

System Victaulic® StrengThin™ 100

Przepustnica wyłożona gumą do rur wykonanych ze stali nierdzewnej, seria E125 Installation-Ready™



Seria E125

1.0 OPIS PRODUKTU

Dostępne rozmiary

- 2" – 8"/DN50 – DN200

Materiał rury

- Zaprojektowane wyłącznie do stosowania z rurami wykonanymi ze stali nierdzewnej zgodnie z normą EN 10217-7 z końcówkami o profilu rowkowym Victaulic StrengThin™ 100 (patrz rozdział 7.0 Materiały referencyjne)

Przygotowanie końców rur

- System rowkowany StrengThin™ 100

Maksymalne ciśnienie robocze

- 232 psi/1600 kPa/16 barów
- Pełne ciśnienie robocze dla obsługi dwukierunkowej

Temperatura robocza

- W zależności od wyboru gniazda, zgodnie z rozdziałem 3.0

Zastosowanie

- Przepustnica wyłożona gumą Installation-Ready™ najczęściej stosowana w komercyjnych i przemysłowych instalacjach wodnych.
 - Ogrzewanie, wentylacja, klimatyzacja (woda gorąca i zimna)
 - Woda przemysłowa
 - Woda pitna (wymagane zatwierdzenia)

ZAWSZE NALEŻY ODWOŁYWAĆ SIĘ DO INFORMACJI ZNAJDUJĄCYCH SIĘ NA KOŃCU NINIEJSZEGO DOKUMENTU, DOTYCZĄCYCH MONTAŻU, KONSERWACJI ORAZ POMOCY TECHNICZNEJ DLA PRODUKTU.

Nr systemowy		Lokalizacja	
Przedstawił		Data	

Sekcja specjalna		Paragraf	
Zatwierdził		Data	

1.0 OPIS PRODUKTU (cd.)

Opcje uruchomienia

- Kołnierz montażowy zgodny z normą ISO 5211
- Dźwignia zatraskowa – 10 pozycji, zabezpieczana kłódką
- Przekładnia (do napędu zaworu)
- Umożliwia zastosowanie 2"/50 mm izolacji
 - Dodatkowe przedłużenie szyjki 2"/50 mm w przypadku konieczności zastosowania izolacji grubszej niż 2"/50 mm
 - Przedłużenie wału wejściowego koła ręcznego o długości 4½"/120 mm

UWAGI

- Zawór z możliwością blokowania kłódką odnosi się do zaworów, które można zablokować kłódką w celu uniknięcia sytuacji, w której wyposażenie może niezamierzenie spowodować pracę tych zaworów. W przypadku stosowania wraz z odpowiednim systemem blokowania/oznaczenia dopuszcza się możliwość stosowania kilku kłódek. Zawór można zablokować kłódką zarówno w położeniu całkowicie otwartym, jak i całkowicie zamkniętym.
- Dostępna jest także opcja z zabezpieczeniem przed nieupoważnioną manipulacją, której celem jest odstraszenie złodziei, zapobieganie aktom wandalizmu lub innym, szkodliwym działaniom. Uchwyty i powiązane z nimi elementy zostały wyposażone w elementy złączne zabezpieczone przed nieupoważnioną manipulacją, które są przeznaczone tylko do jednokrotnego montażu. Próba obejścia zabezpieczenia w postaci kłódky poprzez częściowy demontaż zaworu prawdopodobnie sprawi, że widoczne będą oznaki sugerujące tego typu działanie. Zawór można zablokować kłódką zarówno w położeniu całkowicie otwartym, jak i całkowicie zamkniętym.
- Przedłużenia wału wejściowego koła ręcznego nie są przeznaczone do stosowania z kołami łańcuchowymi.

2.0 CERTYFIKATY/WYKAZY



Zgodne z wytycznymi normy EN 12266-1, EN 1074-1, EN 1074-2 oraz ISO 5208 dotyczących zamknięcia/poziomu szczelności gniazda klasy A.

Produkt opracowany i produkowany zgodnie z systemem zarządzania jakością Victaulic certyfikowanym przez LPCB zgodnie z normą ISO-9001

3.0 SPECYFIKACJE – MATERIAŁ

Obudowa: żeliwo sferoidalne zgodne z normą ASTM A-536, gatunek 65-45-12.

Powłoka obudowy: (rodzaj należy zaznaczyć przy składaniu zamówienia)

Standard: cynkowana ogniowo.

Opcja: powłoka termoplastyczna.

Korpus: żeliwo sferoidalne zgodne z normą ASTM A-536, gatunek 65-45-12.

Powłoka korpusu: (rodzaj należy zaznaczyć przy składaniu zamówienia)

Standard: cynkowana ogniowo.

Opcja: powłoka termoplastyczna.

Gniazdo: Victaulic EPDM

(jasnozielony pasek kodu kolorów). Zakres temperatur od -30° do +180°F/-34°C do +82°C. NIEZALECANE W PRZYPADKU OBSŁUGI INSTALACJI Z ROPĄ NAFTOWĄ LUB INSTALACJI PAROWYCH.

UWAGA

- Zastosowanie w obrębie niskich temperatur uzależnione jest od charakterystyki pracy systemu. W celu uzyskania dalszych informacji na temat zastosowań w obrębie niskich temperatur należy skontaktować się z firmą Victaulic.

Śruby/nakrętki: śruby z podsadzeniem z owalną szyjką ze stali węglowej zgodne z wymogami fizycznymi ISO 898-1 klasa 9.8 (M10-M16), klasa 8.8 (M20 i większe). Wytrzymałe nakrętki sześciokątne ze stali węglowej zgodne z wymogami mechanicznymi normy ASTM A563M klasa 9 (metryczne – nakrętki sześciokątne). Śruby z podsadzeniem i nakrętki sześciokątne są cynkowane elektrolitycznie zgodnie z normą ASTM B633 ZN/FE5, wykończenie typu III (metryczne).

3.0 SPECYFIKACJE – MATERIAŁ (ciąg dalszy)

Tarcza: stal nierdzewna 316, gatunek CF8M, zgodna z normą ASTM A351.

Wał: stal nierdzewna AISI 416.

Dźwignia: blokada dźwigni

Żeliwo sferoidalne zgodne z normą ASTM A-536, gatunek 65-45-12, z zapadką pokrywy ze stali węglowej oraz ocynkowanymi elementami złącznymi wykonanymi ze stali węglowej z regulacją bezstopniową oraz opcją zamknięcia na kłódkę. Opcjonalnie dźwignia dostępna z zabezpieczeniem przed nieupoważnioną manipulacją.

Powłoka dźwigni: (rodzaj należy zaznaczyć przy składaniu zamówienia)

Standard: cynkowana ogniowo.

Opcja: powłoka termoplastyczna.

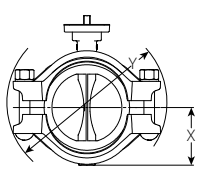
Przekładnia (do napędu zaworu): (rodzaj należy zaznaczyć przy składaniu zamówienia)

Koło ręczne

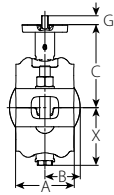
Koło ręczne z kołem łańcuchowym

4.0 WYMIARY

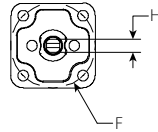
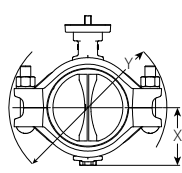
Przepustnica – sam zawór, seria E125 Installation-Ready™



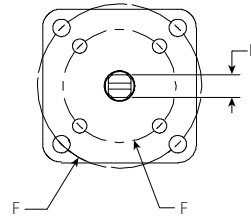
Wstępnie zmontowany



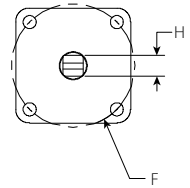
Zmontowany



Kolierz montażowy: Zawór w położeniu otwartym



DN125; 6"/DN150



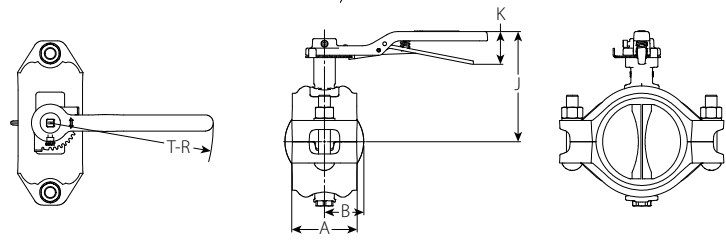
8"/DN200

2" – 4"
DN50 – DN100

Rozmiar		Odstęp między końcami rur	Śruba/nakrętka		Wymiary										Ciężar
Nominale cale DN	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale mm	Dopuszcz. cale mm	Ilość	Rozmiar śruby łącznika mm	Wstępnie zmontowany (Installation-Ready™)		Zmontowany łącznik		A cale mm	B cale mm	C cale mm	Oznaczenie kołnierza F ISO 5211 cale mm	G cale mm	H (kw.) cale mm	Około (każdy) lb kg
					X cale mm	Y cale mm	X cale mm	Y cale mm							
2 DN50	2.375 60,3	1.92 49	2	M12 x 76	2.38 60	6.58 167	2.38 60	6.48 165	3.95 100	–	4.55 116	F07	0.64 16	0.35 9	7.4 3,4
DN65	3.000 76,1	1.92 49	2	M12 x 76	2.38 60	7.29 185	2.38 60	7.18 182	3.95 100	–	4.81 122	F07	0.64 16	0.35 9	9.8 4,4
3 DN80	3.500 88,9	2.41 61	2	M16 x 83	3.06 78	9.07 230	3.06 78	8.91 226	4.36 111	2.18 55	5.17 131	F07	0.64 16	0.43 11	12.9 5,9
4 DN100	4.500 114,3	2.41 61	2	M16 x 83	3.54 90	10.23 260	3.54 90	10.1 257	4.4 112	2.2 56	5.67 144	F07	0.64 16	0.43 11	16.6 7,5
DN125	5.500 139,7	2.80 71	2	M20 x 108	4.27 109	12.26 311	4.27 109	12.44 316	4.80 122	2.46 63	6.37 162	F07	0.79 20	0.55 14	26.6 12,1
					F10										
6 DN150	6.625 168,3	2.82 72	2	M20 x 127	4.74 120	13.17 335	4.74 120	12.99 330	4.83 123	2.90 74	6.83 174	F07	0.79 20	0.55 14	30.7 13,9
					F10										
8 DN200	8.625 219,1	3.37 86	2	M22 x 140	6.23 158	15.51 394	6.23 158	15.44 392	5.83 148	3.76 96	7.93 201	F10	0.83 21	0.67 17	54.1 24,6

4.1 WYMIARY

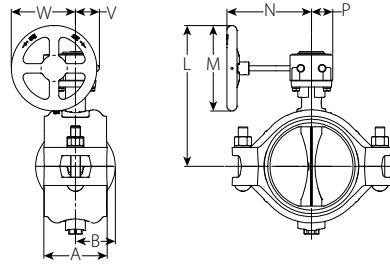
Przepustnica z dźwignią, seria E125 Installation-Ready™



Rozmiar		Odstęp między końcami rur	Śruba/nakrętka	Wymiary										Ciężar
Nominalne cale DN	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale mm			Dopuszcz. cale mm	Ilość	Rozmiar śruby łącznika mm	Wstępnie zmontowany (Installation-Ready™)		Zmontowany łącznik		A cale mm	B cale mm	T-R cale mm	
		X cale mm	Y cale mm				X cale mm	Y cale mm						
2 DN50	2.375 60,3	1.92 49	2	M12 x 76	2.38 60	6.58 167	2.38 60	6.48 165	3.95 100	-	7.00 178	6.00 152	1.93 49	8.1 3,7
DN65	3.000 76,1	1.92 49	2	M12 x 76	2.38 60	7.29 185	2.38 60	7.18 182	3.95 100	-	7.00 178	6.00 152	1.93 49	10.5 4,8
3 DN80	3.500 88,9	2.41 61	2	M16 x 83	3.06 78	9.07 230	3.06 78	8.91 226	4.36 111	2.18 55	9.00 229	6.37 162	2.22 56	14.3 6,5
4 DN100	4.500 114,3	2.41 61	2	M16 x 83	3.54 90	10.23 260	3.54 90	10.1 257	4.4 112	2.2 56	9.00 229	6.87 174	2.22 56	18.0 8,2
DN125	5.500 139,7	2.80 71	2	M20 x 108	4.27 109	12.26 311	4.27 109	12.44 316	4.80 122	2.46 63	12.00 305	7.72 196	2.42 61	28.1 12,8
6 DN150	6.625 168,3	2.82 72	2	M20 x 127	4.74 120	13.17 335	4.74 120	12.99 330	4.83 123	2.90 74	12.00 305	8.18 208	2.42 61	32.2 14,6
8 DN200	8.625 219,1	3.37 86	2	M22 x 140	6.23 158	15.51 394	6.23 158	15.44 392	5.83 148	3.76 96	14.00 356	9.53 242	2.72 69	55.9 25,4

4.2 WYMIARY

Przepustnica z przekładnią (do napędu zaworu), seria E125 Installation-Ready™



Rozmiar		Odstęp między końcami rur	Śruba/nakrętka	Wymiary												Ciężar	
Nominalne DN	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale mm	Dopuszcz. cale mm	Ilość	Rozmiar śruby łącznika mm	Wstępnie zmontowany (Installation-Ready™)		Zmontowany łącznik		A cale mm	B cale mm	L cale mm	M cale mm	N cale mm	P cale mm	V cale mm	W cale mm	Okolo (każdy) lb kg
					X cale mm	Y cale mm	X cale mm	Y cale mm									
2 DN50	2.375 60,3	1.92 49	2	M12 x 76	2.38 60	6.58 167	2.38 60	6.48 165	3.95 100	-	7.52 191	3.94 100	5.16 131	1.65 42	1.89 48	3.66 93	9.9 4,5
DN65	3.000 76,1	1.92 49	2	M12 x 76	2.38 60	7.29 185	2.38 60	7.18 182	3.95 100	-	7.80 198	3.94 100	5.16 131	1.65 42	1.89 48	3.66 93	12.3 5,6
3 DN80	3.500 88,9	2.41 61	2	M16 x 83	3.06 78	9.07 230	3.06 78	8.91 226	4.36 111	2.18 55	8.20 208	3.94 100	5.16 131	1.65 42	1.89 48	3.27 83	15.2 6,9
4 DN100	4.500 114,3	2.41 61	2	M16 x 83	3.54 90	10.23 260	3.54 90	10.1 257	4.4 112	2.2 56	8.70 221	3.94 100	5.16 131	1.65 42	1.89 48	3.27 83	18.9 8,6
DN125	5.500 139,7	2.80 71	2	M20 x 108	4.27 109	12.26 311	4.27 109	12.44 316	4.80 122	2.46 63	10.63 270	5.00 127	6.89 175	2.20 56	2.24 57	4.49 114	29.9 13,6
6 DN150	6.625 168,3	2.82 72	2	M20 x 127	4.74 120	13.17 335	4.74 120	12.99 330	4.83 123	2.90 74	11.09 282	5.00 127	6.89 175	2.20 56	2.24 57	4.49 114	34.0 15,4
8 DN200	8.625 219,1	3.37 86	2	M22 x 140	6.23 158	15.51 394	6.23 158	15.44 392	5.83 148	3.76 96	12.98 330	6.50 165	7.17 182	2.20 56	2.24 57	5.20 132	61.1 27,7

4.3 WYMIARY

Akcesoria

Koła łańcuchowe

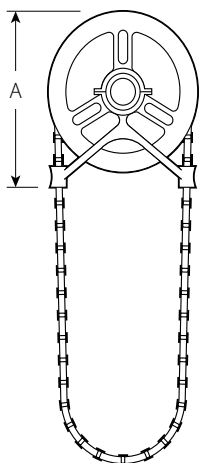
Koła łańcuchowe zostały zamontowane na kołach ręcznych przekładni (do napędu zaworu). Wieniec kół zębatach i ramiona prowadzące są wykonane z odlewu aluminium. Łańcuch jest wykonany ze stali ocynkowanej.

SPOSÓB ZAMAWIANIA:

Podczas składania zamówienia należy podać typ zaworu i przekładni, korzystając z systemu numeracji przedstawionego na stronie 10.

Zawsze należy podawać długość wymaganego łańcucha.

Przedłużenia wału wejściowego koła ręcznego nie są przeznaczone do stosowania z kołami łańcuchowymi. Z kołami łańcuchowymi stosuje się łańcuch bez szwów, stosowany standardowo przez branżę.



Koło łańcuchowe i prowadnica z zestawem linki bezpieczeństwa

Rozmiar		Rozmiar zęba koła łańcuchowego	Rozmiar handlowy łańcucha	Rozmiar koła łańcuchowego (średnica)	Wymiary	Ciężar
Nominalne cale DN	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale mm				A cale mm	W przybliżeniu (każdy) lb kg
2 – 4 DN50 – DN100	2.375 – 4.500 60,3 – 114,3	0	2	4.00 102	4.63 118	2.00 0,9
DN125 – DN150	5.500 – 6.625 139,7 – 168,3	1	1/0	5.75 146	6.38 162	4.00 1,8
8 DN200	8.625 219,1	1½	1/0	7.50 190	7.75 197	5.00 2,3

W przypadku izolacji i urządzenia blokującego należy skontaktować się z firmą Victaulic, aby uzyskać odpowiednie informacje.

5.0 WYDAJNOŚĆ

Przepustnica, seria E125 Installation-Ready™

Charakterystyka przepływu

Wartości C_v/K_v dla przepływu wody w temperaturze $+60^\circ\text{F}/+16^\circ\text{C}$ z tarczami w różnych pozycjach pokazano w poniższej tabeli.

Wzory do obliczenia wartości C_v/K_v :

$$\Delta P = \frac{Q^2}{C_v^2}$$

$$Q = C_v \times \sqrt{\Delta P}$$

Gdzie:

Q = przepływ (GPM)

ΔP = spadek ciśnienia (psi)

C_v = współczynnik przepływu

$$\Delta P = \frac{Q^2}{K_v^2}$$

$$Q = K_v \times \sqrt{\Delta P}$$

Gdzie:

Q = przepływ (m^3/h)

ΔP = spadek ciśnienia (bary)







K_v = współczynnik przepływu

Rozmiar		Pełne otwarcie C_v K_v
Średnica nominalna cale DN	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale mm	
2 DN50	2.375 60,3	149 128
DN65	3.000 76,1	273 235
3 DN80	3.500 88,9	298 256
4 DN100	4.500 114,3	653 562
DN125	5.500 139,7	858 738
6 DN150	6.625 168,3	1667 1434
8 DN200	8.625 219,1	2695 2318

UWAGA

+ W celu uzyskania dalszych informacji należy skontaktować się z firmą Victaulic.

Współczynniki przepływu

Rozmiar		Współczynniki przepływu					
Średnica nominalna cale DN	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale mm	Liczba stopni od położenia zamkniętego					
		90 	70 	60 	50 	40 	30 
		C_v K_v	C_v K_v	C_v K_v	C_v K_v	C_v K_v	C_v K_v
2 DN50	2.375 60,3	149 128	114 98	74 64	42 36	24 21	11 10
DN65	3.000 76,1	273 235	216 186	138 118	76 65	43 37	22 19
3 DN80	3.500 88,9	298 256	183 158	112 97	64 55	36 32	23 20
4 DN100	4.500 114,3	653 562	383 329	238 204	134 116	69 59	32 28
DN125	5.500 139,7	858 738	585 503	366 314	216 186	117 101	53 45
6 DN150	6.625 168,3	1667 1434	1122 965	659 567	406 350	235 202	111 95
8 DN200	8.625 219,1	2695 2318	2007 1726	1349 1160	854 734	517 444	269 231

UWAGA

+ W celu uzyskania dalszych informacji należy skontaktować się z firmą Victaulic.

5.1 WYDAJNOŚĆ

Przepustnica, seria E125 Installation-Ready™

Wymagany moment obrotowy

Rozmiar		Moment obrotowy – funty na cal/niutony na metr				
Nominalne cale DN	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale mm	Różnica ciśnień – psi/bar				
		50/3	100/7	150/10	200/14	232/16
2 DN50	2.375 60,3	52 6	64 7	75 8	87 10	94 11
DN65	3.000 76,1	86 10	100 11	114 13	128 14	137 15
3 DN80	3.500 88,9	134 15	172 19	201 23	232 26	242 27
4 DN100	4.500 114,3	190 21	229 26	269 30	309 35	334 38
DN125	5.500 139,7	409 46	544 62	680 77	815 92	901 102
6 DN150	6.625 168,3	542 61	663 75	782 88	904 102	982 111
8 DN200	8.625 219,1	862 97	982 111	1103 125	1224 138	1307 148

UWAGA

+ W celu uzyskania dalszych informacji należy skontaktować się z firmą Victaulic.

Źródło:

Podane wartości momentów obrotowych zostały określone na podstawie testów dla zaworów z uszczelnieniem EPDM (kautuczuk etylenowo-propylenowy) przy przepływie wody o temperaturze otoczenia. Dla innych materiałów i innych warunków pracy należy zastosować odpowiedni współczynnik uwzględniający te warunki.

Współczynniki momentu obrotowego:

Wszystkie momenty obrotowe dotyczą normalnych warunków (tj. zawór jest uruchamiany co najmniej raz na kwartał, przewidywana korozja tarczy jest niewielka, czynnik jest czysty i niepowodujący ścierania, a jego wpływ chemiczny na elastomer jest niewielki).

Współczynniki momentów obrotowych dla typowych płynów używanych w przemyśle:

Woda: 1,0; Praca ze smarowaniem: 0,8; Gazy suche: Samosmarujące uszczelnienia gniazda z kauczuku nitylowego „T” można stosować dla gazów suchych wyłącznie w przypadku, gdy pozwalają na to warunki chemiczne. Patrz współczynniki momentu obrotowego dla materiału, które podano poniżej.

Współczynniki momentu obrotowego dla materiału:

EPDM = 1,0

Współczynnik częstotliwości pracy:

Moment obrotowy zaworu będzie zwykle wzrastał, a moc wyjściowa siłownika będzie maleć wraz z wykonaniem cyklu przez zawór. Gdy oczekiwana łączna liczba cykli zaworu przekracza 5000, należy zastosować współczynnik 1,5.

Współczynnik sterowania:

Należy dodać współczynnik, aby uwzględnić potencjalny dryf mocy wyjściowej siłownika na skutek jego wydajności, niewłaściwego wyrównania lub czynników zewnętrznych (tzn. doprowadzenia powietrza lub zasilania). W tym przypadku można użyć współczynnika sięgającego 1,25.

Łączenie współczynników momentu obrotowego:

W przypadku stosowania wielu współczynników należy je pomnożyć. Przykład: dla uszczelnienia EPDM i 5000 cykli współczynnik całkowity będzie wynosił $1,0 \times (1,5) = 1,5$.

UWAGI

- W pewnych warunkach przy wysokim przepływie hydrodynamiczny moment obrotowy może przekroczyć moment obrotowy gniazda. Duże przepustnice nie są zalecane do zastosowań ze swobodnym wypływem, np. do napełniania płynem pustych linii lub osuszania systemu przy pełnym ciśnieniu znamionowym.
- W przypadku innych zastosowań należy skontaktować się z firmą Victaulic.

5.2 WYDAJNOŚĆ

System numeracji zaworów, seria E125

V - 040 - 125 X E - 0

Typ	Rzeczywista śred. zew. in/mm	Kod rozmiaru	Seria	Tarcza/trzpień	Gniazdo	Napęd
V	2.375/60,3 3.000/76,1 3.500/88,9 4.500/114,3 5.500/139,7 6.625/168,3 8.625/219,1	020 761 030 040 139 060 080	E125	X - CF8M/416SS	E - EPDM	0 - Zawór bez napędu 2 - Dźwignia zatraskowa, 10 pozycji 3 - Przekładnia (do napędu zaworu) z kołem ręcznym 6 - Przekładnia (do napędu zaworu) z kołem łańcuchowym

5.3 WYDAJNOŚĆ

Przepustnica, seria E125 Installation-Ready™

Ważne uwagi dotyczące instalacji

W celu uzyskania kompletnych informacji dotyczących instrukcji instalacji patrz Podręcznik instalacji I-120 oraz Podręcznik zmiany przekładni (do napędu zaworu).

W przypadku stosowania przepustnicy serii E125 Installation-Ready™ do dławienia przepływu firma Victaulic zaleca ustawienie tarczy w pozycji otwartej wynoszącej nie mniej niż 30 stopni. Aby uzyskać najlepsze wyniki, tarcza powinna być otwarta w zakresie od 30 do 70 stopni; zależy to od wymagań/charakterystyki przepływu dla systemu rurociągów. Duża prędkość przepływu w rurociągach lub ustawienie tarczy w położeniu mniejszym niż 30 stopni otwarcia może skutkować powstawaniem hałasu, wibracji, kawitacji, erozji rury i/lub utratą sterowania. W przypadku wykorzystania do dławienia należy skontaktować się z firmą Victaulic.

Firma Victaulic zaleca ograniczenie prędkości przepływu wody do 13,5 ft/s (4 m/s). Jeżeli wymagana lub określona jest wyższa prędkość przepływu, przed zainstalowaniem zaworu należy skontaktować się z firmą Victaulic.

Firma Victaulic zaleca stosowanie dobrych praktyk w zakresie rurociągów poprzez instalowanie zaworów rur o pięciu średnicach za źródłami nieregularnego przepływu, takimi jak pompy, kolanka i zawory sterujące. Jeżeli nie jest to praktyczne ze względu na ograniczoną przestrzeń, instalację należy zaprojektować tak, aby ustawić i skierować zawór w sposób zapewniający minimalizację wpływu na moment dynamiczny i żywotność zaworu.



Przepustnicy nie należy montować na instalacji rurowej z tarczą znajdującą się w położeniu całkowicie otwartym. Nieosłonięta tarcza może ulec uszkodzeniu oraz wpłynąć na prawidłową pracę zaworu.

6.0 INFORMACJE

⚠ OSTRZEŻENIE



- Przed przystąpieniem do montażu armatury firmy Victaulic należy przeczytać i zrozumieć wszystkie instrukcje.
- Przed przystąpieniem do montażu, demontażu, regulacji lub konserwacji armatury firmy Victaulic zawsze rozhermetyzować i opróżnić instalację rurową.
- Zawsze nosić okulary ochronne, kask i obuwie ochronne.
- NIE WOLNO UŻYWAĆ PRZEPUSTNIC INSTALLATION-READY™ W ZASTOSOWANIACH Z KOŃCÓWKĄ ZAMKNIĘTĄ LUB DO TESTU WYCIEKÓW Z SYSTEMU W ZASTOSOWANIACH Z KOŃCÓWKĄ ZAMKNIĘTĄ.
- NALEŻY ZAWSZE UPEWNIĆ SIĘ, ŻE Z ZAWOREM WYKORZYSTYWANA JEST ARMATURA O ODPOWIEDNIM PROFILU ROWKA.
- NIE WOLNO ODKRĘCAĆ LUB DOKRĘCAĆ ELEMENTÓW ARMATURY, KIEDY ZAWÓR ZNAJDUJE SIĘ POD CIŚNIENIEM.
- Projektant instalacji odpowiada za sprawdzenie, czy materiały armatury nadają się do danego czynnika.
- Wpływ składu chemicznego, poziom pH, temperatura robocza, poziom chloru, tlenu i przepływ w materiałach armatury muszą być ocenione, aby potwierdzić, że system nadaje się do danego zastosowania.

Niezastosowanie się do tych instrukcji może spowodować śmierć bądź poważne obrażenia ciała i uszkodzenie mienia.

7.0 MATERIAŁY REFERENCYJNE

[17.01: Przygotowanie końców rur ze stali nierdzewnej Victaulic](#)

[24.01: Narzędzia do przygotowywania rur Victaulic](#)

[25.13: Specyfikacje rowków StrenThin™ 100 Victaulic](#)

[I-120: Instrukcje instalacji Victaulic oraz Instrukcje konserwacji napędu przeznaczone dla przepustnic serii E125 Installation-Ready™](#)

Odpowiedzialność użytkownika za wybór odpowiedniego produktu

Każdy użytkownik ponosi odpowiedzialność za wybór odpowiedniego produktu Victaulic do danego zastosowania zgodnie z normami branżowymi i specyfikacją projektową, kodeksami budowlanymi i przepisami, a także zgodnie z instrukcjami wydajności, konserwacji, bezpieczeństwa i ostrzeżeniami firmy Victaulic. Nic w tym lub innych dokumentach, żadne rekomendacje ustne, porady lub opinie pracowników Victaulic nie zmieniają, nie zastępują ani nie uchylają żadnego zapisu standardowych warunków sprzedaży, instrukcji montażu lub niniejszego zastrzeżenia firmy Victaulic.

Prawa do własności intelektualnej

Żadne stwierdzenie znajdujące się w niniejszym dokumencie dotyczące możliwości zastosowania dowolnego materiału, produktu, usługi lub projektu nie stanowi przyznania jakiegokolwiek gwarancji podlegającej przepisom prawa patentowego lub innych praw własności intelektualnej firmy Victaulic lub jej podmiotów zależnych dotyczących zastosowania lub projektu; nie stanowi też rekomendacji zastosowania takich materiałów, produktów, usług lub projektu naruszających jakikolwiek patent lub inne prawo własności intelektualnej. Terminy „opatentowany” lub „złożony wniosek patentowy” odnoszą się do patentów wzorów przemysłowych lub użytkowych lub wniosków patentowych dla wyrobów i/lub sposobów użytkowania w USA i/lub innych krajach.

Uwaga

Niniejszy produkt zostanie wyprodukowany przez firmę Victaulic lub zgodnie ze specyfikacjami firmy Victaulic. Wszystkie produkty muszą zostać zamontowane zgodnie z aktualnymi instrukcjami instalacji/montażu firmy Victaulic. Firma Victaulic zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji produktu, konstrukcji i standardowego wyposażenia bez powiadomienia oraz bez żadnych zobowiązań.

Montaż

W przypadku montowania produktu należy zawsze zapoznać się z Podręcznikiem montażu Victaulic lub instrukcją montażu produktu. Podręcznik jest dołączony do każdej dostawy produktów Victaulic z danymi dotyczącymi montażu i dostępny jest także w formacie PDF na stronie internetowej www.victaulic.com.

Gwarancja

Aktualny cennik można znaleźć w części poświęconej gwarancji lub skontaktować się z firmą Victaulic.

Znaki towarowe

Victaulic i inne oznaczenia Victaulic są znakami towarowymi lub zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Victaulic Company i/lub jej spółek zależnych w USA i/lub innych krajach.