

5.0 WYDAJNOŚĆ

Typ W77

Rozmiar		Maksymalne ciśnienie robocze			Maks. obc. na końcu ⁵
Nominalna cale DN	Rzeczywista średnica zewnątrzna cale mm	Cienkie ścianki ⁴ psi kPa	Stand. grubość ścianki psi kPa	Grube ścianki ^{1/2"} – ^{3/4"} 13 – 19 mm psi kPa	
14 DN350	14.000	350	350	350	55800
	355,6	2413	2413	2413	248310
	14.843	350	350	350	60562
	377,0	2413	2413	2413	269393
16 DN400	16.000	350	350	350	72885
	406,4	2413	2413	2413	324209
	16.772	350	350	350	77326
	426,0	2413	2413	2413	343963
18 DN450	18.000	350	350	350	92245
	457,0	2413	2413	2413	410326
	18.898	350	350	350	98172
	480,0	2413	2413	2413	436691
20 DN500	20.000	350	350	350	113880
	508,0	2413	2413	2413	506563
22 DN550	22.000	350	350	350	133046
	559,0	2413	2413	2413	591818
24 DN600	24.000	225	350	350	163990 ⁶
	610,0	1551	2413	2413	729464 ⁶
26 DN650	26.000	300	300	300	159279
	660,4	2068	2068	2068	708508
28 DN700	28.000	300	300	300	184726
	711,2	2068	2068	2068	821702
30 DN750	30.000	300	300	300	212058
	762,0	2068	2068	2068	943281
32 DN800	32.000	300	300	300	241274
	812,8	2068	2068	2068	1073240
34 DN850	34.000	300	300	300	272375
	865,0	2068	2068	2068	1211584
36 DN900	36.000	300	300	300	305363
	914,4	2068	2068	2068	1358322

⁴ Rury o cienkich ściankach 14"/DN350 mm = 0.22"/5,6 mm; 16" – 24"/DN400 – DN600 mm = 0.25"/6,4 mm, 26"–50"/DN650 – DN1250 mm = 0.312"/7,9 mm
Rury o cienkich ściankach 377 mm = 0.217"/5,5 mm; 426 mm = 0.256"/6,5 mm; 480 mm = 0.256"/6,5 mm

⁵ Obciążenia końców są łączne, od wszystkich obciążeń zewnętrznych i wewnętrznych, w oparciu o standardową masę rury ze stali węglowej, z rowkami walcowanymi AGS Victaulic zgodnie ze [specyfikacją rowków walcowanych AGS Victaulic](#). W przypadku innych rur należy skontaktować się z firmą Victaulic.

⁶ Obciążenie na końcu dla 24"/DN600 mm zainstalowanych na rurze o cienkich ściankach to 101790 funtów/456426 N.

UWAGI

- OSTRZEŻENIE: TYLKO W PRZYPADKU JEDNORAZOWEGO TESTU TERENOWEGO – maksymalne ciśnienie robocze połączenia może być zwiększone o 1/2 w stosunku do podanych wartości.
- Śruby z gwintem metrycznym (oznaczone kolorem złotym) są dostępne dla wszystkich wielkości złączy na życzenie. W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skontaktować się z firmą Victaulic.
- Średnica zewnętrzna rury, owalność i wykończenie powierzchni, w tym płaskie miejsca i niedoskonałości, nie powinny przekraczać dopuszczalnych limitów tolerancji końców API 5L.
- Patrz [publikacja 25.09](#): Specyfikacje wymiarów dla walcowanych rowków AGS w celu zapoznania się z odpowiednimi specyfikacjami.
- Dostępne są rury o innych grubościach ścianek. Aby uzyskać informacje o wydajności rur o innych grubościach ścianek, należy skontaktować się z Victaulic.
- W przypadku innych rozmiarów rur prosimy o kontakt z Victaulic.

5.0 WYDAJNOŚĆ (cd.)

Typ W77

Rozmiar		Maksymalne ciśnienie robocze			Maks. obc. na końcu ⁵
Nominalna cale DN	Rzeczywista średnica zewnątrzna cale mm	Cienkie ścianki ⁴ psi kPa	Stand. grubość ścianki psi kPa	Grube ścianki ¹ / ₂ " – ³ / ₄ " 13 – 19 mm psi kPa	
38 DN950	38.000 965,0	300 2068	300 2068	300 2068	340235 1513440
40 DN1000	40.000 1016,0	300 2068	300 2068	300 2068	376991 1676940
42 DN1050	42.000 1066,8	300 2068	300 2068	300 2068	415632 1848823
44 DN1100	44.000 1117,6	232 1599	232 1599	232 1599	352763 1569168
46 DN1150	46.000 1168,4	232 1599	232 1599	232 1599	385561 1715061
48 DN1200	48.000 1219,2	232 1599	232 1599	232 1599	419820 1867452
50 DN1250	50.000 1270,0	232 1599	232 1599	232 1599	455530 2026298
54 ⁷ DN1350	54.000 1371,6	175 1206	175 1206	175 1206	400790 1782802
56 ⁷ DN1400	56.000 1422,2	175 1206	175 1206	175 1206	431030 1917317
60 ⁷ DN1500	60.000 1524,0	175 1206	175 1206	175 1206	494800 2200980
62 ⁷ DN1550	62.000 1574,8	–	175 1206	175 1206	528340 2350173
64 ⁷ DN1600	64.000 1625,6	–	175 1206	175 1206	528340 2350173
72 ⁷ DN1800	72.000 1828,8	–	125 861	125 861	509000 2264145
78 DN1950	78.000 1981,2	–	100 689	100 689	477836 2125520

⁴ Rury o cienkich ściankach 14"/DN350 mm = 0.22"/5,6 mm; 16" – 24"/DN400 – DN600 mm = 0.25"/6,4 mm, 26"–50"/DN650 –DN1250 mm = 0.312"/7,9 mm

⁵ Obciążenia końców są łączne, od wszystkich obciążeń zewnętrznych i wewnętrznych, w oparciu o standardową masę rury ze stali węglowej, z rowkami walcowanymi AGS Victaulic zgodnie ze [specyfikacją rowków walcowanych AGS Victaulic](#). W przypadku innych rur należy skontaktować się z firmą Victaulic.

⁶ Obciążenie na końcu dla 24"/DN600 mm zainstalowanych na rurze o cienkich ściankach to 101790 funtów/456426 N.

⁷ Łącznik typu W77N.

UWAGI

- OSTRZEŻENIE: TYLKO W PRZYPADKU JEDNORAZOWEGO TESTU TERENOWEGO – maksymalne ciśnienie robocze połączenia może być zwiększone o 1 ½ w stosunku do podanych wartości.
- Śruby z gwintem metrycznym (oznaczone kolorem złotym) są dostępne dla wszystkich wielkości złączy na życzenie. W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skontaktować się z firmą Victaulic.
- Średnica zewnętrzna rury, owalność i wykończenie powierzchni, w tym płaskie miejsca i niedoskonałości, nie powinny przekraczać dopuszczalnych limitów tolerancji końców API 5L.
- Patrz [publikacja 25.09](#): Specyfikacje wymiarów dla walcowanych rowków AGS w celu zapoznania się z odpowiednimi specyfikacjami.
- Dostępne są rury o innych grubościach ścianek. Aby uzyskać informacje o wydajności rur o innych grubościach ścianek, należy skontaktować się z Victaulic.
- W przypadku innych rozmiarów rur prosimy o kontakt z Victaulic.

5.1 WYDAJNOŚĆ

Wymagany moment obrotowy

Średnica nominalna rury cale DN	Wymagane momenty dokręcania flb Nm
14, 16, 18 350, 400, 450	250 340
377, 426, 480 mm	250 340
20, 22, 24, 26, 28 500, 550, 600, 650, 700	375 500
30, 32, 34, 36, 38 750, 800, 850, 900, 950	500 680
40, 42, 44, 46, 48, 50, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 72, 78 1000, 1050, 1100, 1150, 1200, 1250, 1350, 1450, 1500, 1550, 1600, 1800, 1950	600 813

6.0 INFORMACJE

OSTRZEŻENIE

- Do rowkowania rur w celu zamontowania produktów AGS należy używać narzędzi firmy Victaulic do walcowania rowków, które są wyposażone w zestawy walców AGS (RW do stali lub RWX do stali nierdzewnej).
- Walce do rowkowania RWX są oznaczone kolorem srebrnym i napisem „RWX” z przodu.
- Produktów Victaulic z rowkami AGS NIE MOŻNA montować na rurach przygotowanych za pomocą zestawu walców do oryginalnych rowków.
- Aby zapewnić właściwe przygotowanie końcowego odcinka rury, patrz specyfikacje dla rur walcowanych AGS (Advanced Groove System) w [publikacji 25.09](#).

Niezastosowanie się do tych instrukcji spowoduje wykonanie rowków niespełniających wymagań firmy Victaulic dla rowków w standardzie AGS i w rezultacie uszkodzenie połączenia, poważne obrażenia ciała bądź zniszczenie mienia.

7.0 MATERIAŁY REFERENCYJNE

[02.06: Zatwierdzenia dla wody pitnej ANSI/NSF Victaulic®](#)

[05.01: Przewodnik doboru uszczelnień Victaulic®](#)

[16.12: Systemy AGS Vic-Ring Victaulic®](#)

[20.05: Kształtki rurowe z rowkowanymi końcami AGS Victaulic®](#)

[24.01: Specyfikacja narzędzi do przygotowywania rur Victaulic®](#)

[25.09: Specyfikacje rowków walcowanych Victaulic® AGS](#)

[26.01: Dane projektowe Victaulic®](#)

[29.01: Zasady i warunki / gwarancja Victaulic®](#)

[I-100: Podręcznik montażu Victaulic®](#)

[I-ENDCAP: Instrukcje instalacji zaślepek Victaulic®](#)

Odpowiedzialność użytkownika za wybór odpowiedniego produktu

Każdy użytkownik ponosi odpowiedzialność za wybór odpowiedniego produktu Victaulic do danego zastosowania zgodnie z normami branżowymi i specyfikacją projektową, kodeksami budowlanymi i przepisami, a także zgodnie z instrukcjami wydajności, konserwacji, bezpieczeństwa i ostrzeżeniami firmy Victaulic. Nic w tym lub innych dokumentach, żadne rekomendacje ustne, porady lub opinie pracowników Victaulic nie zmieniają, nie zastępują ani nie uchylają żadnego zapisu standardowych warunków sprzedaży, instrukcji montażu lub niniejszego zastrzeżenia firmy Victaulic.

Prawa do własności intelektualnej

Zadne stwierdzenie znajdujące się w niniejszym dokumencie dotyczące możliwości zastosowania dowolnego materiału, produktu, usługi lub projektu nie stanowi przyznania jakiegokolwiek gwarancji podlegającej przepisom prawa patentowego lub innych praw własności intelektualnej firmy Victaulic lub jej podmiotów zależnych dotyczących zastosowania lub projektu; nie stanowi też rekomendacji zastosowania takich materiałów, produktów, usług lub projektu naruszających jakikolwiek patent lub inne prawo własności intelektualnej. Terminy „opatentowany” lub „złożony wniosek patentowy” odnoszą się do patentów wzorów przemysłowych lub użytkowych, lub wniosków patentowych dla wyrobów i/lub sposobów użytkowania w USA i/lub innych krajach.

Uwaga

Niniejszy produkt zostanie wyprodukowany przez firmę Victaulic lub zgodnie ze specyfikacjami firmy Victaulic. Wszystkie produkty muszą zostać zamontowane zgodnie z aktualnymi instrukcjami instalacji/montażu firmy Victaulic. Firma Victaulic zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji produktu, konstrukcji i standardowego wyposażenia bez powiadomienia oraz bez żadnych zobowiązań.

Montaż

W przypadku montowania produktu należy zawsze zapoznać się z Podręcznikiem montażu Victaulic lub instrukcją montażu produktu. Podręcznik jest dołączony do każdej dostawy produktów Victaulic z danymi dotyczącymi montażu i dostępny jest także w formacie PDF na stronie internetowej www.victaulic.com.

Gwarancja

Aktualny cennik można znaleźć w części poświęconej gwarancji lub skontaktować się z firmą Victaulic.

Znaki towarowe

Victaulic i inne oznaczenia Victaulic są znakami towarowymi lub zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Victaulic Company i/lub jej spółek zależnych w USA i/lub innych krajach.