

5.0 RENDIMIENTO

Estilo W77

Tamaño		Presión máxima de trabajo			Carga axial máxima ⁵ lb N
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Pared delgada ⁴ psi kPa	Pared est. psi kPa	Extra grueso ½ – ¾" 13 – 19mm psi kPa	
14 DN350	14.000	350	350	350	55800
	355.6	2413	2413	2413	248310
	14.843	350	350	350	60562
	377.0	2413	2413	2413	269393
16 DN400	16.000	350	350	350	72885
	406.4	2413	2413	2413	324209
	16.772	350	350	350	77326
	426.0	2413	2413	2413	343963
18 DN450	18.000	350	350	350	92245
	457.0	2413	2413	2413	410326
	18.898	350	350	350	98172
	480.0	2413	2413	2413	436691
20 DN500	20.000	350	350	350	113880
	508.0	2413	2413	2413	506563
22 DN550	22.000	350	350	350	133046
	559.0	2413	2413	2413	591818
24 DN600	24.000	225	350	350	163990 ⁶
	610.0	1551	2413	2413	729464 ⁶
26 DN650	26.000	300	300	300	159279
	660.4	2068	2068	2068	708508
28 DN700	28.000	300	300	300	184726
	711.2	2068	2068	2068	821702
30 DN750	30.000	300	300	300	212058
	762.0	2068	2068	2068	943281
32 DN800	32.000	300	300	300	241274
	812.8	2068	2068	2068	1073240
34 DN850	34.000	300	300	300	272375
	865.0	2068	2068	2068	1211584
36 DN900	36.000	300	300	300	305363
	914.4	2068	2068	2068	1358322

⁴ Pared delgada para tamaños de 14"/DN350 = 0.22"/5.6 mm; 16 – 24"/DN400 – DN600 = 0.25"/6.4 mm, 26 – 50"/DN650 – DN1250 = 0.312"/7.9 mm
Pared delgada para tamaños de 377 mm = 0.217"/5.5 mm; 426 mm = 0.256"/6.5 mm; 480 mm = 0.256"/6.5 mm

⁵ Las cargas axiales son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero al carbón, ranuradas por laminación conforme a las [especificaciones de ranura por laminación AGS de Victaulic](#). Consulte con Victaulic por el rendimiento en otras tuberías.

⁶ La carga axial para el tamaño de 24"/DN600 mm instalado en tubería de pared delgada es de 101790 lbs/456426 N.

NOTAS

- ADVERTENCIA: SÓLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentar 1 ½ veces la indicada.
- Hay disponibles a pedido pernos con rosca métrica (código de color dorado) para todos los tamaños de acoples. Consulte los detalles con Victaulic.
- El diámetro exterior, la ovalidad y el acabado de superficie con puntos planos e imperfecciones no deben variar más allá de los límites de tolerancia final API 5L.
- Vea la [publicación 25.09](#): Especificaciones de ranurado por laminación Advanced Groove System (AGS) para un ranurado adecuado.
- Espesores de pared adicionales disponibles. Para conocer el rendimiento con otros espesores de pared de tuberías, consulte con Victaulic.
- Para ver otros tamaños de tuberías, consulte con Victaulic.

5.0 RENDIMIENTO (Continuación)

Estilo W77

Tamaño		Presión máxima de trabajo			Carga axial máxima ⁵ lb N
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Pared delgada ⁴ psi kPa	Pared est. psi kPa	Extra grueso ½ – ¾" 13 – 19mm psi kPa	
38 DN950	38.000 965.0	300 2068	300 2068	300 2068	340235 1513440
40 DN1000	40.000 1016.0	300 2068	300 2068	300 2068	376991 1676940
42 DN1050	42.000 1066.8	300 2068	300 2068	300 2068	415632 1848823
44 DN1100	44.000 1117.6	232 1599	232 1599	232 1599	352763 1569168
46 DN1150	46.000 1168.4	232 1599	232 1599	232 1599	385561 1715061
48 DN1200	48.000 1219.2	232 1599	232 1599	232 1599	419820 1867452
50 DN1250	50.000 1270.0	232 1599	232 1599	232 1599	455530 2026298
54 ⁷ DN1350	54.000 1371.6	175 1206	175 1206	175 1206	400790 1782802
56 ⁷ DN1400	56.000 1422.2	175 1206	175 1206	175 1206	431030 1917317
60 ⁷ DN1500	60.000 1524.0	175 1206	175 1206	175 1206	494800 2200980
62 ⁷ DN1550	62.000 1574.8	–	175 1206	175 1206	528340 2350173
64 ⁷ DN1600	64.000 1625.6	–	175 1206	175 1206	528340 2350173
72 ⁷ DN1800	72.000 1828.8	–	125 861	125 861	509000 2264145
78 DN1950	78.000 1981.2	–	100 689	100 689	477836 2125520

⁴ Pared delgada para tamaños de 14"/DN350 = 0.22"/5.6 mm; 16 – 24"/DN400 – DN600 = 0.25"/6.4 mm, 26 – 50"/DN650 – DN1250 = 0.312"/7.9 mm

⁵ Las cargas axiales son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero al carbón, ranuradas por laminación conforme a las [especificaciones de ranura por laminación AGS de Victaulic](#). Consulte con Victaulic por el rendimiento en otras tuberías.

⁶ La carga axial para el tamaño de 24"/DN600 mm instalado en tubería de pared delgada es de 101790 lbs/456426 N.

⁷ Acople Estilo W77N.

NOTAS

- ADVERTENCIA: SÓLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentar 1 ½ veces la indicada.
- Hay disponibles a pedido pernos con rosca métrica (código de color dorado) para todos los tamaños de acoples. Consulte los detalles con Victaulic.
- El diámetro exterior, la ovalidad y el acabado de superficie con puntos planos e imperfecciones no deben variar más allá de los límites de tolerancia final API 5L.
- Vea la [publicación 25.09](#): Especificaciones de ranurado por laminación Advanced Groove System (AGS) para un ranurado adecuado.
- Espesores de pared adicionales disponibles. Para conocer el rendimiento con otros espesores de pared de tuberías, consulte con Victaulic.
- Para ver otros tamaños de tuberías, consulte con Victaulic.

5.1 RENDIMIENTO

Requerimientos de torque

Tamaño nominal de tubería pulgadas DN	Torque requerido Pies lb N·m
14, 16, 18 350, 400, 450	250 340
377, 426, 480mm	250 340
20, 22, 24, 26, 28 500, 550, 600, 650, 700	375 500
30, 32, 34, 36, 38 750, 800, 850, 900, 950	500 680
40, 42, 44, 46, 48, 50, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 72, 78 1000, 1050, 1100, 1150, 1200, 1250, 1350, 1450, 1500, 1550, 1600, 1800, 1950	600 813

6.0 NOTIFICACIONES

ADVERTENCIA

- Cuando se ranura la tubería para usarla con productos AGS, las herramientas Victaulic de ranurado por laminación se deben equipar con juegos de rodillos AGS (RW para acero o RWX para acero inoxidable).
- Los rodillos ranuradores RWX se identifican por su color plateado y la designación "RWX" en la parte delantera del juego de rodillos.
- Los productos AGS Victaulic NO SE DEBEN instalar en tuberías preparadas con juegos de rodillos para ranurado de tipo original.
- Para asegurar la correcta preparación de los extremos de tubería, consulte la [publicación 25.09](#) y vea las especificaciones de ranurado por laminación AGS (Advanced Groove System).

Si no sigue estas instrucciones, se formarán ranuras que no se ajustarán a las especificaciones AGS de Victaulic, lo que se traducirá en fallas de uniones, lesiones personales y daños materiales.

7.0 MATERIALES DE REFERENCIA

[02.06: Aprobaciones de Victaulic® para agua potable conforme a ANSI/NSF](#)

[05.01: Guía de selección de sellos Victaulic®](#)

[16.12: Sistema Victaulic® AGS Vic-Ring](#)

[20.05: Conexiones AGS Victaulic® de extremo ranurado](#)

[24.01: Especificaciones de la herramienta de preparación de tuberías Victaulic®](#)

[25.09: Especificaciones de ranura por laminación AGS Victaulic®](#)

[26.01: Datos de diseño Victaulic®](#)

[29.01: Términos y condiciones/Garantía de Victaulic®](#)

[I-100: Manual de instalación en campo Victaulic®](#)

[I-ENDCAP: Instrucciones de Instalaciones de Tapones de Cierre Victaulic®](#)

Responsabilidad del usuario en la selección y aptitud del producto

Cada usuario tiene la responsabilidad última de decidir sobre la idoneidad de los productos Victaulic para una aplicación particular de uso final, de acuerdo con las normas de la industria, las especificaciones del proyecto, los códigos de construcción aplicables y la normativa relacionada, así como las instrucciones de funcionamiento, mantenimiento, seguridad y advertencias de Victaulic. Ninguna indicación de este u otro documento, ni recomendación, sugerencia u opinión verbal de algún empleado de Victaulic, deberá interpretarse como que modifica, varía, anula o descarta alguna disposición de las condiciones de venta estándares de Victaulic Company, la guía de instalación o esta exención de responsabilidad.

Derechos de propiedad intelectual

Ninguna declaración aquí contenida acerca del uso posible o sugerido de estos materiales, productos, servicios o diseños implica, de manera directa o por interpretación, la cesión de alguna licencia asociada a patentes o a derechos de propiedad intelectual de Victaulic o alguna de sus filiales o empresas afiliadas en lo que concierne al uso o diseño, ni constituye recomendación de uso de dichos materiales, productos, servicios o diseños de manera que vulnere cualquier otra patente o derecho de propiedad intelectual. Los términos "patentado" o "con patente en trámite" se refieren a patentes de diseño o utilidad o bien solicitudes de patentes para artículos y/o métodos que se usan en Estados Unidos y/u otros países.

Nota

Este producto debería ser fabricado por Victaulic o según las especificaciones de Victaulic. Todos los productos se instalarán de acuerdo con las últimas instrucciones de instalación y montaje de Victaulic. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseños y equipamiento estándar de los productos sin aviso y sin incurrir en obligación alguna.

Instalación

Siempre debería consultar el Manual de Instalación Victaulic o las instrucciones de instalación del producto que está instalando. Con cada despacho de productos Victaulic se incluyen manuales que contienen datos completos sobre la instalación y el montaje, disponibles también en formato PDF en nuestro sitio web www.victaulic.com.

Garantía

Consulte la sección Garantía de la Lista de Precios o contacte a Victaulic para más información.

Marcas registradas

Victaulic y todas sus demás marcas son marcas comerciales o industriales registradas por Victaulic Company y/o sus entidades afiliadas en EE.UU. y/u otros países.