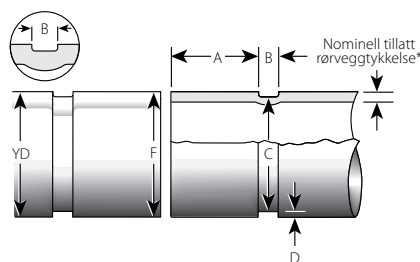


Victaulic OGS-200 spesifikasjoner for valsede riller for IPS og metriske stålrør

1.0 DIMENSJONER



Nominell størrelse	Rørets ytre diameter ¹			Pakningssete "A" ²	Rillebredde "B" ³	Rillediameter "C" ⁴		Spor dybde "D" ⁵ (ref.)	Maks. tillatt utvidelsesdiameter "F" ⁶
	Faktisk tommer	Maks tommer	Min tommer			Maks tommer	Min tommer		
2 DN50	2.375 60,3	2.399 60,9	2.351 59,7	1.000 ±0.031 25,40 ±0,79	±0.010 tommer ±0,25 mm	2.250 57,2	2.235 56,8	0.063 1,6	2.404 61,1
2 ½	2.875 73,0	2.904 73,8	2.846 72,3			2.720 69,1	2.702 68,6	0.078 2,0	2.909 73,9
DN65	3.000 76,1	3.030 77,0	2.970 75,4			2.845 72,3	2.827 81,8	0.078 2,0	3.035 77,1
3 DN80	3.500 88,9	3.535 89,8	3.469 88,1			1.125 ±0.031/-0.063 28,58 ±0,79/-1,60	0,344 ±0.010 8,74 ±0,25	3.344 84,9	3.326 84,5
4 DN100	4.500 114,3	4.545 115,4	4.469 113,5	4.334 110,1	4.314 109,6			0.083 2,1	4.575 116,2
DN125	5.500 139,7	5.556 141,1	5.469 138,9	5.334 135,5	5.314 135,0			0.083 2,1	5.586 141,9
6 DN150	6.500 165,1	6.563 166,7	6.469 164,3	6.330 160,8	6.308 160,2			0.085 2,2	6.593 167,5
8 DN200	8.625 219,1	8.688 220,7	8.594 218,3	1.250 +.031/-0.063 31,75 +0,79/-1,60	0.469 11,9	8.441 214,4	8.416 213,8	0.092 2,3	8.698 220,8

¹ **Ytre diameter:** Den ytre diameteren til røret med valset rille skal ikke variere mer enn den angitte toleransen. For IPS-rør er maksimalt tillatt toleranse fra ender kappet i rett vinkel 0.032"/0,81 mm for 2 – 3"/DN50 – DN80, og 0.063"/1,60 mm for 4 – 8"/DN100 – DN200, målt fra sann rettlinj.

² **Pakningssete "A":** Rørets overflate skal være fri for trykkmerker, valsemerker og projeksjoner fra enden på røret til rillen slik at man oppnår en lekkasjefri tetning for pakningen. All løst maling, avleiringer, skitt, spon, fett og rust må fjernes. Det er fortsatt Victaulics første anbefaling at røret kappes i rett vinkel. Ved bruk av rør med avfaset ende, måles pakningssetet "A" fra enden på røret. VIKTIG: Valserilling av rør med avfaset ende kan føre til uakseptabel utvidelse av enden. Se kolonne for maksimalt tillatt utvidelsesdiameter.

³ **Rillet med "B":** Bunnen av rillen må være helt fri for løst skitt, spon, rust og avleiringer som kan hindre riktig sammenkobling.

⁴ **Rillediameter "C":** Rillen må ha en ensartet dybde rundt hele omkretsen på røret. Rillen må holdes innenfor "C" diameter toleransen som er angitt.

⁵ **Rilledybde "D":** Kun for henvisning. Rillen må være i samsvar med angitt rillediameter "C".

⁶ **Maksimalt tillatt utvidelsesdiameter for rørets ende "F":** Målt på den mest ekstreme rørendediameteren, vinkelrett kuttet eller faset.

MERKNADER

- Det må ikke påføres belegg på pakningssetet "A" eller innenfor rillebredden "B" utvendig på røret.
- Enhver korrigerende handling på pakningssetet "A" for å gi bra tetningsflate, slik som påkrevet i fotnote #2 (angitt ovenfor) må ikke føre til at det blir merker fra filing, sliping eller sandpapir på pakningssetet "A."
- Valserilling fjerner ikke metall, men kaldformer rillen ved at en ytre rillevalse tvinges inn i røret når det dreies rundt av en indre støttevalse.
- For bruk på Schedules 40 og 80 karbonstålrør; metrisk karbonstålrør av tilsvarende tykkelse i henhold til EN 10216-2 P265GH og EN 10217-1 P265TR1/P265TR2; tynnveggs metrisk karbonstålrør iht. EN 10216-1 P235TR1; og Schedule 40S rustfritt stålrør iht. ASTM A312 klasse TP316 som spesifisert i [utgivelse 100.02](#): Victaulic High Performance fast kupling; Stil 870

LES ALLTID EVENTUELLE MERKNADER SIST I DETTE DOKUMENTET ANGÅENDE INSTALLASJON, VEDLIKEHOLD OG STØTTE FOR DETTE PRODUKTET.

Anlegg nr.		Sted	
Innsendt av		Dato	

Spes. avsnitt		Paragraf	
Godkjent		Dato	

2.0 RILLING

Anbefalt verktøy for OGS-200 valesett

Karbonstålrør: Schedules 40 & 80 og metrisk rør av tilsvarende tykkelse, samt tynnveggs metrisk rør⁷

Rørmateriale		VE272SFS VE270FSD VE268 tommer DN	Delenummer	VE416FSD tommer DN	Delenummer	VE460 tommer DN	Delenummer
Karbonstål	Schedule 40	2 – 3 DN50 – DN80	R9S2268003	4 – 6 DN100 – DN150	R9S4416006	8 DN200	R9QS460008
		4 – 6 DN100 – DN150	R9S4268006				
	Schedule 80	2 – 3 DN50 – DN80	R9S2268003	4 – 6 DN100 – DN150	R9S4416006	8 DN200	R9QS460008

Rør i rustfritt stål: Schedule 40

Rørmateriale		VE272SFS VE270FSD VE268 tommer DN	Delenummer	VE416FSD tommer DN	Delenummer	VE460 tommer DN	Delenummer
Rustfritt stål	Schedule 40	2 – 3 DN50 – DN80	RXS2268003	4 – 6 DN100 – DN150	RXS4416006	8 DN200	RXS8460008
		4 – 6 DN100 – DN150	RXS4268006				

⁷ Slik som spesifisert i [utgivelse 100.02](#): Victaulic High Performance fast kupling: Stil 870

MERKNADER

- Victaulic R9S valesett må brukes til rilling av schedule 40 og 80 karbonstålrør, metriske karbonstålrør med tilsvarende tykkelse, og tynnveggede metriske karbonstålrør i samsvar med Victaulic OGS-200 rillespesifikasjoner. Victaulic R9S valesett må bestilles separat. De identifiseres av betegnelsen "R9S" foran på valesettet, og av en rød stripe på både øvre og nedre valse.
- Victaulic RXS valesett må brukes ved rilling av schedule 40 rustfritt stålrør i samsvar med Victaulic OGS-200 rillespesifikasjoner. Victaulic RXS valesett må bestilles separat. De identifiseres av betegnelsen "RXS" foran på valesettet, og av en rød stripe på både øvre og nedre valse.

Modell RG1200 maksimumskapasitet for rørdimensjon og veggtykkelse

Modell	Rørmateriale	Rørstørrelse tommer DN				
		2 DN50	2 ½	3 DN80	4 DN100	6 DN150
RG1200	Karbonstål	Schedule 40 - 80 3,91 - 7,62 mm			Schedule 40 6,02 - 7,11 mm	

3.0 REFERANSEMATERIALE

[24.01: Victaulic verktøy for klargjøring av rør](#)

[24.11: Victaulic In-Place OGS-200 rilleverktøy - Modell RG1200](#)

[100.01: Victaulic OGS-200 tilkoblinger med rillede ender](#)

[100.02: Victaulic fast kupling type 870](#)

[I-870 installasjonsinstruksjoner for type 870 fast kupling](#)

Brukerens ansvar for valg av riktig produkt

Hver bruker har det endelige ansvaret for å avgjøre om et Victaulic produkt egner seg til det planlagte formålet med hensyn til industristandarder og prosjektspesifikasjoner samt instruksjonene fra Victaulic angående ytelse, vedlikehold, sikkerhet og advarsler. Ikke noe av innholdet i dette eller andre dokumenter eller muntlige anbefalinger, råd eller meninger fra en ansatt hos Victaulic, kan endre, variere, erstatte eller kansellere vilkår i Victaulic Companys standard salgsbetingelser, installasjonsveiledning eller i denne ansvarsfraskrivelsen.

Intellektuell eiendomsrett

Ingen påstander i dette dokumentet angående mulig eller foreslått bruk av materialer, produkter, service eller design, er beregnet på eller skal brukes til å innvilge lisenser under patenter eller annen intellektuell eiendomsrett som tilhører Victaulic eller noen av deres datterselskaper eller tilknyttede selskaper som dekker slik bruk eller design, eller som en anbefaling for bruk av slikt materiale, produkt, service eller design hvis dette er brudd på en patent eller annen intellektuell eiendomsrett. Uttrykket "Patentbeskyttet" eller "Patentanmeldt" henviser til design eller brukspatenter eller patentsøknader for gjenstander og/eller bruksmetoder i USA og/eller i andre land.

Merk

Dette produktet skal produseres av Victaulic eller i henhold til spesifikasjoner fra Victaulic. Alle produkter skal installeres i samsvar med gjeldende installasjons-/monteringsinstruksjoner fra Victaulic. Victaulic forbeholder seg retten til å endre produktspesifikasjoner, design og standardutstyr uten varsel og uten å pådra seg forpliktelser.

Installasjon

Se alltid Victaulic installasjonshåndboken eller installasjonsinstruksjonene for produktet som installeres. Håndbøker med komplette installasjons- og monteringsdata følger med hver forsendelse av Victaulic-produkter, og fås i PDF-format på vårt nettsted på www.victaulic.com.

Garanti

Se avsnittet om garanti i den gjeldende prislisten eller kontakt Victaulic for mer informasjon.

Varemerker

Victaulic og alle andre Victaulic merker er varemerker eller registrerte varemerker som tilhører Victaulic Company og/eller deres tilknyttede enheter, i USA og/eller i andre land.