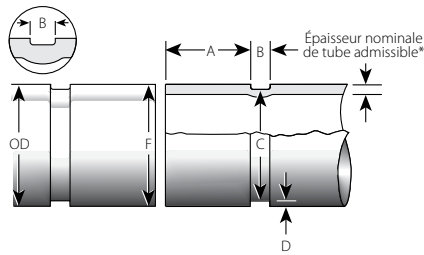


# Spécifications de rainure moletée OGS-200 de Victaulic pour IPS et tube en acier métrique

## 1.0 DIMENSIONS



Diamètre nominal	Diamètre extérieur de tube <sup>1</sup>			Siège de joint "A" <sup>2</sup>	Largeur de rainure "B" <sup>3</sup>	Diamètre de rainure "C" <sup>4</sup>		Profond. de rainure "D" <sup>5</sup>	Diamètre d'évasement admiss. max. "F" <sup>6</sup>
	Réel	Tolérance				Max.	Min.		
pouces DN	pouces mm	Max. pouces mm	Min. pouces mm	pouces mm	±0,010 pouces ±0,25 mm	pouces mm	pouces mm	pouces mm	pouces mm
2 DN50	2.375 60,3	2.399 60,9	2.351 59,7	1.000 ±0.031 25,40 ±0,79	0.344 ±0.010 8,74 ±0,25	2.250 57,2	2.235 56,8	0.063 1,6	2.404 61,1
2½	2.875 73,0	2.904 73,8	2.846 72,3			2.720 69,1	2.702 68,6	0.078 2,0	2.909 73,9
DN65	3.000 76,1	3.030 77,0	2.970 75,4			2.845 72,3	2.827 81,8	0.078 2,0	3.035 77,1
3 DN80	3.500 88,9	3.535 89,8	3.469 88,1			3.344 84,9	3.326 84,5	0.078 2,0	3.540 89,9
4 DN100	4.500 114,3	4.545 115,4	4.469 113,5	1.125 ±0.031/-0.063 28,58 ±0.79/-1,60		4.334 110,1	4.314 109,6	0.083 2,1	4.575 116,2
DN125	5.500 139,7	5.556 141,1	5.469 138,9			5.334 135,5	5.314 135,0	0.083 2,1	5.586 141,9
6 DN150	6.625 168,3	6.688 169,9	6.594 167,5			6.330 160,8	6.308 160,2	0.085 2,2	6.593 167,5
8 DN200	8.625 219,1	8.688 220,7	8.594 218,3			8.441 214,4	8.416 213,8	0.092 2,3	8.698 220,8

- Diamètre extérieur** : Le diamètre extérieur d'un tube rainuré par moletage ne doit pas excéder la tolérance indiquée. Pour les tubes IPS, la tolérance maximale admissible à partir d'une extrémité d'équerre est de 0,032 po/0,81 mm pour un tube de 2 – 3 po/DN50 – DN80 et de 0,063 po/1,60 mm pour un tube de 4 – 8 po/DN100 – DN150, mesurée sur une perpendiculaire à l'axe.
- Siège de joint « A »** : Pour que le joint puisse être étanche, la surface du tube doit être exempte de cavités, marques de cylindre et projections entre l'extrémité du tube et la rainure. Elle doit avoir été débarrassée de particules de peinture écaillée, copeaux, croûtes, saletés, graisse et rouille. Victaulic recommande toujours d'utiliser des tubes coupés d'équerre. En cas d'utilisation de tubes à extrémité biseautée, le siège du joint « A » est mesuré à partir de l'extrémité du tube. **IMPORTANT** : le rainurage par moletage des tubes à extrémité biseautée provoque un tulipage d'extrémité de tube excessif. Voir la colonne de diamètre d'évasement maximum admissible.
- Largeur de rainure « B »** : Le fond de la rainure doit être exempt de particules de saleté, croûtes, rouille ou copeaux, qui pourraient affecter la qualité de montage du collier.
- Diamètre de rainure « C »** : La rainure doit présenter une profondeur uniforme sur toute la circonférence du tube. La rainure doit respecter la tolérance spécifiée pour le diamètre « C ».
- Profondeur de rainure « D »** : Uniquement à titre indicatif. La rainure doit être conforme au diamètre « C » indiqué.
- Diamètre d'évasement maximal admissible de l'extrémité du tube « F »** : Diamètre mesuré tout à l'extrémité du tube coupé d'équerre ou biseauté.

### REMARQUES

- Ne pas appliquer de revêtements sur le siège de joint « A » ni dans la largeur de rainure « B » sur l'extérieur du tube.
- Toute action corrective sur le siège de joint « A » pour fournir une bonne surface d'étanchéité comme exigé dans la note n° 2 (mentionnée ci-dessus) ne doit pas entraîner de marque de lime, de meulage ou de ponçage sur le siège du joint « A ».
- Le rainurage par moletage se fait à froid, sans enlèvement de métal, par l'action d'une molette de rainurage extérieure sur le tube entraîné par une molette de support intérieure.
- Pour une utilisation sur tube en acier au carbone Schedules 40 et 80 ; tube en acier au carbone en taille métrique d'épaisseur équivalente selon les normes EN 10216-2 P265GH et EN 10217-1 P265TR1/P265TR2 ; tube en acier au carbone en taille métrique pour paroi fine selon la norme EN 10216-1 P235TR1 et tube en acier inoxydable Schedule 40S selon ASTM A312 grade TP316 comme spécifié dans la [publication 100.02](#) : Collier rigide Victaulic® Haute Performance Style 870.

**TOUJOURS SE RÉFÉRER AUX ÉVENTUELLES NOTIFICATIONS À LA FIN DE CE DOCUMENT CONCERNANT L'INSTALLATION, LA MAINTENANCE OU L'ASSISTANCE RELATIVES AU PRODUIT.**

Réf. système		Localisation	
Soumis par		Date	

Section spéc.		Paragraphe	
Approuvé par		Date	

## 2.0 RAINURAGE

### Outils recommandés pour jeux de molettes OGS-200

Tube en acier au carbone : Schedules 40 & 80 et tube métrique d'épaisseur équivalente et tube métrique pour paroi fine<sup>7</sup>

Matériau du tube		VE272SFS VE270FSD VE268 pouces DN	Référence	VE416FSD pouces DN	Référence	VE460 pouces DN	Référence
Acier au carbone	Schedule 40	2 – 3 DN50 – DN80	R9S2268003	4 – 6 DN100 – DN150	R9S4416006	8 DN200	R9QS460008
		4 – 6 DN100 – DN150	R9S4268006				
	Schedule 80	2 – 3 DN50 – DN80	R9S2268003	4 – 6 DN100 – DN150	R9S4416006	8 DN200	R9QS460008
		4 – 6 DN100 – DN150	R9S4268006				

### Tube en acier inoxydable : Schedule 40

Matériau du tube		VE272SFS VE270FSD VE268 pouces DN	Référence	VE416FSD pouces DN	Référence	VE460 pouces DN	Référence
Acier inoxydable	Schedule 40	2 – 3 DN50 – DN80	RXS2268003	4 – 6 DN100 – DN150	RXS4416006	8 DN200	RXS8460008
		4 – 6 DN100 – DN150	RXS4268006				

<sup>7</sup> Comme spécifié dans la [publication 100.02](#) : Collier rigide Victaulic® Haute Performance Style 870

#### REMARQUES

- Les kits de molettes Victaulic R9S doivent être utilisés lors du rainurage de tubes en acier au carbone Schedule 40 et 80, de tubes en acier au carbone en taille métrique d'épaisseur équivalente et de tubes en acier au carbone en taille métrique pour paroi fine selon les spécifications de rainure OGS-200 de Victaulic. Les jeux de molettes R9S de Victaulic doivent être commandés séparément. La désignation « R9S » sur l'avant du jeu de molettes permet de les identifier ainsi qu'une bande rouge en haut et en bas de la molette.
- Les jeux de molettes RXS de Victaulic doivent être utilisés lors du rainurage de tube en acier inoxydable Schedule 40 selon les spécifications de rainure OGS-200 de Victaulic. Les jeux de molettes RXS de Victaulic doivent être commandés séparément. La désignation « RXS » sur l'avant du jeu de molettes permet de les identifier ainsi qu'une bande rouge en haut et en bas de la molette.

### Diamètre et épaisseur de tube maximum du modèle RG1200

Modèle	Matériau du tube	Diamètre du tube pouces DN				
		2 DN50	2 ½	3 DN80	4 DN100	6 DN150
RG1200	Acier au carbone	Schedule 40 – 80 3,91 – 7,62 mm			Schedule 40 6,02 – 7,11 mm	

## 3.0 DOCUMENTATION DE RÉFÉRENCE

- [24.01 : Outils de préparation des tubes Victaulic](#)
- [24.11 : Outil de rainurage par moletage en place OGS-200 Victaulic - Modèle RG1200](#)
- [100.01 : Raccords à extrémités rainurées OGS-200 Victaulic](#)
- [100.02 : Collier rigide Victaulic Style 870](#)
- [I-870 Instructions d'installation du collier rigide Style 870](#)

#### Responsabilité de l'utilisateur quant au choix et à l'adéquation des produits

Chaque utilisateur assume la responsabilité finale de déterminer l'adéquation des produits Victaulic avec un usage en particulier, dans le respect des normes du secteur et des spécifications du projet, ainsi que des consignes d'utilisation, de maintenance, de sécurité et d'avertissement de Victaulic. Aucune information contenue dans ce document ni aucun autre, aucune recommandation, conseil ou opinion exprimés verbalement par tout employé Victaulic ne seront réputés modifier, changer, remplacer ou annuler toute clause des Conditions générales de vente standard et du guide d'installation de Victaulic ou de la présente clause d'exonération de responsabilité.

#### Droits de propriété intellectuelle

Aucune affirmation contenue dans ce document quant à une utilisation possible ou suggérée de tout matériau, produit, service ou concept ne représente, ni ne doit être interprétée comme un octroi de licence en vertu de tout brevet ou droit de propriété intellectuelle détenus par Victaulic ou l'une quelconque de ses succursales ou filiales et portant sur lesdits concept ou utilisation, ni comme une recommandation pour l'utilisation desdits matériau, produit, service ou concept en violation de tout brevet ou autre droit de propriété intellectuelle. Les termes « breveté(e-s) » ou « en attente de brevet » se rapportent à des concepts ou modèles déposés, ou bien à des demandes de brevet relatives aux produits et/ou méthodes d'utilisation, enregistrés aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

#### Remarque

Ce produit sera fabriqué par Victaulic ou selon ses spécifications. Tous les produits doivent être installés conformément aux instructions d'installation et de montage Victaulic en vigueur. Victaulic se réserve le droit de modifier les spécifications, la conception et l'équipement standard de ses produits, sans préavis ni obligation de sa part.

#### Installation

Toujours se reporter au manuel d'installation Victaulic ou aux instructions d'installation correspondant au produit à installer. Des manuels contenant toutes les données d'installation et de montage sont fournis avec chacun des produits Victaulic et sont disponibles au format PDF sur notre site [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com).

#### Garantie

Voir la section Garantie de l'actuelle liste de prix ou contacter Victaulic pour plus de précisions.

#### Marques de commerce

*Victaulic* et toutes les autres marques Victaulic sont des marques de commerce ou des marques déposées de Victaulic Company et/ou de ses sociétés affiliées, aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.