

## Acoplamento rígido QuickVic® para cobre

### MODELO 607



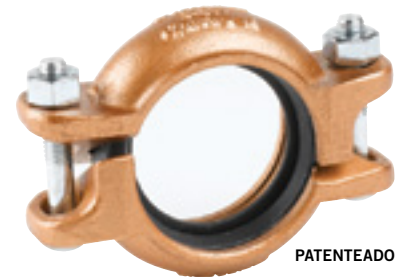
PARA MAIS DETALHES CONSULTE A PUBLICAÇÃO VICTAULIC 10.01

O acoplamento rígido patenteado Modelo 607 une tubulação de cobre trefilado (CTS) ranhurada por laminação de 2 a 8"/50 a 200 mm. A junção é montada sem necessidade de desmontar os parafusos, porcas, anel de vedação e segmentos. O acoplamento Modelo 607 exige a aplicação de lubrificação nas bordas de vedação do anel de vedação antes de deslizar o acoplamento sobre o tubo ranhurado segundo as especificações da Victaulic. Consulte as instruções Victaulic I-600 para as etapas exigidas.

O modelo 607 proporciona rigidez com seu desenho de apoio de parafuso em ângulo e acomoda pressões que vão de total vácuo (29,9 em Hg/760 mm Hg) até 300 psi/2065 kPa. A classificação máxima de pressão de trabalho dependerá do diâmetro e espessura da parede da tubulação de cobre.

O Modelo 607 é rígido e não acomoda expansão, contração ou deflexão angular. O apoio e as exigências de suspensão correspondem ao NFPA 13 sistemas de sprinkler e ASME B31.9

Ferramentas de ranhura por laminação Victaulic Vic-Easy® VE272SFS, VE270FSD, VE268, VE416FSD e VE414MC podem ser utilizadas para ranhurar por laminação a tubulação de cobre Tipos K, L, M e DWV de 2 a 8"/54,0 a 206,4 mm. O Vic-Easy VE226C pode ser utilizado para tubulação de cobre de 2 a 6"/54,0 a 155,6 mm. O VE26C permite ranhuramento manual no local de tubo de cobre de 2 a 6"/54,0 a 155,6 mm. Ferramentas devem ser equipadas somente com laminações Victaulic desenhadas especificamente para tubo de cobre de ranhuramento (cobre codificado com cor)



PATENTEADO

### ⚠ CUIDADO

- NÃO utilize laminações destinadas para tubo de aço, aço inox, alumínio ou PVC.

O sistema de conexão de cobre Victaulic está disponível no padrão australiano (Pedido 22.10), padrão britânico (Pedido 22.08) e padrão DIN (Pedido 22.09).

### ESPECIFICAÇÕES DO MATERIAL

**Segmento:** Ferro dúctil em conformidade com ASTM A-536, grau 65-45-12. Ferro dúctil em conformidade com ASTM A-395, grau 65-45-15 está disponível mediante pedido especial.

**Revestimento de segmento:** Enamel alquídico de cor cobre.

**Revestimentos opcionais:**

- Galvanizado por imersão a quente

**Anel de vedação:**

- Grau "EHP"

EHP (Código de cor vermelho e cobre). Faixa de temperatura de -30°F a +250°F/-34°C a +121°C. Recomendada para redes de água quente dentro da faixa de temperatura especificada mais uma variedade de ácidos diluídos, ar livre de óleo e diversos serviços químicos.\* Classificação UL de acordo com ANSI/NSF 61 para rede de água potável fria de +86°F/+30°F e quente de +180°F/+82°C. NÃO RECOMENDADO PARA ATIVIDADES PETROLÍFERAS.

- Nitrilo Grau "T" (Opcional)

Nitrilo (Código de cor laranja). Faixa de temperatura de -20°F a +180°F/-29°C a +82°C. Recomendada para produtos petrolíferos, ar com vapores de óleo, óleos vegetais e minerais dentro da faixa de temperatura especificada. Não recomendada para redes de água quente acima de +150°F/+66°C ou para ar seco e quente acima de +140°F/+60°C.

\* As atividades listadas são apenas de uso geral. Deve-se observar que há serviços para os quais esses anéis de vedação não são recomendáveis. Consulte sempre o guia de seleção de anéis de vedação da Victaulic mais atual para saber as recomendações específicas de atividades dos anéis de vedação e para obter uma lista de atividades que não são recomendadas.

Continuação das especificações de material na próxima página

### OBRA/PROPRIETÁRIO

Nº. Sistema \_\_\_\_\_

Local \_\_\_\_\_

### EMPREITEIRA

Enviado por \_\_\_\_\_

Data \_\_\_\_\_

### ENGENHEIRO

Seção Espec. \_\_\_\_\_ Parágr. \_\_\_\_\_

Aprovado \_\_\_\_\_

Data \_\_\_\_\_

www.victaulic.com

VICTAULIC É MARCA REGISTRADA DA VICTAULIC COMPANY. © 2011 VICTAULIC COMPANY. TODOS OS DIREITOS RESERVADOS.

REV\_G



22.13-PORB\_1

## Acoplamento rígido QuickVic® para cobre

MODELO 607

### ESPECIFICAÇÕES DO MATERIAL continuação

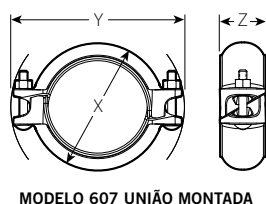
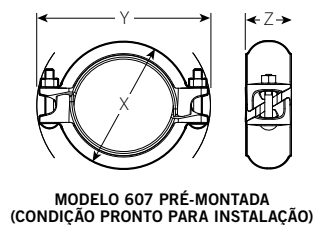
**Parafusos/Porcas:** Aço-carbono revestido e termotratado, cabeça para trilho de acordo com os requisitos físicos e químicos da norma ASTM A-449 e requisitos físicos da norma ASTM A-183.

**Parafusos/porcas opcionais:** (Disponível somente em parafusos e porcas de tamanho imperial.)

**Parafusos:** Aço inox, atendendo aos requisitos da ASTM F-593, Grupo 2 (aço inox 316), condição CW, com revestimento resistente a desgaste.

**Porcas:** ASTM F-594, Grupo 2 (aço inox 316), condição CW

### DIMENSÕES



Diâmetro	Separação máxima entre tubos †	@ Parafuso/ Porca N°. – Tamanho	Dimensões – Polegadas/mm					Peso aprox. unit.	
			TUBULAÇÃO Nominal Polegadas mm real	Polegadas mm	Pré-montado (pronto para instalação)		União montada		
					X	Y	X		Y
2 54,0	0,16 4	2 – 3/8 x 2 1/2	3,63 92	5,50 138	3,38 86	5,50 138	2,00 51	1,9 0,9	
2 1/2 66,7	0,16 4	2 – 3/8 x 2 1/2	4,19 106	6,00 152	3,94 100	6,00 152	2,00 51	2,2 1,0	
3 79,4	0,16 4	2 – 1/2 x 3	4,75 121	7,00 178	4,50 114	7,00 178	2,00 51	3,0 1,4	
4 104,8	0,16 4	2 – 1/2 x 3	5,63 143	8,00 203	5,38 137	8,00 203	2,00 51	3,6 1,6	
5 130,2	0,16 4	2 – 5/8 x 3 1/4	6,63 168	9,63 245	6,38 163	9,63 245	2,00 51	5,2 2,4	
6 155,6	0,16 4	2 – 5/8 x 3 1/4	7,75 197	10,63 270	7,50 191	10,63 270	2,00 51	5,8 2,6	
8 206,4	0,16 4	2 – 5/8 x 4	9,88 251	12,75 324	9,63 245	12,75 324	2,00 51	7,7 3,5	

† A distância permitida de separação entre tubos mostrada é somente para fins de layout do sistema. Os acoplamentos rígidos Modelo 607 QuickVic são considerados conexões rígidas e não permitem expansão ou contração do sistema de tubulação.

@ O número de parafusos necessário é igual ao número de segmentos.

AVISO: Despressurize e drene o sistema de tubulação antes de tentar instalar, remover ou ajustar qualquer produto de tubulação da Victaulic.

## Acoplamento rígido QuickVic® para cobre

MODELO 607

### DESEMPENHO

O sistema de conexão de cobre Victaulic foi completamente testado em tubulação de cobre trefilado Tipos K, L, M e DWV. Classificações de desempenho também se aplicam para a válvula borboleta Victaulic Série 608, adaptador Modelo 641 Vic-Flange® e conexões de cobre conectados à tubulação aos tipos indicados.

TUBULAÇÃO	Tipo "K" – ASTM B-88				Tipo "L" – ASTM B-88			
	Polegadas nominais reais mm	Espessura da parede Polegadas mm	Tolerâncias da espessura da parede Polegadas mm	Press. de trabalho máx. * na união psi/kPa	Carga final máx. * perm. Lbs./N	Espessura da parede Polegadas mm	Tolerâncias da espessura da parede Polegadas mm	Press. de trabalho máx. * na união psi/kPa
2 54,0	0,083 2,1	± 0,008 ± 0,20	300 2065	1,065 4740	0,070 1,8	± 0,007 ± 0,18	300 2065	1,065 4740
2 ½ 66,7	0,095 2,4	± 0,010 ± 0,25	300 2065	1,625 7230	0,080 2,0	± 0,008 ± 0,20	300 2065	1,625 7230
3 79,4	0,109 2,8	± 0,011 ± 0,28	300 2065	2,300 10235	0,090 2,3	± 0,009 ± 0,23	300 2065	2,300 10235
4 104,8	0,134 2,8	± 0,013 ± 0,33	300 2065	4,005 17825	0,110 2,8	± 0,011 ± 0,28	300 2065	4,005 17825
5 130,2	0,160 4,1	± 0,016 ± 0,41	300 2065	6,190 27550	0,125 3,2	± 0,012 ± 0,30	300 2065	6,190 27550
6 155,6	0,192 4,9	± 0,019 ± 0,48	300 2065	8,840 39340	0,140 3,6	± 0,014 ± 0,36	300 2065	8,840 39340
8 206,4	0,271 6,9	± 0,027 ± 0,69	300 2065	15,550 69200	0,200 5,1	± 0,020 ± 0,51	300 2065	15,550 69200

TUBULAÇÃO	Tipo "M" – ASTM B-88				DWV – ASTM B-306			
	Polegadas nominais reais mm	Espessura da parede Polegadas mm	Tolerâncias da espessura da parede Polegadas mm	Press. de trabalho máx. * na união psi/kPa	Carga final máx. * perm. Lbs./N	Espessura da parede Polegadas mm	Tolerâncias da espessura da parede Polegadas mm	Press. de trabalho máx. * na união psi/kPa
2 54,0	0,058 1,5	± 0,006 ± 0,15	250 1725	890 3960	0,042 1,1	—	100 690	355 1580
2 ½ 66,7	0,065 1,7	± 0,006 ± 0,15	250 1725	1,350 6010	—	—	—	—
3 79,4	0,072 1,8	± 0,007 ± 0,187	250 1725	1,415 6300	0,045 1,1	± 0,004 ± 0,10	100 690	765 3405
4 104,8	0,095 2,4	± 0,010 ± 0,25	250 1725	3,340 14865	0,058 1,5	± 0,007 ± 0,18	100 690	1,335 5940
5 130,2	0,109 2,8	± 0,011 ± 0,28	200 1375	4,125 18360	0,072 1,8	± 0,008 ± 0,20	100 690	2,060 9170
6 155,6	0,122 3,2	± 0,012 ± 0,30	200 1375	5,890 26210	0,083 2,1	± 0,008 ± 0,20	100 690	2,945 13105
8 206,4	0,170 4,3	± 0,017 ± 0,43	200 1375	10,370 46100	0,109 2,8	± 0,011 ± 0,28	100 690	5,180 23000

\* **Pressão de trabalho e carga final** são totais, de todas as cargas internas e externas, baseadas em tubulação de cobre trefilado do peso indicado, ranhurado por laminação de acordo com as especificações Victaulic. Entre em contato com a Victaulic para desempenho em outro tubo.

ATENÇÃO: PARA UM ÚNICO TESTE EM CAMPO, a Pressão máxima de trabalho na junta pode ser aumentada até 1 ½ vezes os números mostrados.

Somente para instalação em campo. O Modelo 607 é essencialmente rígido e não permite expansão/ contração.

@ O número de parafusos necessário é igual ao número de segmentos.

### LISTAGENS

Listado pela UL para serviços de proteção contra incêndio molhados e secos a 175 psi/1200 kPa em tubo de cobre ASTM B-88 Trefilado Tipo K, L e M.

Listado pela UPC para sistemas de tubulação em geral em tubo de cobre ASTM B-88 Trefilado tipo K, L e M.

## Acoplamento rígido QuickVic® para cobre

### MODELO 607

---

#### NOTAS GERAIS

Quando montar os acoplamentos rígidos QuickVic Modelo 607 em tampas terminais, tome cuidados adicionais para assegurar que a tampa terminal esteja completamente assentada contra o fim de curso do anel de vedação. Para Acoplamentos rígidos QuickVic Modelo 607, utilize tampas terminais Victaulic No. 660 contendo as marcações “QV” na face interna. Conexões que não sejam da Victaulic não devem ser utilizadas com acoplamentos rígidos QuickVic Modelo 607.

AVISO: Despressurize e drene o sistema de tubulação antes de tentar instalar, remover ou ajustar qualquer produto de tubulação da Victaulic.

---

#### INSTALAÇÃO

Consulte sempre o I-600 manual de instalação de campo Victaulic ou as instruções de instalação I-607. Instruções instaladas estão incluídas em todas as remessas e estão disponíveis em formato PDF em nosso website [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com).

---

#### GARANTIA

Consulte a seção garantia da lista de preços atual ou contate a Victaulic para obter detalhes.

---

#### NOTA

Este produto deve ser fabricado pela Victaulic ou segundo especificações da Victaulic. Todos os produtos devem ser instalados de acordo com as instruções de instalação/montagem atuais da Victaulic. A Victaulic se reserva o direito de alterar especificações, projetos e equipamentos padrão do produto sem aviso prévio e sem incorrer em obrigações.

---

Para informações de contato completas, visite [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com)

22.13-PORB 4517 REV G ATUALIZADO 6/2011

VICTAULIC É MARCA REGISTRADA DA VICTAULIC COMPANY. © 2011 VICTAULIC COMPANY. TODOS OS DIREITOS RESERVADOS.

22.13

