

5.0 DESEMPENHO

MODELO W77

Diâmetro		Pressão máxima de trabalho			Carga final máx. ⁵
Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	Parede fina ⁴ psi kPa	Parede padrão psi kPa	Extra pesada ½ – ¾" 13 – 19 mm psi kPa	
14 DN350	14,000	350	350	350	55800
	355,6	2413	2413	2413	248310
	14,843	350	350	350	60562
	377,0	2413	2413	2413	269393
16 DN400	16,000	350	350	350	72885
	406,4	2413	2413	2413	324209
	16,772	350	350	350	77326
	426,0	2413	2413	2413	343963
18 DN450	18,000	350	350	350	92245
	457,0	2413	2413	2413	410326
	18,898	350	350	350	98172
	480,0	2413	2413	2413	436691
20 DN500	20,000	350	350	350	113880
	508,0	2413	2413	2413	506563
22 DN550	22,000	350	350	350	133046
	559,0	2413	2413	2413	591818
24 DN600	24,000	225	350	350	163990 ⁶
	610,0	1551	2413	2413	729464 ⁶
26 DN650	26,000	300	300	300	159279
	660,4	2068	2068	2068	708508
28 DN700	28,000	300	300	300	184726
	711,2	2068	2068	2068	821702
30 DN750	30,000	300	300	300	212058
	762,0	2068	2068	2068	943281
32 DN800	32,000	300	300	300	241274
	812,8	2068	2068	2068	1073240
34 DN850	34,000	300	300	300	272375
	865,0	2068	2068	2068	1211584
36 DN900	36,000	300	300	300	305363
	914,4	2068	2068	2068	1358322

⁴ Parede fina para 14"/DN350 = 0,22"/5,6 mm; 16 a 24"/DN400 – DN600 = 0,25"/6,4 mm, 26 – 50"/DN650 – DN1250 = 0,312"/7,9 mm
Parede fina para 377 mm = 0,217"/5,5 mm; 426 mm = 0,256"/6,5 mm; 480 mm = 0,256"/6,5 mm

⁵ As cargas finais são totais, das cargas internas e externas, com base em tubo de aço carbono ranhurado por laminação com laminações Victaulic AGS de acordo com [ranhura por laminação Victaulic AGS](#). Entre em contato com a Victaulic para desempenho em outro tubo.

⁶ TA carga final para 24"/DN600 instalada em tubo de parede fina é de 101790 lbs/456426 N.

NOTAS

- ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTES DE CAMPO REALIZADOS UMA ÚNICA VEZ, a pressão máxima de trabalho da junta pode ser aumentada em 1 ½ vezes os valores mostrados.
- Parafusos de rosca métricos estão disponíveis (código de cor dourado) para todos os tamanhos de acoplamento mediante encomenda. Entre em contato com a Victaulic para maiores detalhes.
- O diâmetro externo, ovalidade e acabamento de superfície, incluindo spots retos e imperfeições, não devem variar mais do que os limites de tolerância final API 5L.
- Consulte a [publicação 25.09](#): Especificações de ranhura por laminação com Advanced Groove System (AGS) para especificações adequadas de ranhura.
- Espessuras adicionais de parede estão disponíveis. Para desempenho de espessuras de parede de tubo adicionais, entre em contato com a Victaulic.
- Para tamanhos de tubo adicionais, entre em contato com a Victaulic.

5.0 DESEMPENHO (Continuação)

MODELO W77

Diâmetro		Pressão máxima de trabalho			Carga final máx. ⁵
Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	Parede fina ⁴ psi kPa	Parede padrão psi kPa	Extra pesada 1/2 – 3/4" 13 – 19 mm psi kPa	
38 DN950	38,000 965,0	300 2068	300 2068	300 2068	340235 1513440
40 DN1000	40,000 1016,0	300 2068	300 2068	300 2068	376991 1676940
42 DN1050	42,000 1066,8	300 2068	300 2068	300 2068	415632 1848823
44 DN1100	44,000 1117,6	232 1599	232 1599	232 1599	352763 1569168
46 DN1150	46,000 1168,4	232 1599	232 1599	232 1599	385561 1715061
48 DN1200	48,000 1219,2	232 1599	232 1599	232 1599	419820 1867452
50 DN1250	50,000 1270,0	232 1599	232 1599	232 1599	455530 2026298
54 ⁷ DN1350	54,000 1371,6	175 1206	175 1206	175 1206	400790 1782802
56 ⁷ DN1400	56,000 1422,2	175 1206	175 1206	175 1206	431030 1917317
60 ⁷ DN1500	60,000 1524,0	175 1206	175 1206	175 1206	494800 2200980
62 ⁷ DN1550	62,000 1574,8	–	175 1206	175 1206	528340 2350173
64 ⁷ DN1600	64,000 1625,6	–	175 1206	175 1206	528340 2350173
72 ⁷ DN1800	72,000 1828,8	–	125 861	125 861	509000 2264145
78 DN1950	78,000 1981,2	–	100 689	100 689	477836 2125520

⁴ Parede fina para 14"/DN350 = 0,22"/5,6 mm; 16 a 24"/DN400 – DN600 = 0,25"/6,4 mm, 26 – 50"/DN650 – DN1250 = 0,312"/7,9 mm

⁵ As cargas finais são totais, das cargas internas e externas, com base em tubo de aço carbono ranhurado por laminação com laminações Victaulic AGS de acordo com [ranhura por laminação Victaulic AGS](#). Entre em contato com a Victaulic para desempenho em outro tubo.

⁶ TA carga final para 24"/DN600 instalada em tubo de parede fina é de 101790 lbs/456426 N.

⁷ Acoplamento Modelo W77N.

NOTAS

- ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTES DE CAMPO REALIZADOS UMA ÚNICA VEZ, a pressão máxima de trabalho da junta pode ser aumentada em 1 ½ vezes os valores mostrados.
- Parafusos de rosca métricos estão disponíveis (código de cor dourado) para todos os tamanhos de acoplamento mediante encomenda. Entre em contato com a Victaulic para maiores detalhes.
- O diâmetro externo, ovalidade e acabamento de superfície, incluindo spots retos e imperfeições, não devem variar mais do que os limites de tolerância final API 5L.
- Consulte a [publicação 25.09](#): Especificações de ranhura por laminação com Advanced Groove System (AGS) para especificações adequadas de ranhura.
- Espessuras adicionais de parede estão disponíveis. Para desempenho de espessuras de parede de tubo adicionais, entre em contato com a Victaulic.
- Para tamanhos de tubo adicionais, entre em contato com a Victaulic.

5. DESEMPENHO

Requisitos de torque

Diâmetro nominal do tubo polegadas DN	Torque exigido Pés pol. N·m
14, 16, 18 350, 400, 450	250 340
377, 426, 480 mm	250 340
20, 22, 24, 26, 28 500, 550, 600, 650, 700	375 500
30, 32, 34, 36, 38 750, 800, 850, 900, 950	500 680
40, 42, 44, 46, 48, 50, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 72, 78 1000, 1050, 1100, 1150, 1200, 1250, 1350, 1450, 1500, 1550, 1600, 1800, 1950	600 813

6.0 NOTIFICAÇÕES

⚠️ ADVERTÊNCIA

- Ao ranhurar o tubo para uso com produtos AGS, as ferramentas de ranhura por laminação Victaulic devem ser equipadas com conjuntos de roletes AGS (RW para aço ou RWX para aço inox).
- Laminações de ranhura RWX são identificadas por uma cor prateada e a denominação "RWX" na frente dos roletes de laminação.
- Os produtos AGS Victaulic NÃO DEVEM ser instalados em tubo preparado com conjuntos de ranhuramento por laminação do tipo comum.
- Para garantir uma preparação adequada das extremidades do tubo, consulte a [publicação 25.09](#) para especificações de tubos ranhurados por laminação do tipo AGS (Advanced Groove System).

A falha em seguir essas instruções causará ranhuras que não estão dentro das especificações Victaulic AGS, resultando em falha de união, ferimentos pessoais graves e danos materiais.

7.0 MATERIAIS DE REFERÊNCIA

- 02.06: Victaulic® Aprovações Água Potável ANSI/NSF
- 05.01: Victaulic® Guia de Seleção de Vedação
- 16.12: Sistemas Victaulic® AGS Vic-Ring
- 20.05: Victaulic® Conexões com extremidade ranhurada
- 24.01: Victaulic® Especificações de ferramenta de preparação de tubo Victaulic
- 25.09: Especificações de Ranhura por laminação Victaulic® AGS
- 26.01: Victaulic® Dados do desenho
- 29.01: Victaulic® Termos e condições/Garantia
- I-100: Victaulic® Manual de instalação de campo Victaulic
- I-ENDCAP: Instruções para a Instalação dos Tampões de Extremidade Victaulic®

Responsabilidade do usuário pela seleção e adequação do produto

Todos os usuários têm a responsabilidade definitiva de determinar a adequação dos produtos Victaulic para uma aplicação de uso final específica, de acordo com os padrões da indústria e especificações de projeto, com os códigos de construção aplicáveis e normas relacionadas, assim como o desempenho, manutenção, segurança e instruções de advertência da Victaulic. Nada neste ou qualquer outro documento, nenhuma recomendação verbal, conselho ou opinião de nenhum funcionário Victaulic devem ser considerados a fim de alterar, modificar, suplantando ou abrir mão de qualquer provisão das condições padrão de venda, guia de instalação da Victaulic Company ou esta isenção de responsabilidade.

Direitos de propriedade intelectual

Nenhuma afirmação aqui contida concernente a possível ou sugerido uso de qualquer material, produto ou desenho é pretendida ou deve ser formada a fim de conceder qualquer licença de quaisquer patentes ou outro direito de propriedade intelectual da Victaulic ou de qualquer de suas subsidiárias ou afiliadas que fazem tal utilização ou desenho ou projeto, ou ainda como recomendação para o uso de tal material, produto, serviço ou desenho na infração de qualquer patente ou outro direito de propriedade intelectual. Os termos "Patenteado" ou "Patente Pendente" se referem a patentes de projeto ou utilidade, ou pedidos de patente para artigos e/ou métodos de uso nos Estados Unidos e/ou outros países.

Nota

Este produto deve ser fabricado pela Victaulic ou conforme especificações da Victaulic. Todos os produtos devem ser instalados conforme as instruções de instalação/montagem atuais da Victaulic. A Victaulic reserva-se o direito de alterar especificações de produtos, projetos e equipamentos padrão sem aviso prévio e sem estar sujeita a nenhuma obrigação.

Instalação

Sempre deve ser feita referência ao Manual de Instalação Victaulic ou às Instruções de Instalação para o produto que você está instalando. Em todas as remessas de produtos Victaulic, são incluídos manuais fornecendo dados completos de montagem e instalação. Estes também estão disponíveis em nosso site www.victaulic.com em formato PDF.

Garantia

Consulte a seção Garantia na Lista de Preços atual ou contate a Victaulic para obter mais detalhes.

Marcas registradas

Victaulic e todas as outras marcas Victaulic são marcas comerciais ou marcas registradas da Empresa Victaulic e/ou suas entidades afiliadas, nos EUA e/ou em outros países.