

1.0 DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Dimensioni disponibili

- 2 – 12"/DN50 – DN300

Materiale del tubo

- Progettato esclusivamente per l'uso con tubi in acciaio inossidabile 1.4301/1.4307 (304/304L) o 1.4401/1.4404 (316/316L) conformi a EN 10217-7 o secondo KSD 3595.

Pressione di esercizio massima

- Adatto a pressioni dal vuoto profondo (29.9 in Hg/760 mm Hg) fino a 232 psi/1600 kPa/16 bar.
- La pressione di lavoro dipende dallo spessore di parete e dalla sezione del tubo (vedere la sezione 5.0 per le Prestazioni).

Campo di temperature di esercizio

- Dipende dalla scelta della guarnizione effettuata alla Sezione 3.0.

Funzione

- Fornisce una giunzione rigida per i tubi.
- Congiunge tubi in acciaio inossidabile EN 10217-7 e valvole, accessori e raccordi Victaulic StrengThin™ 100.
- Se è richiesta flessibilità del sistema, consultare la [pubblicazione 31.08](#): Adattare la crescita termica per sistemi di tubazioni StrengThin™ 100 per tubo in acciaio inossidabile a parete sottile.

Preparazione della tubazione

- Destinati esclusivamente ai raccordi, alle valvole, agli accessori e tubi che presentano estremità dotate di profilo scanalatura Victaulic StrengThin™ 100 (vedere sezione 7.0 per i Materiali di Riferimento).

NOTA

- I rivestimenti applicati alle superfici interne, comprese le superfici di giunzione delle battute dei bulloni, dei giunti Victaulic ad estremità liscia scanalati e imbullonati non devono superare 0.010"/0,25 mm.

2.0 CERTIFICAZIONI

Prodotto progettato e realizzato nell'ambito del Sistema di gestione qualità Victaulic, certificato da LPCB in conformità a ISO-9001. Fare riferimento alla sezione 3.0 per le certificazioni sull'acqua potabile di determinati materiali delle guarnizioni.

N. sistema		Ubicazione	
Presentato da		Data	

Sezione spec.		Paragrafo	
Approvato		Data	

3.0 SPECIFICHE - MATERIALE

Alloggiamento: Ghisa sferoidale conforme a ASTM A536, Grado 65-45-12; EN 1563, Grado EN-GJS-450-10; e ISO 1083, Grado JS/450-10/S.

Verniciatura dell'alloggiamento: (specificare la scelta)

Standard: Acciaio zincato a caldo conforme a ASTM A153.

Opzionale: Smalto arancione.

Opzionale: Termoplastico blu. Per maggiori dettagli contattare Victaulic.

Guarnizione: (specificare la scelta¹)

Grado "EF" EPDM

EPDM (codice colore verde "X"). Campo di temperature da -30°F a +230°F/da -34°C a +110°C. È possibile scegliere tra utenze acqua fredda o acqua calda all'interno del campo di temperatura, oltre a diversi acidi diluiti, utenze con aria disoleata e varie sostanze chimiche. Materiale approvato WRAS in conformità a BS 6920 per impianti con acqua potabile fredda e calda fino a +149°F/+65°C. Materiale omologato DVGW secondo DVGW W 270, KTW 1.3.13, e EN 681-1 tipo WA per l'uso con utenze di acqua fredda e tipo WB con utenze di acqua calda. NON COMPATIBILE PER L'USO CON IMPIANTI UTILIZZANTI PRODOTTI A BASE PETROLIFERA O DI VAPORE.

Nitrile grado "T"

Nitrile (codice colore strisce arancioni). Intervallo di temperature da -20°F a +180°F/da -29°C a +82°C. Può essere specificato per i prodotti petroliferi, idrocarburi, aria con vapori d'olio, oli vegetali e minerali nell'ambito dell'intervallo di temperatura specificato; non conforme per aria calda a secco oltre i +60°C/+140 °F e l'acqua oltre i +66°C/+150°F. NON COMPATIBILE PER L'USO CON IMPIANTI UTILIZZANTI ACQUA CALDA O VAPORE.

¹ Le utenze indicate devono essere intese esclusivamente come linee guida generali. Tenere presente che esistono impianti in cui queste guarnizioni non sono compatibili. Occorre sempre fare riferimento alla [Guida alla selezione delle tenute Victaulic](#) più aggiornata per raccomandazioni specifiche sulle guarnizioni e per un elenco delle utenze non compatibili.

Bulloni/Dadi: (specificare la scelta)

Standard: Bulloni filettati a collo ovale in acciaio al carbonio conformi ai requisiti meccanici e chimici dello standard ISO 898-1 Classe 9.8 (M10-M16) Classe 8.8 (M20 e superiore). Dadi esagonali pesanti in acciaio al carbonio conformi ai requisiti meccanici dello standard ASTM A563M Classe 9 (metrici - dadi esagonali). I bulloni filettati a collo ovale e dadi esagonali pesanti sono elettrozincati secondo lo standard ASTM B633 ZN/FE5, finitura Tipo III (metrici).

Opzionale: Bulloni filettati a collo ovale in acciaio inossidabile conforme ai requisiti meccanici ASTM F593, gruppo 2 (acciaio inossidabile 316), stato CW (antiorario). Dadi in acciaio inossidabile heavy duty conforme ai requisiti meccanici ASTM F594, gruppo 2 (acciaio inossidabile 316), stato CW. Bulloni e dadi presentano un rivestimento antigrippante.

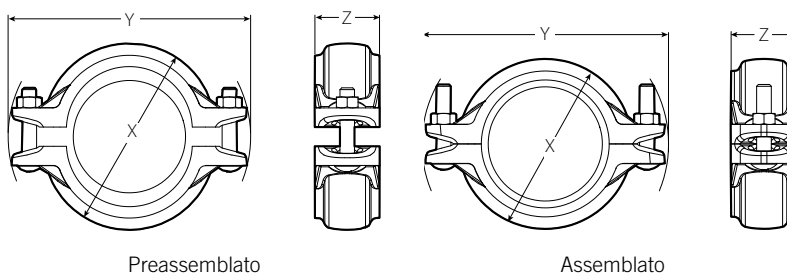
Rondelle:

rondelle in acciaio temprato conformi a ISO 7089/DIN 125.²

² Disponibili solo su giunti zincati o smaltati color arancione da 6 - 12"/DN150 - DN300 e giunti con rivestimento termoplastico blu da 2 - 12"/DN50 - DN300.

4.0 DIMENSIONI

Giunto rigido Tipo E497 per tubo in acciaio inossidabile



Preassemblato

Assemblato

Misura		Distanza estremità tubi	Bullone/Dado		Dimensioni						Peso
Nominale pollici DN	Diametro esterno effettivo pollici mm		Consentito pollici mm	Q.tà	Misura mm	Condizione pre-assemblata (Installation-Ready™)			Condizione assemblata		
		X pollici mm				Y pollici mm	Z pollici mm	X pollici mm	Y pollici mm	Z pollici mm	
2 DN50	2.375 60,3	0.25 6,4	2	M10 × 64	4.00 102	5.13 130	2.25 57	3.63 92	5.00 127	2.25 57	2.6 1,2
2½	2.875 73,0	0.25 6,4	2	M10 × 64	4.50 114	6.51 165	2.29 58	3.95 100	6.51 165	2.29 58	2.8 1,3
DN65	3.000 76,1	0.25 6,4	2	M10 × 64	4.63 118	6.25 159	2.25 57	4.25 108	6.13 156	2.25 57	2.9 1,3
3 DN80	3.500 88,9	0.25 6,4	2	M10 × 64	5.25 133	6.63 168	2.25 57	4.75 121	6.50 165	2.25 57	3.1 1,4
4 DN100	4.500 114,3	0.25 6,4	2	M10 × 64	6.50 165	8.13 207	2.25 57	6.00 152	8.00 203	2.25 57	4.3 2,0
DN125	5.500 139,7	0.25 6,4	2	M12 × 83	7.75 197	9.25 235	2.28 58	7.13 181	9.13 232	2.28 58	6.0 2,7
5	5.563 141,3	0.25 6,4	2	M12 × 83	7.31 186	9.62 244	2.28 58	7.04 179	9.58 243	2.28 58	5.9 2,7
150A ³	165,2	0.25 6,4	2	M12 × 83	8.21 209	10.66 271	2.28 58	8.00 203	10.58 269	2.28 58	7.0 3,2
6 DN150	6.625 168,3	0.25 6,4	2	M12 × 83	8.75 222	10.36 263	2.28 58	8.25 210	10.25 260	2.28 58	7.1 3,2
200 A ³	216,3	0.36 9,1	2	M16 × 108	10.93 278	13.66 347	2.92 74	10.30 262	13.52 343	2.92 74	12.0 5,5
8 DN200	8.625 219,1	0.36 9,1	2	M16 × 108	13.50 343	15.00 381	2.92 74	10.22 260	13.26 337	2.92 74	12.1 5,5
10 DN250	10.750 273,0	0.36 9,1	2	M22 × 165	17.88 454	19.00 483	2.88 73	12.50 318	17.00 432	2.88 73	22.0 10,0
12 DN300	12.750 323,9	0.36 9,1	2	M22 × 165	19.88 505	20.60 523	2.88 73	15.00 381	18.75 476	2.88 73	27.6 12,5

³ Dimensioni Japanese Industrial Standard (JIS)

NOTE

- La dimensione consentita all'estremità del tubo mostrata è valida unicamente per gli schemi d'impianto. Giunti rigidi tipo E497 sono considerati raccordi rigidi che non consentono i movimenti di espansione/contrazione o angolari del sistema di tubazioni. Per maggiori informazioni sulla resistenza torsionale, contattare Victaulic.
- AVVERTENZA: Depressurizzare e drenare il sistema di tubazioni prima di tentare l'installazione, la rimozione o la regolazione di qualsiasi tubazione Victaulic.

5.0 PRESTAZIONI

Giunto rigido Tipo E497 per tubo in acciaio inossidabile

Diametro nominale pollici DN	Diametro esterno effettivo pollici mm	Pressione di lavoro massima del giunto					
		10 bar/145 psi			16 bar/232 psi		
		Spessore nominale delle pareti del tubo		Carico all'estremità massimo consentito lb N	Spessore nominale delle pareti del tubo		Carico all'estremità massimo consentito lb N
		Max pollici mm	Min pollici mm		Max pollici mm	Min pollici mm	
2 DN50	2.375 60,3	-	-	-	0.106 2,7	0.063 1,6	1028 4573
2½	2.875 73,0	-	-	-	0.106 2,7	0.063 1,6	1506 6702
DN65	3.000 76,1	-	-	-	0.106 2,7	0.063 1,6	1640 7295
3 DN80	3.500 88,9	-	-	-	0.106 2,7	0.063 1,6	2232 9928
4 DN100	4.500 114,3	-	-	-	0.106 2,7	0.063 1,6	3690 16414
DN125	5.500 139,7	-	-	-	0.118 3,0	0.079 2,0	5512 24519
5	5.563 141,3	-	-	-	0.118 3,0	0.079 2,0	5639 25093
150A ³	165,2	-	-	-	0.118 3,0	0.079 2,0	7698 34258
6 DN150	6.625 168,3	-	-	-	0.118 3,0	0.079 2,0	7997 35572
200 A ³	216,3	-	-	-	0.146 3,7	0.118 3,0	13211 58791
8 DN200	8.625 219,1	0.114 2,9	0.079 2,0	8472 37684	0.146 3,7	0.118 3,0	12800 56937
10 DN250	10.750 273,0	0.114 2,9	0.079 2,0	13161 58541	0.165 4,2	0.118 3,0	20142 89596
12 DN300	12.750 323,9	0.114 2,9	0.079 2,0	18513 82350	0.177 4,5	0.118 3,0	28534 126928






³ Dimensioni Japanese Industrial Standard (JIS)

NOTE

- Pressione di lavoro e carico all'estremità rappresentano il totale di tutti i carichi interni ed esterni, sulla base di tubi in acciaio inossidabile scanalati per rullatura con rulli Victaulic secondo le specifiche Victaulic. Occorre utilizzare set di rulli per scanalature il profilo di scanalatura brevettato Victaulic StrenghThin™ 100. Contattare Victaulic per le prestazioni su altri tubi e per ulteriori informazioni relative agli utensili. Vedere la [pubblicazione 17.01](#): Preparazione dei tubi Victaulic per l'uso con prodotti Victaulic per tubi in acciaio inossidabile per ulteriori informazioni sulla preparazione di tubi in acciaio inossidabile per l'uso con prodotti Victaulic. Vedere la [Pubblicazione 25.13](#): Specifiche sulle scanalature per rullatura Victaulic StrenghThin™ 100.
- AVVERTENZA: SOLO PER TEST SUL CAMPO UNA TANTUM, è possibile aumentare la pressione massima di esercizio alla giunzione fino a 1½ volte il valore indicato nelle figure.

6.0 NOTIFICHE

⚠ AVVERTENZA

- Leggere con attenzione tutte le istruzioni prima di installare, rimuovere, regolare o effettuare la manutenzione dei prodotti Victaulic per tubazioni.
- Verificare sempre che il sistema di tubazioni sia stato completamente depressurizzato e drenato immediatamente prima di installare, rimuovere, regolare o effettuare la manutenzione dei prodotti Victaulic.
- Indossare occhiali, casco e calzature di protezione.

La mancata osservanza di queste istruzioni può causare il decesso o gravi infortuni alle persone e danni materiali.

7.0 MATERIALI DI RIFERIMENTO

[05.01: Guida alla selezione delle guarnizioni/tenute Victaulic](#)

[17.01: Preparazione dei tubi Victaulic per tubi in acciaio inossidabile 304/316](#)

[25.13: Specifiche sulle scanalature Victaulic StrenghThin™ 100](#)

[31.04: Raccordi Victaulic StrenghThin™ 100 per tubi in acciaio inossidabile](#)

[31.07: Sistema Victaulic StrenghThin™ 100 - giunto di dilatazione tipo E155](#)

[31.08: Adattare la crescita termica per sistemi di tubazioni Victaulic StrenghThin™ 100 per tubo in acciaio inossidabile a parete sottile](#)

[I-E497: Istruzioni per l'installazione sul campo del tipo Victaulic E497](#)

[GSG-100: Guida alle sostanze chimiche per guarnizioni Victaulic - Relazione lunga](#)

[I-ENDCAP: Tappo terminale Victaulic - Istruzioni di sicurezza per l'installazione](#)

Responsabilità dell'utilizzatore per la selezione e l'adeguatezza dei prodotti

Ogni utilizzatore detiene la responsabilità ultima di determinare l'adeguatezza dei prodotti Victaulic per un'applicazione finale specifica, in conformità agli standard di settore, alle specifiche di progetto e alle norme e regolamenti del settore edile applicabili, oltre che alle istruzioni e agli avvertimenti forniti da Victaulic in relazione a prestazioni, manutenzione e sicurezza. Nulla di quanto contenuto in questo o altri documenti o raccomandazioni verbali, consigli, opinioni di dipendenti Victaulic deve essere interpretato quale alterazione, variazione, sostituzione o rinuncia a disposizioni di cui alle condizioni standard, alla guida all'installazione o all'esclusione di garanzia Victaulic.

Diritti di proprietà intellettuale

Nessuna dichiarazione contenuta nel presente documento riguardante l'uso possibile o suggerito di un materiale, prodotto, servizio o disegno potrà essere intesa o interpretata in quanto concessione di licenza o di brevetto o di altro diritto di proprietà intellettuale di Victaulic o delle sue sussidiarie o affiliate in relazione all'uso o al disegno, né in quanto raccomandazione per l'uso di tale materiale, prodotto, servizio o disegno in violazione di qualsiasi brevetto o di altro diritto di proprietà intellettuale. I termini "Brevettato" o "Brevetto in corso di registrazione" si riferiscono a brevetti di progettazione o di utilità o richieste di brevetto per articoli e/o metodi di impiego negli Stati Uniti e/o altri Paesi.

Nota

Questo prodotto deve essere fabbricato da Victaulic o in base alle specifiche Victaulic. Tutti i prodotti vanno installati in conformità alle istruzioni di installazione/assemblaggio più recenti di Victaulic. Victaulic si riserva il diritto di modificare le specifiche dei prodotti, le caratteristiche costruttive e l'attrezzatura standard senza preavviso e senza incorrere in alcun obbligo.

Installazione

Fare sempre riferimento al [manuale di installazione sul campo Victaulic I-100](#) o alle Istruzioni per l'installazione del prodotto che si sta installando. I manuali sono acclusi alla fornitura dei prodotti Victaulic. Contengono dati completi di installazione e di montaggio e sono disponibili in formato PDF sul sito Web www.victaulic.com.

Garanzia

Per informazioni dettagliate, consultare la sezione Garanzia del Listino Prezzi in vigore oppure contattare Victaulic.

Marchi di fabbrica

Victaulic, *StrenghThin™*, e *Installation-Ready™* sono marchi di fabbrica o marchi registrati di Victaulic Company e/o delle sue entità affiliate negli Stati Uniti e/o in altri paesi.