



Tamaños de 14 – 24”/
DN350 – DN600
Patentada



Tamaños de 26 – 50”/
DN650 – DN1250
Patentada



1.0 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tamaños disponibles

- 14 – 50”/DN350 – DN1250

Presión máxima de trabajo

- 14 – 24”/DN350 – DN600: 350 psi/2400 kPa
- 26 – 42”/DN650 – DN1050: 300 psi/2065 kPa
- 44 – 50”/DN1100 – DN1250: 232 psi/1600 kPa

Función

- El exclusivo perfil de cuña aumenta la separación permitida de extremos de tubería, lo que facilita el montaje.
- El acople AGS Estilo W07 en tamaños de 26 – 50”/ DN650 – DN1250 incluye orejas de izaje incorporadas a los segmentos para manipularlo más fácilmente durante la instalación.
- Proporciona rigidez para conexiones de válvulas, salas de máquinas, y tramos rectos de gran longitud.

NOTAS

- Los acoples AGS Estilo W07 incluyen empaquetaduras FlushSeal™ para una gran variedad de servicios. Especifique la clase de empaquetadura al realizar el pedido. Consulte la [publicación 05.01](#) para ver las capacidades de servicio de la empaquetadura.
- Los acoples rígidos AGS Estilo W07 también se pueden utilizar en servicios abrasivos y de lodos en combinación con un anillo AGS Vic-Ring. Vea la [publicación 16.11](#).

2.0 CERTIFICACIÓN/LISTADOS DE CLASIFICACIÓN



NOTAS

- Los tamaños de 377mm, 426mm y 480mm tienen aprobación de UL, NSF ni FM.
- Consulte la [publicación 02.06](#), Aprobaciones de agua potable de Victaulic conforme a ANSI/NSF, para ver la información aprobatoria que corresponda.
- Descargue la [publicación 10.01](#) para ver la Guía de Referencia de Certificaciones/Listados de Protección contra incendios.

**SIEMPRE CONSULTE LAS NOTIFICACIONES AL FINAL DE ESTE DOCUMENTO ACERCA DE LA INSTALACIÓN,
EL MANTENIMIENTO Y EL RESPALDO DEL PRODUCTO.**

Sistema N°		Ubicación	
Propuesto por		Fecha	

Sección de especificaciones		Párrafo	
Aprobado		Fecha	

3.0 ESPECIFICACIONES – MATERIALES

Segmentos: Hierro dúctil conforme a ASTM A536, Clase 65-45-12. Hierro dúctil conforme a ASTM A395, Clase 65-45-15 disponible a pedido especial.

Revestimiento de segmentos: (especifique su preferencia)

Estándar: Esmalte anaranjado.

Opcional: Galvanizado por inmersión en caliente y otros.

Opcional: Epóxico por fusión.

NOTA

- Para ver otras opciones de revestimientos, consulte con Victaulic.

Empaquetadura del acople: (especifique su preferencia¹)

EPDM FlushSeal™ Victaulic Clase “E”

EPDM (código de color con franja verde). Rango de temperatura de –30°F a +230°F/de –34°C a +110°C. Se podrían especificar para servicios de agua caliente dentro del rango de temperatura especificado, además de gran variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. Clasificación UL conforme a ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +73°F/+23°C y caliente a +180°F/+82°C y conforme a ANSI/NSF 372.

NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.

Nitrilo Victaulic FlushSeal™ Clase “T”

Nitrilo (código de color anaranjado). Rango de temperatura de –20°F a +180°F/–29°C a +82°C. Podría especificarse para servicios relacionados con el petróleo, como aire con vapores de petróleo. Esta empaquetadura se podría especificar para temperaturas nominales de hasta +180°F/+82°C. Para servicios relacionados con agua, se podría especificar esta empaquetadura para temperaturas nominales hasta +150°F/+66°C. Para servicios de aire seco sin petróleo, se podría especificar esta empaquetadura para temperaturas nominales hasta +140°F/+60°C. **NO COMPATIBLE CON SEVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.**

Silicona Victaulic FlushSeal™ Clase “L”

Silicona (código de color rojo). Rango de temperatura de –30°F a +350°F/–34° C a +177° C. Se podría especificar para aire caliente seco, aire sin hidrocarburos hasta +350°F/+177°C y ciertos servicios químicos.

Otros

Para seleccionar empaquetaduras alternativas, consulte la [publicación 05.01](#): Guía de Selección de Sellos Victaulic – Construcción de Sellos Elastoméricos.

¹ Servicios clasificados únicamente como Pautas Generales de Servicio. Debería tener en cuenta que hay servicios con los cuales no son compatibles estas empaquetaduras. Siempre se debería consultar la última [Guía de Selección de Sellos Victaulic](#) para ver pautas de servicio de empaquetaduras específicas y una lista de los servicios con los cuales no son compatibles.

Pernos/Tuercas: (especifique su preferencia²)

Estándar: Pernos de posicionamiento fijo y cuello oval de acero al carbón que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM A449 (sistema imperial), ISO 898-1 Clase 9.8 (M10-M16) y Clase 8.8 (M20 y mayores). Tuercas hexagonales de acero al carbono que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM A563 Clase B (sistema imperial - tuercas hexagonales gruesas) y ASTM A563M Clase 9 (sistema métrico - tuercas hexagonales). Los pernos de posicionamiento fijo y las tuercas hexagonales vienen electrogalvanizados en zinc conforme a ASTM B633 FE/ZN5, acabado Tipo III (sistema imperial) o Tipo II (sistema métrico).

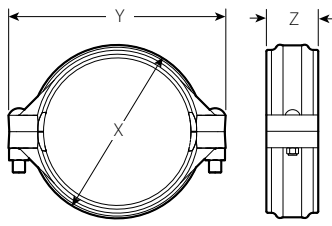
Opcional: Pernos de posicionamiento fijo y cuello oval o espárragos de acero inoxidable que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM A193 Grado B8M, Clase 2 (acero inoxidable 316). Tuercas hexagonales gruesas de acero inoxidable conforme a los requerimientos de propiedades mecánicas de ASTM A194 Grado 8M (acero inoxidable 316), con revestimiento resistente al desgaste por roce.

Para tamaños de 26 – 50"/DN650 – DN1250:

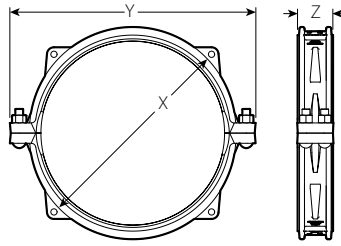
Arandelas: Acero al carbón galvanizado, plano. Alta resistencia SAE conforme a ASTM F436 o acero inoxidable de alta resistencia.

² Pernos/tuercas opcionales disponibles únicamente en dimensiones imperiales.

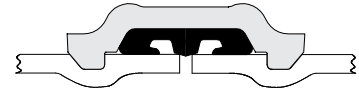
4.0 DIMENSIONES



Convencionales de 14 – 24"/DN350 – DN600



Convencionales de 26 – 50"/DN650 – DN1250



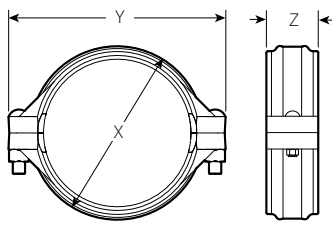
Exagerado para mayor claridad

Tamaño		Separación de extremos de tubería		Perno/Tuerca		Dimensiones			Peso
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	admisible pulgadas mm	Cant.	Tamaño pulgadas	X pulgadas mm	Y pulgadas mm	Z pulgadas mm	Aproximado (unitario) lb kg	
14 DN350	14.000	0.25	2	1 x 5 1/2	15.88	20.63	4.75	49.0	
	355.6	6.4			403	524	121	22.2	
	14.843	0.25	2	M24 X 139.7	16.78	21.41	4.80	51.3	
	377.0	6.4			426	544	122	23.3	
16 DN400	16.000	0.25	2	1 x 5 1/2	18.13	23.50	4.75	61.0	
	406.4	6.4			460	597	121	27.7	
	16.772	0.25	2	M24 X 139.7	18.95	23.47	4.80	63.9	
	426.0	6.4			481	596	122	29.0	
18 DN450	18.000	0.25	2	1 x 5 1/2	20.25	25.50	4.75	71.0	
	457.0	6.4			514	648	121	32.2	
	18.898	0.25	2	M24 X 139.7	21.18	25.72	4.80	74.2	
	480.0	6.4			538	653	122	33.6	
20 DN500	20.000	0.25	2	1 1/8 x 5 1/2	22.50	27.13	4.75	82.0	
	508.0	6.4			570	689	121	37.2	
22 DN550	22.000	0.25	2	1 1/8 x 6	24.75	29.38	4.75	110.0	
	559.0	6.4			629	746	121	49.9	
24 ⁵ DN600	24.000	0.25	2	1 1/8 x 5 1/2	26.63	32.38	4.75	116.0	
	610.0	6.4			677	822	121	52.6	
26 DN650	26.000	0.38	4	1 1/8 x 6	30.13	35.25	5.75	205.0	
	660.4	9.6			765	895	146	93.0	
28 DN700	28.000	0.38	4	1 1/8 x 6	32.25	37.25	5.75	220.0	
	711.2	9.6			819	945	146	99.8	
30 DN750	30.000	0.38	4	1 1/4 x 7	33.88	39.63	5.75	227.0	
	762.0	9.6			863	1007	146	103.0	
32 DN800	32.000	0.38	4	1 1/4 x 7	36.13	41.75	5.75	242.0	
	812.8	9.6			917	1060	146	109.8	
34 DN850	34.000	0.38	4	1 1/4 x 7	38.25	43.75	5.75	255.0	
	864.0	9.6			972	1161	146	115.7	
36 DN900	36.000	0.38	4	1 1/4 x 7	40.25	45.75	5.75	268.0	
	914.4	9.6			1022	1161	146	121.6	
38 DN950	38.000	0.38	4	1 1/4 x 7	41.25	48.00	5.75	304.0	
	965.0	9.6			1048	1219	146	138.2	
40 DN1000	40.000	0.44	4	1 1/2 x 8	44.00	50.50	6.50	340.0	
	1016.0	11.1			1117	1283	165	154.2	

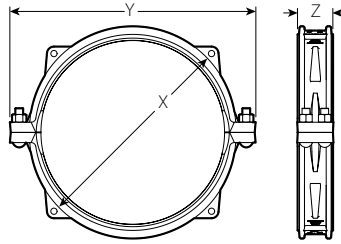
NOTAS

- ADVERTENCIA: SOLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentar 1 1/2 veces la que se muestra en las figuras.
- La dimensión de separación permitida de extremos de tubería indicada es solo para fines de tendido del sistema. Los acoples rígidos AGS Estilo W07 se consideran conexiones rígidas y no acomodarán la expansión/contracción ni el movimiento angular del sistema de tuberías. Consulte con Victaulic si requiere información sobre resistencia a la torsión.
- El diámetro exterior, la ovalidad y el acabado de superficie con puntos planos e imperfecciones no deben variar más allá de los límites de tolerancia final API 5L.
- Consulte la [publicación 25.09](#) para ver las especificaciones correctas de ranurado.
- Los acoples AGS Estilo W07 son esencialmente rígidos y no permiten expansión ni contracción.
- Espesores de pared adicionales disponibles. Para conocer el rendimiento con otros espesores de pared de tuberías, consulte con Victaulic.
- Para ver otros tamaños de tuberías, consulte con Victaulic.

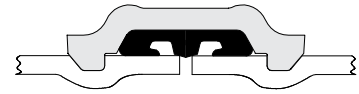
4.0 DIMENSIONES (Continuación)



Convencionales de 14 – 24"/DN350 – DN600



Convencionales de 26 – 50"/DN650 – DN1250



Exagerado para mayor claridad

Tamaño		Separación de extremos de tubería		Perno/Tuerca		Dimensiones			Peso
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	admisible pulgadas mm	Cant.	Tamaño pulgadas	X pulgadas mm	Y pulgadas mm	Z pulgadas mm	Aproximado (unitario) lb kg	
42 DN1050	42.000 1066.8	0.44 11.1	4	1 ½ x 8	46.00 1168	54.50 1384	6.50 165	360.0 163.3	
44 DN1100	44.000 1117.6	0.44 11.1	4	1 ½ x 8	48.00 1219	54.50 1384	6.50 165	390.0 177.0	
46 DN1150	46.000 1168.4	0.44 11.1	4	1 ½ x 8	50.25 1277	56.50 1435	6.50 165	415.0 188.2	
48 DN1200	48.000 1219.2	0.44 11.1	4	1 ½ x 8	52.25 1328	58.50 1485	6.50 165	425.0 192.8	
50 DN1250	50.000 1270.0	0.44 11.1	4	1 ½ x 8	53.63 1362	60.88 1546	10.00 254	500.0 227.0	

NOTAS

- ADVERTENCIA: SOLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentar 1½ veces la que se muestra en las figuras.
- El diámetro exterior, la ovalidad y el acabado de superficie con puntos planos e imperfecciones no deben variar más allá de los límites de tolerancia final API 5L.
- Los acoples AGS Estilo W07 son esencialmente rígidos y no permiten expansión ni contracción.
- Consulte la [publicación 25.09](#): Especificaciones de ranurado por laminación Victaulic, para ver las especificaciones de ranurado.
- Espesores de pared adicionales disponibles. Para conocer el rendimiento con otros espesores de pared de tuberías, consulte con Victaulic.
- Para ver otros tamaños de tuberías, consulte con Victaulic.

5.0 RENDIMIENTO

Tamaño		Presión máxima de trabajo			Carga axial máxima ³
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Pared delgada ⁴ psi kPa	Pared Est. psi kPa	Extragruesa ½–¾" 13–19mm	
14 DN350	14.000	350	350	350	55800
	355.6	2400	2400	2400	248310
16 DN400	14.843	350	350	350	60562
	377.0	2400	2400	2400	269393
16 DN400	16.000	350	350	350	72885
	406.4	2400	2400	2400	324338
18 DN450	16.772	350	350	350	77326
	426.0	2400	2400	2400	343963
18 DN450	18.000	350	350	350	92245
	457.0	2400	2400	2400	410490
20 DN500	18.898	350	350	350	98172
	480.0	2400	2400	2400	436691
20 DN500	20.000	350	350	350	113880
	508.0	2400	2400	2400	506766
22 DN550	22.000	350	350	350	114000
	559.0	2400	2400	2400	507080
24 ⁵ DN600	24.000	225	350	350	163990
	610.0	1600	2400	2400	729756
26 DN650	26.000	300	300	300	159279
	660.4	2065	2065	2065	708508
28 DN700	28.000	300	300	300	184726
	711.2	2065	2065	2065	821702
30 DN750	30.000	300	300	300	212058
	762.0	2065	2065	2065	943281
32 DN800	32.000	300	300	300	241274
	812.8	2065	2065	2065	1073240
34 DN850	34.000	300	300	300	305363
	864.0	2065	2065	2065	1358322
36 DN900	36.000	300	300	300	305363
	914.4	2065	2065	2065	1358322
38 DN950	38.000	300	300	300	340235
	965.0	2065	2065	2065	1513365
40 DN1000	40.000	300	300	300	376991
	1016.0	2065	2065	2065	1676940
42 DN1050	42.000	300	300	300	415632
	1066.8	2065	2065	2065	1848823
44 DN1100	44.000	232	232	232	352763
	1117.6	1600	1600	1600	1569168
46 DN1150	46.000	232	232	232	385561
	1168.4	1600	1600	1600	1715746
48 DN1200	48.000	232	232	232	419820
	1219.2	1600	1600	1600	1868199
50 DN1250	50.000	232	232	232	4555530
	1270.0	1600	1600	1600	2026298

³ Las cargas axiales son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero al carbón, ranuradas por laminación conforme a la [publicación 25.09](#): Especificaciones de ranura por laminación AGS Victaulic Consulte con Victaulic por el rendimiento en otras tuberías.

⁴ Pared delgada para tamaños de 14"/DN350 = 0.22"/5.6 mm; 16 – 24"/DN400 – DN600 = 0.25"/6.35 mm; 26 – 50"/DN650 – DN1250 = 0.312"/7.9 mm
Pared delgada para tamaños de 377mm = 0.217"/5.5mm; 426mm = 0.256"/6.5mm; 480mm = 0.256"/6.5mm

⁵ La carga axial para el tamaño de 24"/DN600 mm instalado en tubería de pared delgada es de 101790 lbs/456426 N.

5.1 RENDIMIENTO

Requerimientos de torque

Tamaño nominal de tubería pulgadas DN	Torque requerido Pies lb N·m
14, 16, 18 350, 400, 450	250 340
377, 426, 480mm	250 340
20, 22, 24, 26, 28 500, 550, 600, 650, 700	375 500
30, 32, 34, 36, 38 750, 800, 850, 900, 950	500 680
40, 42, 44, 46, 48, 50 1000, 1050, 1100, 1150, 1200, 1250	600 813

6.0 NOTIFICACIONES

ADVERTENCIA

- Cuando se ranura la tubería para usarla con productos AGS, las herramientas Victaulic de ranurado por laminación se deben equipar con juegos de rodillos AGS (RW para acero o RWX para acero inoxidable).
- Los rodillos ranuradores RWX se identifican por su color plateado y la designación "RWX" en la parte delantera del juego de rodillos.
- Los productos AGS Victaulic **NO SE DEBEN** instalar en tuberías preparadas con juegos de rodillos para ranurado de tipo original.
- Para asegurar la correcta preparación de los extremos de tubería, consulte la [publicación 25.09](#) y vea las especificaciones de ranurado por laminación AGS (Advanced Groove System).

Si no sigue estas instrucciones, se formarán ranuras que no se ajustarán a las especificaciones AGS de Victaulic, lo que se traducirá en fallas de uniones, lesiones personales y daños materiales.

7.0 MATERIALES DE REFERENCIA

[02.06: Aprobaciones para sistemas de agua potable](#)

[05.01: Guía de Selección de Sellos Victaulic](#)

[16.11: Sistemas AGS Vic-Ring](#)

[20.05: Conexiones AGS](#)

[24.01: Herramientas de preparación de tuberías](#)

[25.09: Especificaciones de ranurado por laminación AGS](#)

[26.01: Datos de Diseño de Victaulic](#)

[29.01: Términos y Condiciones/Garantía](#)

[I-100: Manual de Instalación en Campo](#)

[I-ENDCAP: Instrucciones de Instalación de Tapones de Cierre Victaulic](#)

Responsabilidad del usuario en la selección y aptitud del producto

Cada usuario tiene la responsabilidad última de decidir sobre la idoneidad de los productos Victaulic para una aplicación particular de uso final, de acuerdo con las normas de la industria, las especificaciones del proyecto, los códigos de construcción aplicables y la normativa relacionada, así como las instrucciones de funcionamiento, mantenimiento, seguridad y advertencias de Victaulic. Ninguna indicación de este u otro documento, ni recomendación, sugerencia u opinión verbal de algún empleado de Victaulic, deberá interpretarse como que modifica, varía, anula o descarta alguna disposición de las condiciones de venta estándares de Victaulic Company, la guía de instalación o esta exención de responsabilidad.

Derechos de propiedad intelectual

Ninguna declaración aquí contenida acerca del uso posible o sugerido de estos materiales, productos, servicios o diseños implica, de manera directa o por interpretación, la cesión de alguna licencia asociada a patentes o a derechos de propiedad intelectual de Victaulic o alguna de sus filiales o empresas afiliadas en lo que concierne al uso o diseño, ni constituye recomendación de uso de dichos materiales, productos, servicios o diseños de manera que vulnere cualquier otra patente o derecho de propiedad intelectual. Los términos "patentado" o "con patente en trámite" se refieren a patentes de diseño o utilidad o bien solicitudes de patentes para artículos y/o métodos que se usan en Estados Unidos y/u otros países.

Nota

Este producto debería ser fabricado por Victaulic o según las especificaciones de Victaulic. Todos los productos se instalarán de acuerdo con las últimas instrucciones de instalación y montaje de Victaulic. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseños y equipamiento estándar de los productos sin aviso y sin incurrir en obligación alguna.

Instalación

Siempre debería consultar el Manual de Instalación Victaulic o las instrucciones de instalación del producto que está instalando. Con cada despacho de productos Victaulic se incluyen manuales que contienen datos completos sobre la instalación y el montaje, disponibles también en formato PDF en nuestro sitio web www.victaulic.com.

Garantía

Consulte la sección Garantía de la Lista de Precios o contacte a Victaulic para más información.

Marcas registradas

Victaulic y todas sus demás marcas son marcas comerciales o industriales registradas por Victaulic Company y/o sus entidades afiliadas en EE.UU. y/u otros países.