

Starre AGS-Kupplung für Edelstahl oder Kohlenstoffstahl

Typ W89



Patentiert

1.0 PRODUKTBESCHREIBUNG

Erhältliche Größen:

- 14 – 24"/DN350 – DN600

Maximaler Betriebsdruck:

- Für Drücke von einem vollständigen Vakuum (29,9 in. Hg/760 mm Hg) bis zu 700 psi/4826 kPa/48 bar
- Betriebsdruck abhängig vom Material, der Wandstärke und der Rohrgröße

Anwendung:

- Das einzigartige keilförmige Profil vergrößert den zulässigen Rohrendabstand und vereinfacht dadurch die Montage
- Sorgt für Starrheit an Ventilverbindungen, in Maschinenräumen und langen geraden Rohrabschnitten

Rohrmaterial:

- Edelstahl
- Kohlenstoffstahl

ANMERKUNGEN

- Die AGS-Kupplungen des Typs W89 werden für eine Reihe von Anwendungen mit FlushSeal™ Dichtungen geliefert. Bitte geben Sie bei der Bestellung die Dichtungsklasse an. Bitte beziehen Sie sich auf das [Datenblatt 05.01](#) für Dichtungsklassifizierungen.
- Die starren AGS-Kupplungen des Typs W89 können in Kombination mit dem AGS *Vic-Ring*auch für Anwendungen mit abrasiven Medien/Schlamm verwendet werden. Siehe [Datenblatt 16.15](#).
- AGS-Kupplungen des Typs W89 sind vom Prinzip her starr und lassen keine Ausdehnung oder Kontraktion zu.

2.0 ZERTIFIZIERUNG/ZULASSUNGEN

Das Produkt wurde nach dem durch LPCB gemäß ISO-9001:2008 zertifizierten Qualitätsmanagementsystem von Victaulic entwickelt und hergestellt.

BEZIEHEN SIE SICH HINSICHTLICH DER INSTALLATION UND WARTUNG VON PRODUKTEN SOWIE DES SUPPORTS IMMER AUF DIE ANMERKUNGEN AM ENDE DIESES DOKUMENTS.

System-Nr.		Ort	
Vorgelegt von		Datum	

Spez.-Abschnitt		Absatz	
Genehmigt		Datum	

3.0 SPEZIFIKATIONEN – MATERIAL

Gehäuse: Gusseisen gemäß ASTM A536, Klasse 65-45-12. Gusseisen gemäß ASTM A395, Klasse 65-45-15 ist auf Anfrage erhältlich.

Beschichtung des Gehäuses: (bei der Bestellung bitte angeben)

Standard: Feuerverzinkt.

Optional: Orange Lackfarbe und andere.

Optional: Setzen Sie sich mit Ihren Anforderungen für andere Beschichtungen bitte mit Victaulic in Verbindung.

Kupplungsdichtung: (bei der Bestellung bitte angeben¹)

FlushSeal™ EPDM Klasse „E“

EPDM (Farbkennzeichnung grün gestreift). Temperaturbereich –34 °C bis +110 °C/–30 °F bis +230 °F. Kann für Warmwasseranwendungen innerhalb des angegebenen Temperaturbereichs sowie für eine Reihe verdünnter Säuren, ölfreie Luft und eine Vielzahl chemischer Anwendungen spezifiziert werden. UL-Zulassung gemäß ANSI/NSF 61 für kalte (+23 °C/+73 °F) und warme (+82 °C/+180 °F) Trinkwasserleitungen sowie gemäß ANSI/NSF 372. **NICHT MIT ERDÖL ODER DAMPF KOMPATIBEL.**

FlushSeal™ Nitril Klasse „T“

Nitril (Farbkennzeichnung orange gestreift). Temperaturbereich –29 °C bis +82 °C/–20 °F bis +180 °F. Diese Dichtung kann bei Ölanwendungen einschließlich Luft mit Öldämpfen für Nenntemperaturen bis zu +82 °C/+180 °F spezifiziert werden. Bei Wasseranwendungen kann diese Dichtung für Nenntemperaturen bis zu +66 °C/+150 °F spezifiziert werden. Bei Anwendungen mit ölfreier trockener Luft kann diese Dichtung für Nenntemperaturen bis zu +60 °C/+140 °F spezifiziert werden. **NICHT MIT WARMWASSER ODER DAMPF KOMPATIBEL.**

FlushSeal™ Silikon Klasse „L“

Silikon (Farbkennzeichnung rot gestreift). Temperaturbereich –34 °C bis +177 °C/–30 °F bis +350 °F. Kann für Trockenhitze, Luft ohne Kohlenwasserstoffe bis +177 °C/+350 °F und bestimmte Chemikalien spezifiziert werden. **NICHT MIT ERDÖL, WARMWASSER ODER DAMPF KOMPATIBEL.**

Andere

Beachten Sie bei der Auswahl anderer Dichtungsmaterialien das [Datenblatt 05.01](#): Victaulic Leitfaden zur Dichtungsauswahl.

¹ Bei den aufgelisteten Anwendungen handelt es sich lediglich um allgemeine Richtlinien. Bitte beachten Sie, dass diese Dichtungen für einige Anwendungen nicht geeignet sind. Beziehen Sie sich bezüglich spezifischer Richtlinien der Eignung oder Nichteignung der Dichtungen für eine bestimmte Anwendung immer auf den aktuellsten [Victaulic Leitfaden zur Dichtungsauswahl](#).

Schrauben/Muttern: (bei der Bestellung bitte angeben²)

Standard: Schlossschrauben aus Kohlenstoffstahl mit ovalem Hals, die die Anforderungen hinsichtlich der mechanischen Eigenschaften gemäß ASTM A449 (US) und ISO 898-1 Klasse 9.8 (metrisch) erfüllen.

Sechskantmuttern aus Kohlenstoffstahl, die die Anforderungen hinsichtlich der mechanischen Eigenschaften gemäß ASTM A563 Klasse B (US – schwere Sechskantmutter) und ASTM A563M Klasse 9 (metrisch – Sechskantmutter) erfüllen. Schlossschrauben und Sechskantmuttern sind gemäß ASTM B633 ZN/FE5, Oberflächentyp III (US) oder Typ II (metrisch) elektrolytisch verzinkt.

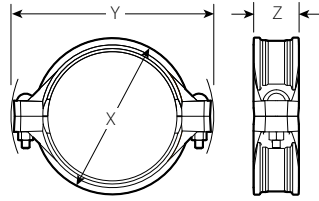
Optional (US): Schlossschrauben aus Edelstahl mit ovalem Hals, die die Anforderungen hinsichtlich der mechanischen Eigenschaften gemäß ASTM F593, Gruppe 2 (Edelstahl 316), Ausführung CW, erfüllen.

Schwere Muttern aus Edelstahl, die die Anforderungen hinsichtlich der mechanischen Eigenschaften gemäß ASTM F594, Gruppe 2 (Edelstahl 316), Ausführung CW, mit Anti-Fress-Beschichtung, erfüllen.

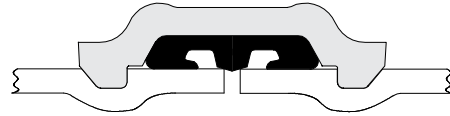
² Optionale Schrauben/Muttern sind nur in US-Größen erhältlich.

4.0 ABMESSUNGEN

Typ W89



Typische Werte für
14 – 24"/DN350 – DN600



Zum besseren Verständnis stark hervorgehoben

Größe		Rohren- abstand	Schraube/Mutter		Drehmoment Mutter ft-lbs N·m	Abmessungen			Gewicht
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm	Zulässig Zoll mm	Anz.	Größe Zoll		X Zoll mm	Y Zoll mm	Z Zoll mm	Ca. (jeweils) lb kg
14 DN350	14.000 355,6	0.25 6,4	2	1 1/8 x 5 1/2	375 500	16.50 419	21.38 543	4.88 124	65.0 29,5
16 DN400	16.000 406,4	0.25 6,4	2	1 1/8 x 5 1/2	375 500	18.88 480	23.50 597	4.88 124	80.0 36,4
18 DN450	18.000 457,0	0.25 6,4	2	1 1/8 x 5 1/2	375 500	21.00 533	25.63 651	4.88 124	93.0 42,3
20 DN500	20.000 508,0	0.25 6,4	2	1 1/8 x 5 1/2	375 500	23.75 603	27.63 702	4.88 124	114.0 51,8
22 DN550	22.000 559,0	0.25 6,4	2	1 1/8 x 6	375 500	24.75 629	29.88 759	4.88 124	110.0 49,9
24 DN600	24.000 610,0	0.25 6,4	2	1 1/8 x 5 1/2	375 500	30.00 762	32.00 813	4.88 124	150.0 68,0

ANMERKUNGEN

- Der angegebene zulässige Rohrendabstand dient nur zu Ausführungs-Zwecken. Die starren AGS-Kupplungen des Typs W89 werden als starre Verbindungen betrachtet und lassen keine Ausdehnung/Kontraktion oder Winkelbewegung des Rohrleitungssystems zu. Fragen Sie Victaulic nach Informationen zur Torsionsfestigkeit.
- Der Außendurchmesser, die Ovalität und die Oberflächenbeschaffenheit, inklusive Abplattungen und Fehlerstellen, dürfen die Grenzwerte der API-5L-Endtoleranz nicht überschreiten.
- Setzen Sie sich hinsichtlich zusätzlicher Rohrgrößen bitte mit Victaulic in Verbindung.

5.0 LEISTUNG

Typ W89

Größe		Edelstahlrohre		
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm	Schedule 10S		
		Maximaler Betriebsdruck psi kPa	Max. zulässige Endbelastung lb N	Nennwandstärke Zoll mm
14 DN350	14.000 355,6	300 2068	46200 205590	0.188 4,8
16 DN400	16.000 406,4	300 2068	60320 268424	0.188 4,8
18 DN450	18.000 457,0	300 2068	76350 339758	0.188 4,8
20 DN500	20.000 508,0	300 2068	94250 419413	0.218 5,5
22 DN550	22.000 559,0	300 2068	114000 507080	0.218 5,5
24 DN600	24.000 610,0	300 2068	135700 603865	0.250 6,4

Größe		Kohlenstoffstahlrohre					
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm	ANSI-Rohre mit Standard-Gewicht – Rollnut			ANSI-XS-Rohr		
		Maximaler Betriebsdruck psi kPa	Max. zulässige Endbelastung ³ lb N	Nennwandstärke Zoll mm	Maximaler Betriebsdruck psi kPa	Max. zulässige Endbelastung ³ lb N	Nennwandstärke Zoll mm
14 DN350	14.000 355,6	580 4000	89300 397230	0.375 9,5	700 4826	107760 479340	.500 12,7
16 DN400	16.000 406,4	580 4000	11620 518750	0.375 9,5	700 4826	140740 626040	.500 12,7
18 DN450	18.000 457,0	500 3447	127230 565950	0.375 9,5	580 4000	147590 656520	.500 12,7
20 DN500	20.000 508,0	500 3447	157080 698730	0.375 9,5	580 4000	182210 810510	.500 12,7
22 DN550	22.000 559,0	400 2758	152050 676350	0.375 9,5	500 3447	190070 845470	.500 12,7
24 DN600	24.000 610,0	400 2758	180960 804950	0.375 9,5	500 3447	226200 1006200	.500 12,7

³ Die Endbelastungen beziehen sich auf die Summe aller internen und externen Belastungen und basieren auf Stahlrohren, die mit Victaulic AGS-Rollen gemäß den Victaulic AGS-Rollnut-Spezifikationen rollgenutzt wurden. Siehe [Datenblatt 25.09](#) für weitere Einzelheiten. Für Angaben zu anderen Rohren wenden Sie sich bitte an Victaulic.

ANMERKUNGEN

- Der Außendurchmesser, die Ovalität und die Oberflächenbeschaffenheit, inklusive Abplattungen und Fehlerstellen, dürfen die Grenzwerte der API-5L-Endtoleranz nicht überschreiten.
- Setzen Sie sich hinsichtlich zusätzlicher Rohrgrößen bitte mit Victaulic in Verbindung.
- ACHTUNG: FÜR EINEN EINMALIGEN FELDVERSUCH kann der max. Betriebsdruck an den Verbindungen auf das 1½-fache der angegebenen Werte erhöht werden.
- Zusätzliche Wandstärken sind erhältlich. Setzen Sie sich hinsichtlich der Leistungsdaten für zusätzliche Rohrwandstärken bitte mit Victaulic in Verbindung.

5.0 LEISTUNG (Fortsetzung)

Drehmomentanforderungen

Nenngröße Zoll DN	Erforderliches Drehmoment ft. lbs. N·m
14-24 DN350–DN600	375 500

6.0 ANMERKUNGEN

ACHTUNG

- Kupplungen des Typs W89 dürfen nur an Rohren verwendet werden, die nach den Victaulic AGS-Spezifikationen (Advanced Groove System) mittels Victaulic AGS-Rollensätzen (RWX speziell für dünnwandige Edelstahlrohre und RW für Edelstahlrohre mit normaler Wandstärke) direktgenutet wurden, oder auf Kohlenstoffstahlrohren, die mit AGS-*Vic-Ringen* vorbearbeitet wurden.
- Versuchen Sie NICHT, die Kupplung vom Typ W89 an Rohren zu montieren, die mit Victaulic OGS-Rollensätzen (Original Groove System) direktgenutet wurden.

Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen führt zu einer nicht ordnungsgemäßen Montage des Produkts sowie zum Lösen der Verbindungen, wodurch es zu tödlichen oder schweren Verletzungen und/oder Sachschäden kommt.

7.0 REFERENZMATERIALIEN

[02.06: Victaulic Zulassungen für Trinkwasserrohre ANSI/NSF](#)

[05.01: Victaulic Leitfaden zur Dichtungsauswahl](#)

[16.15: Starre Victaulic *Vic-Ring* AGS-Kupplung für Edelstahl Typ W89](#)

[17.01: Rohrbearbeitung von Edelstahlrohren, die mit Victaulic Produkten verwendet werden](#)

[17.05: Victaulic Edelstahl-Formteile mit AGS-genuteten Enden für Schedule 10S](#)

[17.09: Genutete Victaulic Kupplungen aus Gusseisen, Leistungsdaten für Edelstahlrohre](#)

[20.05: Victaulic Formteile mit AGS-genuteten Enden](#)

[24.01: Victaulic Spezifikationen für Rohrbearbeitungswerkzeuge](#)

[25.09: Victaulic AGS-Rollnut-Spezifikationen](#)

[26.01: Victaulic Ausführungsdaten](#)

[29.01: Allgemeine Victaulic Geschäftsbedingungen/Garantie](#)

[I-100: Victaulic Montagehandbuch](#)

Verantwortlichkeit des Benutzers für die Auswahl und Eignung von Produkten

Die letztendliche Verantwortung hinsichtlich der Entscheidung in Bezug auf die Eignung eines der Produkte von Victaulic für eine bestimmte Endanwendung trägt der Nutzer. Diese Entscheidung muss gemäß den in der Branche geltenden Normen und den Projektspezifikationen, den maßgeblichen Baunormen und den damit zusammenhängenden Vorschriften sowie der Leistungsbeschreibung, der Wartungsanleitung und den Sicherheits- und Warnhinweisen von Victaulic getroffen werden. Keiner der Inhalte dieses oder eines anderen Dokuments, noch mündlich erteilte Empfehlungen, Beratungen oder Meinungen eines Mitarbeiters von Victaulic ändern, ersetzen oder machen die Bestimmungen der Standardverkaufsbedingungen, der Montageanleitung oder dieses Haftungsausschlusses der Firma Victaulic ungültig.

Rechte des geistigen Eigentums

Keine hierin enthaltene Angabe über eine mögliche oder empfohlene Verwendung eines Materials, eines Produkts, einer Leistung oder einer Konstruktion darf zur Grundlage einer Lizenz gemäß einem Patent oder einem anderen Recht auf geistiges Eigentum von Victaulic oder deren Tochter- und Schwestergesellschaften bezüglich solcher Verwendung oder Konstruktion oder als Empfehlung zur Verwendung eines Materials, eines Produkts, einer Leistung oder einer Konstruktion gemacht werden, die eine Verletzung eines Patents oder eines anderen geistigen Eigentums darstellt. Die Begriffe „patentiert“ oder „zum Patent angemeldet“ beziehen sich auf Geschmack- oder Gebrauchsmuster oder Patentanmeldungen für Produkte und/oder Verfahren, die in den USA und/oder anderen Ländern zum Einsatz kommen.

Hinweis

Dieses Produkt muss von Victaulic oder gemäß den Spezifikationen von Victaulic gefertigt werden. Alle Produkte müssen gemäß den aktuell gültigen Installations-/Montageanleitungen von Victaulic installiert werden. Victaulic behält sich das Recht vor, an Produktspezifikationen, Designs und Standardgeräten jederzeit, ohne Vorankündigung und ohne dass daraus Verpflichtungen entstehen, Änderungen vorzunehmen.

Montage

Beziehen Sie sich immer auf das Victaulic Montagehandbuch oder die Montageanleitung für das jeweilige Produkt. Handbücher mit vollständigen Installations- und Montagedaten werden mit allen Victaulic Produkten mitgeliefert und sind auch im PDF-Format auf unserer Website unter www.victaulic.com erhältlich.

Garantie

Konsultieren Sie den Garantieabschnitt in der aktuellen Preisliste oder wenden Sie sich für weitere Informationen an Victaulic.

Marken

Victaulic und alle anderen Victaulic Marken sind Marken oder eingetragene Marken der Firma Victaulic und/oder deren verbundener Unternehmen in den USA und/oder anderen Ländern.