

Жесткая муфта AGS для труб из нержавеющей стали или углеродистой стали

Тип W89



Запатентовано

1.0 ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Предлагаемые размеры:

- 14 – 24" | DN350 – DN600

Максимальное рабочее давление:

- Позволяет работать под давлением в диапазоне от полного вакуума (29,9 дюймов рт. ст. / 760 мм рт. ст.) до 700 фунтов на кв. дюйм / 4826 кПа / 48 бар
- Рабочее давление зависит от материала, толщины стенки и размера трубы.

Применение:

- Уникальный клиновидный профиль увеличивает допустимые расстояния между концами труб, тем самым упрощая установку
- Обеспечивает жесткое соединение для подключения клапанов, машинных отделений и длинных прямых участков труб

Материал трубы:

- Нержавеющая сталь
- Углеродистая сталь

ПРИМЕЧАНИЯ

- Муфты AGS типа W89 поставляются с прокладками FlushSeal™ для разных областей применения. При заказе указывать класс прокладки. Номинальные эксплуатационные характеристики уплотнений указаны в публикации 05.01.
- Жесткие муфты AGS типа W89 могут также применяться для транспортировки абразивных смесей или шлама в сочетании с муфтами AGS *Vic-Ring*. См. публикацию 16.15.
- Муфты AGS типа W89 являются большей частью жесткими и не допускают расширения или сжатия.

2.0 СЕРТИФИКАТЫ / ПЕРЕЧНИ

Изделие разработано и изготовлено с использованием системы управления качеством Victaulic как сертифицированное LPCB в соответствии с ISO-9001:2008.

ПО ВОПРОСАМ, КАСАЮЩИМСЯ УСТАНОВКИ, ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ ИЛИ ТЕХПОДДЕРЖКИ ИЗДЕЛИЯ, ОБРАЩАЙТЕСЬ К УВЕДОМЛЕНИЯМ
В КОНЦЕ ЭТОГО ДОКУМЕНТА.

Системный №		Расположение	
Предоставлено		Дата	

Раздел спец.		Параграф	
Утверждено		Дата	

3.0 СПЕЦИФИКАЦИИ – МАТЕРИАЛЫ

Корпус: Чугун с шаровидным графитом в соответствии с ASTM A536 класса 65-45-12. Чугун с шаровидным графитом в соответствии с ASTM A395 класса 65-45-15 предлагается на заказ.

Покрытие корпуса: (укажите выбранный тип)

Стандартное исполнение: С горячей оцинковкой.

По дополнительному заказу: Оранжевая эмаль и др.

По дополнительному заказу: Свяжитесь с компанией Victaulic, если вам требуются другие покрытия.

Прокладка муфты: (укажите выбранный тип¹)

FlushSeal™ класса «E» из ЭПМД

Этилен-пропилен монодиен (зеленый цветовой код). Температурный диапазон от -30 до +230 °F / от -34 до +110 °C. Рекомендуется для горячей трубопроводной воды в указанном температурном диапазоне, а также для различных разбавленных кислот, воздуха без примеси масла и других химических соединений. Сертификация UL в соответствии с ANSI/NSF 61 для холодного +73 °F / +23 °C и горячего +180 °F / +82 °C питьевого водоснабжения и в соответствии с ANSI/NSF 372. **НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В НЕФТЕСОДЕРЖАЩИХ ИЛИ ПАРОВЫХ СРЕДАХ.**

Класс «Т» нитрил FlushSeal™

Нитрил (оранжевый цветовой код). Температурный диапазон от -20 до +180 °F / от -29 до +82 °C. Для систем, работающих с нефтепродуктами, включая воздух с парами масла, прокладка рекомендуется для работы при температурах до +180 °F / +82 °C. В воздухохозяйственных областях прокладка рекомендуется для работы при температурах до +150 °F / +66 °C. Для систем, работающих с сухим воздухом без примесей масла, прокладка рекомендуется для работы при температурах до +140 °F / +60 °C. **НЕ ПОДХОДИТ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СИСТЕМАХ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЛИ ПАРΟΣНАБЖЕНИЯ.**

Силикон FlushSeal™ класса «L»

Силикон (красный цветовой код). Температурный диапазон от -30 до +350 °F / от -34 до +177 °C. Рекомендуется для сухого тепла, воздуха без примесей углеводородов, до +350 °F / +177 °C и с некоторыми химическими соединениями. **НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В НЕФТЕСОДЕРЖАЩИХ СРЕДАХ, СИСТЕМАХ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЛИ ПАРΟΣНАБЖЕНИЯ.**

Другие материалы

Для выбора прокладки из другого материала смотрите [публикацию 05.01](#): Руководство по выбору уплотнений Victaulic.

¹ Перечисленные области применения являются только общими рекомендациями по использованию. Существуют области применения, для которых использование этих прокладок не рекомендуется. См. последнее [Руководство по выбору уплотнений Victaulic](#), где указаны рекомендованные и нерекондированные случаи их использования.

Болты / гайки: (укажите выбранный тип²)

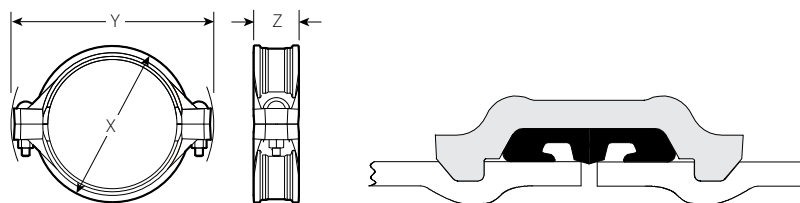
Стандартное исполнение: Стыковые болты с овальным подголовком из углеродистой стали, соответствующей требованиям ASTM A449 (имперская система) и ISO 898-1, класс 9.8 (метрическая система) к механическим свойствам. Шестигранные гайки из углеродистой стали, соответствующей требованиям ASTM A563, класс В (имперская система — утолщенные шестигранные гайки) и ASTM A563M, класс 9 (метрическая система — шестигранные гайки) к механическим свойствам. Стыковые болты и шестигранные гайки имеют цинковое гальваническое покрытие в соответствии с ASTM B633 ZN/FE5, тип покрытия III (имперская система) или II (метрическая система).

По дополнительному заказу (имперская система): Стыковые болты с овальным подголовком из нержавеющей стали, соответствующей требованиям ASTM F593 по механическим свойствам, группа 2 (нержавеющая сталь 316), условие CW. Утолщенные гайки из нержавеющей стали, соответствующей требованиям ASTM F594, группа 2 (нержавеющая сталь 316), условие CW, к механическим свойствам, с покрытием против коррозионного истирания.

² Болты и гайки по спецзаказу доступны только с размерами в дюймах.

4.0 РАЗМЕРЫ

Тип W89



Стандартные 14 – 24"/DN350 – DN600

Увеличено для наглядности

Размер		Расст. между концами труб	Болт/гайка		Момент затяжки гайки фут-фунт Н·м	Размеры			Масса
Номинальный дюймы DN	Фактический наружный диаметр дюймы мм	Допустимое дюймы мм	Кол- во	Размер дюймы		X дюймы мм	Y дюймы мм	Z дюймы мм	Приблизительно (кажд.) фунты кг
14 DN350	14.000 355,6	0.25 6,4	2	1 1/8 x 5 1/2	375 500	16.50 419	21.38 543	4.88 124	65.0 29,5
16 DN400	16.000 406,4	0.25 6,4	2	1 1/8 x 5 1/2	375 500	18.88 480	23.50 597	4.88 124	80.0 36,4
18 DN450	18.000 457,0	0.25 6,4	2	1 1/8 x 5 1/2	375 500	21.00 533	25.63 651	4.88 124	93.0 42,3
20 DN500	20.000 508,0	0.25 6,4	2	1 1/8 x 5 1/2	375 500	23.75 603	27.63 702	4.88 124	114.0 51,8
22 DN550	22.000 559,0	0.25 6,4	2	1 1/8 x 6	375 500	24.75 629	29.88 759	4.88 124	110.0 49,9
24 DN600	24.000 610,0	0.25 6,4	2	1 1/8 x 5 1/2	375 500	30.00 762	32.00 813	4.88 124	150.0 68,0

ПРИМЕЧАНИЯ

- Допустимые расстояния между торцами труб указаны только в целях составления приблизительного макета системы. Жесткие муфты типа W89 AGS являются неподвижными соединениями, не допускающими расширений, сжатий или угловых перемещений трубопроводной системы. Для получения информации о сопротивлении скручиванию обращайтесь в компанию Victaulic.
- Наружный диаметр, овальность и качество обработки поверхности, включая плоские пятна и дефекты, должны находиться в пределах концевых допусков, установленных стандартом API 5L.
- Информацию о других размерах трубы можно узнать у представителей Victaulic.

5.0 РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип W89

Размер		Трубы из нержавеющей стали			
Номинальный дюймы DN	Фактический наружный диаметр дюймы мм	Сортамент (Schedule) 10S			
		Максимальное рабочее давление фунты/кв. дюйм кПа	Макс. допустимая торцевая нагрузка фунт. Н	Номинальная толщина стенки дюймы мм	
14 DN350	14.000 355,6	300 2068	46200 205590	0.188 4,8	
16 DN400	16.000 406,4	300 2068	60320 268424	0.188 4,8	
18 DN450	18.000 457,0	300 2068	76350 339758	0.188 4,8	
20 DN500	20.000 508,0	300 2068	94250 419413	0.218 5,5	
22 DN550	22.000 559,0	300 2068	114000 507080	0.218 5,5	
24 DN600	24.000 610,0	300 2068	135700 603865	0.250 6,4	

Размер		Трубы из углеродистой стали					
Номинальный дюймы DN	Фактический наружный диаметр дюймы мм	Труба стандартного веса ANSI — канавки, образованные накатными роликами			Труба ANSI XS		
		Максимальное рабочее давление фунты/кв. дюйм кПа	Макс. допустимая торцевая нагрузка ³ фунт. Н	Номинальная толщина стенки дюймы мм	Максимальное рабочее давление фунты/кв. дюйм кПа	Макс. допустимая торцевая нагрузка ³ фунт. Н	Номинальная толщина стенки дюймы мм
14 DN350	14.000 355,6	580 4000	89300 397230	0.375 9,5	700 4826	107760 479340	.500 12,7
16 DN400	16.000 406,4	580 4000	11620 518750	0.375 9,5	700 4826	140740 626040	.500 12,7
18 DN450	18.000 457,0	500 3447	127230 565950	0.375 9,5	580 4000	147590 656520	.500 12,7
20 DN500	20.000 508,0	500 3447	157080 698730	0.375 9,5	580 4000	182210 810510	.500 12,7
22 DN550	22.000 559,0	400 2758	152050 676350	0.375 9,5	500 3447	190070 845470	.500 12,7
24 DN600	24.000 610,0	400 2758	180960 804950	0.375 9,5	500 3447	226200 1006200	.500 12,7

³ Торцевые нагрузки являются суммой всех внутренних и внешних нагрузок на основе стандартного веса трубы из углеродистой стали, с пазами, образованными стандартными накатными роликами Victaulic AGS согласно спецификациям по накатным пазам Victaulic AGS. Подробные сведения см. в публикации 25.09. Для получения информации о характеристиках других труб обращайтесь в компанию Victaulic.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Наружный диаметр, овальность и качество обработки поверхности, включая плоские пятна и дефекты, должны находиться в пределах концевых допусков, установленных стандартом API 5L.
- Информацию о других размерах трубы можно узнать у представителей Victaulic.
- ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! ДЛЯ ОДНОКРАТНОГО ИСПЫТАНИЯ НА МЕСТЕ максимальное рабочее давление может быть увеличено в 1/2 раза по сравнению с указанными данными.
- Возможна другая толщина стенки. Рабочие характеристики изделия при другой толщине стенки можно узнать у представителей Victaulic.

5.0 РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (Продолжение)

Требуемый момент

Номинальный размер Дюймы DN	Требуемый момент фут-фунт Н·м
14-24 DN350-DN600	375 500

6.0 УВЕДОМЛЕНИЯ

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

- Муфты типа W89 должны использоваться только на трубах, подготовленных с помощью высечки пазов в соответствии со спецификациями Victaulic Advanced Groove System (AGS) с использованием комплектов высечки Victaulic AGS (RWX — специально для труб из нержавеющей стали со легкими стенками и RW — для труб из нержавеющей стали со стандартными стенками) или на трубах из углеродистой стали, изготовленных с использованием AGS Vic-Rings.
- НЕ пытайтесь устанавливать муфту W89 AGS на трубы, подготовленные с помощью комплектов Victaulic Original Groove System (OGS) для высечки пазов оригинального типа.

Несоблюдение этого указания приведет к неправильной сборке изделия и выходу соединения из строя, что в свою очередь может стать причиной смерти или тяжелых травм и материального ущерба.

7.0 СПРАВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

[02.06: Допуски Victaulic для питьевой воды ANSI/NSF](#)

[05.01: Руководство по выбору уплотнений Victaulic](#)

[16.15: Жесткая муфта AGS для труб из нержавеющей стали \(Тип W89\) Victaulic Vic-Ring](#)

[17.01: Подготовка труб для использования на трубах из нержавеющей стали изделий Victaulic](#)

[17.05: Фитинги Victaulic из нержавеющей стали с торцевыми пазами AGS для Сортамента 10S](#)

[17.09: Эксплуатационные данные муфт Victaulic из чугуна с шаровидным графитом для пазового соединения труб из нержавеющей стали](#)

[20.05: Фитинги Victaulic с торцевыми пазами AGS](#)

[24.01: Спецификации на инструмент для подготовки труб Victaulic](#)

[25.09: Спецификации по канавкам, образованным накатными роликами AGS](#)

[26.01: Конструктивные данные Victaulic](#)

[29.01: Условия / Гарантия Victaulic](#)

[I-100: Руководство по установке на объекте Victaulic](#)

Ответственность пользователя за выбор изделий и их соответствие целям использования

Каждый пользователь несет полную ответственность за решение о пригодности продукции Victaulic для конкретного конечного применения, в соответствии с отраслевыми стандартами и техническими условиями проекта, а также с действующими строительными нормами и правилами и с указаниями Victaulic по производительности, техническому обслуживанию, безопасности и мерам предосторожности. Ни одно из условий в этом или любом другом документе, в том числе никакие выраженные устно рекомендации, советы или мнение сотрудников Victaulic, не могут менять, вносить поправки, заменять или отменять какие-либо положения стандартных условий продажи, руководств по монтажу компании Victaulic или же данного разъяснительного замечания.

Права интеллектуальной собственности

Никакое из заявлений в настоящем документе, касающееся возможного или предполагаемого использования любого материала, продукта, услуги или конструктивных особенностей, не предназначено и не должно толковаться как предоставление какой-либо лицензии на патент или другого права интеллектуальной собственности Victaulic или любой из его дочерних или аффилированных компаний, распространяющееся на такое использование или конструкцию, или как рекомендация по использованию материала, продукта, услуги или конструктивных особенностей в нарушение любого патента или других прав интеллектуальной собственности. Термины «Заявлено» или «Патент заявлен» относятся к конструктивным особенностям или патентам на изобретение или заявкам на патент на изделия и / или методы их применения в Соединенных Штатах Америки и / или других странах.

Примечание

Это изделие изготовлено компанией Victaulic или в соответствии с установленными Victaulic техническими спецификациями. Все изделия должны устанавливаться в соответствии с указаниями из действующих руководств компании Victaulic по установке или сборке. Компания Victaulic оставляет за собой право на внесение изменений в технические спецификации изделий, конструкцию и стандартную комплектацию оборудования без предварительного уведомления и какой-либо ответственности со своей стороны.

Монтаж

Всегда следуйте указаниям руководств по установке Victaulic или инструкций по монтажу для устанавливаемых изделий. Руководства со всеми данными по установке и сборке входят в комплект каждой поставки Victaulic, а также имеются в формате PDF на нашем сайте www.victaulic.com.

Гарантия

Дополнительную информацию смотрите в разделе «Гарантия» текущего прайс-листа или свяжитесь с представителями компании Victaulic.

Торговые марки

Victaulic и все остальные марки Victaulic являются зарегистрированными торговыми марками компании Victaulic и / или ее дочерних компаний в США и / или других странах.