

5.0 РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип W77

Типоразмер		Максимальное рабочее давление			Макс. торцевая нагрузка ⁵ фунты Н
Номинальный дюймы DN	Фактический наружный диаметр дюймы мм	Тонкая стенка ⁴ фунты на кв. дюйм кПа	Станд. стенка фунты на кв. дюйм кПа	Повышенной прочности 1/2 – 3/4" 13 – 19 мм фунты на кв. дюйм кПа	
14 DN350	14.000 355,6	350 2413	350 2413	350 2413	55800 248310
	14.843 377,0	350 2413	350 2413	350 2413	60562 269393
16 DN400	16.000 406,4	350 2413	350 2413	350 2413	72885 324209
	16.772 426,0	350 2413	350 2413	350 2413	77326 343963
18 DN450	18.000 457,0	350 2413	350 2413	350 2413	92245 410326
	18.898 480,0	350 2413	350 2413	350 2413	98172 436691
20 DN500	20.000 508,0	350 2413	350 2413	350 2413	113880 506563
22 DN550	22.000 559,0	350 2413	350 2413	350 2413	133046 591818
24 DN600	24.000 610,0	225 1551	350 2413	350 2413	163990 ⁶ 729464 ⁶
26 DN650	26.000 660,4	300 2068	300 2068	300 2068	159279 708508
28 DN700	28.000 711,2	300 2068	300 2068	300 2068	184726 821702
30 DN750	30.000 762,0	300 2068	300 2068	300 2068	212058 943281
32 DN800	32.000 812,8	300 2068	300 2068	300 2068	241274 1073240
34 DN850	34.000 865,0	300 2068	300 2068	300 2068	272375 1211584
36 DN900	36.000 914,4	300 2068	300 2068	300 2068	305363 1358322

⁴ Тонкая стенка для 14"/DN350 = 0,22"/5,6 мм; 16 – 24"/DN400 – DN600 = 0,25"/6,4 мм, 26 – 50"/DN650 – DN1250 = 0,312"/7,9 мм
Тонкая стенка для 377 мм = 0,217"/5,5 мм; 426 мм = 0,256"/6,5 мм; 480 мм = 0,256"/6,5 мм

⁵ Торцевые нагрузки являются суммой всех внутренних и внешних нагрузок на основе трубы из углеродистой стали стандартного веса с канавками, образованными накатными роликами AGS Victaulic в соответствии со [спецификациями на накатные канавки AGS Victaulic](#). Для получения информации о рабочих характеристиках изделия при установке на другие трубы обращайтесь в компанию Victaulic.

⁶ Торцевая нагрузка для муфты 24"/DN600, установленной на тонкостенной трубе, составляет 101790 фунтов / 456426 Н.

ПРИМЕЧАНИЯ

- ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ДЛЯ ОДНОКРАТНОГО ИСПЫТАНИЯ НА МЕСТЕ максимальное рабочее давление на соединении может быть увеличено в 1½ раза по сравнению с указанными данными.
- Болты с метрической резьбой (цветовой код — желтый) предлагаются для всех размеров муфт по запросу. Для получения подробной информации обращайтесь в компанию Victaulic.
- Наружный диаметр, овальность и качество обработки поверхности, включая плоские пятна и дефекты, должны находиться в пределах концевых допусков, установленных стандартом API 5L.
- Спецификации по накатным канавкам смотрите в [публикации 25.09](#): Спецификации по накатным канавкам Advanced Groove System (AGS).
- Возможна другая толщина стенки. Рабочие характеристики изделия при другой толщине стенки трубы можно узнать в компании Victaulic.
- Информацию о других размерах труб можно получить в компании Victaulic.

5.0 РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (Продолжение)

Тип W77

Типоразмер		Максимальное рабочее давление			Макс. торцевая нагрузка ⁵ фунты Н
Номинальный дюймы DN	Фактический наружный диаметр дюймы мм	Тонкая стенка ⁴ фунты на кв. дюйм кПа	Станд. стенка фунты на кв. дюйм кПа	Повышенной прочности ¹ / ₂ – ³ / ₄ " 13 – 19 мм фунты на кв. дюйм кПа	
38 DN950	38.000 965,0	300 2068	300 2068	300 2068	340235 1513440
40 DN1000	40.000 1016,0	300 2068	300 2068	300 2068	376991 1676940
42 DN1050	42.000 1066,8	300 2068	300 2068	300 2068	415632 1848823
44 DN1100	44.000 1117,6	232 1599	232 1599	232 1599	352763 1569168
46 DN1150	46.000 1168,4	232 1599	232 1599	232 1599	385561 1715061
48 DN1200	48.000 1219,2	232 1599	232 1599	232 1599	419820 1867452
50 DN1250	50.000 1270,0	232 1599	232 1599	232 1599	455530 2026298
54 ⁷ DN1350	54.000 1371,6	175 1206	175 1206	175 1206	400790 1782802
56 ⁷ DN1400	56.000 1422,2	175 1206	175 1206	175 1206	431030 1917317
60 ⁷ DN1500	60.000 1524,0	175 1206	175 1206	175 1206	494800 2200980
62 ⁷ DN1550	62.000 1574,8	– –	175 1206	175 1206	528340 2350173
64 ⁷ DN1600	64.000 1625,6	– –	175 1206	175 1206	528340 2350173
72 ⁷ DN1800	72.000 1828,8	– –	125 861	125 861	509000 2264145
78 DN1950	78.000 1981,2	– –	100 689	100 689	477836 2125520

⁴ Тонкая стенка для 14"/DN350 = 0,22"/5,6 мм; 16 – 24"/DN400 – DN600 = 0,25"/6,4 мм, 26 – 50"/DN650 – DN1250 = 0,312"/7,9 мм

⁵ Торцевые нагрузки являются суммой всех внутренних и внешних нагрузок на основе трубы из углеродистой стали стандартного веса с канавками, образованными накатными роликами AGS Victaulic в соответствии со [спецификациями на накатные канавки AGS Victaulic](#). Для получения информации о рабочих характеристиках изделия при установке на другие трубы обращайтесь в компанию Victaulic.

⁶ Торцевая нагрузка для муфты 24"/DN600, установленной на тонкостенной трубе, составляет 101790 фунтов / 456426 Н.

⁷ Муфта типа W77N.

ПРИМЕЧАНИЯ

- ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ДЛЯ ОДНОКРАТНОГО ИСПЫТАНИЯ НА МЕСТЕ максимальное рабочее давление на соединении может быть увеличено в 1½ раза по сравнению с указанными данными.
- Болты с метрической резьбой (цветовой код — желтый) предлагаются для всех размеров муфт по запросу. Для получения подробной информации обращайтесь в компанию Victaulic.
- Наружный диаметр, овальность и качество обработки поверхности, включая плоские пятна и дефекты, должны находиться в пределах концевых допусков, установленных стандартом API 5L.
- Спецификации по накатным канавкам смотрите в [публикации 25.09](#): Спецификации по накатным канавкам Advanced Groove System (AGS).
- Возможна другая толщина стенки. Рабочие характеристики изделия при другой толщине стенки трубы можно узнать в компании Victaulic.
- Информацию о других размерах труб можно получить в компании Victaulic.

5.1 РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Требования к моменту затяжки

Номинальный размер трубы дюймы DN	Требуемый момент затяжки фут-фунт Н·м
14, 16, 18 350, 400, 450	250 340
377, 426, 480 мм	250 340
20, 22, 24, 26, 28 500, 550, 600, 650, 700	375 500
30, 32, 34, 36, 38 750, 800, 850, 900, 950	500 680
40, 42, 44, 46, 48, 50, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 72, 78 1000, 1050, 1100, 1150, 1200, 1250, 1350, 1450, 1500, 1550, 1600, 1800, 1950	600 813

6.0 УВЕДОМЛЕНИЯ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Если требуется накатать канавки на трубопроводах для установки изделий AGS, станки Victaulic для роликовой накатки канавок должны быть оснащены комплектами роликов AGS (RW для стальных труб или RWX для труб из нержавеющей стали).
- Накатные ролики RWX помечены серебряным цветом и имеют обозначение «RWX» на передней части комплекта.
- Изделия AGS Victaulic НЕЛЬЗЯ устанавливать на трубах, подготовленных с помощью стандартного комплекта роликов.
- Чтобы обеспечить правильную подготовку концов труб, смотрите спецификации на трубы с накатанными канавками AGS (Advanced Groove System) в [публикации 25.09](#).

В случае невыполнения этих инструкций канавки не будут соответствовать спецификациям AGS Victaulic, что приведет к выходу соединения из строя, тяжелым травмам и материальному ущербу.

7.0 СПРАВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

[02.06: Разрешения на использование изделий Victaulic® в системах питьевого водоснабжения согласно ANSI/NSF](#)

[05.01: Руководство по выбору уплотнений Victaulic®](#)

[16.12: Системы Vic-Ring AGS Victaulic®](#)

[20.05: Фитинги Victaulic® AGS с торцевыми канавками](#)

[24.01: Спецификации на инструмент для подготовки труб Victaulic®](#)

[25.09: Спецификации на накатные канавки AGS Victaulic®](#)

[26.01: Проектные данные Victaulic®](#)

[29.01: Условия / Гарантия Victaulic®](#)

[I-100: Руководство Victaulic® по установке на объекте](#)

[I-ENDCAP: Руководство по установке торцевых заглушек Victaulic®](#)

Ответственность пользователя за выбор изделий и их соответствие целям использования

Каждый пользователь несет полную ответственность за решение о пригодности продукции Victaulic для конкретного конечного применения, в соответствии с отраслевыми стандартами и техническими условиями проекта, а также с действующими строительными нормами и правилами и с указаниями Victaulic по производительности, техническому обслуживанию, безопасности и мерам предосторожности. Ни одно из условий в этом или любом другом документе, в том числе никакие выраженные устно рекомендации, советы или мнение сотрудников Victaulic, не могут менять, вносить поправки, заменять или отменять какие-либо положения стандартных условий продажи, руководств по монтажу компании Victaulic или же данного разъяснительного замечания.

Права интеллектуальной собственности

Никакое из заявлений в настоящем документе, касающееся возможного или предполагаемого использования любого материала, продукта, услуги или конструктивных особенностей, не предназначено и не должно толковаться как предоставление какой-либо лицензии на патент или другого права интеллектуальной собственности компании Victaulic или любой из ее дочерних или аффилированных компаний, распространяющееся на такое использование или конструкцию, или как рекомендация по использованию материала, продукта, услуги или конструктивных особенностей в нарушение любого патента или других прав интеллектуальной собственности. Термины «Запатентовано» или «Патент заявлен» относятся к конструктивным особенностям или патентам на изобретение или заявкам на патент на изделия и / или методы их применения в Соединенных Штатах Америки и / или других странах.

Примечание

Это изделие изготовлено компанией Victaulic или в соответствии с установленными Victaulic техническими спецификациями. Все изделия должны устанавливаться в соответствии с указаниями из действующих руководств компании Victaulic по установке или сборке. Компания Victaulic оставляет за собой право на внесение изменений в технические спецификации изделий, конструкцию и стандартную комплектацию оборудования без предварительного уведомления и какой-либо ответственности со своей стороны.

Установка

Всегда следуйте указаниям руководств по установке Victaulic или инструкций по монтажу для устанавливаемых изделий. Руководства со всеми данными по установке и сборке входят в комплект каждой поставки Victaulic, а также имеются в формате PDF на нашем сайте www.victaulic.com.

Гарантия

Подробную информацию смотрите в разделе «Гарантия» текущего прайс-листа или обращайтесь в компанию Victaulic.

Торговые марки

Victaulic и все остальные марки Victaulic являются зарегистрированными торговыми марками компании Victaulic и / или ее дочерних компаний в США и / или других странах.