



Rozměry 14 – 24"/DN350 – DN600
Patentováno



Rozměry 26 – 50"/DN650 – DN1250
Patentováno

AGS™

1.0 POPIS VÝROBKU

Dostupné rozměry

- 14 – 50"/DN350 – DN1250

Maximální provozní tlak

- 14 – 24"/DN350 – DN600: 350 psi/2400 kPa
- 26 – 42"/DN650 – DN1050: 300 psi/2065 kPa
- 44 – 50"/DN1100 – DN1250: 232 psi/1600 kPa

Funkce

- Jedinečně tvarovaný klínový profil zvyšuje přípustnou vůli mezi konci trubek a usnadňuje montáž.
- Spojka v provedení W77 AGS v rozměrech 26 – 50"/DN650 – DN1250 je vybavena zvedacím oky integrovanými v těle, aby manipulace během instalace byla snazší.
- To zajišťuje tuhost potřebnou pro připojení ventilů, strojoven a dlouhých rovných úseků.

POZNÁMKY

- Spojky v provedení W77 AGS jsou opatřeny těsněním FlushSeal™ pro různá média. Při objednávání uvádějte třídu těsnění. Provozní hodnoty naleznete v [dokumentu 05.01](#).
- Tuhé spojky provedení W07 AGS mohou být rovněž používány s abrazivním médiem / kalem v kombinaci s AGS Vic-Ring. Viz [dokument 16.11](#).

2.0 CERTIFIKACE/REGISTRACE



POZNÁMKY

- Rozměry 377 mm, 426 mm a 480 mm nejsou schváleny podle UL, NSF a FM.
- Schválení Victaulic pro styk s pitnou vodou ANSI/NSF v případě potřeby schválení pro pitnou vodu viz [dokument 02.06](#).
- Stáhněte si [dokument 10.01](#) s protipožárními certifikáty/seznamy v referenční příručce.

VŽDY VYHLEDEJTE VEŠKEROU LITERATURU S INFORMACEMI O MONTÁŽI VÝROBKU, JEHO ÚDRŽBĚ NEBO PODPOŘE, KTERÁ JE UVEDENA NA KONCI TOHOTO DOKUMENTU.

Systémové číslo		Umístění	
Žpracoval		Datum	

Část: Specifikace		Odstavec	
Schváleno		Datum	

3.0 SPECIFIKACE - MATERIÁL

Těleso: Litina podle normy ASTM A536, třída 65-45-12. Tvárná litina splňující požadavky normy ASTM A395, třída 65-45-15, je dostupná na zvláštní vyžádání.

Nátěr tělesa: (uvedte svůj výběr)

Standard: Oranžový email.

Volitelně: Žárově pozinkovaný povrch a další možnosti.

Volitelně: Tavně spojovaný epoxid.

POZNÁMKA

- Další možnosti povrchové úpravy vám poskytne společnost Victaulic.

Těsnění spojky: (uvedte svůj výběr¹)

Victaulic třída „E“ FlushSeal™ EPDM

EPDM (zelený barevný pás). Teplotní rozsah –30 °F až +230 °F/–34 °C až +110 °C. Lze specifikovat pro systémy s horkou vodou v daném teplotním rozmezí a řadu zředěných kyselin, vzduchu bez oleje a mnoho chemických systémů. Třída UL je klasifikovaná v souladu s ANSI/NSF 61 pro nízké teploty +73 °F/+23 °C a vysoké teploty +180 °F/+82 °C pitné vody.

NEKOMPATIBILNÍ PRO POUŽITÍ V ROPNÝCH NEBO PARNÍCH SYSTÉMECH.

Victaulic Grade „T“ FlushSeal™ Nitril

Nitril (barevné označení: oranžová). Teplotní rozsah –20 °F až +180 °F/–29 °C až +82 °C. Toto těsnění může být určeno pro ropné produkty, včetně výparů vzduchu a olejů a to až do teploty +180 °F/+82 °C. Pro vodu může být toto těsnění určeno pro teploty do +150 °F/+66 °C. Pro bezolejové prostředí a suchý vzduch může být toto těsnění určeno pro teploty do +140 °F/+60 °C. **NEKOMPATIBILNÍ PRO POUŽITÍ V SYSTÉMECH S HORKOU VODOU NEBO V PARNÍCH SYSTÉMECH.**

Victaulic Grade „L“ FlushSeal™ Silikon

Silikon (barevné označení: červená). Teplotní rozsah –30 °F až +350 °F/–34 °C až +177 °C. Může být určeno pro suchý horký vzduch bez uhlovodíků do teploty +350 °F / +177 °C a jisté chemikálie.

Ostatní

Výběr alternativních těsnění viz [dokument 05.01](#): Průvodce výběrem těsnění společnosti Victaulic - konstrukce elastomerových těsnění.

¹ Uvedené systémy slouží pouze jako obecné vodítko pro použití. Je třeba uvést, že existují systémy, pro které nejsou tato těsnění kompatibilní. Vždy vyhledejte nejnovějšího [Průvodce výběrem těsnění Victaulic](#) kde naleznete návod, jak vybrat těsnění pro specifické systémy a seznam nekompatibilních systémů.

Šrouby/Matice: (uvedte svůj výběr²)

Standard: Spojkové šrouby s oválným krkem z uhlíkaté oceli splňující mechanické požadavky norem ASTM A449 (palcové rozměry) a ISO 898-1 třída 9.8 (M10-M16) a třída 8.8 (M20 a větší). Šestihranná matice z uhlíkaté oceli splňující mechanické požadavky norem ASTM A563, třída B (palcové rozměry - těžké šestihranné matice) a ASTM A563M, třída 9 (metrické rozměry - šestihranné matice). Spojkové šrouby a šestihranné matice jsou pozinkované podle normy ASTM B633 FE/ZN5, povrchová úprava typu III (palcové rozměry) nebo typ II (metrické rozměry).

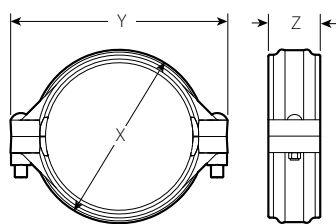
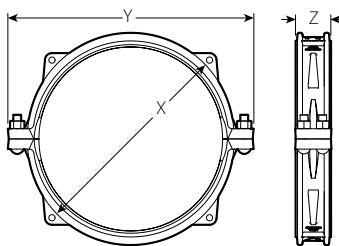
Volitelně: Spojkové šrouby nebo čepy s oválným krkem z nerezové oceli splňující mechanické požadavky normy ASTM A193, skupina B8M, třída 2 (nerezová ocel 316). Pevné šestihranné matice z nerezové oceli, splňující mechanické požadavky ASTM A194 třídy 8M (nerezová ocel 316), s povlakem snižujícím otěr.

Pro rozměry 26 – 50"/DN650 – DN1250:

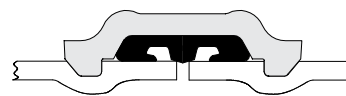
Podložky: Pokovená uhlíková ocel, ploché. Vysoká pevnost dle SAE, podle normy ASTM F436 nebo vysokopevnostní nerezová ocel.

² Volitelné šrouby/matice jsou k dispozici pouze v imperiálních rozměrech.

4.0 ROZMĚRY

Typicky 14 – 24"/
DN350 – DN600

Typicky 26 – 50"/DN650 – DN1250



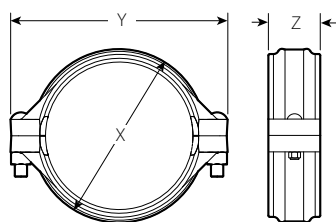
Zvětšeno kvůli větší přehlednosti

Velikost		Povolený odstup konců trubky	Šroub/matice		Rozměry			Váha
Jmenovitá hodnota palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	Přípustný palce mm	Množství	Velikost palce	X palce mm	Y palce mm	Z palce mm	Přibližně (každá) lb kg
14 DN350	14.000 355,6	0.25 6,4	2	1 x 5 1/2	15.88 403	20.63 524	4.75 121	49.0 22,2
	14.843 377,0	0.25 6,4	2	M24 x 139,7	16.78 426	21.41 544	4.80 122	51.3 23,3
16 DN400	16.000 406,4	0.25 6,4	2	1 x 5 1/2	18.13 460	23.50 597	4.75 121	61.0 27,7
	16.772 426,0	0.25 6,4	2	M24 x 139,7	18.95 481	23.47 596	4.80 122	63.9 29,0
18 DN450	18.000 457,0	0.25 6,4	2	1 x 5 1/2	20.25 514	25.50 648	4.75 121	71.0 32,2
	18.898 480,0	0.25 6,4	2	M24 x 139,7	21.18 538	25.72 653	4.80 122	74.2 33,6
20 DN500	20.000 508,0	0.25 6,4	2	1 1/8 x 5 1/2	22.50 570	27.13 689	4.75 121	82.0 37,2
22 DN550	22.000 559,0	0.25 6,4	2	1 1/8 x 6	24.75 629	29.38 746	4.75 121	110.0 49,9
24 ⁵ DN600	24.000 610,0	0.25 6,4	2	1 1/8 x 5 1/2	26.63 677	32.38 822	4.75 121	116.0 52,6
26 DN650	26.000 660,4	0.38 9,6	4	1 1/8 x 6	30.13 765	35.25 895	5.75 146	205.0 93,0
28 DN700	28.000 711,2	0.38 9,6	4	1 1/8 x 6	32.25 819	37.25 945	5.75 146	220.0 99,8
30 DN750	30.000 762,0	0.38 9,6	4	1 1/4 x 7	33.88 863	39.63 1007	5.75 146	227.0 103,0
32 DN800	32.000 812,8	0.38 9,6	4	1 1/4 x 7	36.13 917	41.75 1060	5.75 146	242.0 109,8
34 DN850	34.000 864,0	0.38 9,6	4	1 1/4 x 7	38.25 972	43.75 1161	5.75 146	255.0 115,7
36 DN900	36.000 914,4	0.38 9,6	4	1 1/4 x 7	40.25 1022	45.75 1161	5.75 146	268.0 121,6
38 DN950	38.000 965,0	0.38 9,6	4	1 1/4 x 7	41.25 1048	48.00 1219	5.75 146	304.0 138,2
40 DN1000	40.000 1016,0	0.44 11,1	4	1 1/2 x 8	44.00 1117	50.50 1283	6.50 165	340.0 154,2

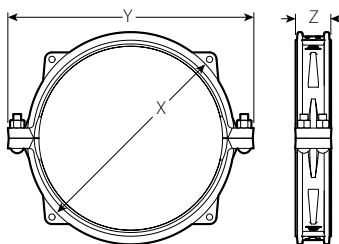
POZNÁMKY

- VÝSTRAHA: POUZE PRO JEDNORÁZOVÉ PROVOZNÍ TESTY: maximální provozní tlak spoje může být zvýšen na 1/2 násobek uvedených hodnot.
- Rozměr přípustného odstavu konců trubky je uveden pouze pro účely půdorysného řešení systému. Pevné spojky řady Style W07 AGS představují pevná spojení, která nepřipustí Zúžení roztahování/smršťování či úhlový pohyb potrubního systému. Další podrobnosti o torzní tuhosti vám poskytne společnost Victaulic.
- Vnější průměr, ovalita a povrchová úprava, včetně plochých míst a nedostatků, se nesmí odchylovat o více než je stanoveno limity koncové tolerance API 5L.
- Specifikace správné držáky viz také [dokument 25.09](#).
- Spojky provedení W07 AGS jsou tuhé a neumožňují roztahování/smršťování.
- K dispozici jsou další tloušťky stěny. Parametry pro další tloušťky stěny vám poskytne společnost Victaulic.
- Další rozměry trubky vám poskytne společnost Victaulic.

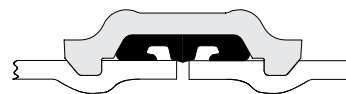
4.0 ROZMĚRY (pokračování)



Typicky 14 – 24"/DN350 – DN600



Typicky 26 – 50"/DN650 – DN1250



Zvětšeno kvůli větší přehlednosti

Velikost		Povolený odstup konců trubky	Šroub/matice		Rozměry			Váha
Jmenovitá hodnota palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	Přípustný palce mm	Množství	Velikost palce	X palce mm	Y palce mm	Z palce mm	Přibližně (každá) lb kg
42 DN1050	42.000 1066,8	0.44 11,1	4	1½ x 8	46.00 1168	54.50 1384	6.50 165	360.0 163,3
44 DN1100	44.000 1117,6	0.44 11,1	4	1½ x 8	48.00 1219	54.50 1384	6.50 165	390.0 177,0
46 DN1150	46.000 1168,4	0.44 11,1	4	1½ x 8	50.25 1277	56.50 1435	6.50 165	415.0 188,2
48 DN1200	48.000 1219,2	0.44 11,1	4	1½ x 8	52.25 1328	58.50 1485	6.50 165	425.0 192,8
50 DN1250	50.000 1270,0	0.44 11,1	4	1½ x 8	53.63 1362	60.88 1546	10.00 254	500.0 227,0

POZNÁMKY

- VÝSTRAHA: POUZE PRO JEDNORÁZOVÉ PROVOZNÍ TESTY: maximální provozní tlak spoje může být zvýšen na 1½ násobek uvedených hodnot.
- Vnější průměr, ovalita a povrchová úprava, včetně plochých míst a nedostatků, se nesmí odchylovat o více než je stanoveno limity koncové tolerance API 5L.
- Spojky provedení W07 AGS jsou tuhé a neumožňují roztahování/smršťování.
- Viz také [dokument 25.09](#): Viz Specifikace systému Victaulic s válcovanou drážkou, kde jsou uvedeny správné technické údaje drážky.
- K dispozici jsou další tloušťky stěny. Parametry pro další tloušťky stěny vám poskytne společnost Victaulic.
- Další rozměry trubky vám poskytne společnost Victaulic.

5.0 FUNKČNÍ CHARAKTERISTIKA

Velikost		Maximální provozní tlak			Maximální koncové zatížení ³ lb N
Jmenovitá hodnota palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	Tenká stěna ⁴ psi kPa	Standardní stěna psi kPa	Silná stěna ½ – ¾" 13 – 19 mm	
14 DN350	14.000 355,6	350 2400	350 2400	350 2400	55800 248310
	14.843 377,0	350 2400	350 2400	350 2400	60562 269393
16 DN400	16.000 406,4	350 2400	350 2400	350 2400	72885 324338
	16.772 426,0	350 2400	350 2400	350 2400	77326 343963
18 DN450	18.000 457,0	350 2400	350 2400	350 2400	92245 410490
	18.898 480,0	350 2400	350 2400	350 2400	98172 436691
20 DN500	20.000 508,0	350 2400	350 2400	350 2400	113880 506766
22 DN550	22.000 559,0	350 2400	350 2400	350 2400	114000 507080
24 ⁵ DN600	24.000 610,0	225 1600	350 2400	350 2400	163990 729756
26 DN650	26.000 660,4	300 2065	300 2065	300 2065	159279 708508
28 DN700	28.000 711,2	300 2065	300 2065	300 2065	184726 821702
30 DN750	30.000 762,0	300 2065	300 2065	300 2065	212058 943281
32 DN800	32.000 812,8	300 2065	300 2065	300 2065	241274 1073240
34 DN850	34.000 864,0	300 2065	300 2065	300 2065	305363 1358322
36 DN900	36.000 914,4	300 2065	300 2065	300 2065	305363 1358322
38 DN950	38.000 965,0	300 2065	300 2065	300 2065	340235 1513365
40 DN1000	40.000 1016,0	300 2065	300 2065	300 2065	376991 1676940
42 DN1050	42.000 1066,8	300 2065	300 2065	300 2065	415632 1848823
44 DN1100	44.000 1117,6	232 1600	232 1600	232 1600	352763 1569168
46 DN1150	46.000 1168,4	232 1600	232 1600	232 1600	385561 1715746
48 DN1200	48.000 1219,2	232 1600	232 1600	232 1600	419820 1868199
50 DN1250	50.000 1270,0	232 1600	232 1600	232 1600	4555530 2026298

³ Provozní tlak a koncové zatížení jsou celkové hodnoty, na základě všech interních a externích zatížení a standardní hmotnosti trubky z uhlíkové oceli s válcovanou drážkou AGS podle specifikací Victaulic, [dokument 25.09](#): Technické údaje válcovaných drážek AGS Victaulic. Podrobnosti o funkčních charakteristikách jiných trubek vám poskytne společnost Victaulic.

⁴ Tenká stěna pro 14"/DN350 = 0.22"/5,6 mm; 16 – 24"/DN400 – DN600 = 0.25"/6,35 mm; 26 – 50"/DN650 – DN1250 = 0.312"/7,9 mm
Lehká stěna pro 377 mm = 0.217"/5,5 mm; 426 mm = 0.256"/6,5 mm; 480 mm = 0.256"/6,5 mm

⁵ Koncové zatížení pro 24"/DN600 mm působící na tenkostěnné trubce je 101 790 lb/456 426 N.

5.1 FUNKČNÍ CHARAKTERISTIKA

Požadovaný krouticí moment

Jmenovité velikosti potrubí palce DN	Dotahovací moment ft. lbs. N·m
14, 16, 18 350, 400, 450	250 340
377, 426, 480 mm	250 340
20, 22, 24, 26, 28 500, 550, 600, 650, 700	375 500
30, 32, 34, 36, 38 750, 800, 850, 900, 950	500 680
40, 42, 44, 46, 48, 50 1000, 1050, 1100, 1150, 1200, 1250	600 813

6.0 OZNÁMENÍ

⚠ VÝSTRAHA

- Při drážkování trubky pro použití s produkty AGS musí být válcovací drážkovací nástroj Victaulic vybaven sadou válců AGS (pro ocel RW, nebo pro nerezovou ocel RWX).
- Drážkovací válce RWX jsou označeny stříbrnou barvou a na přední straně sady válců je označení „RWX“.
- Produkty řady Victaulic AGS NESMÍ BÝT instalovány na trubce, která je připravena originální sadou drážkovacích válců.
- Zajištění správného konce trubky viz [dokument 25.09](#), kde jsou specifikace trubky s válcovanou drážkou AGS (Advanced Groove System).

Nedodržení těchto pokynů způsobí, že drážky nebudou podle specifikací Victaulic AGS a v důsledku toho může dojít ke zranění osob anebo poškození majetku.

7.0 ODKAZY NA LITERATURU

[02.06: Schválení – pitná voda](#)

[05.01: Průvodce výběrem těsnění Victaulic](#)

[16.11: Systémy AGS Vic-Ring](#)

[20.05: Armatury AGS](#)

[24.01: Nástroje pro přípravu trubek](#)

[25.09: Technické údaje válcovaných drážek AGS](#)

[26.01: Konstrukční údaje společnosti Victaulic](#)

[29.01: Smluvní podmínky/Záruka](#)

[I-100: Příručka pro montáž](#)

[I-ENDCAP: Pokyny k montáži koncových uzávěrů Victaulic](#)

Odpovědnost uživatele za výběr a použitelnost produktu

Každý uživatel nese konečnou zodpovědnost jak za rozhodnutí o použitelnosti výrobků společnosti Victaulic pro konkrétní konečný účel v souladu s průmyslovými normami a projektovými specifikacemi a příslušnými stavebními předpisy a souvisejícími nařizeními, tak i za provedení montáže, údržby, bezpečnost a varování podle pokynů společnosti Victaulic. Nic v tomto či jakémkoli jiném dokumentu, žádné ústní doporučení, rada nebo názor kteréhokoli zaměstnance společnosti Victaulic nelze považovat za souhlas se změnou, úpravou, nahrazením či netvárním na libovolném ustanovení standardních prodejních podmínek, montážních pokynů či tohoto prohlášení o zřeknutí se odpovědnosti společnosti Victaulic.

Práva duševního vlastnictví

Žádné prohlášení obsažené v tomto dokumentu o možném nebo navrhovaném použití jakéhokoli materiálu, výrobku, služby nebo konstrukce není zamýšleno a nesmí být interpretováno jako udělení licence v rámci některého patentu nebo jiného práva duševního vlastnictví společnosti Victaulic nebo jejich dceřiných nebo přidružených společností zahrnující toto použití nebo konstrukci ani jako doporučení použít tento materiál, výrobek, službu nebo konstrukci v případě porušení libovolného patentu nebo jiného práva duševního vlastnictví. Termíny „patentovaný“ nebo „žádost o patent je v řízení“ odkazují na patenty konstrukce nebo užité vazy nebo patentové přihlášky výrobků a/nebo způsobů použití v USA a/nebo dalších zemích.

Poznámka

Tento produkt musí být vyroben společností Victaulic nebo podle specifikací společnosti Victaulic. Všechny produkty se musí montovat v souladu s aktuálními pokyny pro instalaci/montáž společnosti Victaulic. Společnost Victaulic si vyhrazuje právo na změnu specifikací výrobku, konstrukce a standardního vybavení bez dalšího upozornění a jakýchkoliv závazků.

Instalace

Vždy VYHLEDEJTE příručku nebo pokyny pro montáž výrobku společnosti Victaulic, který instalujete. Příručky, které obsahují veškeré instalační a montážní údaje, jsou součástí každé zásilky výrobků společnosti Victaulic a jsou k dispozici ve formátu PDF na našem webu www.victaulic.com.

Záruka

Podrobné informace najdete v části Záruka aktuálního ceníku nebo se obraťte na společnost Victaulic.

Obchodní známky

Victaulic a všechny ostatní značky společnosti Victaulic jsou obchodní značky nebo registrované obchodní značky společnosti Victaulic a/nebo jejich přidružených společností v USA a/nebo ostatních zemích.