

Acoplamento rígido AGS para tubo de aço inox ou aço carbono

Modelo W89



Patenteado

1.0 DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Tamanhos disponíveis:

- 14 a 24"/DN350 a DN600

Pressão máxima de trabalho:

- Acomoda pressões desde vácuo total (29,9 em Hg/760 mm Hg) até 700 psi/4826 kPa/48 bar
- A pressão de trabalho depende do material, da espessura da parede e do tamanho do tubo.

Aplicação:

- Perfil chave de forma encravada exclusivo aumenta separação permitida da extremidade do tubo, resultando em facilidade de montagem
- Proporciona rigidez para conexão de válvula, salas de maquinaria e extensões longas e retas

Material do Tubo:

- Aço inox
- Aço carbono

NOTAS

- Acoplamentos Modelo W89 AGS são fornecidos com anéis de vedação FlushSeal™ para uma variedade de serviços. Favor especificar o grau de anel de vedação ao realizar o pedido. Consulte a [publicação 05.01](#) para classificações de anel de vedação.
- Os acoplamentos rígidos AGS Modelo W89 também podem ser usados em serviços abrasivos ou de massa em combinação com um *Vic-Ring* AGS. Consulte a [publicação 16.15](#).
- Acoplamentos Modelo W89 AGS são essencialmente rígidos e não permitem expansão/contração.

2.0 CERTIFICAÇÃO/LISTAGENS

Produto desenhado e fabricado pelo Sistema de Gestão de Qualidade Victaulic como certificado pela LPCB de acordo com a ISO-9001:2008.

SEMPRE CONSULTE TODA E QUALQUER MODIFICAÇÃO NO FINAL DESTES DOCUMENTOS NO QUE SE REFERE À INSTALAÇÃO, MANUTENÇÃO OU SUPORTE DO PRODUTO.

Número do sistema		Local	
Enviado por		Data	

Seção de especificação		Parágrafo	
Aprovado		Data	



3.0 ESPECIFICAÇÕES – MATERIAL

Segmento: Ferro dúctil em conformidade com ASTM A536, Grau 65-45-12. Ferro dúctil em conformidade com ASTM A395, Grau 65-45-15, disponível mediante pedido especial.

Revestimento de segmento: (especificar opção)

Padrão: Galvanizado a quente.

Opcional: Enamel laranja e outros.

Opcional: Informe a Victaulic sobre suas exigências para outros revestimentos.

Anel de Vedação de Acoplamento: (Especifique escolha¹)

Grau “E” FlushSeal™ EPDM EPDM (Código de cor listra verde). Variação de Temperatura –30°F a +230°F/–34°C a +110°C. Podem ser especificados para redes de água quente dentro da faixa de temperatura especificada, e também para diversos ácidos diluídos, ar sem óleo e vários serviços químicos. Classificados pela UL de acordo com ANSI/NSF 61 para serviço de água potável fria +73°F/+23°C e quente +180°F/+82°C e ANSI/NSF 372.

NÃO RECOMENDADO PARA USO COM SERVIÇOS DE PETRÓLEO OU VAPOR.

Nitrilo Grau “T” FlushSeal™

Nitrilo (Código de cor listra laranja). A faixa de temperatura –20 °F a +180 °F | –29 °C a +82 °C. pode ser especificado para serviços petrolíferos, incluindo ar com vapores de óleo, este anel de vedação pode ser especificado para temperaturas de até +180 °F | +82 °C. Para serviços hídricos, este anel de vedação pode ser especificado para temperaturas de até +150 °F | +66 °C. Para serviços livres de óleo, de ar seco, este anel de vedação pode ser especificado para temperaturas de até +140 °F | +60 °C. **NÃO É COMPATÍVEL PARA USO COM SERVIÇOS DE ÁGUA QUENTE OU VAPOR.**

Silicone Grau “L” FlushSeal™

Silicone (Código de listra cor vermelha). Faixa de temperatura de –30 °F a +350 °F/–34 °C a +177 °C. Pode ser recomendado para calor seco, ar sem hidrocarbonetos até +350 °F/+177 °C e determinados serviços químicos.

NÃO RECOMENDADO PARA USO COM SERVIÇOS DE PETRÓLEO, ÁGUA QUENTE OU VAPOR.

Outros

Para seleção alternada de anel de vedação, consulte [publicação 05.01](#): Guia de Seleção de Anel de Vedação Victaulic.

¹ Serviços listados são somente Diretrizes Gerais de Serviço. Deve ser observado que há serviços para os quais estes anéis de vedação não são compatíveis. Deve-se consultar sempre o [Guia de Seleção de Anel de vedação Victaulic](#) mais recente para obter as diretrizes de serviços específicas para anéis de vedação e para uma listagem de serviços não compatíveis.

Parafusos/Porcas: (especificar opção²)

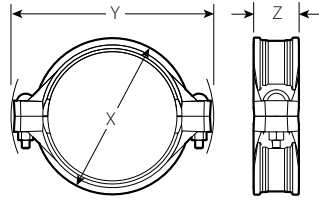
Padrão: Os parafusos de trilha de pescoço oval em aço carbono atendem aos requisitos de propriedade mecânica ASTM A449 (imperial) e ISO 898-1 Classe 9.8 (métrico). As porcas hexagonais em aço carbono atendem às exigências de propriedade mecânica da ASTM A563 Grau B (imperial - porcas hexagonais pesadas) e ASTM A563M Classe 9 (métrico - porcas hexagonais). Parafusos de trilha e porcas hexagonais galvanizados conforme ASTM B633 ZN/FE5, acabamento Tipo III (imperial) ou Tipo II (métrico).

Opcional (imperial): Os parafusos de trilha de pescoço oval em aço inox atendem às exigências de propriedade mecânica da ASTM F593, Grupo 2 (aço inox 316), condição CW. As porcas pesadas em aço inox atendem aos requisitos da ASTM F-594, Grupo 2 (aço inox 316), condição CW, com revestimento resistente a desgaste.

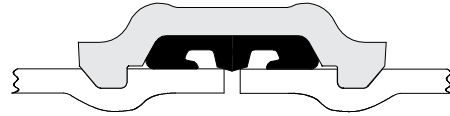
² Parafusos/porcas opcionais disponíveis apenas em tamanho imperial.

4.0 DIMENSÕES

Modelo W89



Típicos 14 a 24"/DN350 a DN600



Exagerado para proporcionar maior clareza

Diâmetro		Separação da extremidade do tubo	Parafuso/Porca		Torque na porca	Dimensões			Peso
Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm		Permitido polegadas mm	Qtde.		Diâmetro polegadas	X polegadas mm	Y polegadas mm	Z polegadas mm
14 DN350	14,000 355,6	0,25 6,4	2	1 1/8 x 5 1/2	375 500	16,50 419	21,38 543	4,88 124	65,0 29,5
16 DN400	16,000 406,4	0,25 6,4	2	1 1/8 x 5 1/2	375 500	18,88 480	23,50 597	4,88 124	80,0 36,4
18 DN450	18,000 457,0	0,25 6,4	2	1 1/8 x 5 1/2	375 500	21,00 533	25,63 651	4,88 124	93,0 42,3
20 DN500	20,000 508,0	0,25 6,4	2	1 1/8 x 5 1/2	375 500	23,75 603	27,63 702	4,88 124	114,0 51,8
22 DN550	22,000 559,0	0,25 6,4	2	1 1/8 x 6	375 500	24,75 629	29,88 759	4,88 124	110,0 49,9
24 DN600	24,000 610,0	0,25 6,4	2	1 1/8 x 5 1/2	375 500	30,00 762	32,00 813	4,88 124	150,0 68,0

NOTAS

- A dimensão da separação permitida da extremidade do tubo mostrada é apenas para fins de layout do sistema. Os acoplamentos rígidos AGS modelo W89 são considerados conexões rígidas e não acomodam expansão/contração ou movimento angular do sistema de tubulação. Entre em contato com a Victaulic para obter informações sobre a resistência de torção.
- O diâmetro externo, ovalidade e acabamento de superfície, incluindo spots retos e imperfeições, não devem variar mais do que os limites de tolerância final API 5L.
- Para tamanhos de tubo adicionais, entre em contato com a Victaulic.

5.0 DESEMPENHO

Modelo W89

Diâmetro		Tubo de aço inox		
Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	Cronograma 10S		
		Pressão máxima de trabalho psi kPa	Carga final máxima permitida lb N	Espessura nominal da parede polegadas mm
14 DN350	14,000 355,6	300 2068	46200 205590	0,188 4,8
16 DN400	16,000 406,4	300 2068	60320 268424	0,188 4,8
18 DN450	18,000 457,0	300 2068	76350 339758	0,188 4,8
20 DN500	20,000 508,0	300 2068	94250 419413	0,218 5,5
22 DN550	22,000 559,0	300 2068	114000 507080	0,218 5,5
24 DN600	24,000 610,0	300 2068	135700 603865	0,250 6,4

Diâmetro		Tubo de aço carbono					
Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	Ranhura por laminação - tubo de peso padrão ANSI			Tubo XS ANSI		
		Pressão máxima de trabalho psi kPa	Carga final máxima permitida ³ lb N	Espessura nominal da parede polegadas mm	Pressão máxima de trabalho psi kPa	Carga final máxima permitida ³ lb N	Espessura nominal da parede polegadas mm
14 DN350	14,000 355,6	580 4000	89300 397230	0,375 9,5	700 4826	107760 479340	,500 12,7
16 DN400	16,000 406,4	580 4000	11620 518750	0,375 9,5	700 4826	140740 626040	,500 12,7
18 DN450	18,000 457,0	500 3447	127230 565950	0,375 9,5	580 4000	147590 656520	,500 12,7
20 DN500	20,000 508,0	500 3447	157080 698730	0,375 9,5	580 4000	182210 810510	,500 12,7
22 DN550	22,000 559,0	400 2758	152050 676350	0,375 9,5	500 3447	190070 845470	,500 12,7
24 DN600	24,000 610,0	400 2758	180960 804950	0,375 9,5	500 3447	226200 1006200	,500 12,7

³ As cargas finais são totais, das cargas internas e externas, com base em tubo de aço carbono ranhurado por laminação com laminações da Victaulic AGS de acordo com as especificações de ranhura por laminação Victaulic AGS. Veja a [publicação 25.09](#) para obter mais detalhes. Entre em contato com a Victaulic para desempenho em outro tubo.

NOTAS

- O diâmetro externo, ovalidade e acabamento de superfície, incluindo spots retos e imperfeições, não devem variar mais do que os limites de tolerância final API 5L.
- Para tamanhos de tubo adicionais, entre em contato com a Victaulic.
- ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTES DE CAMPO REALIZADOS SOMENTE UMA VEZ, a pressão máxima de trabalho da junta pode ser aumentada em 1 ½ vezes os valores mostrados.
- Espessuras adicionais de parede estão disponíveis. Para desempenho de espessuras de parede de tubo adicionais, entre em contato com a Victaulic.

5.0 DESEMPENHO (Continuação)

Requisitos de torque

Diâmetro nominal polegadas DN	Torque exigido Pés pol. N·m
14-24 DN350-DN600	375 500

6.0 NOTIFICAÇÕES

ADVERTÊNCIA

- Acoplamentos Modelo W89 devem ser utilizados somente em tubo ranhurado diretamente de acordo com as especificações do Advanced Groove System (AGS) da Victaulic utilizando conjuntos de laminação AGS (RWX especificamente para tubo de aço inox de parede fina e RW para tubo de aço inox de parede padrão) ou tubo de aço carbono preparado com *Vic-Rings* AGS.
- Não tente montar o Acoplamento Modelo W89 em um tubo ranhurado diretamente com roletes de laminação Original Groove System (OGS) da Victaulic.

Não seguir essas instruções irá causar montagem inadequada do produto e falha na união, resultando em morte ou graves ferimentos e danos à propriedade.

7.0 MATERIAL DE REFERÊNCIA

[02.06: Victaulic Aprovações Água Potável ANSI/NSF](#)

[05.01: Guia de Seleção de Anel de Vedação da Victaulic](#)

[16.15: Acoplamento Rígido AGS da Victaulic *Vic-Ring* para Modelo inoxidável W89](#)

[17.01: Preparação de Tubo para Uso em Tubo de Aço Inox com Produtos da Victaulic](#)

[17.05: Conexões de aço inoxidável com extremidade ranhurada AGS da Victaulic para o Cronograma 10S](#)

[17.09: Dados de Desempenho de Acoplamentos ranhurados de ferro dúctil para Tubo de Aço Inox da Victaulic](#)

[20.05: Conexões AGS com extremidade ranhurada da Victaulic](#)

[24.01: Especificações de ferramenta de preparação de tubo da Victaulic](#)

[25.09: Especificações de Ranhura por laminação Victaulic AGS](#)

[26.01: Dados do desenho da Victaulic](#)

[29.01: Termos e condições/Garantia da Victaulic](#)

[I-100: Manual de instalação de campo da Victaulic](#)

Responsabilidade do Usuário pela Seleção e Adequação do Produto

Todos os usuários têm responsabilidade definitiva de determinar a adequação dos produtos Victaulic para uma aplicação de uso final específica, de acordo com os padrões da indústria e especificações de projeto, com os códigos de construção aplicáveis e normas relacionadas, assim como o desempenho, manutenção, segurança e instruções de advertência da Victaulic. Nada neste ou qualquer outro documento, nenhuma recomendação verbal, conselho ou opinião de nenhum funcionário Victaulic, devem ser considerados a fim de alterar, modificar, suplantar ou abrir mão de qualquer provisão das condições padrão de venda, guia de instalação da Victaulic Company ou esta isenção de responsabilidade.

Direitos de Propriedade Intelectual

Nenhuma afirmação aqui contida concernente a possível ou sugerido uso de qualquer material, produto ou desenho é pretendida ou deve ser formada a fim de conceder qualquer licença de quaisquer patentes ou outro direito de propriedade intelectual da Victaulic ou de qualquer de suas subsidiárias ou afiliadas que fazem tal utilização ou desenho ou projeto, ou ainda como recomendação para o uso de tal material, produto, serviço ou desenho no infringimento de qualquer patente ou outro direito de propriedade intelectual. Os termos "Patenteado" ou "Patente Pendente" se referem a patentes de projeto ou utilidade, ou pedidos de patente para artigos e/ou métodos de uso nos Estados Unidos e/ou outros países.

Nota

Este produto deve ser fabricado pela Victaulic ou conforme especificações Victaulic. Todos os produtos devem ser instalados conforme as instruções de instalação/montagem atuais Victaulic. A Victaulic reserva-se o direito de alterar especificações de produtos, projetos e equipamentos padrão sem aviso prévio e sem estar sujeita a nenhuma obrigação.

Instalação

Deve ser sempre feita referência ao Manual de Instalação Victaulic ou às Instruções de Instalação para o produto que você está instalando. Em todas as remessas de produtos Victaulic, são incluídos manuais fornecendo dados completos de montagem e instalação. Estes também estão disponíveis em nosso site www.victaulic.com em formato PDF.

Garantia

Consulte a seção Garantia na Lista de Preços atual ou contate a Victaulic para obter mais detalhes.

Marcas registradas

Victaulic e todas as outras marcas Victaulic são marcas comerciais ou marcas registradas da Companhia Victaulic e/ou suas entidades afiliadas, nos EUA e/ou em outros países.