

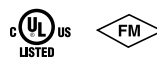
# Ugelli a spruzzatura aperta V12

## Tipo V12



Gli ugelli sono mostrati in posizione verticale ai soli fini di una maggiore chiarezza: possono infatti essere installati in qualsiasi posizione, in funzione delle esigenze progettuali.  
In figura, versioni K5.6.

### Approvazioni/Elenchi:



Per maggiori dettagli, vedere la pubblicazione Victaulic 10.01.

### Applicazioni degli ugelli:

Gli ugelli a spruzzo Victaulic V12 sono progettati per distribuire l'acqua su superfici esposte verticali, orizzontali, curve e irregolari, allo scopo di raffreddare l'esterno degli oggetti esposti a un incendio adiacente. Il raffreddamento è necessario per prevenire l'assorbimento di calore da parte di tali oggetti, con conseguenti danni strutturali e possibile diffusione dell'incendio all'oggetto protetto. In alcune applicazioni, gli ugelli a spruzzo Victaulic V12 possono essere utilizzati per controllare o estinguere un incendio nell'area protetta (in base alla densità d'acqua di progetto).

### Modelli:

Fattore K nominale	Angoli disponibili del deflettore							
1 (1,7 metrico)	V1201 (180°)	V1202 (160°)	V1203 (140°)	V1204 (125°)	V1205 (110°)	V1206 (95°)	V1207 (80°)	V1208 (65°)
1.8 (2,6 metrico)	V1211 (180°)	V1212 (160°)	V1213 (140°)	V1214 (125°)	V1215 (110°)	V1216 (95°)	V1217 (80°)	V1218 (65°)
2.3 (3,3 metrico)	V1221 (180°)	V1222 (160°)	V1223 (140°)	V1224 (125°)	V1225 (110°)	V1226 (95°)	V1227 (80°)	V1228 (65°)
3.2 (4,6 metrico)	V1231 (180°)	V1232 (160°)	V1233 (140°)	V1234 (125°)	V1235 (110°)	V1236 (95°)	V1237 (80°)	V1238 (65°)
4.1 (5,9 metrico)	V1241 (180°)	V1242 (160°)	V1243 (140°)	V1244 (125°)	V1245 (110°)	V1246 (95°)	V1247 (80°)	V1248 (65°)
4.9 (7,1 metrico)	V1251 (180°)	V1252 (160°)	V1253 (140°)	V1254 (125°)	V1255 (110°)	V1256 (95°)	V1257 (80°)	V1258 (65°)
5.6 (8,1 metrico)	V1261 (180°)	V1262 (160°)	V1263 (140°)	V1264 (125°)	V1265 (110°)	V1266 (95°)	V1267 (80°)	V1268 (65°)
7.2 (10,4 metrico*)	V1271 (180°)	V1272 (160°)	V1273 (140°)	V1274 (125°)	V1275 (110°)	V1276 (95°)	V1277 (80°)	V1278 (65°)

I prodotti V12 Victaulic sono ugelli a spruzzo di tipo aperto, progettati per applicazioni di spruzzatura direzionale in sistemi antincendio fissi. Sono caratterizzati da un design aperto (non automatico) con un deflettore che eroga un cono di spruzzatura fisso e uniforme, formato da goccioline d'acqua a velocità medio-bassa. Gli ugelli di spruzzatura V12 Victaulic sono disponibili con orifizi in dimensioni diverse e differenti angoli di spruzzatura per rispondere ai requisiti di svariate applicazioni di design.

Per ugelli caratterizzati da fattori K nominali USA pari a 1.2, 1.8, 2.3 e 3.2, viene utilizzata una boccola, mentre per ugelli con fattori K pari a 4.1, 4.9, 5.6 e 7.2 gli orifizi sono lavorati.

### Commessa/Proprietario

N. sistema	
Ubicazione	

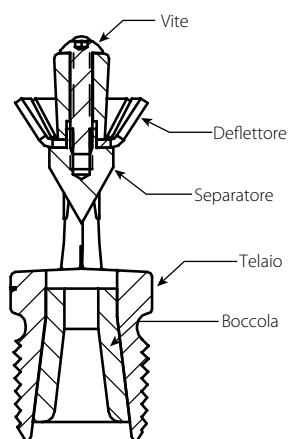
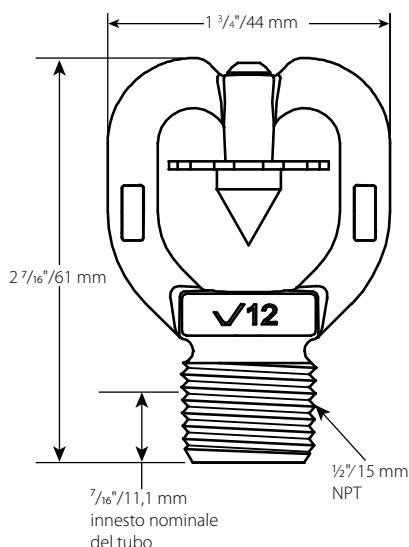
### Imprenditore

Presentato da:	
Data	

### Tecnico

Sezione spec.	
Paragrafo	
Approvato	
Data	

**Specifiche tecniche:**



**Specifiche tecniche:**

**Pressione d'esercizio minima:** posizione pendente (verticale verso il basso) 10 psi/0,7 bar. Tutte le altre posizioni 20 psi/1,4 bar

**Pressione di lavoro minima:** 175 psi/12 bar

**Dimensioni filettatura:** 1/2"/15 mm NPT

Le dimensioni dell'orifizio sono indicate dal fattore K, contrassegnato sul deflettore. Fare riferimento alle curve di scarico nominale alle pagine 5 e 7 per ciascun ugello a svariate pressioni di lavoro residue.

\* Per la misura del fattore K metrico illustrata, la pressione è misurata in kPa. Quando la pressione viene misurata in Br, moltiplicare il fattore K metrico illustrato per 10,0.

**Lunghezza complessiva:** 2 7/16"/61 mm

**Specifiche dei materiali:**

**Colata telaio:** ottone pressofuso resistente alla dezincazione

**Separatore:** ottone UNS-C36000

**Boccola (per ugelli con fattore K pari a 1.2, 1.8, 2.3, e 3.2):** ottone UNS-C36000

**Deflettore:** ottone UNS-C51000

**Vite:** acciaio inossidabile UNS-S30400

**Accessori:**

**Chiavi per ugelli:**

**A. Chiave standard:** V27 a estremità aperta

**Finiture:**

Ottone liscio

Rivestimento brevettato in Nichel Teflon<sup>1,2</sup>

VC-250<sup>3</sup>

1 Teflon è un marchio registrato di Dupont Co.

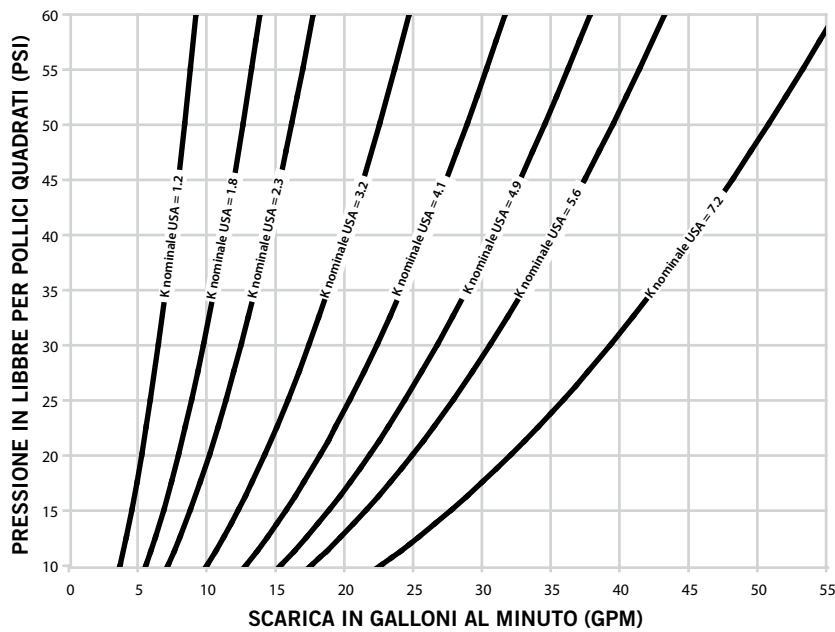
2 Con certificazione UL per la resistenza alla corrosione.

3 Con certificazione UL e approvazione FM per la resistenza alla corrosione.

Fattore K nominale	Angoli disponibili del deflettore							
	V1201 (180°)	V1202 (160°)	V1203 (140°)	V1204 (125°)	V1205 (110°)	V1206 (95°)	V1207 (80°)	V1208 (65°)
1 (1,7 metrico)	V1201 (180°)	V1202 (160°)	V1203 (140°)	V1204 (125°)	V1205 (110°)	V1206 (95°)	V1207 (80°)	V1208 (65°)
1.8 (2,6 metrico)	V1211 (180°)	V1212 (160°)	V1213 (140°)	V1214 (125°)	V1215 (110°)	V1216 (95°)	V1217 (80°)	V1218 (65°)
2.3 (3,3 metrico)	V1221 (180°)	V1222 (160°)	V1223 (140°)	V1224 (125°)	V1225 (110°)	V1226 (95°)	V1227 (80°)	V1228 (65°)
3.2 (4,6 metrico)	V1231 (180°)	V1232 (160°)	V1233 (140°)	V1234 (125°)	V1235 (110°)	V1236 (95°)	V1237 (80°)	V1238 (65°)
4.1 (5,9 metrico)	V1241 (180°)	V1242 (160°)	V1243 (140°)	V1244 (125°)	V1245 (110°)	V1246 (95°)	V1247 (80°)	V1248 (65°)
4.9 (7,1 metrico)	V1251 (180°)	V1252 (160°)	V1253 (140°)	V1254 (125°)	V1255 (110°)	V1256 (95°)	V1257 (80°)	V1258 (65°)
5.6 (8,1 metrico)	V1261 (180°)	V1262 (160°)	V1263 (140°)	V1264 (125°)	V1265 (110°)	V1266 (95°)	V1267 (80°)	V1268 (65°)
7.2 (10,4 metrico*)	V1271 (180°)	V1272 (160°)	V1273 (140°)	V1274 (125°)	V1275 (110°)	V1276 (95°)	V1277 (80°)	V1278 (65°)

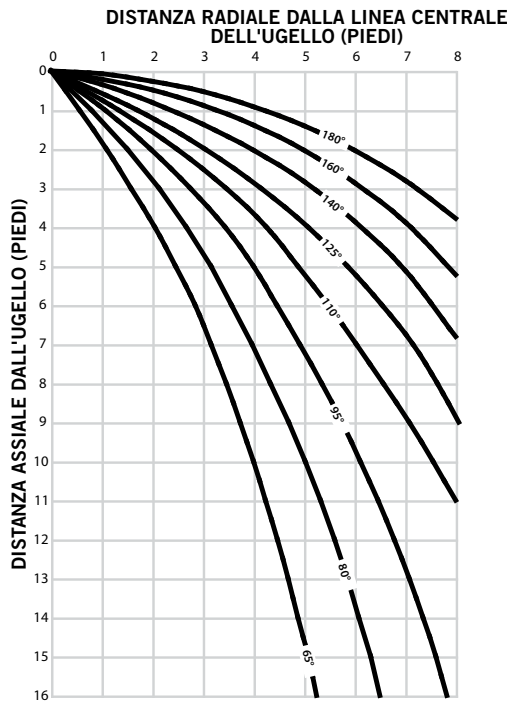
Dati tecnici per l'installazione:

Figura 1 – Curve di scarico del fattore K



I fattori K hanno tolleranze di +/- 0.2 GPM/√PSI (0,2 LPM/√kPa) rispetto al valore nominale.

Figura 2 – Profili di spruzzatura di progetto (tutti i fattori K)



Note

1. I profili di spruzzatura rappresentano l'angolo incluso di scarico per ciascun ugello.
2. In figura 2 è illustrata la distanza radiale a diverse altezze, in base alle prove in posizione pendente a pressioni di scarico pari a 10 psi, 20 psi e 60 psi/ 69 kPa, 138 kPa e 414 kPa (vedere figura 3, variabile C).
3. Per le installazioni approvate solo FM usare una tolleranza raccomandata di +/- 2 piedi [0,6 m] rispetto al valore nominale per le distanze radiali mostrate (asse x) in figura 2 per tutti gli orientamenti ad angolo fisso. Usare una tolleranza del profilo di spruzzatura raccomandata di +/- 5° in posizione pendente (verticale verso il basso) e +/-10° in tutti gli altri orientamenti ad angolo fisso.
4. Per le installazioni approvate solo UL/NFPA, usare una tolleranza del +/-15% rispetto al valore nominale per le distanze radiali mostrate (asse x) in figura 2 per tutti gli orientamenti ad angolo fisso.
5. I profili di spruzzatura tendono a diminuire (o a funzionare verso l'interno) con un aumento della pressione. Tutti i dati di test sono stati ricavati in un ambiente ad aria stagnante.

Per l'orientamento ad angolo fisso e la distanza assiale massima dal piano di protezione per ciascun modello, vedere le Tabelle di protezione all'esposizione.

**Dati tecnici per l'installazione - Tabelle di protezione all'esposizione (misure imperiali)**

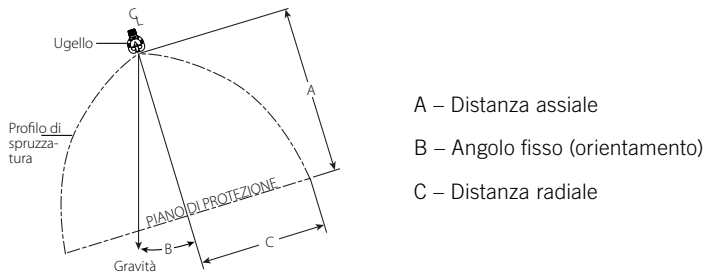


Figura 3 – Variabili di copertura della spruzzatura

Distanza assiale massima per un angolo di spruzzatura di 65° in piedi e pollici								
Angolo fisso	Fattore K							
	1.2	1.8	2.3	3.2	4.1	4.9	5.6	7.2
0°	14-9	15-0	15-0	15-3	15-3	15-6	15-9	16-0
30°	9-9	9-9	10-0	10-3	10-6	10-9	11-0	11-6
45°	8-0	8-0	8-6	9-0	9-3	9-6	9-9	10-3
60°	7-0	7-3	7-9	8-3	8-6	8-6	8-9	9-6
90°	6-6	6-9	7-0	7-6	7-9	8-0	8-0	8-6
120°	6-3	6-6	6-9	7-3	7-3	7-6	7-6	7-9
135°	5-9	6-0	6-3	6-6	6-9	6-9	7-0	7-6
150°	5-6	5-9	6-0	6-0	6-6	6-9	6-9	7-3
180°	5-0	5-0	5-3	5-6	6-0	6-3	6-6	6-9

Distanza assiale massima per un angolo di spruzzatura di 125° in piedi e pollici								
Angolo fisso	Fattore K							
	1.2	1.8	2.3	3.2	4.1	4.9	5.6	7.2
0°	7-9	7-9	7-9	8-0	8-3	8-3	8-6	8-9
30°	5-0	5-3	5-6	5-9	6-9	7-3	7-9	7-9
45°	4-3	4-6	4-9	5-0	6-0	6-3	6-6	7-0
60°	3-6	3-9	4-0	4-3	5-3	5-6	5-9	6-3
90°	3-0	3-3	3-6	3-6	4-3	4-6	4-9	5-3
120°	2-0	2-0	2-6	3-3	3-9	3-9	3-9	4-3
135°	1-9	1-9	2-3	3-0	3-6	3-6	3-6	3-9
150°	1-6	1-9	2-3	2-6	3-0	3-3	3-3	3-6
180°	1-3	1-6	2-0	2-6	2-9	2-9	3-0	3-3

Distanza assiale massima per un angolo di spruzzatura di 80° in piedi e pollici								
Angolo fisso	Fattore K							
	1.2	1.8	2.3	3.2	4.1	4.9	5.6	7.2
0°	14-9	15-0	15-0	15-3	15-3	15-6	15-9	16-0
30°	9-6	9-9	10-3	10-6	10-9	10-9	11-0	11-3
45°	7-6	7-9	8-3	8-6	8-9	9-0	9-3	9-9
60°	6-3	6-6	6-9	7-0	7-3	7-6	8-3	8-9
90°	5-9	6-3	6-6	6-9	7-0	7-3	7-6	7-9
120°	5-3	5-6	5-9	6-0	6-3	6-3	6-6	7-0
135°	4-9	5-3	5-6	5-9	6-0	6-0	6-3	6-6
150°	4-3	4-6	4-9	5-6	5-9	5-9	6-0	6-0
180°	4-0	4-3	4-6	5-3	5-6	5-6	5-9	5-9

Distanza assiale massima per un angolo di spruzzatura di 140° in piedi e pollici								
Angolo fisso	Fattore K							
	1.2	1.8	2.3	3.2	4.1	4.9	5.6	7.2
0°	6-3	6-3	6-3	6-6	6-6	6-6	6-9	6-9
30°	3-9	3-9	4-3	4-9	5-3	5-3	5-6	5-9
45°	3-0	3-3	3-6	4-3	4-9	5-0	5-0	5-3
60°	2-3	2-6	2-9	3-9	4-3	4-3	4-6	4-9
90°	2-0	2-0	2-6	3-0	3-6	3-9	3-9	4-0
120°	1-9	1-9	2-3	2-6	2-9	2-9	3-0	3-6
135°	1-6	1-6	1-9	2-3	2-6	2-6	2-9	3-0
150°	1-3	1-3	1-6	1-9	2-0	2-0	2-3	2-6
180°	1-0	1-0	1-3	1-6	1-9	1-9	2-0	2-3

Distanza assiale massima per un angolo di spruzzatura di 95° in piedi e pollici								
Angolo fisso	Fattore K							
	1.2	1.8	2.3	3.2	4.1	4.9	5.6	7.2
0°	14-9	15-0	15-0	15-3	15-3	15-6	15-9	16-0
30°	8-3	8-6	9-3	9-6	10-3	10-6	10-6	11-3
45°	7-0	7-0	7-3	7-6	8-6	8-9	9-0	9-9
60°	5-3	5-6	5-9	6-6	6-9	7-0	7-6	8-6
90°	4-6	4-9	5-6	5-9	6-0	6-0	6-3	6-9
120°	4-0	4-3	4-6	5-0	5-3	5-6	5-6	5-9
135°	3-9	3-9	4-3	4-9	5-0	5-3	5-3	5-6
150°	3-3	3-6	3-6	4-6	4-9	4-9	5-0	5-3
180°	3-0	3-3	3-3	4-0	4-3	4-3	4-6	4-9

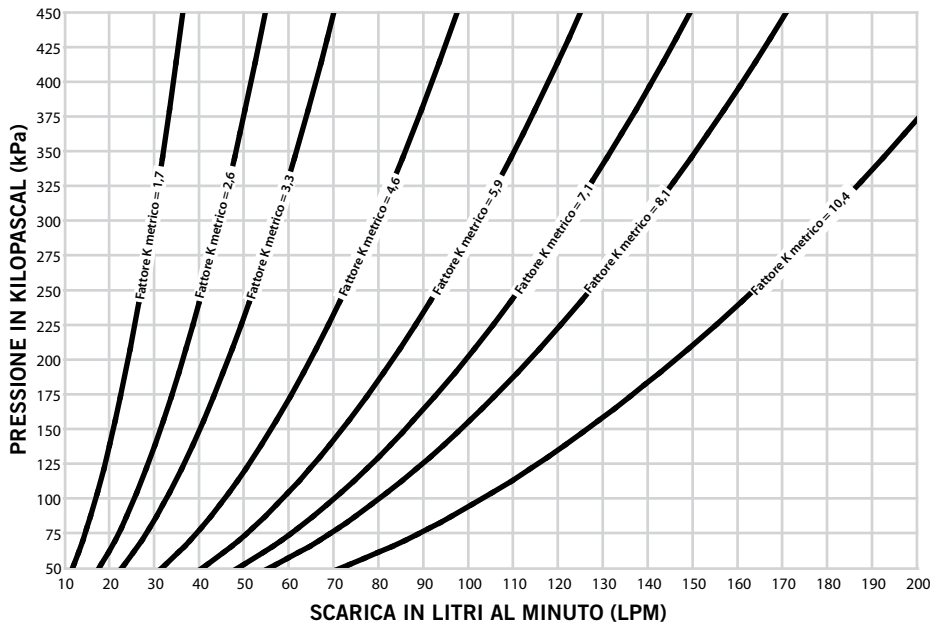
Distanza assiale massima per un angolo di spruzzatura di 160° in piedi e pollici								
Angolo fisso	Fattore K							
	1.2	1.8	2.3	3.2	4.1	4.9	5.6	7.2
0°	4-9	4-9	4-9	5	5	5	5-3	5-3
30°	3-9	3-9	4-0	4-0	4-6	4-6	4-6	4-9
45°	3-0	3-0	3-6	3-9	4-0	4-0	4-0	4-3
60°	2-0	2-0	2-3	2-6	3-3	3-3	3-6	3-6
90°	1-0	1-3	1-9	2-0	2-6	2-6	2-6	2-9
120°	NR	1-0	1-6	1-9	2-0	2-3	2-3	2-6
135°	NR	NR	1-0	1-6	1-9	1-9	1-9	2-0
150°	NR	NR	NR	1-0	1-3	1-3	1-6	1-9
180°	NR	NR	NR	1-0	1-0	1-0	1-3	1-6

Distanza assiale massima per un angolo di spruzzatura di 110° in piedi e pollici								
Angolo fisso	Fattore K							
	1.2	1.8	2.3	3.2	4.1	4.9	5.6	7.2
0°	9-6	9-9	9-9	10-0	10-3	10-6	10-9	11-0
30°	6-6	6-9	7-3	8-0	8-6	8-9	9-0	9-6
45°	5-6	6-0	6-9	7-0	7-6	7-9	8-3	8-6
60°	4-9	5-0	5-6	5-9	6-3	6-9	7-3	7-9
90°	3-9	4-0	4-6	4-9	5-3	5-6	5-9	6-3
120°	3-3	3-6	4-0	4-3	4-6	4-6	4-9	5-3
135°	2-9	3-0	3-6	4-0	4-3	4-3	4-6	4-9
150°	2-6	2-9	3-3	3-6	4-0	4-3	4-3	4-6
180°	2-3	2-6	3-0	3-3	3-6	3-9	4-0	4-3

Distanza assiale massima per un angolo di spruzzatura di 180° in metri								
Angolo fisso	Fattore K							
	1.2	1.8	2.3	3.2	4.1	4.9	5.6	7.2
0°	3-3	3-3	3-3	3-6	3-6	3-9	3-9	3-9
30°	2-3	2-3	2-6	2-9	3-0	3-3	3-3	3-3
45°	2-0	2-0	2-3	2-6	2-9	3-0	3-0	3-0
60°	1-6	1-6	1-9	2-0	2-3	2-3	2-6	2-6
90°	NR	NR	1-0	1-0	1-6	1-9	2-0	2-3
120°	NR	NR	1-0	1-0	1-3	1-6	1-6	1-9
135°	NR	NR	NR	1-0	1-0	1-3	1-3	1-6
150°	NR	NR	NR	NR	1-0	1-0	1-3	1-3
180°	NR	NR	NR	NR	NR	1-0	1-0	1-0

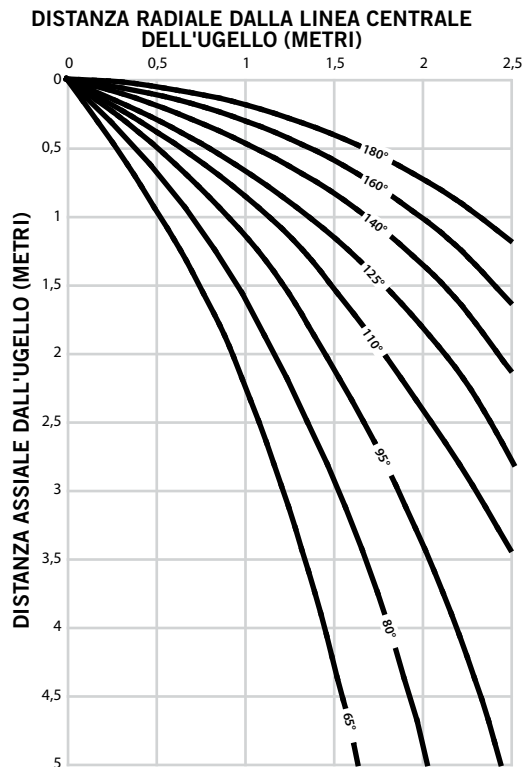
Dati tecnici per l'installazione:

Figura 4 – Curve di scarico del fattore K (misure metriche)



I fattori K hanno tolleranze di +/- 0.2 GPM/√PSI (0,2 LPM/√kPA) rispetto al valore nominale.

Figura 5 – Profili di spruzzatura di progetto (misure metriche, tutti i fattori K)



Note

1. I profili di spruzzatura rappresentano l'angolo incluso di scarico per ciascun ugello.
2. In figura 2 è illustrata la distanza radiale a diverse altezze, in base alle prove in posizione pendente a pressioni di scarico pari a 10 psi, 20 psi e 60 psi/69 kPa, 138 kPa e 414 kPa (vedere figura 3, variabile C).
3. Per le installazioni approvate solo FM usare una tolleranza raccomandata di +/- 2 piedi [0,6 m] rispetto al valore nominale per le distanze radiali mostrate (asse x) in figura 2 per tutti gli orientamenti ad angolo fisso. Usare una tolleranza del profilo di spruzzatura raccomandata di +/- 5° in posizione pendente (verticale verso il basso) e +/-10° in tutti gli altri orientamenti ad angolo fisso.
4. Per le installazioni approvate solo UL/NFPA, usare una tolleranza del +/-15% rispetto al valore nominale per le distanze radiali mostrate (asse x) in figura 2 per tutti gli orientamenti ad angolo fisso.
5. I profili di spruzzatura tendono a diminuire (o a funzionare verso l'interno) con un aumento della pressione. Tutti i dati di test sono stati ricavati in un ambiente ad aria stagnante.

Per l'orientamento ad angolo fisso e la distanza assiale massima dal piano di protezione per ciascun modello, vedere le Tabelle di protezione all'esposizione.

**Dati tecnici per l'installazione - Tabelle di protezione per l'esposizione (misure metriche)**

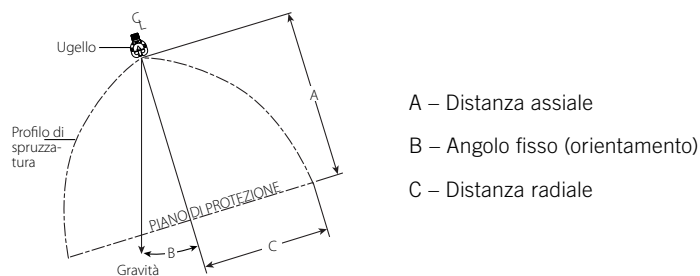


Figura 6 – Variabili di copertura della spruzzatura

Distanza assiale massima per un angolo di spruzzatura di 65° in metri									
Angolo fisso	Fattore K								
	1,7	2,6	3,3	4,6	5,9	7,1	8,1	10,4	
0°	4,5	4,6	4,6	4,6	4,6	4,7	4,8	4,9	
30°	3,0	3,0	3,0	3,1	3,2	3,4	3,4	3,5	
45°	2,4	2,4	2,6	2,7	2,8	3,0	3,0	3,1	
60°	2,1	2,2	2,4	2,5	2,6	2,7	2,7	2,9	
90°	2,0	2,1	2,1	2,3	2,4	2,4	2,4	2,6	
120°	1,9	2,0	2,1	2,2	2,2	2,3	2,3	2,4	
135°	1,8	1,8	1,9	2,0	2,1	2,1	2,1	2,3	
150°	1,7	1,8	1,8	1,8	2,0	2,1	2,1	2,2	
180°	1,5	1,5	1,6	1,7	1,8	2,0	2,0	2,1	

Distanza assiale massima per un angolo di spruzzatura di 125° in metri									
Angolo fisso	Fattore K								
	1,7	2,6	3,3	4,6	5,9	7,1	8,1	10,4	
0°	2,4	2,4	2,4	2,4	2,5	2,5	2,6	2,7	
30°	1,5	1,6	1,7	1,8	2,1	2,2	2,4	2,4	
45°	1,3	1,4	1,4	1,5	1,8	1,9	2,0	2,1	
60°	1,1	1,1	1,2	1,3	1,6	1,7	1,8	1,9	
90°	0,9	1,0	1,1	1,1	1,3	1,4	1,4	1,6	
120°	0,6	0,6	0,8	1,0	1,1	1,1	1,1	1,3	
135°	0,5	0,5	0,7	0,9	1,1	1,1	1,1	1,1	
150°	0,5	0,5	0,7	0,8	0,9	1,0	1,0	1,1	
180°	0,4	0,5	0,6	0,8	0,8	0,8	0,9	1,0	

Distanza assiale massima per un angolo di spruzzatura di 80° in metri									
Angolo fisso	Fattore K								
	1,7	2,6	3,3	4,6	5,9	7,1	8,1	10,4	
0°	4,5	4,6	4,6	4,6	4,6	4,8	4,8	4,9	
30°	2,9	3,0	3,1	3,2	3,3	3,3	3,4	3,4	
45°	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,7	2,8	3,0	
60°	1,9	2,0	2,1	2,1	2,2	2,3	2,5	2,7	
90°	1,8	1,9	2,0	2,1	2,1	2,2	2,3	2,4	
120°	1,6	1,7	1,8	1,8	1,9	1,9	2,0	2,1	
135°	1,4	1,6	1,7	1,8	1,8	1,8	1,9	2,0	
150°	1,3	1,4	1,4	1,7	1,8	1,8	1,8	1,8	
180°	1,2	1,3	1,4	1,6	1,7	1,7	1,8	1,8	

Distanza assiale massima per un angolo di spruzzatura di 140° in metri									
Angolo fisso	Fattore K								
	1,7	2,6	3,3	4,6	5,9	7,1	8,1	10,4	
0°	1,9	1,9	1,9	2,0	2,0	2,0	2,1	2,1	
30°	1,1	1,1	1,3	1,4	1,6	1,6	1,7	1,8	
45°	0,9	1,0	1,1	1,3	1,4	1,5	1,5	1,6	
60°	0,7	0,8	0,8	1,1	1,3	1,3	1,4	1,4	
90°	0,6	0,6	0,8	0,9	1,1	1,1	1,1	1,2	
120°	0,5	0,5	0,7	0,8	0,8	0,8	0,9	1,1	
135°	0,5	0,5	0,5	0,7	0,8	0,8	0,8	0,9	
150°	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,6	0,7	0,8	
180°	0,3	0,3	0,4	0,5	0,5	0,5	0,6	0,7	

Distanza assiale massima per un angolo di spruzzatura di 95° in metri									
Angolo fisso	Fattore K								
	1,7	2,6	3,3	4,6	5,9	7,1	8,1	10,4	
0°	4,5	4,6	4,6	4,6	4,6	4,7	4,8	4,9	
30°	2,5	2,6	2,8	2,9	3,1	3,2	3,2	3,4	
45°	2,1	2,1	2,2	2,3	2,6	2,7	2,7	3,0	
60°	1,6	1,7	1,8	2,0	2,1	2,1	2,3	2,6	
90°	1,4	1,4	1,7	1,8	1,8	1,8	1,9	2,1	
120°	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,7	1,8	
135°	1,1	1,1	1,3	1,4	1,5	1,6	1,6	1,7	
150°	1,0	1,1	1,1	1,4	1,4	1,4	1,5	1,6	
180°	0,9	1,0	1,0	1,2	1,3	1,3	1,4	1,4	

Distanza assiale massima per un angolo di spruzzatura di 160° in metri									
Angolo fisso	Fattore K								
	1,7	2,6	3,3	4,6	5,9	7,1	8,1	10,4	
0°	1,4	1,4	1,4	1,5	1,5	1,5	1,6	1,6	
30°	1,1	1,1	1,2	1,2	1,4	1,4	1,4	1,4	
45°	0,9	0,9	1,1	1,1	1,2	1,2	1,2	1,3	
60°	0,6	0,6	0,7	0,8	1,0	1,0	1,1	1,1	
90°	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	
120°	NR	0,3	0,5	0,5	0,6	0,7	0,7	0,8	
135°	NR	NR	0,3	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	
150°	NR	NR	NR	0,3	0,4	0,4	0,5	0,5	
180°	NR	NR	NR	0,3	0,3	0,3	0,4	0,5	

Distanza assiale massima per un angolo di spruzzatura di 110° in metri									
Angolo fisso	Fattore K								
	1,7	2,6	3,3	4,6	5,9	7,1	8,1	10,4	
0°	2,9	3,0	3,0	3,0	3,0	3,2	3,3	3,4	
30°	2,0	2,1	2,2	2,4	2,6	2,7	2,7	2,9	
45°	1,7	1,8	2,1	2,1	2,3	2,4	2,5	2,6	
60°	1,4	1,5	1,7	1,8	1,9	2,1	2,2	2,4	
90°	1,1	1,2	1,4	1,4	1,6	1,7	1,8	1,9	
120°	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,4	1,4	1,6	
135°	0,8	0,9	1,1	1,2	1,3	1,3	1,4	1,4	
150°	0,8	0,8	1,0	1,1	1,2	1,3	1,3	1,4	
180°	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,1	1,2	1,3	

Distanza assiale massima per un angolo di spruzzatura di 180° in metri									
Angolo fisso	Fattore K								
	1,7	2,6	3,3	4,6	5,9	7,1	8,1	10,4	
0°	1,0	1,0	1,0	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	
30°	0,7	0,7	0,8	0,8	0,9	1,0	1,0	1,0	
45°	0,6	0,6	0,7	0,8	0,8	0,9	0,9	0,9	
60°	0,5	0,5	0,5	0,6	0,7	0,7	0,8	0,8	
90°	NR	NR	0,3	0,3	0,5	0,5	0,5	0,7	
120°	NR	NR	0,3	0,3	0,4	0,5	0,5	0,5	
135°	NR	NR	NR	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	
150°	NR	NR	NR	NR	0,3	0,3	0,4	0,4	
180°	NR	NR	NR	NR	NR	0,3	0,3	0,3	

### Informazioni per l'ordine:

Specificare quanto riportato di seguito all'atto dell'ordine:

- Modello di ugello
- Fattore K
- Angolo di spruzzatura
- Finitura dell'ugello
- Numero di modello dell'utensile



### AVVERTENZA

- **Gli ugelli di spruzzatura V12 Victaulic sono prodotti e testati per la conformità alle rigide normative delle agenzie di certificazione.**
- **Gli ugelli sono progettati per essere installati in ottemperanza degli standard di installazione riconosciuti. Deviazione dagli standard o alterazione degli ugelli dopo l'uscita di fabbrica, inclusi, ma non limitati a: interventi di verniciatura, placcatura, rivestimento o modifica, possono rendere l'unità non funzionante e rendono automaticamente nulla la certificazione e le garanzie di Victaulic.**

**Nella tabella delle certificazioni sono illustrate le certificazioni e le approvazioni ottenute dagli ugelli di spruzzatura V12 Victaulic per sistemi di spruzzatura e sistemi a diluvio ad acqua. Nella tabella sono illustrate le certificazioni e le approvazioni disponibili al momento della stampa. Altre approvazioni possono essere in fase di elaborazione.**

**Per altre approvazioni controllare con il produttore.**

### Installazione:

- A. Gli ugelli a spruzzo Victaulic V12 devono essere installati in conformità alla più recente edizione dei dati tecnici Victaulic, alle più recenti norme pubblicate dall'NFPA o da organizzazioni equivalenti e anche alle disposizioni delle leggi, alle ordinanze e alle norme statali applicabili. L'uso degli ugelli a spruzzo Victaulic V12 può essere limitato a causa dei requisiti di occupazione e dei rischi. Prima dell'installazione, fare riferimento alle autorità preposte.
- B. Gli ugelli a spruzzo sono installati su sistemi di protezione antincendio fissi, ad esempio sistemi a diluvio che richiedono l'inondazione totale.
- C. Per le istruzioni di installazione e manutenzione, vedere la pubblicazione I-40 Victaulic.
- Nota: nel caso in cui il diametro dell'orifizio sia inferiore a  $\frac{3}{8}$ "/9,4 mm, è necessario utilizzare un filtro di sistema. Sono interessati gli ugelli di spruzzatura V12 con fattori K pari a 3.2, 2.3, 1.8 e 1.2.
- D. Ispezionare regolarmente gli ugelli a spruzzo, per escludere la presenza di corrosione, danni meccanici, ostruzioni, vernice ecc. Se sono installati ugelli a spruzzo aperti, verificare che il getto dell'acqua non sia ostruito o intasato da materiali estranei (polvere, sporco ecc.). La frequenza delle ispezioni può variare in caso di atmosfere corrosive, presenza di fonti d'acqua e attività nei pressi del dispositivo.

#### Installazione

Occorre fare sempre riferimento al [Manuale di montaggio Victaulic I-100](#) per il prodotto che si sta installando. I manuali sono inclusi in ciascuna consegna dei prodotti Victaulic per offrire dati completi di installazione e di assemblaggio e sono disponibili in formato PDF sul nostro sito Web [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com).

#### Garanzia

Per informazioni dettagliate, consultare la sezione Garanzia del Listino Prezzi in vigore oppure contattare Victaulic.

#### Nota

Questo prodotto deve essere fabbricato da Victaulic o in base alle specifiche Victaulic. Tutti i prodotti vanno installati in conformità alle correnti istruzioni di installazione/assemblaggio fornite da Victaulic. Victaulic si riserva il diritto di modificare le specifiche dei prodotti, il design e l'attrezzatura standard senza preavviso e senza obblighi.

#### Marchi di fabbrica

Victaulic® è un marchio registrato della Victaulic Company.