Rörtillverkaren kan upplysa om rörmateriallets prestandabegränsningar

### Funktion

- Ger en enkel övergång från HDPE-rör med slätände till rillade stålrörskomponenter
- Utnyttjar patenterad Installation-Ready™-teknik som eliminerar lösa delar

### Rörberedning

- För användning på HDPE-rör med släta ändar
- Bered rören enligt beskrivningen i Publikation 25.01: OGS-rillning (original groove system)

## 2.0 CERTIFIKAT/FÖRTECKNINGAR



### ANMÄRKNING

- Se [Publikation 10.01](#): Information finns i referenser till godkännanden av Victaulic-produkter för brandskyddssystem.
- Se [Publikation 02.06](#): I förekommande fall Victaulics godkännanden för dricksvattenprodukter - ANSI/NSF 61 och ANSI/NSF 372.
- WaterMark™-certifiering gäller endast för epoxilackade kopplingar med EPDM-packningar i kvalitet "E". Kontakta Victaulic för ytterligare information.

KONTROLLERA ALLTID OM DET FINNS MEDDELANDE I SLUTET AV DET HÄR DOKUMENTET ANGÅENDE PRODUKTENS INSTALLATION, UNDERHÅLL ELLER SUPPORT.

Systemnr.		Plats	
Inlämnat av		Datum	

Specialavsnitt		Avsnitt	
Godkänd		Datum	

[victaulic.com](http://victaulic.com)

19.10-SWE 8593 Rev G Uppdaterad 09/2017 © 2017 Victaulic Company. Med ensamrätt.



### 3.0. SPECIFIKATIONER – MATERIAL

**Hus:** Mjukt smidesstål som överensstämmer med ASTM A 536, kvalitet 65-45-12.

**Husets beläggning: (specificera val)**

Standard: Orange lack för ANSI-storlekar. Svart lack för ISO-storlekar och 5" IPS.

Alternativ: Epoxilack, galvanisering och andra beläggningar finns. Kontakta Victaulic för ytterligare information.

**Hållarring:** Rostfritt stål typ 316.

**Kopplingspackning: (ange val<sup>1</sup>)**

**Kvalitet "T" Nitril**

Nitril (orangerandig färgkod). Temperaturområde -20°F till +180°F/-29°C till +82°C. Kan specificeras för petroleumprodukter, kolväten, luft med oljeångor, vegetabiliska och mineraloljor inom specificerat temperaturområde; kan inte användas inte för varm, torr luft över 140°F/60°C och vatten över +150°F/+66°C. INTE KOMPATIBELT FÖR ANVÄNDNING MED VARMVATTEN ELLER ÅNGA.

**Kvalitet "EHP" EPDM**

EPDM (grön randig färgkod). Temperaturområde -30°F till +250°F/-34°C till +110°C. Kan specificeras för användning med kall- och varmvatten inom specificerat temperaturområde plus ett urval av utspädda syror, oljefri luft och många tillämpningar med kemikalier. UL-klassificerad i enlighet med ANSI/NSF 61 för kallt +73°F/+23°C och varmt +180 °F/+82 °C dricksvatten och ANSI/NSF 372. INTE KOMPATIBELT FÖR PETROLEUM ELLER ÅNGA.

**Kvalitet "EF" EPDM**

EPDM (grön "X" färgkod). Temperaturområde -30°F till +250°F/-34°C till +110°C. Kan specificeras för användning med varm- och kallvatten inom specificerat temperaturområde plus ett urval av utspädda syror, oljefri luft och många tillämpningar med kemikalier. Uppfyller också kraven för varmt och kallt dricksvatten DVGW, KTW, ÖVGW, SVGW, och franska ACS (Crecep), godkänd för W534, godkänd för EN681-1 typ WA kallt dricksvatten och typ WB varmt dricksvatten. INTE KOMPATIBELT FÖR ANVÄNDNING MED PETROLEUM ELLER ÅNGA.

**Fluoroelastomer av kvalitet "O"**

Fluoroelastomer (blårandigfärgkod). Temperaturområde +20°F till +250°F/-34°C till +110°C. Kan specificeras för många oxiderande syror, petroleumoljor, halogenerade kolväten, smörjmedel, hydraulvätskor, organiska vätskor och luft med kolväten. INTE KOMPATIBELT FÖR ANVÄNDNING MED VARMVATTEN ELLER ÅNGA.

<sup>1</sup> Användningsområdena som anges i listan är endast allmänna riktlinjer. Uppmärksamma att det finns användningsområden som de här packningarna inte är kompatibla för. Hänvisning ska alltid ges till den senaste [Victaulic Gasket Selection Guide](#) beträffande specifika riktlinjer för packningar och en lista över områden där de inte kan användas.

**ANMÄRKNING**

- Maximala märktemperaturerna överstiger märktemperaturen för HDPE-rör. Rörtillverkarna kan bistå med information om specifika temperaturgränser.

**Metallvaror:**

**Bultar/muttrar: (ange val<sup>2</sup>)**

Standard: Bultar med oval hals av kolstål som uppfyller de mekaniska kraven i ASTM A449 (brittiskt måttssystem) och ISO 898-1 klass 9.8 (M10-M16) klass 8.8 (M20 och större). Sexkantmuttrar i kolstål som uppfyller mekaniska krav för ASTM A563 kvalitet B (brittiskt måttssystem - tunga sexkantmuttrar) och ASTM A563M klass 9 (metersystem - sexkantmuttrar). Skenbultar och sexkantmuttrar är zinkpläterade för ASTM B633 ZN/FE5, av typ III (brittiskt måttssystem) eller typ II (metersystem) med fluoropolymerbeläggning. Brickor av härdat stål som uppfyller ASTM F436 typ 3 (ytrostande stål).

Alternativ<sup>2</sup>:

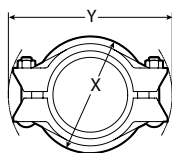
2 – 4"/63 – 110mm: Bultar av rostfritt stål med ovala halsar som uppfyller de mekaniska kraven i ASTM F593, grupp 2 (rostfritt stål 316), tillstånd CW. Kraftiga sexkantmuttrar av rostfritt stål som uppfyller de mekaniska kraven i ASTM F594, grupp 2 (rostfritt stål 316), tillstånd CW, med frättningsbeständig beläggning. Brickor av härdat stål som uppfyller ASTM F436 typ 3 (ytrostande stål).

6 – 8"/125 – 225mm: Bultar med oval hals av rostfritt stål som uppfyller de mekaniska kraven i ASTM A193 klass 2, kvalitet B8M. Kraftiga sexkantmuttrar av rostfritt stål som uppfyller de mekaniska kraven i ASTM A194 kvalitet 8M kraftig sexkant, med frättningsbeständig beläggning. Brickor av härdat stål som uppfyller ASTM F436 typ 3 (ytrostande stål).

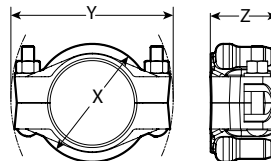
<sup>2</sup> Alternativa bultar/muttrar finns endast i dimensioner med brittiska måttenheter

## 4.0 MÅTT

### Typ 907 – IPS-standard



Utförande 177N förmonterad  
(Installation-Ready)

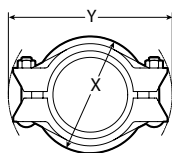


Utförande 907 skarv monterad

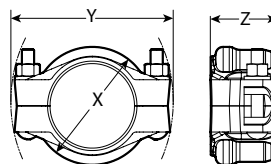
IPS-storlek		Bult/mutter		Mått					Vikt
Nominell tum mm	Faktisk utvärdig diameter tum mm	Antal	Storlek tum	Förmonterad (Installation-Ready™)		Skarv monterad			Cirka (styck) lb kg
				X tum mm	Y tum mm	X tum mm	Y tum mm	Z tum mm	
2 50	2.375 60,3	2	1/2 x 3 1/4	3.88 99	6.13 156	3.50 89	6.13 156	3.13 80	4.7 2,1
3 80	3.500 88,9	2	5/8 x 3 1/2	5.13 130	7.63 194	4.50 114	7.63 194	3.13 80	6.6 3,0
4 100	4.500 114,3	2	5/8 x 4 1/4	6.75 172	8.88 226	6.13 156	8.88 226	3.50 89	9.4 4,3
5 125	5.563 141,3	2	3/4 x 4 1/4	203 8,0	270 10,63	184 7,25	229 11,00	89 3,50	5.4 11,9
6 150	6.625 168,3	2	3/4 x 5	8.88 226	11.75 299	8.00 203	11.75 299	3.50 89	13.8 6,3
8 200	8.625 219,1	2	3/4 x 6 1/4	11.63 295	14.13 359	10.38 264	14.75 375	3.88 99	21.4 9,7

## 4.1 MÅTT

### Utförande 907 – ISO Standard



Utförande 177N förmonterad  
(Installation-Ready)



Utförande 907 skarv monterad

ISO-storlek HPDE slätände x rillad			Bult/mutter		Mått					Vikt
Nominell mm	Antal	Storlek <sup>3</sup> mm tum	Förmonterad (Installation-Ready™)		Skarv monterad			Cirka (styck) kg lb		
			X mm tum	Y mm tum	X mm tum	Y mm tum	Z mm tum			
63 x 60,3	2	M12 x 83 ½ x 3 ¼	105 4.13	156 6.13	89 3.50	156 6.13	80 3.13	2,2 4.9		
75 x 73,0	2	M16 x 83 ⅝ x 3 ¼	124 4.88	178 7.00	111 4.38	191 7.50	80 3.13	2,7 5.9		
90 x 88,9	2	M16 x 102 ⅝ x 4	133 5.25	194 7.63	118 4.63	191 7.50	80 3.13	3,0 6.5		
110 x 114,3	2	M16 x 102 ⅝ x 4	159 6.25	229 9.00	143 5.63	229 9.00	89 3.50	4,4 9.6		
125 x 114,3	2	M20 x 108 ¾ x 4 ¼	181 7.13	254 10.00	163 6.38	267 10.50	89 3.50	5,1 11.3		
140 x 141,3	2	M20 x 108 ¾ x 4 ¼	203 8.0	270 10.63	184 7.25	229 11.00	89 3.50	5,4 11.9		
160 x 168,3	2	M20 x 127 ¾ x 5	216 8.50	292 11.50	194 7.63	292 11.50	89 3.50	5,8 12.8		
180 x 168,3	2	M20 x 127 ¾ x 5	241 9.50	308 12.13	219 8.63	321 12.63	92 3.63	6,8 15.0		
200 x 219,1	2	M20 x 159 ¾ x 6 ¼	289 11.38	365 14.38	260 10.25	381 15.00	99 3.88	9,8 21.7		
225 x 219,1	2	M20 x 159 ¾ x 6 ¼	299 11.75	365 14.38	270 10.63	381 15.00	99 3.88	10,0 22.0		

<sup>3</sup> Metrisk bultar/muttrar är standard med undantag för leveranser till Nordamerika, Sydamerika och Australien där brittiska mått är standard.

## 5.0 PRESTANDA

### Typ 907 – IPS-standard

Märktryck: Skarvar utförda med kopplingar i utförande 907 uppfyller märktrycket för HDPE-rör.

IPS-storlek	PE4710 HDPE-rör <sup>4</sup> DR					
	7	9	11	13.5	17	21
Nominell storlek tum	Märktryck psi kPa					
2 – 8	333 2295	250 1725	200 1380	160 1100	125 860	100 690

<sup>4</sup> HDPE-rör enligt ASTM D3035 och F714 vid 73°F/23°C. Referensdata för plaströr för nedklassningsfaktorer vid andra temperaturer.

#### ANMÄRKNING

- Victaulic kopplingspackningar har visats kunna täta i fullt vakuum (3,4 kPa, 29" Hg [absolut]). Kontakta aktuell HPDE-rörtillverkare beträffande deras rekommenderade begränsningar beträffande maximalt vakuum och effekterna av temperatur och ovalitet.

## 5.1 PRESTANDA

### Utförande 907 – ISO Standard

Märktryck: Skarvar utförda med kopplingar i utförande 907 uppfyller märktrycket för HDPE-rör.

ISO-storlek	PE4710 HDPE-rör <sup>5</sup> SDR					
	7,4	9	11	13,6	17	21
Nominell storlek mm	Märktryck bar kPa psi					
63 – 225	25 2500 363	20 2000 290	16 1600 232	12,5 1250 182	10 1000 145	8 800 116

<sup>5</sup> HDPE-rör enligt ISO 4427-2 vid 68°F/20°C. Referensdata för plaströr för nedklassningsfaktorer vid andra temperaturer.

#### ANMÄRKNING

- Kontakta Victaulic för andra polyetylenmaterial.

## 5.2 PRESTANDA

### Typ 907 – IPS-standard

Tillåten dragbelastning (ATL): Skarvar utförda med kopplingar i utförande 907 klarar draglaster enligt nedan.

IPS-storlek	Tillåten dragbelastning <sup>6</sup> DR					
	7	9	11	13.5	17	21
Nominell storlek tum	lb N					
2	2369	1911	1599	1327	1071	878
	10540	8501	7114	5904	4765	3906
3	5146	4151	3473	2882	2327	1906
	22890	18463	15449	12821	10349	8478
4	8507	6861	5741	4765	3846	3151
	37839	30520	25539	21195	17108	14016
5	12292	10388	8692	7165	5823	4815
	54678	46208	38664	31872	25902	21418
6	18437	14871	12444	10327	8336	6829
	82013	66151	55353	45938	37081	30377
8	31200	25200	21100	17500	14100	11574
	138784	112095	93857	77844	62720	51484

## 5.3 PRESTANDA

### Utförande 907 – ISO Standard

Tillåten dragbelastning (ATL): Skarvar utförda med kopplingar i utförande 907 klarar draglaster enligt nedan.

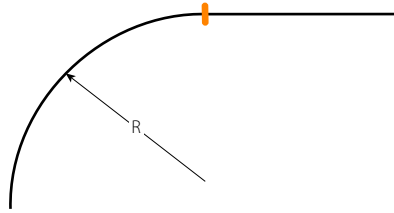
ISO-storlek	Tillåten dragbelastning <sup>6</sup> SDR					
	7,4	9	11	13,6	17	21
Nominell storlek mm	N lb					
63	11076	9360	7832	6456	5247	4297
	2490	2104	1761	1451	1179	9606
75	15702	13269	11103	9150	7437	6094
	3530	2983	2496	2057	1672	1370
90	22616	19112	15992	13182	10713	8776
	5084	4297	3595	2964	2408	1973
110	33748	28519	23864	19671	15987	13096
	7587	6411	5365	4422	3594	2944
125	43610	36854	30840	25422	20658	16921
	9804	8285	6933	5715	4644	3804
140	54678	46208	38664	31872	25902	21218
	12292	10388	8692	7165	5823	4770
160	71440	60372	50517	41641	33841	27721
	16061	13572	11357	9361	7608	6232
180	90415	76407	63934	52698	42827	35053
	20326	17177	14373	11847	9628	7887
200	111561	94276	78889	65029	52849	43290
	25080	21194	17735	14619	11881	9732
225	141271	119381	99898	82345	66919	54820
	31759	26838	22458	18512	15044	12324

<sup>6</sup> Angivna tillåtna draglaster gäller för rak belastning under högst en halvtimme vid omgivningstemperatur (68°F/20°C).

## 5.4 PRESTANDA

### Typ 907 – IPS-standard

Böjradie: Skarvar utförda med kopplingar i utförande 907 tål böjradier enligt rekommendationer av plaströrsinstitutet (PPI) i PE-rörhandboken (andra utgåvan, kapitel 7, tabell 4).



IPS-storlek	Minsta rekommenderad böjningsradie DR					
	7	9	11	13.5	17	21
Nominell storlek tum	tum mm					
2	48 1207	48 1207	59 1508	59 1508	64 1629	155 3937
3	70 1778	70 1778	88 2223	88 2223	95 2400	95 2400
4	90 2286	90 2286	113 2858	113 2858	122 3086	122 3086
5	111 2813	111 2813	138 3516	138 3516	149 3797	149 3797
6	133 3366	133 3366	166 4207	166 4207	179 4543	179 4543
8	173 4382	173 4382	216 5477	216 5477	233 5915	233 5915







## 5.5 PRESTANDA

### Utförande 907 – ISO Standard

Böjradie: Skarvar utförda med kopplingar i utförande 907 tål böjradier enligt rekommendationer av plaströrsinstitutet (PPI) i PE-rörhandboken (andra utgåvan, kapitel 7, tabell 4).

ISO-storlek	Minsta rekommenderad böjningsradie SDR					
	7,4	9	11	13,6	17	21
Nominell storlek mm	mm tum					
63	1266 50	1266 50	1582 62	1582 62	1709 67	4090 161
75	1507 59	1507 59	1884 74	1884 74	2035 80	4877 192
90	1809 71	1809 71	2261 89	2261 89	2442 96	2442 96
110	2210 87	2210 87	2762 109	2762 109	2983 117	2983 117
125	2512 99	2512 99	3140 124	3140 124	3391 134	3391 134
140	2813 111	2813 111	3516 138	3516 138	3797 149	3797 149
160	3215 127	3215 127	4019 158	4019 158	4340 171	4340 171
180	3617 142	3617 142	4521 178	4521 178	4883 192	4883 192
200	4018 158	4018 158	5022 198	5022 198	5424 214	5424 214
225	4521 178	4521 178	5652 223	5652 223	6104 240	6104 240

## 6.0 MEDDELANDEN

 <b>VARNING</b>				
				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Läs igenom och förstå alla instruktioner före montering, demontering, justering eller underhåll av Victaulics rörprodukter.</li> <li>• Avlasta trycket och dränera rörsystemet före montering, demontering, justering eller underhåll av Victaulic rörprodukter.</li> <li>• Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.</li> </ul> <p>Om de följande anvisningarna inte iakttas kan detta medföra skada på fogen, vilket kan leda till dödsfall eller allvarlig kroppsskada och materialskada.</p>				

## 7.0 REFERENSMATERIAL

[I-900: HDPE produkthandbok för installation och montering](#)

[IT-907: Utförande 907, installationsskylt](#)

[05.01: Vägledning för val av packningar](#)

[19.07: Refuse-to-Fuse™ koppling, utförande 905 för HDPE med slät ände](#)

[19.09: Refuse-to-Fuse™ koppling, utförande 908 för HDPE med dubbelrillad ände](#)

[19.11: Refuse-to-Fuse™ kopplingar för HDPE med slät ände](#)

[19.12: Refuse-to-Fuse™ flänsadapter i utförande 904 för HDPE till flänsat rör](#)

[29.01: Villkor/Garanti](#)

### Användarens ansvar för val av produkt och dess lämplighet

Varje användare ansvarar för utvärderandet av Victaulic-produkternas lämplighet för en viss slutanvändning i enlighet med industristandarder och projektspecifikationer, gällande bygglagar och motsvarande föreskrifter samt Victaulics instruktioner om prestanda, underhåll, säkerhet och varningar. Inget i detta eller något annat dokument, eller genom muntliga rekommendationer, råd eller åsikter från någon Victaulic-anställd ska anses att ändra, variera, ersätta eller åsidosätta någon bestämmelse i Victaulic Company standard försäljningsvillkor, installationsguide eller den här friskrivningsklausulen.

### Immateriella rättigheter

Inget uttalande häri gällande en möjlig eller föreslagen användning av något material, produkt, tjänst eller design anses, eller ska ställas upp för att bevilja en licens under vilken som helst patent eller övrig immateriell rättighet tillhörande Victaulic eller något av dess dotterbolag eller filialer som täcker sådan användning eller design, eller som rekommendation för användningen av sådant material, produkt, tjänst eller design som bryter mot vilken som helst patent eller immateriell rättighet. Termerna "Patenterad" eller "Patentansökan under behandling" gäller design- eller användningspatent eller patenttillämpningar för artiklar och/eller metoder som används i USA och/eller andra länder.

### Anmärkning

Den här produkten ska tillverkas av Victaulic eller enligt Victaulic specifikationer. Alla produkter ska installeras i enlighet med aktuella installations-/monteringsinstruktioner från Victaulic. Företaget Victaulic förbehåller sig rätten att ändra produktspecifikationer, former och standardutrustningar utan föregående meddelande och förpliktelser.

### Installation

Hänvisning ska alltid ges till Victaulic installationshandbok eller Victaulic installationsinstruktioner för produkten som du installerar. Handböckerna ingår i varje leverans av Victaulic-produkter och ger en komplett information om installation och montering och finns tillgängliga i PDF-format på vår hemsida på [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com).

### Garanti

Se garantiavsnittet i gällande prislista eller kontakta Victaulic för information.

### Varumärken

*Victaulic* och alla övriga Victaulic-märken är varumärken eller registrerade varumärken som tillhör Victaulic Company, och/eller dess filialer i USA och/eller andra länder.