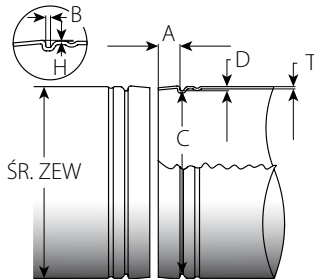


1.0 WYMIARY

SPECYFIKACJA ROWKÓW WALCOWANYCH STRENGTHIN™ 100



Rura zgodna z BS EN 10217-7 304/304L i 316/316L

Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna rury ¹			Gniazdo uszczelki „A” ²	Szerokość rowka „B” ³	Średnica rowka „C” ⁴		Głębokość rowka „D” ⁵ (odn.)	Nominalna dopuszczalna grubość ścianki rury „T” ⁶	
	Rzeczywista	tolerancja				Maks.	Min.		Maks.	Min.
cale DN	cale mm	cale mm	cale mm	cale mm	cale mm	cale mm	cale mm	cale mm	cale mm	cale mm
2 DN50	2.375 60,3	2.399 60,93	2.351 59,72	0.750 19,05	0.110 2,79	2.139 54,33	2.091 53,11	0.130 3,30	0.106 2,7	0.063 1,6
2½	2.875 73,0	2.904 73,76	2.846 72,29	0.750 19,05	0.110 2,79	2.644 67,16	2.586 65,68	0.130 3,30	0.106 2,7	0.063 1,6
DN65	3.000 76,2	3.030 76,96	2.970 75,43	0.750 19,05	0.110 2,79	2.770 70,36	2.710 68,83	0.130 3,30	0.106 2,7	0.063 1,6
3 DN80	3.500 88,9	3.535 89,79	3.469 88,11	0.750 19,05	0.110 2,79	3.275 83,19	3.209 81,51	0.130 3,30	0.106 2,7	0.063 1,6
4 DN100	4.500 114,3	4.545 115,44	4.469 113,51	0.750 19,05	0.110 2,79	4.285 108,84	4.209 106,91	0.130 3,30	0.106 2,7	0.063 1,6
DN125	5.500 139,7	5.556 141,12	5.469 138,91	0.750 19,05	0.110 2,79	5.296 134,52	5.209 132,31	0.130 3,30	0.106 2,7	0.063 1,6
5	5.563 141,3	5.619 142,72	5.532 140,51	0.750 19,05	0.110 2,79	5.359 136,12	5.272 133,91	0.130 3,30	0.106 2,7	0.063 1,6

- Średnica zewnętrzna: Średnica zewnętrzna rury z rowkami walcowanymi powinna być w granicach podanej tolerancji.
- Gniazdo uszczelki „A”: Powierzchnia rury musi być gładka, bez oznaczeń walcowania od jej końca do rowka, aby zapewnić szczelne przyleganie uszczelki. Należy usunąć luźną zgorzelinę, zabrudzenia, wióry i resztki smaru. Victaulic zaleca, aby rura była przycięta pod kątem prostym. Jeśli koniec rury jest skośny, należy skontaktować się z Victaulic. Wymiar gniazda uszczelki „A” jest mierzony od końca rury.
- Szerokość rowka „B”: Z dna rowka należy usunąć zabrudzenia, wióry, rdzę i zgorzelinę, które mogą przeszkadzać w prawidłowym montażu łącznika.
- Średnica rowka „C”: Rowek musi mieć stałą głębokość na całym obwodzie rury. Rowek musi pozostać w zakresie tolerancji „C”.
- Głębokość rowka „D”: Tylko w celach orientacyjnych. Rowek musi być zgodny z podanymi wymiarami „C”.
- Nominalna dopuszczalna grubość ścianki rury „T”: To nominalna dopuszczalna grubość ścianki rury, która może być walcowana.

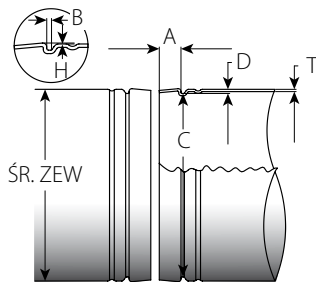
ZAWSZE NALEŻY ODWOŁYWAĆ SIĘ DO INFORMACJI ZNAJDUJĄCYCH SIĘ NA KOŃCU NINIEJSZEGO DOKUMENTU, DOTYCZĄCYCH MONTAŻU, KONSERWACJI ORAZ POMOCY TECHNICZNEJ DLA PRODUKTU.

Nr systemowy		Lokalizacja	
Przedstawił		Data	

Sekcja specjalna		Paragraf	
Zatwierdził		Data	

1.0 WYMIARY (CIAŁ DALSZY)

SPECYFIKACJA RÓWKÓW WALCOWANYCH STRENGTHIN™ 100



Rura zgodna z BS EN 10217-7 304/304L i 316/316L

Średnica nominalna cale DN	Średnica zewnętrzna rury ¹		Gniazdo uszczelki „A” ²	Szerokość rowka „B” ³	Średnica rowka „C” ⁴		Głębokość rowka „D” ⁵ (odn.)	Nominalna dopuszczalna grubość ścianki rury „T” ⁶		
	Rzeczywista cale mm	tolerancja Maks. cale mm Min. cale mm			Maks. cale mm	Min. cale mm		Maks. cale mm	Min. cale mm	Maks. cale mm
	6.500	6.563	6.649	±0,031 cala	±0,005 cala	6.303	6.209	0.130	0.106	0.063
	165,1	166,70	164,31	±0,79 mm	±0,13 mm	160,10	157,71	3,30	2,7	1,6
6 DN150	6.625	6.688	6.594	0.750	0.110	6.428	6.334	0.130	0.106	0.063
	168,3	169,88	167,49	19,05	2,79	163,27	160,88	3,30	2,7	1,6
200A ⁷		8.578	8.484	0.875	0.200	8.205	8.111	0.187	0.177	0.079
	216,3	217,88	215,49	22,23	5,08	208,41	206,02	4,75	4,5	2,0
8 DN200	8.625	8.688	8.594	0.875	0.200	8.315	8.221	0.187	0.177	0.079
	219,1	220,68	218,29	22,23	5,08	211,20	208,81	4,75	4,5	2,0
250A ⁷		10.591	10.497	0.875	0.200	10.218	10.124	0.187	0.177	0.079
	267,4	269,01	266,62	22,23	5,08	259,54	257,15	4,75	4,5	2,0
10 DN250	10.750	10.813	10.719	0.875	0.200	10.440	10.346	0.187	0.177	0.079
	273,0	274,65	272,26	22,23	5,08	265,18	262,79	4,75	4,5	2,0
300A ⁷		12.602	12.508	0.875	0.200	12.228	12.135	0.187	0.177	0.079
	318,5	320,09	317,70	22,23	5,08	310,59	308,23	4,75	4,5	2,0
12 DN300	12.750	12.813	12.719	0.875	0.200	12.440	12.346	0.187	0.177	0.079
	323,9	325,45	323,06	22,23	5,08	315,98	313,59	4,75	4,5	2,0

¹ Średnica zewnętrzna: Średnica zewnętrzna rury z rowkami walcowanymi powinna być w granicach podanej tolerancji.

² Gniazdo uszczelki „A”: Powierzchnia rury musi być gładka, bez oznaczeń walcowania od jej końca do rowka, aby zapewnić szczelne przyleganie uszczelki. Należy usunąć luźną zgorzelinę, zabrudzenia, wióry i resztki smaru. Victaulic zaleca, aby rura była przycięta pod kątem prostym. Jeśli koniec rury jest skośny, należy skontaktować się z Victaulic. Wymiar gniazda uszczelki „A” jest mierzony od końca rury.

³ Szerokość rowka „B”: Z dna rowka należy usunąć zabrudzenia, wióry, rdzę i zgorzelinę, które mogą przeszkadzać w prawidłowym montażu łącznika.

⁴ Średnica rowka „C”: Rowek musi mieć stałą głębokość na całym obwodzie rury. Rowek musi pozostać w zakresie tolerancji „C”.

⁵ Głębokość rowka „D”: Tylko w celach orientacyjnych. Rowek musi być zgodny z podanymi wymiarami „C”.

⁶ Nominalna dopuszczalna grubość ścianki rury „T”: To nominalna dopuszczalna grubość ścianki rury, która może być walcowana.

⁷ Rozmiar według japońskiej normy przemysłowej (JIS)

2.0 MATERIAŁY REFERENCYJNE

[24.01: Narzędzia do przygotowywania rur Victaulic](#)

[31.02: Łącznik sztywny Victaulic StrengThin™ 100 typu E497 do rur ze stali nierdzewnej](#)

[31.04: Kształtki rurowe Victaulic StrengThin™ 100 do rur ze stali nierdzewnej](#)

[31.11: Sztywny łącznik Victaulic StrengThin™ 100 typu E485 do rur ze stali nierdzewnej](#)

[I-100: Podręcznik montażu firmy Victaulic](#)

Odpowiedzialność użytkownika za wybór odpowiedniego produktu

Każdy użytkownik ponosi odpowiedzialność za wybór odpowiedniego produktu Victaulic do danego zastosowania zgodnie z normami branżowymi i specyfikacją projektową, kodeksami budowlanymi i przepisami, a także zgodnie z instrukcjami wydajności, konserwacji, bezpieczeństwa i ostrzeżeniami firmy Victaulic. Nic w tym lub innych dokumentach, żadne rekomendacje ustne, porady lub opinie pracowników Victaulic nie zmieniają, nie zastępują ani nie uchylają żadnego zapisu standardowych warunków sprzedaży, instrukcji montażu lub niniejszego zastrzeżenia firmy Victaulic.

Prawa do własności intelektualnej

Zadne stwierdzenie znajdujące się w niniejszym dokumencie dotyczące możliwości zastosowania dowolnego materiału, produktu, usługi lub projektu nie stanowi przyznania jakiegokolwiek gwarancji podlegającej przepisom prawa patentowego lub innych praw własności intelektualnej firmy Victaulic lub jej podmiotów zależnych dotyczących zastosowania lub projektu; nie stanowi też rekomendacji zastosowania takich materiałów, produktów, usług lub projektu naruszających jakiegokolwiek patent lub inne prawo własności intelektualnej. Terminy „opatentowany” lub „złożony wniosek patentowy” odnoszą się do patentów wzorów przemysłowych lub użytkowych lub wniosków patentowych dla wyrobów i/lub sposobów użytkowania w USA i/lub innych krajach.

Uwaga

Niniejszy produkt zostanie wyprodukowany przez firmę Victaulic lub zgodnie ze specyfikacjami firmy Victaulic. Wszystkie produkty muszą zostać zamontowane zgodnie z aktualnymi instrukcjami instalacji/montażu firmy Victaulic. Firma Victaulic zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji produktu, konstrukcji i standardowego wyposażenia bez powiadomienia oraz bez żadnych zobowiązań.

Montaż

W przypadku montowania produktu należy zawsze zapoznać się z Podręcznikiem montażu Victaulic lub instrukcją montażu produktu. Podręcznik jest dołączony do każdej dostawy produktów Victaulic z danymi dotyczącymi montażu i dostępny jest także w formacie PDF na stronie internetowej www.victaulic.com.

Gwarancja

Aktualny cennik można znaleźć w części poświęconej gwarancji lub skontaktować się z firmą Victaulic.

Znaki towarowe

Victaulic i inne oznaczenia Victaulic są znakami towarowymi lub zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Victaulic Company i/lub jej spółek zależnych w USA i/lub innych krajach.