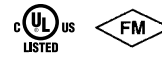


# V12

Buses à mousse ouvertes

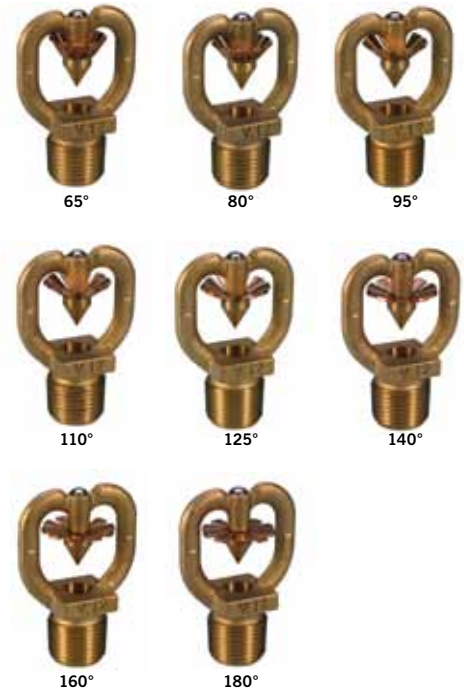
## STYLE V12



VOIR LA PUBLICATION VICTAULIC 10.01 POUR PLUS DE DÉTAILS

### NUMÉROS DE MODÈLE

Facteur K nominal	Angles de déflecteur disponibles							
	V1201 (180°)	V1202 (160°)	V1203 (140°)	V1204 (125°)	V1205 (110°)	V1206 (95°)	V1207 (80°)	V1208 (65°)
1.2 (1,7 métrique)	V1211 (180°)	V1212 (160°)	V1213 (140°)	V1214 (125°)	V1215 (110°)	V1216 (95°)	V1217 (80°)	V1218 (65°)
1.8 (2,6 métrique)	V1221 (180°)	V1222 (160°)	V1223 (140°)	V1224 (125°)	V1225 (110°)	V1226 (95°)	V1227 (80°)	V1228 (65°)
2.3 (3,3 métrique)	V1231 (180°)	V1232 (160°)	V1233 (140°)	V1234 (125°)	V1235 (110°)	V1236 (95°)	V1237 (80°)	V1238 (65°)
3.2 (4,6 métrique)	V1241 (180°)	V1242 (160°)	V1243 (140°)	V1244 (125°)	V1245 (110°)	V1246 (95°)	V1247 (80°)	V1248 (65°)
4.1 (5,9 métrique)	V1251 (180°)	V1252 (160°)	V1253 (140°)	V1254 (125°)	V1255 (110°)	V1256 (95°)	V1257 (80°)	V1258 (65°)
4.9 (7,1 métrique)	V1261 (180°)	V1262 (160°)	V1263 (140°)	V1264 (125°)	V1265 (110°)	V1266 (95°)	V1267 (80°)	V1268 (65°)
5.6 (8,1 métrique)	V1271 (180°)	V1272 (160°)	V1273 (140°)	V1274 (125°)	V1275 (110°)	V1276 (95°)	V1277 (80°)	V1278 (65°)



Les têtes spray Victaulic V12 sont des têtes du type ouvert conçues pour des applications de pulvérisation directionnelle dans des installations fixes de protection incendie. Elles sont conçues uniquement en type ouvertes (non-automatiques) avec un déflecteur qui déverse un jet conique pulvérulent uniforme de gouttelettes avec une vitesse de faible à moyenne. Les têtes spray Victaulic V12 sont disponibles avec de multiples diamètres d'orifice et angles de pulvérisation de manière pouvoir répondre à différentes exigences de design d'application. Pour les buses ayant des facteurs K nominaux (unités U.S.) de 1.2, 1.8, 2.3, et 3.2, on utilise une douille, alors que pour les buses avec des facteurs K de 4.1, 4.9, 5.6, et 7.2, ce sont des orifices usinés.

Les buses sont présentées en position verticale pour plus de clarté.

Peuvent être installées dans toutes les positions pour satisfaire aux exigences de concept. Versions présentées : K5.6.

### UTILISATION DES TÊTES :

Les têtes spray Victaulic V12 sont conçues pour projeter de l'eau de refroidissement sur des surfaces exposées verticales, horizontales, courbes et de forme irrégulière, afin d'assurer le refroidissement par l'extérieur d'objets exposés à un incendie contigu. Le but du refroidissement est d'empêcher les objets d'absorber une quantité de chaleur qui pourrait entraîner des dommages structurels et une éventuelle propagation du feu à l'objet protégé. Dans certaines applications, les têtes spray Victaulic V12 peuvent être employées pour contrôler ou éteindre l'incendie dans la zone protégée (selon la densité de l'eau prévue pour l'application).

#### MAITRE D'OUVRAGE

Système n° \_\_\_\_\_

Site \_\_\_\_\_

#### INSTALLATEUR

Soumis par \_\_\_\_\_

Date \_\_\_\_\_

#### INGÉNIEUR

Sect. de spéc. \_\_\_\_\_ Para. \_\_\_\_\_

Approuvé par \_\_\_\_\_

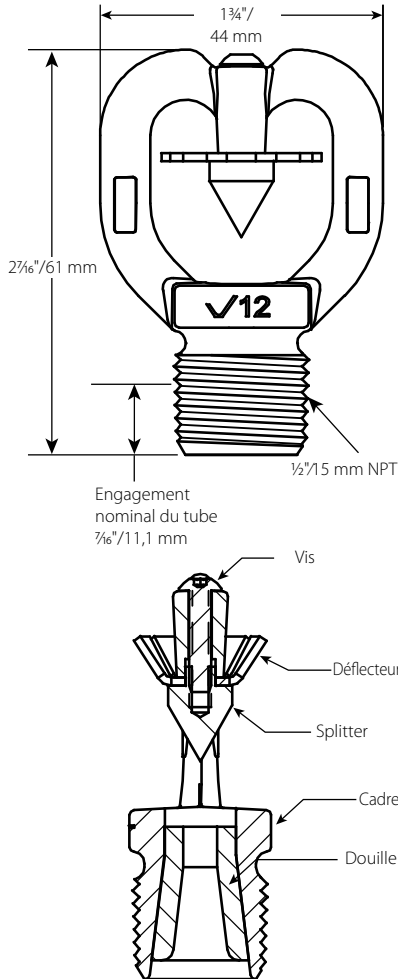
Date \_\_\_\_\_

V12

Buses à mousse ouvertes

STYLE V12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

**Pression de fonctionnement minimale :**  
 Position pendante (verticalement, vers le bas)  
 10 psi/0,7 bar. Toutes autres positions  
 20 psi/1,4 bar  
**Pression de service maximale :** 175 psi/12 bar  
**Diamètre de filetage :** 1/2\"/>

Facteur K nominal	Angles de déflecteur disponibles							
	V1201 (180°)	V1202 (160°)	V1203 (140°)	V1204 (125°)	V1205 (110°)	V1206 (95°)	V1207 (80°)	V1208 (65°)
1.2 (1,7 métrique)	V1201 (180°)	V1202 (160°)	V1203 (140°)	V1204 (125°)	V1205 (110°)	V1206 (95°)	V1207 (80°)	V1208 (65°)
1.8 (2,6 métrique)	V1211 (180°)	V1212 (160°)	V1213 (140°)	V1214 (125°)	V1215 (110°)	V1216 (95°)	V1217 (80°)	V1218 (65°)
2.3 (3,3 métrique)	V1221 (180°)	V1222 (160°)	V1223 (140°)	V1224 (125°)	V1225 (110°)	V1226 (95°)	V1227 (80°)	V1228 (65°)
3.2 (4,6 métrique)	V1231 (180°)	V1232 (160°)	V1233 (140°)	V1234 (125°)	V1235 (110°)	V1236 (95°)	V1237 (80°)	V1238 (65°)
4.1 (5,9 métrique)	V1241 (180°)	V1242 (160°)	V1243 (140°)	V1244 (125°)	V1245 (110°)	V1246 (95°)	V1247 (80°)	V1248 (65°)
4.9 (7,1 métrique)	V1251 (180°)	V1252 (160°)	V1253 (140°)	V1254 (125°)	V1255 (110°)	V1256 (95°)	V1257 (80°)	V1258 (65°)
5.6 (8,1 métrique)	V1261 (180°)	V1262 (160°)	V1263 (140°)	V1264 (125°)	V1265 (110°)	V1266 (95°)	V1267 (80°)	V1268 (65°)
7.2 (10,4 métrique)	V1271 (180°)	V1272 (160°)	V1273 (140°)	V1274 (125°)	V1275 (110°)	V1276 (95°)	V1277 (80°)	V1278 (65°)

Les diamètres d'orifice sont indiqués par le facteur K qui est marqué sur le déflecteur. Référez-vous à la courbe des débits nominaux des pages 5 et 7 pour chaque buse sous différentes pressions de fonctionnement résiduelles.

\* La mesure métrique indiquée pour le facteur K est celle lorsque la pression est mesurée en kPa. Lorsque la pression est mesurée en bars, multipliez le facteur K métrique indiqué par 10,0.

Longueur hors-tout : 2 7/16\"/>

SPÉCIFICATIONS DES MATÉRIAUX

**Corps laiton moulé:** Sous pression, résistant au dézingage

**Splitter:** Laiton UNS-C36000  
**Douille (pour buses avec facteurs K de 1.2, 1.8, 2.3, et 3.2) :** Laiton UNS-C36000  
**Déflecteur :** Laiton UNS C51000  
**Vis :** Acier inoxydable UNS S30400

ACCESSOIRES :

**Clés pour sprinkleurs**  
**A. Clé standard :** V27 Extrémité ouverte

FINITIONS :

Laiton nu  
 Revêtement commercial nickel-Teflon\*

\* Teflon est une marque déposée de la société DuPont de Nemours.

AGRÉMENTS

Homologués cULus : Catégorie VGYZ

AVERTISSEMENT



**AVERTISSEMENT**

Les têtes spray Victaulic V12 sont fabriquées et testées pour satisfaire aux exigences sévères du bureau d'homologation.

Les buses sont conçues pour être installées en conformité avec des standards d'installation reconnus. Des dérives par rapport aux standards ou toute modification de la buse après qu'elle ait quitté l'usine, y compris, mais non limité à cela, peinture, métallisation, revêtement ou modification, peuvent mettre l'unité dans l'incapacité de fonctionner et vont entraîner automatiquement la nullité de l'homologation et de toute garantie assurée par Victaulic.

La Charte d'agrément présente les agréments et les homologations des têtes spray Victaulic V12 pour l'utilisation dans des systèmes de pulvérisation d'eau et dans des systèmes déluge à base d'eau. La charte présente les agréments et les homologations en vigueur au moment de l'impression. Il est possible que d'autres homologations soient en cours.

Vérifier auprès du fabricant l'existence d'homologations supplémentaires.

## V12

Buses à mousse ouvertes

### STYLE V12

#### INSTALLATION

- A. Les têtes spray Victaulic V12 doivent être installées en conformité avec la dernière édition des données techniques Victaulic, avec les dernières normes publiées par la NFPA ou par d'autres organismes similaires, et également avec les codes, ordonnances et normes gouvernementales, lorsqu'applicables. L'utilisation de têtes spray Victaulic V12 peut être restreinte dans le cas d'établissements à risques. Adressez-vous aux autorités locales compétentes en préalable à l'installation.
- B. Les têtes spray sont installées sur des installations fixes de protection incendie, telles que des systèmes déluge, pour lesquelles un noyage total est exigé.
- C. Voir la publication Victaulic I-40 pour les instructions d'installation et de maintenance.  
**Remarque :** Un filtre à tamis est nécessaire si le diamètre d'orifice est inférieur à  $\frac{3}{16}$ "/9,4 mm, ce qui englobe les têtes spray V12 de facteurs K de 3.2, 2.3, 1.8 et 1.2.
- D. Les têtes spray doivent faire l'objet d'inspections régulières de recherche de corrosion, de détérioration mécanique, d'engorgements, de peinture, etc. Lorsque sont installées des têtes spray ouvertes, vérifiez que la pulvérisation d'eau n'est pas restreinte ou obstruée par des matériaux étrangers (tels que poussières, salissures, etc.). La fréquence des inspections est susceptible de varier en raison d'atmosphères corrosives, d'alimentations en eau et d'activités autour du dispositif.

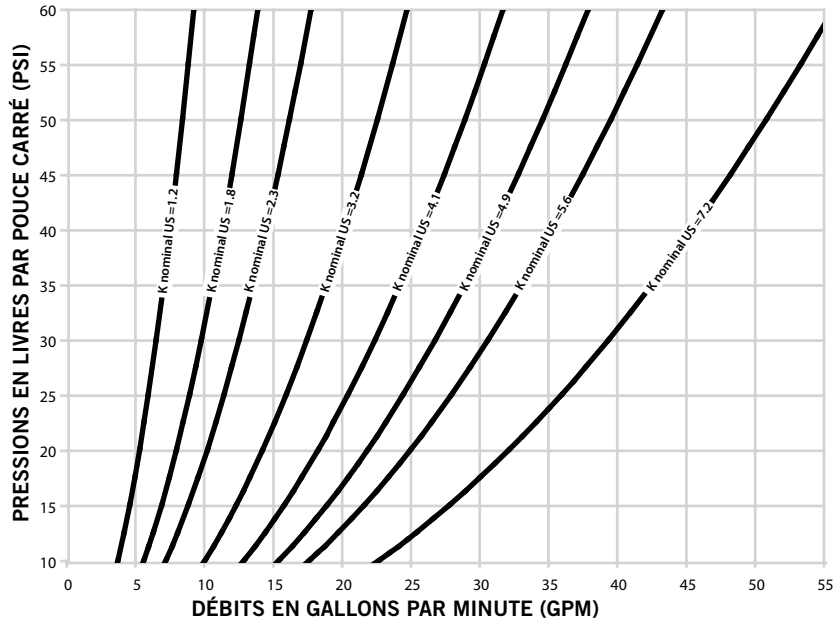
# V12

Buses à mousse ouvertes

STYLE V12

## DONNÉES TECHNIQUES D'INSTALLATION

FIGURE 1 – COURBES DES DÉBITS NOMINAUX SELON LE FACTEUR K



Les facteurs K ont des tolérances de +/- 0.2 GPM/√PSI (0,2 LPM/√kPA) par rapport au nominal.

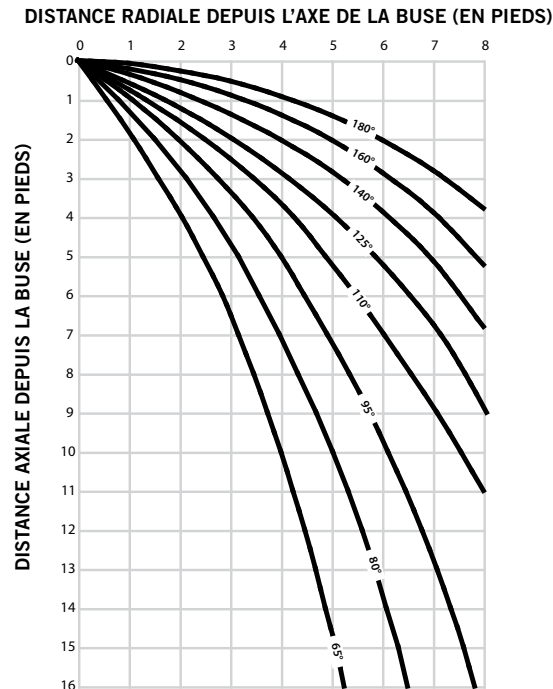
# V12

Buses à mousse ouvertes

STYLE V12

## DONNÉES TECHNIQUES D'INSTALLATION

FIGURE 2 – FORME DES PROFILS DE PULVÉRISATION (TOUS FACTEURS K)



Remarques :

- 1) La forme du profil de pulvérisation est l'angle de décharge inclus pour chaque buse.
- 2) La figure 2 représente la distance radiale à différentes hauteurs basée sur un essai en position pendante à des pressions d'écoulement de 10 psi, 20 psi, et 60 psi / 69 kPa, 138 kPa, et 414 kPa (voir figure 3, variable C).
- 3) Uniquement pour les installations agréées FM, utilisez la tolérance recommandée de +/-2 ft [0,6 m] par rapport au nominal pour les distances radiales indiquées, (axe des x) dans la figure 2 pour toutes les orientations à angle fixe. Utilisez une tolérance d'angle de profil de pulvérisation recommandée de +/-5° dans la position pendante (verticalement vers le bas) et de +/-10° dans toutes les autres orientations à angle fixe.
- 4) Uniquement pour les installations agréées UL/NFPA, utilisez une tolérance recommandée de +/-15% par rapport au nominal pour les distances radiales indiquées (axe des x) à la figure 2 pour toutes les orientations à angle fixe.
- 5) Les profils de pulvérisation ont tendance à diminuer (ou à se rétracter) lorsque la pression augmente. Toutes les données de test ont été obtenues dans un environnement d'air calme.

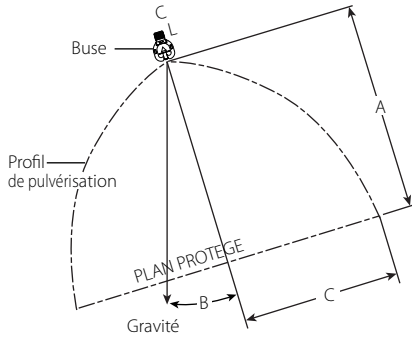
Voir les tableaux de protection contre les expositions pour un angle d'orientation fixe et une distance axiale maximale à partir du plan protégé pour chaque modèle.

V12

Buses à mousse ouvertes

STYLE V12

**DONNÉES TECHNIQUES D'INSTALLATION**  
**TABLEAUX DE PROTECTION CONTRE**  
**LES EXPOSITIONS**  
**(MESURES IMPÉRIALES)**



- A – Distance axiale
- B – Angle fixe (Orientation)
- C – Distance radiale

**FIGURE 3 – VARIABLES DE COUVERTURE DE PULVÉRISATION**

**DISTANCE AXIALE MAXIMALE POUR DES ANGLES DE PULVÉRISATION DE 65° EN PIEDS ET POUÇES**

Angle fixe	FACTEUR K							
	1.2	1.8	2.3	3.2	4.1	4.9	5.6	7.2
0°	14-9	15-0	15-0	15-3	15-3	15-6	15-9	16-0
30°	9-9	9-9	10-0	10-3	10-6	10-9	11-0	11-6
45°	8-0	8-0	8-6	9-0	9-3	9-6	9-9	10-3
60°	7-0	7-3	7-9	8-3	8-6	8-6	8-9	9-6
90°	6-6	6-9	7-0	7-6	7-9	8-0	8-0	8-6
120°	6-3	6-6	6-9	7-3	7-3	7-6	7-6	7-9
135°	5-9	6-0	6-3	6-6	6-9	6-9	7-0	7-6
150°	5-6	5-9	6-0	6-0	6-6	6-9	6-9	7-3
180°	5-0	5-0	5-3	5-6	6-0	6-3	6-6	6-9

**DISTANCE AXIALE MAXIMALE POUR DES ANGLES DE PULVÉRISATION DE 80° EN PIEDS ET POUÇES**

Angle fixe	FACTEUR K							
	1.2	1.8	2.3	3.2	4.1	4.9	5.6	7.2
0°	14-9	15-0	15-0	15-3	15-3	15-6	15-9	16-0
30°	9-6	9-9	10-3	10-6	10-9	10-9	11-0	11-3
45°	7-6	7-9	8-3	8-6	8-9	9-0	9-3	9-9
60°	6-3	6-6	6-9	7-0	7-3	7-6	8-3	8-9
90°	5-9	6-3	6-6	6-9	7-0	7-3	7-6	7-9
120°	5-3	5-6	5-9	6-0	6-3	6-3	6-6	7-0
135°	4-9	5-3	5-6	5-9	6-0	6-0	6-3	6-6
150°	4-3	4-6	4-9	5-6	5-9	5-9	6-0	6-0
180°	4-0	4-3	4-6	5-3	5-6	5-6	5-9	5-9

**DISTANCE AXIALE MAXIMALE POUR DES ANGLES DE PULVÉRISATION DE 95° EN PIEDS ET POUÇES**

Angle fixe	FACTEUR K							
	1.2	1.8	2.3	3.2	4.1	4.9	5.6	7.2
0°	14-9	15-0	15-0	15-3	15-3	15-6	15-9	16-0
30°	8-3	8-6	9-3	9-6	10-3	10-6	10-6	11-3
45°	7-0	7-0	7-3	7-6	8-6	8-9	9-0	9-9
60°	5-3	5-6	5-9	6-6	6-9	7-0	7-6	8-6
90°	4-6	4-9	5-6	5-9	6-0	6-0	6-3	6-9
120°	4-0	4-3	4-6	5-0	5-3	5-6	5-6	5-9
135°	3-9	3-9	4-3	4-9	5-0	5-3	5-3	5-6
150°	3-3	3-6	3-6	4-6	4-9	4-9	5-0	5-3
180°	3-0	3-3	3-3	4-0	4-3	4-3	4-6	4-9

**DISTANCE AXIALE MAXIMALE POUR DES ANGLES DE PULVÉRISATION DE 110° EN PIEDS ET POUÇES**

Angle fixe	FACTEUR K							
	1.2	1.8	2.3	3.2	4.1	4.9	5.6	7.2
0°	9-6	9-9	9-9	10-0	10-3	10-6	10-9	11-0
30°	6-6	6-9	7-3	8-0	8-6	8-9	9-0	9-6
45°	5-6	6-0	6-9	7-0	7-6	7-9	8-3	8-6
60°	4-9	5-0	5-6	5-9	6-3	6-9	7-3	7-9
90°	3-9	4-0	4-6	4-9	5-3	5-6	5-9	6-3
120°	3-3	3-6	4-0	4-3	4-6	4-6	4-9	5-3
135°	2-9	3-0	3-6	4-0	4-3	4-3	4-6	4-9
150°	2-6	2-9	3-3	3-6	4-0	4-3	4-3	4-6
180°	2-3	2-6	3-0	3-3	3-6	3-9	4-0	4-3

**DISTANCE AXIALE MAXIMALE POUR DES ANGLES DE PULVÉRISATION DE 125° EN PIEDS ET POUÇES**

Angle fixe	FACTEUR K							
	1.2	1.8	2.3	3.2	4.1	4.9	5.6	7.2
0°	7-9	7-9	7-9	8-0	8-3	8-3	8-6	8-9
30°	5-0	5-3	5-6	5-9	6-9	7-3	7-9	7-9
45°	4-3	4-6	4-9	5-0	6-0	6-3	6-6	7-0
60°	3-6	3-9	4-0	4-3	5-3	5-6	5-9	6-3
90°	3-0	3-3	3-6	3-6	4-3	4-6	4-9	5-3
120°	2-0	2-0	2-6	3-3	3-9	3-9	3-9	4-3
135°	1-9	1-9	2-3	3-0	3-6	3-6	3-6	3-9
150°	1-6	1-9	2-3	2-6	3-0	3-3	3-3	3-6
180°	1-3	1-6	2-0	2-6	2-9	2-9	3-0	3-3

**DISTANCE AXIALE MAXIMALE POUR DES ANGLES DE PULVÉRISATION DE 140° EN PIEDS ET POUÇES**

Angle fixe	FACTEUR K							
	1.2	1.8	2.3	3.2	4.1	4.9	5.6	7.2
0°	6-3	6-3	6-3	6-6	6-6	6-6	6-9	6-9
30°	3-9	3-9	4-3	4-9	5-3	5-3	5-6	5-9
45°	3-0	3-3	3-6	4-3	4-9	5-0	5-0	5-3
60°	2-3	2-6	2-9	3-9	4-3	4-3	4-6	4-9
90°	2-0	2-0	2-6	3-0	3-6	3-9	3-9	4-0
120°	1-9	1-9	2-3	2-6	2-9	2-9	3-0	3-6
135°	1-6	1-6	1-9	2-3	2-6	2-6	2-9	3-0
150°	1-3	1-3	1-6	1-9	2-0	2-0	2-3	2-6
180°	1-0	1-0	1-3	1-6	1-9	1-9	2-0	2-3

**DISTANCE AXIALE MAXIMALE POUR DES ANGLES DE PULVÉRISATION DE 160° EN PIEDS ET POUÇES**

Angle fixe	FACTEUR K							
	1.2	1.8	2.3	3.2	4.1	4.9	5.6	7.2
0°	4-9	4-9	4-9	5	5	5	5-3	5-3
30°	3-9	3-9	4-0	4-0	4-6	4-6	4-6	4-9
45°	3-0	3-0	3-6	3-9	4-0	4-0	4-0	4-3
60°	2-0	2-0	2-3	2-6	3-3	3-3	3-6	3-6
90°	1-0	1-3	1-9	2-0	2-6	2-6	2-6	2-9
120°	NR	1-0	1-6	1-9	2-0	2-3	2-3	2-6
135°	NR	NR	1-0	1-6	1-9	1-9	1-9	2-0
150°	NR	NR	NR	1-0	1-3	1-3	1-6	1-9
180°	NR	NR	NR	1-0	1-0	1-0	1-3	1-6

**DISTANCE AXIALE MAXIMALE POUR DES ANGLES DE PULVÉRISATION DE 180° EN PIEDS ET POUÇES**

Angle fixe	FACTEUR K							
	1.2	1.8	2.3	3.2	4.1	4.9	5.6	7.2
0°	3-3	3-3	3-3	3-6	3-6	3-9	3-9	3-9
30°	2-3	2-3	2-6	2-9	3-0	3-3	3-3	3-3
45°	2-0	2-0	2-3	2-6	2-9	3-0	3-0	3-0
60°	1-6	1-6	1-9	2-0	2-3	2-3	2-6	2-6
90°	NR	NR	1-0	1-0	1-6	1-9	2-0	2-3
120°	NR	NR	1-0	1-0	1-3	1-6	1-6	1-9
135°	NR	NR	NR	1-0	1-0	1-3	1-3	1-6
150°	NR	NR	NR	NR	1-0	1-0	1-3	1-3
180°	NR	NR	NR	NR	NR	1-0	1-0	1-0

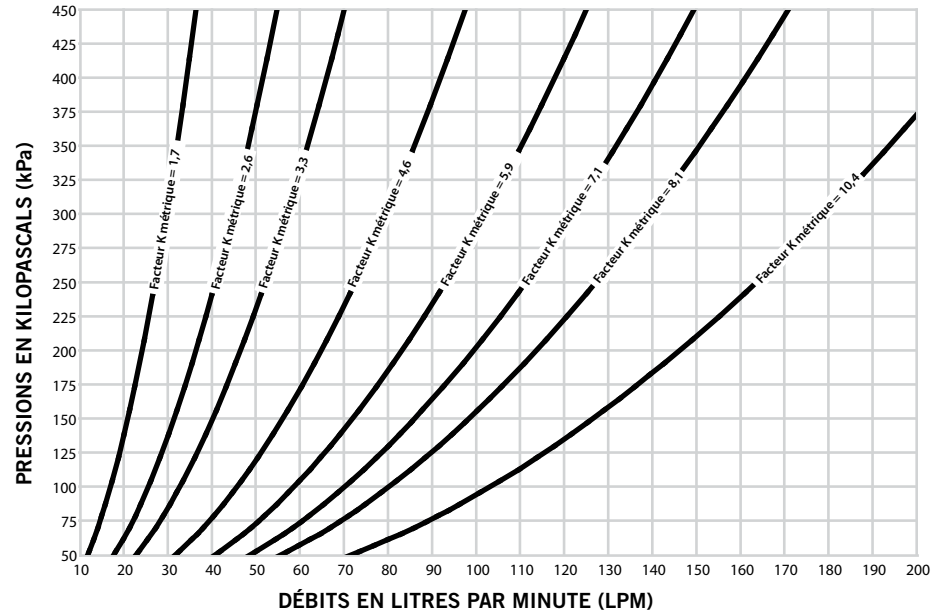
V12

Buses à mousse ouvertes

STYLE V12

DONNÉES TECHNIQUES D'INSTALLATION

FIGURE 4 – COURBES DES DÉBITS NOMINAUX SELON LE FACTEUR K (EN MÉTRIQUE)



Les facteurs K ont des tolérances de +/- 0.2 GPM/√PSI (0,2 LPM/√kPA) par rapport au nominal.

# V12

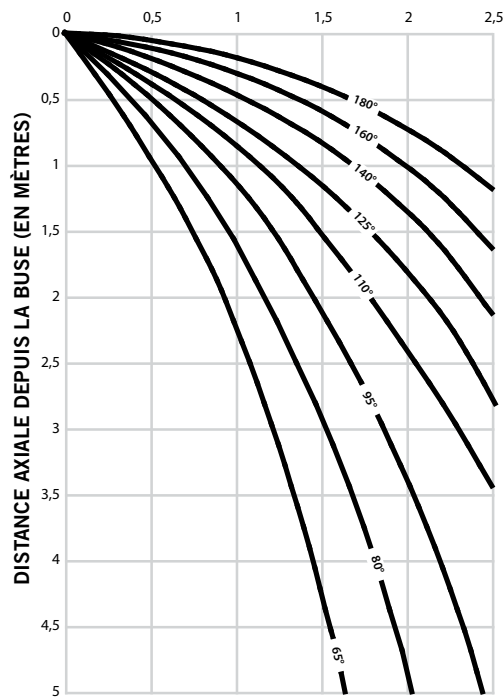
Buses à mousse ouvertes

## STYLE V12

### DONNÉES TECHNIQUES D'INSTALLATION

FIGURE 5 – FORME DES PROFILS DE PULVÉRISATION (TOUS FACTEURS K, EN MÉTRIQUE)

DISTANCE RADIALE DEPUIS L'AXE DE LA BUSE (EN MÈTRES)



Remarques :

- 1) La forme du profil de pulvérisation est l'angle de décharge inclus pour chaque buse.
- 2) La figure 2 représente la distance radiale à différentes hauteurs basée sur un essai en position pendante à des pressions d'écoulement de 10 psi, 20 psi, et 60 psi / 69 kPa, 138 kPa, et 414 kPa (voir figure 3, variable C).
- 3) Uniquement pour les installations agréées FM, utilisez la tolérance recommandée de +/-2 ft [0,6 m] par rapport au nominal pour les distances radiales indiquées, (axe des x) dans la figure 2 pour toutes les orientations à angle fixe. Utilisez une tolérance d'angle de profil de pulvérisation recommandée de +/-5° dans la position pendante (verticalement vers le bas) et de +/-10° dans toutes les autres orientations à angle fixe.
- 4) Uniquement pour les installations agréées UL/NFPA, utilisez une tolérance recommandée de +/-15% par rapport au nominal pour les distances radiales indiquées (axe des x) à la figure 2 pour toutes les orientations à angle fixe.
- 5) Les profils de pulvérisation ont tendance à diminuer (ou à se rétracter) lorsque la pression augmente. Toutes les données de test ont été obtenues dans un environnement d'air calme.

Voir les tableaux de protection contre les expositions pour un angle d'orientation fixe et une distance axiale maximale à partir du plan protégé pour chaque modèle.

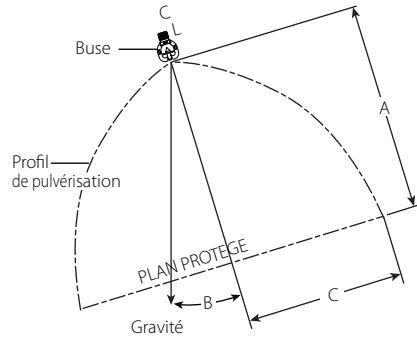


V12

Buses à mousse ouvertes

STYLE V12

**DONNÉES TECHNIQUES D'INSTALLATION**  
**TABLEAUX DE PROTECTION CONTRE**  
**LES EXPOSITIONS**  
**(MÉTRIQUE)**



A – Distance axiale  
B – Angle fixe (Orientation)  
C – Distance radiale

**FIGURE 6 – VARIABLES DE COUVERTURE DE PULVÉRISATION**

**DISTANCE AXIALE MAXIMALE POUR DES ANGLES DE PULVÉRISATION DE 65° EN MÈTRES**

Angle fixe	FACTEUR K							
	1,7	2,6	3,3	4,6	5,9	7,1	8,1	10,4
0°	4,5	4,6	4,6	4,6	4,6	4,7	4,8	4,9
30°	3,0	3,0	3,0	3,1	3,2	3,4	3,4	3,5
45°	2,4	2,4	2,6	2,7	2,8	3,0	3,0	3,1
60°	2,1	2,2	2,4	2,5	2,6	2,7	2,7	2,9
90°	2,0	2,1	2,1	2,3	2,4	2,4	2,4	2,6
120°	1,9	2,0	2,1	2,2	2,2	2,3	2,3	2,4
135°	1,8	1,8	1,9	2,0	2,1	2,1	2,1	2,3
150°	1,7	1,8	1,8	1,8	2,0	2,1	2,1	2,2
180°	1,5	1,5	1,6	1,7	1,8	2,0	2,0	2,1

**DISTANCE AXIALE MAXIMALE POUR DES ANGLES DE PULVÉRISATION DE 80° EN MÈTRES**

Angle fixe	FACTEUR K							
	1,7	2,6	3,3	4,6	5,9	7,1	8,1	10,4
0°	4,5	4,6	4,6	4,6	4,6	4,8	4,8	4,9
30°	2,9	3,0	3,1	3,2	3,3	3,3	3,4	3,4
45°	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,7	2,8	3,0
60°	1,9	2,0	2,1	2,1	2,2	2,3	2,5	2,7
90°	1,8	1,9	2,0	2,1	2,1	2,2	2,3	2,4
120°	1,6	1,7	1,8	1,8	1,9	1,9	2,0	2,1
135°	1,4	1,6	1,7	1,8	1,8	1,8	1,9	2,0
150°	1,3	1,4	1,4	1,7	1,8	1,8	1,8	1,8
180°	1,2	1,3	1,4	1,6	1,7	1,7	1,8	1,8

**DISTANCE AXIALE MAXIMALE POUR DES ANGLES DE PULVÉRISATION DE 95° EN MÈTRES**

Angle fixe	FACTEUR K							
	1,7	2,6	3,3	4,6	5,9	7,1	8,1	10,4
0°	4,5	4,6	4,6	4,6	4,6	4,7	4,8	4,9
30°	2,5	2,6	2,8	2,9	3,1	3,2	3,2	3,4
45°	2,1	2,1	2,2	2,3	2,6	2,7	2,7	3,0
60°	1,6	1,7	1,8	2,0	2,1	2,1	2,3	2,6
90°	1,4	1,4	1,7	1,8	1,8	1,8	1,9	2,1
120°	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,7	1,8
135°	1,1	1,1	1,3	1,4	1,5	1,6	1,6	1,7
150°	1,0	1,1	1,1	1,4	1,4	1,4	1,5	1,6
180°	0,9	1,0	1,0	1,2	1,3	1,3	1,4	1,4

**DISTANCE AXIALE MAXIMALE POUR DES ANGLES DE PULVÉRISATION DE 110° EN MÈTRES**

Angle fixe	FACTEUR K							
	1,7	2,6	3,3	4,6	5,9	7,1	8,1	10,4
0°	2,9	3,0	3,0	3,0	3,0	3,2	3,3	3,4
30°	2,0	2,1	2,2	2,4	2,6	2,7	2,7	2,9
45°	1,7	1,8	2,1	2,1	2,3	2,4	2,5	2,6
60°	1,4	1,5	1,7	1,8	1,9	2,1	2,2	2,4
90°	1,1	1,2	1,4	1,4	1,6	1,7	1,8	1,9
120°	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,4	1,4	1,6
135°	0,8	0,9	1,1	1,2	1,3	1,3	1,4	1,4
150°	0,8	0,8	1,0	1,1	1,2	1,3	1,3	1,4
180°	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,1	1,2	1,3

**DISTANCE AXIALE MAXIMALE POUR DES ANGLES DE PULVÉRISATION DE 125° EN MÈTRES**

Angle fixe	FACTEUR K							
	1,7	2,6	3,3	4,6	5,9	7,1	8,1	10,4
0°	2,4	2,4	2,4	2,4	2,5	2,5	2,6	2,7
30°	1,5	1,6	1,7	1,8	2,1	2,2	2,4	2,4
45°	1,3	1,4	1,4	1,5	1,8	1,9	2,0	2,1
60°	1,1	1,1	1,2	1,3	1,6	1,7	1,8	1,9
90°	0,9	1,0	1,1	1,1	1,3	1,4	1,4	1,6
120°	0,6	0,6	0,8	1,0	1,1	1,1	1,1	1,3
135°	0,5	0,5	0,7	0,9	1,1	1,1	1,1	1,1
150°	0,5	0,5	0,7	0,8	0,9	1,0	1,0	1,1
180°	0,4	0,5	0,6	0,8	0,8	0,8	0,9	1,0

**DISTANCE AXIALE MAXIMALE POUR DES ANGLES DE PULVÉRISATION DE 140° EN MÈTRES**

Angle fixe	FACTEUR K							
	1,7	2,6	3,3	4,6	5,9	7,1	8,1	10,4
0°	1,9	1,9	1,9	2,0	2,0	2,0	2,1	2,1
30°	1,1	1,1	1,3	1,4	1,6	1,6	1,7	1,8
45°	0,9	1,0	1,1	1,3	1,4	1,5	1,5	1,6
60°	0,7	0,8	0,8	1,1	1,3	1,3	1,4	1,4
90°	0,6	0,6	0,8	0,9	1,1	1,1	1,1	1,2
120°	0,5	0,5	0,7	0,8	0,8	0,8	0,9	1,1
135°	0,5	0,5	0,5	0,7	0,8	0,8	0,8	0,9
150°	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,6	0,7	0,8
180°	0,3	0,3	0,4	0,5	0,5	0,5	0,6	0,7

**DISTANCE AXIALE MAXIMALE POUR DES ANGLES DE PULVÉRISATION DE 160° EN MÈTRES**

Angle fixe	FACTEUR K							
	1,7	2,6	3,3	4,6	5,9	7,1	8,1	10,4
0°	1,4	1,4	1,4	1,5	1,5	1,5	1,6	1,6
30°	1,1	1,1	1,2	1,2	1,4	1,4	1,4	1,4
45°	0,9	0,9	1,1	1,1	1,2	1,2	1,2	1,3
60°	0,6	0,6	0,7	0,8	1,0	1,0	1,1	1,1
90°	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8
120°	NR	0,3	0,5	0,5	0,6	0,7	0,7	0,8
135°	NR	NR	0,3	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6
150°	NR	NR	NR	0,3	0,4	0,4	0,5	0,5
180°	NR	NR	NR	0,3	0,3	0,3	0,4	0,5

**DISTANCE AXIALE MAXIMALE POUR DES ANGLES DE PULVÉRISATION DE 180° EN MÈTRES**

Angle fixe	FACTEUR K							
	1,7	2,6	3,3	4,6	5,9	7,1	8,1	10,4
0°	1,0	1,0	1,0	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
30°	0,7	0,7	0,8	0,8	0,9	1,0	1,0	1,0
45°	0,6	0,6	0,7	0,8	0,8	0,9	0,9	0,9
60°	0,5	0,5	0,5	0,6	0,7	0,7	0,8	0,8
90°	NR	NR	0,3	0,3	0,5	0,5	0,5	0,7
120°	NR	NR	0,3	0,3	0,4	0,5	0,5	0,5
135°	NR	NR	NR	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5
150°	NR	NR	NR	NR	0,3	0,3	0,4	0,4
180°	NR	NR	NR	NR	NR	0,3	0,3	0,3

## V12

Buses à mousse ouvertes

### STYLE V12

---

#### GARANTIE

Référez-vous à la section Garantie de la liste de prix actuelle ou contactez Victaulic pour plus de précisions.

---

#### REMARQUE

Ce produit doit être fabriqué par Victaulic ou selon ses spécifications. Tous les produits doivent être installés conformément aux instructions d'installation/d'assemblage de Victaulic en vigueur. Victaulic se réserve le droit de modifier les spécifications, la conception et l'équipement standard de ses produits sans préavis ni obligation de sa part.

---

#### INFORMATIONS POUR PASSER COMMANDE

Lors de toute commande, veuillez fournir les informations suivantes :

- Numéro de modèle de sprinkleur
- Facteur K
- Angle de pulvérisation
- Finition de buse
- Numéro de modèle de clé

---

Pour une information sur les personnes à contacter, veuillez visiter notre site : [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com)

40.96-FRE 5033 REV B MISE A JOUR 05/2009

VICTAULIC EST UNE MARQUE DÉPOSÉE DE LA SOCIÉTÉ VICTAULIC. © 2011 VICTAULIC COMPANY. TOUS DROITS RÉSERVÉS.

40.96-FRE

