

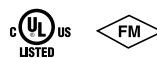
Tryskacz V12 z otwartymi dyszami rozpylającymi

Typ V12



Dysze są pokazane w pozycji stojącej. Mogą być instalowane w dowolnej pozycji, aby spełnić różne wymogi projektowe. Pokazano wersje o współ. K 5.6.

Wykazy/Aprobaty:



[Więcej informacji można znaleźć w publikacji 10.01 firmy Victaulic.](#)

Zastosowania dysz:

Dysze rozpylające V12 firmy Victaulic są przeznaczone do rozpylania wody na odsłonięte powierzchnie pionowe, poziome, wygięte i nieregularne w celu schładzania przedmiotów narażonych na pobliski ogień.

Chłodzenie zapobiega pochłanianiu ciepła przez te przedmioty, które mogłyby spowodować uszkodzenia strukturalne i możliwe rozprzestrzenienie się ognia na te przedmioty. W niektórych zastosowaniach dysze rozpylające V12 firmy Victaulic mogą kontrolować lub gasić pożar chronionego obszaru (w zależności od stopnia gęstości wody).

Numery modeli:

Znamionowy współczynnik K	Dostępne kąty deflektorów							
	V1201 (180°)	V1202 (160°)	V1203 (140°)	V1204 (125°)	V1205 (110°)	V1206 (95°)	V1207 (80°)	V1208 (65°)
1 1,7 metryczne	V1211 (180°)	V1212 (160°)	V1213 (140°)	V1214 (125°)	V1215 (110°)	V1216 (95°)	V1217 (80°)	V1218 (65°)
1.8 2,6 metryczne	V1221 (180°)	V1222 (160°)	V1223 (140°)	V1224 (125°)	V1225 (110°)	V1226 (95°)	V1227 (80°)	V1228 (65°)
2.3 3,3 metryczne	V1231 (180°)	V1232 (160°)	V1233 (140°)	V1234 (125°)	V1235 (110°)	V1236 (95°)	V1237 (80°)	V1238 (65°)
3.2 4,6 metryczne	V1241 (180°)	V1242 (160°)	V1243 (140°)	V1244 (125°)	V1245 (110°)	V1246 (95°)	V1247 (80°)	V1248 (65°)
4.1 5,9 metryczne	V1251 (180°)	V1252 (160°)	V1253 (140°)	V1254 (125°)	V1255 (110°)	V1256 (95°)	V1257 (80°)	V1258 (65°)
4.9 7,1 metryczne	V1261 (180°)	V1262 (160°)	V1263 (140°)	V1264 (125°)	V1265 (110°)	V1266 (95°)	V1267 (80°)	V1268 (65°)
5.6 8,1 metryczne	V1271 (180°)	V1272 (160°)	V1273 (140°)	V1274 (125°)	V1275 (110°)	V1276 (95°)	V1277 (80°)	V1278 (65°)
7.2 10,4 metryczne								

Dysze rozpylające V12 firmy Victaulic to dysze typu otwartego, przeznaczone do kierunkowego rozpylania w stałych instalacjach przeciwpożarowych. Dysze mają tylko konstrukcję otwartą (działanie nieautomatyczne) z deflektorem, który zapewnia pełny, jednolity stożek rozpylania zawierający krople wody wypływające z małą lub średnią prędkością. Dysze rozpylające V12 firmy Victaulic są dostępne z krzywami o różnych rozmiarach i o różnych kątach rozpylania, aby spełnić wymagania projektowe dla różnych zastosowań.

W dyszach o amerykańskich współczynnikach K 1.2; 1.8; 2.3 oraz 3.2 stosowana jest tuleja, natomiast w dyszach o współczynnikach K 4.1; 4.9; 5.6 i 7.2 stosowane są krzyzy poddane obróbce mechanicznej.

Zleceniodawca

Nr systemowy	
Lokalizacja	

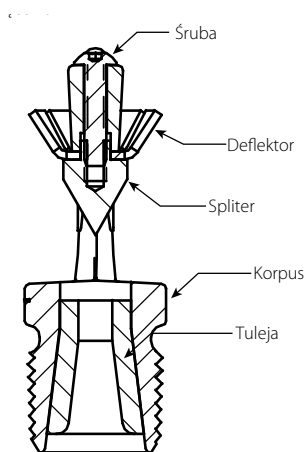
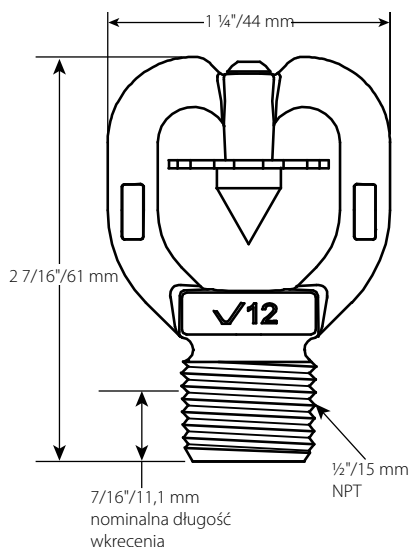
Wykonawca

Przedstawił	
Data	

Inżynier

Sekcja spec.	
Paragraf	
Zatwierdził	
Data	

Dane techniczne:



Dane techniczne:

Minimalne ciśnienie robocze: Pozycja wisząca (pionowo w dół) 10 psi/0,7 bara. Wszystkie inne pozycje 20 psi/1,4 bara

Minimalne ciśnienie robocze: 175 psi/12 barów

Rozmiar końcówki gwintowanej: 1/2"/15 mm NPT

Rozmiary kryz są wskazywane przez współczynnik K, który jest oznaczony na deflektorze. Współczynniki K dla każdej dyszy przy różnych ciśnieniach roboczych można odczytać na znamionowych charakterystykach wypływu zamieszczonych na stronach 5 i 7.

* Dla ciśnienia mierzonego w kPa przedstawiono współczynniki K wyrażone w jednostkach metrycznych. Gdy ciśnienie jest mierzone w barach, należy pomnożyć współczynnik K wyrażony w jednostkach metrycznych przez 10.

Długość całkowita: 2 7/16"/61 mm

Specyfikacje materiałowe:

Odlew korpusu: odlew z mosiądzu odporny na odcynkowanie

Spliter: mosiądz UNS-C36000

Tuleja (dla dysz o współczynnikach K 1.2; 1.8; 2.3 i 3.2): mosiądz UNS-C36000

Deflektor: mosiądz UNS-C51000

Śruba: stal nierdzewna UNS-S30400

Akcesoria:

Klucze do tryskaczy:

A. Klucz standardowy: V27 z otwartym końcem

Wykończenia:

Zwykłe mosiężne

Własna powłoka niklowo-teflonowa^{1,2}

VC-250³

1 Teflon jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy Dupont Co.

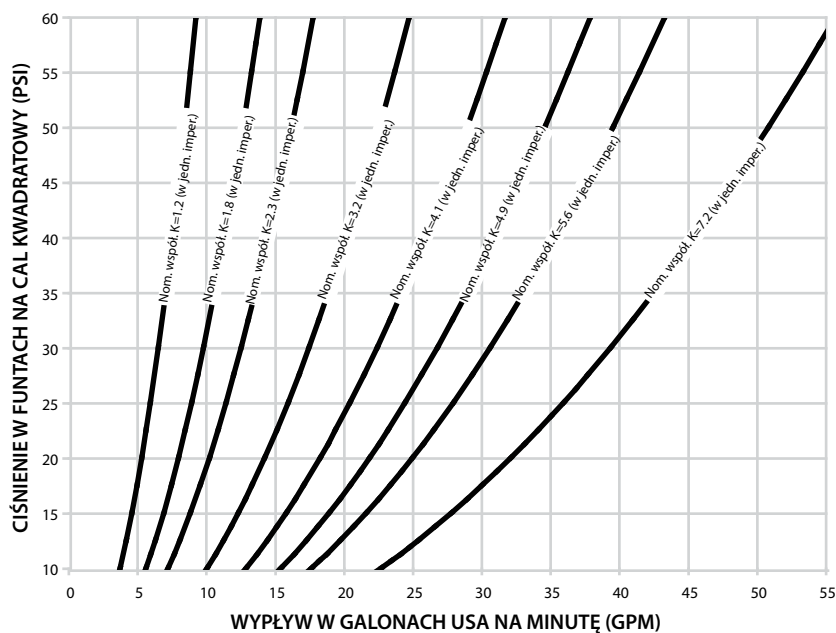
2 Z aprobatą UL ze względu na odporność na korozję.

3 Aprobaty UL i FM ze względu na odporność na korozję.

Znamionowy współczynnik K	Dostępne kąty deflektorów							
	V1201 (180°)	V1202 (160°)	V1203 (140°)	V1204 (125°)	V1205 (110°)	V1206 (95°)	V1207 (80°)	V1208 (65°)
1 1,7 metryczne	V1201 (180°)	V1202 (160°)	V1203 (140°)	V1204 (125°)	V1205 (110°)	V1206 (95°)	V1207 (80°)	V1208 (65°)
1.8 2,6 metryczne	V1211 (180°)	V1212 (160°)	V1213 (140°)	V1214 (125°)	V1215 (110°)	V1216 (95°)	V1217 (80°)	V1218 (65°)
2.3 3,3 metryczne	V1221 (180°)	V1222 (160°)	V1223 (140°)	V1224 (125°)	V1225 (110°)	V1226 (95°)	V1227 (80°)	V1228 (65°)
3.2 4,6 metryczne	V1231 (180°)	V1232 (160°)	V1233 (140°)	V1234 (125°)	V1235 (110°)	V1236 (95°)	V1237 (80°)	V1238 (65°)
4.1 5,9 metryczne	V1241 (180°)	V1242 (160°)	V1243 (140°)	V1244 (125°)	V1245 (110°)	V1246 (95°)	V1247 (80°)	V1248 (65°)
4.9 7,1 metryczne	V1251 (180°)	V1252 (160°)	V1253 (140°)	V1254 (125°)	V1255 (110°)	V1256 (95°)	V1257 (80°)	V1258 (65°)
5.6 8,1 metryczne	V1261 (180°)	V1262 (160°)	V1263 (140°)	V1264 (125°)	V1265 (110°)	V1266 (95°)	V1267 (80°)	V1268 (65°)
7.2 10,4 metryczne	V1271 (180°)	V1272 (160°)	V1273 (140°)	V1274 (125°)	V1275 (110°)	V1276 (95°)	V1277 (80°)	V1278 (65°)

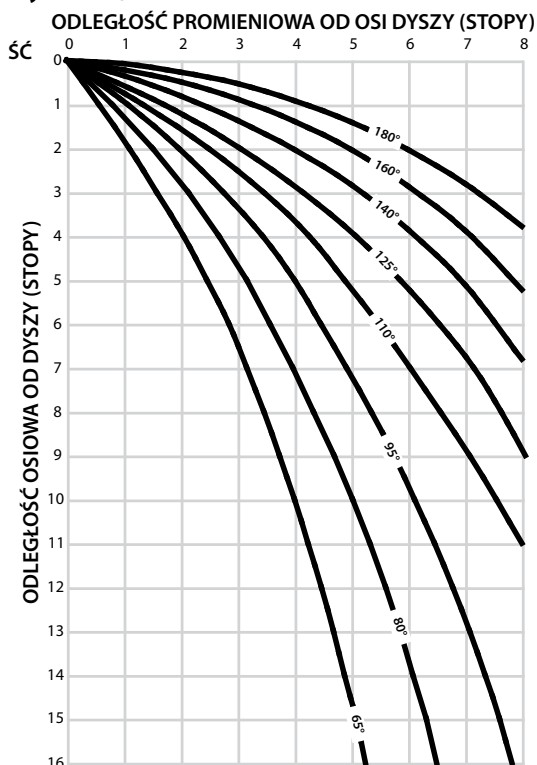
Montażowe dane techniczne:

Rysunek 1 — Charakterystyki wypływu dla współczynnika K



Współczynniki K mają tolerancje +/-0.2 gal./min/√PSI (0,2 l/min/√kPa) w stosunku do wartości znamionowych.

Rysunek 2 — Projektowe kształty rozpylania (wszystkie współczynniki K)

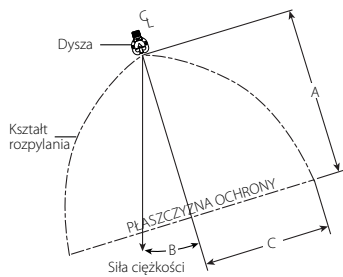


Uwagi:

1. Projektowy kształt zraszania obejmuje kąt wypływu dla każdej dyszy.
2. Rysunek 2 przedstawia długość promienia zraszania dla różnych wysokości na podstawie przeprowadzonych testów w pozycji wiszącej przy ciśnieniach wypływu 10 psi, 20 psi oraz 60 psi/69 kPa, 138 kPa oraz 414 kPa (patrz rysunek 3, zmienna C).
3. Tylko dla instalacji według norm FM — należy stosować zalecane tolerancje +/-2 stopy [0,6 m] w stosunku do wartości znamionowych dla długości promienia zraszania (oś X) pokazanych na rysunku 2 w przypadku wszystkich kątów zamocowania (orientacji). Stosować zalecane tolerancje kąta zraszania +/-5° dla pozycji wiszącej (pionowo w dół) oraz +/-10° dla wszystkich innych kątów zamocowania (orientacji).
4. Tylko dla instalacji według norm UL/NFPA — należy stosować zalecane tolerancje +/-15% w stosunku do wartości znamionowych dla długości promienia zraszania (oś X) pokazanych na rysunku 2 w przypadku wszystkich kątów zamocowania (orientacji).
5. Kształty zraszania mają tendencję do zmniejszania się (lub ściągania do wewnątrz) wraz ze wzrostem ciśnienia. Wszystkie dane z testów zostały uzyskane w nieruchomym powietrzu.

Dane na temat orientacji (kąta zamontowania) oraz maksymalnej odległość płaszczyzny chronionej wzdłuż osi dyszy dla każdego modelu zostały przedstawione w tabelach ochrony narażonych powierzchni.

Tabele montażowych danych technicznych ochrony narazonych powierzchni (jednostki imperialne)



- A – Odległość osiowa
- B – Kąt zamocowania (orientacja)
- C – Długość promienia

Rysunek 3 — Parametry pokrycia rozpylania

Maksymalna odległość osiowa dla kąta zraszania 65° w stopach i calach								
Kąt zamocowania	Współczynnik K							
	1.2	1.8	2.3	3.2	4.1	4.9	5.6	7.2
0°	14-9	15-0	15-0	15-3	15-3	15-6	15-9	16-0
30°	9-9	9-9	10-0	10-3	10-6	10-9	11-0	11-6
45°	8-0	8-0	8-6	9-0	9-3	9-6	9-9	10-3
60°	7-0	7-3	7-9	8-3	8-6	8-6	8-9	9-6
90°	6-6	6-9	7-0	7-6	7-9	8-0	8-0	8-6
120°	6-3	6-6	6-9	7-3	7-3	7-6	7-6	7-9
135°	5-9	6-0	6-3	6-6	6-9	6-9	7-0	7-6
150°	5-6	5-9	6-0	6-0	6-6	6-9	6-9	7-3
180°	5-0	5-0	5-3	5-6	6-0	6-3	6-6	6-9

Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 125° w stopach i calach								
Kąt zamocowania	Współczynnik K							
	1.2	1.8	2.3	3.2	4.1	4.9	5.6	7.2
0°	7-9	7-9	7-9	8-0	8-3	8-3	8-6	8-9
30°	5-0	5-3	5-6	5-9	6-9	7-3	7-9	7-9
45°	4-3	4-6	4-9	5-0	6-0	6-3	6-6	7-0
60°	3-6	3-9	4-0	4-3	5-3	5-6	5-9	6-3
90°	3-0	3-3	3-6	3-6	4-3	4-6	4-9	5-3
120°	2-0	2-0	2-6	3-3	3-9	3-9	3-9	4-3
135°	1-9	1-9	2-3	3-0	3-6	3-6	3-6	3-9
150°	1-6	1-9	2-3	2-6	3-0	3-3	3-3	3-6
180°	1-3	1-6	2-0	2-6	2-9	2-9	3-0	3-3

Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 80° w stopach i calach								
Kąt zamocowania	Współczynnik K							
	1.2	1.8	2.3	3.2	4.1	4.9	5.6	7.2
0°	14-9	15-0	15-0	15-3	15-3	15-6	15-9	16-0
30°	9-6	9-9	10-3	10-6	10-9	10-9	11-0	11-3
45°	7-6	7-9	8-3	8-6	8-9	9-0	9-3	9-9
60°	6-3	6-6	6-9	7-0	7-3	7-6	8-3	8-9
90°	5-9	6-3	6-6	6-9	7-0	7-3	7-6	7-9
120°	5-3	5-6	5-9	6-0	6-3	6-3	6-6	7-0
135°	4-9	5-3	5-6	5-9	6-0	6-0	6-3	6-6
150°	4-3	4-6	4-9	5-6	5-9	5-9	6-0	6-0
180°	4-0	4-3	4-6	5-3	5-6	5-6	5-9	5-9

Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 140° w stopach i calach								
Kąt zamocowania	Współczynnik K							
	1.2	1.8	2.3	3.2	4.1	4.9	5.6	7.2
0°	6-3	6-3	6-3	6-6	6-6	6-6	6-9	6-9
30°	3-9	3-9	4-3	4-9	5-3	5-3	5-6	5-9
45°	3-0	3-3	3-6	4-3	4-9	5-0	5-0	5-3
60°	2-3	2-6	2-9	3-9	4-3	4-3	4-6	4-9
90°	2-0	2-0	2-6	3-0	3-6	3-9	3-9	4-0
120°	1-9	1-9	2-3	2-6	2-9	2-9	3-0	3-6
135°	1-6	1-6	1-9	2-3	2-6	2-6	2-9	3-0
150°	1-3	1-3	1-6	1-9	2-0	2-0	2-3	2-6
180°	1-0	1-0	1-3	1-6	1-9	1-9	2-0	2-3

Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 95° w stopach i calach								
Kąt zamocowania	Współczynnik K							
	1.2	1.8	2.3	3.2	4.1	4.9	5.6	7.2
0°	14-9	15-0	15-0	15-3	15-3	15-6	15-9	16-0
30°	8-3	8-6	9-3	9-6	10-3	10-6	10-6	11-3
45°	7-0	7-0	7-3	7-6	8-6	8-9	9-0	9-9
60°	5-3	5-6	5-9	6-6	6-9	7-0	7-6	8-6
90°	4-6	4-9	5-6	5-9	6-0	6-0	6-3	6-9
120°	4-0	4-3	4-6	5-0	5-3	5-6	5-6	5-9
135°	3-9	3-9	4-3	4-9	5-0	5-3	5-3	5-6
150°	3-3	3-6	3-6	4-6	4-9	4-9	5-0	5-3
180°	3-0	3-3	3-3	4-0	4-3	4-3	4-6	4-9

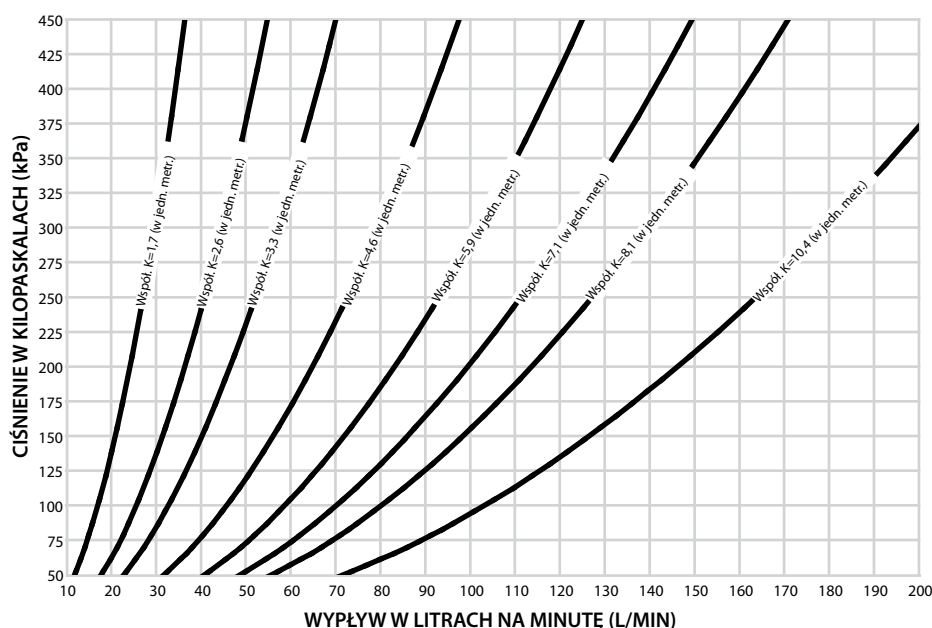
Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 160° w stopach i calach								
Kąt zamocowania	Współczynnik K							
	1.2	1.8	2.3	3.2	4.1	4.9	5.6	7.2
0°	4-9	4-9	4-9	5	5	5	5-3	5-3
30°	3-9	3-9	4-0	4-0	4-6	4-6	4-6	4-9
45°	3-0	3-0	3-6	3-9	4-0	4-0	4-0	4-3
60°	2-0	2-0	2-3	2-6	3-3	3-3	3-6	3-6
90°	1-0	1-3	1-9	2-0	2-6	2-6	2-6	2-9
120°	NZ	1-0	1-6	1-9	2-0	2-3	2-3	2-6
135°	NZ	NZ	1-0	1-6	1-9	1-9	1-9	2-0
150°	NZ	NZ	NZ	1-0	1-3	1-3	1-6	1-9
180°	NZ	NZ	NZ	1-0	1-0	1-0	1-3	1-6

Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 110° w stopach i calach								
Kąt zamocowania	Współczynnik K							
	1.2	1.8	2.3	3.2	4.1	4.9	5.6	7.2
0°	9-6	9-9	9-9	10-0	10-3	10-6	10-9	11-0
30°	6-6	6-9	7-3	8-0	8-6	8-9	9-0	9-6
45°	5-6	6-0	6-9	7-0	7-6	7-9	8-3	8-6
60°	4-9	5-0	5-6	5-9	6-3	6-9	7-3	7-9
90°	3-9	4-0	4-6	4-9	5-3	5-6	5-9	6-3
120°	3-3	3-6	4-0	4-3	4-6	4-6	4-9	5-3
135°	2-9	3-0	3-6	4-0	4-3	4-3	4-6	4-9
150°	2-6	2-9	3-3	3-6	4-0	4-3	4-3	4-6
180°	2-3	2-6	3-0	3-3	3-6	3-9	4-0	4-3

Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 180° w stopach i calach								
Kąt zamocowania	Współczynnik K							
	1.2	1.8	2.3	3.2	4.1	4.9	5.6	7.2
0°	3-3	3-3	3-3	3-6	3-6	3-9	3-9	3-9
30°	2-3	2-3	2-6	2-9	3-0	3-3	3-3	3-3
45°	2-0	2-0	2-3	2-6	2-9	3-0	3-0	3-0
60°	1-6	1-6	1-9	2-0	2-3	2-3	2-6	2-6
90°	NZ	NZ	1-0	1-0	1-6	1-9	2-0	2-3
120°	NZ	NZ	1-0	1-0	1-3	1-6	1-6	1-9
135°	NZ	NZ	NZ	1-0	1-0	1-3	1-3	1-6
150°	NZ	NZ	NZ	NZ	1-0	1-0	1-3	1-3
180°	NZ	NZ	NZ	NZ	NZ	1-0	1-0	1-0

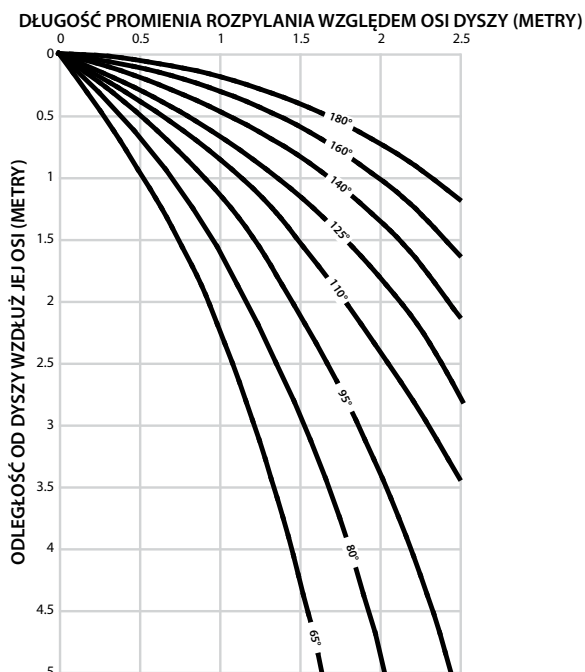
Montażowe dane techniczne:

Rysunek 4 — Charakterystyki wypływu dla współczynnika K (jednostki metryczne)



Współczynniki K mają tolerancje +/-0.2 gal./min/ $\sqrt{\text{PSI}}$ (0,2 l/min/ $\sqrt{\text{kPa}}$) w stosunku do wartości znamionowych.

Rysunek 5 — Projektowe kształty rozpylania (metryczne, wszystkie współczynniki K)

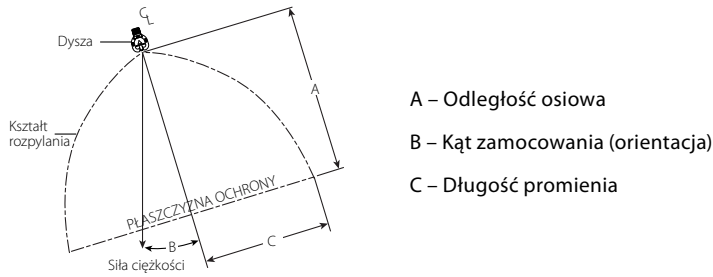


Uwagi:

1. Projektowy kształt zraszania obejmuje kąt wypływu dla każdej dyszy.
2. Rysunek 2 przedstawia długość promienia zraszania dla różnych wysokości na podstawie przeprowadzonych testów w pozycji wiszącej przy ciśnieniach wypływu 10 psi, 20 psi oraz 60 psi/69 kPa, 138 kPa oraz 414 kPa (patrz rysunek 3, zmienna C).
3. Tylko dla instalacji według norm FM — należy stosować zalecane tolerancje +/-2 stopy [0,6 m] w stosunku do wartości znamionowych dla długości promienia zraszania (oś X) pokazanych na rysunku 2 w przypadku wszystkich kątów zamocowania (orientacji). Stosować zalecane tolerancje kąta zraszania +/-5° dla pozycji wiszącej (pionowo w dół) oraz +/-10° dla wszystkich innych kątów zamocowania (orientacji).
4. Tylko dla instalacji według norm UL/NFPA — należy stosować zalecane tolerancje +/-15% w stosunku do wartości znamionowych dla długości promienia zraszania (oś X) pokazanych na rysunku 2 w przypadku wszystkich kątów zamocowania (orientacji).
5. Kształty zraszania mają tendencję do zmniejszania się (lub ściągania do wewnątrz) wraz ze wzrostem ciśnienia. Wszystkie dane z testów zostały uzyskane w nieruchomym powietrzu.

Dane na temat orientacji (kąta zamontowania) oraz maksymalnej odległości płaszczyzny chronionej wzdłuż osi dyszy dla każdego modelu zostały przedstawione w tabelach ochrony narażonych powierzchni.

Tabele montażowych danych technicznych ochrony narażonych powierzchni (jednostki metryczne)



Rysunek 6 — Parametry pokrycia rozpylania

Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 65° w metrach								
Kąt zamocowania	Współczynnik K							
	1,7	2,6	3,3	4,6	5,9	7,1	8,1	10,4
0°	4,5	4,6	4,6	4,6	4,6	4,7	4,8	4,9
30°	3,0	3,0	3,0	3,1	3,2	3,4	3,4	3,5
45°	2,4	2,4	2,6	2,7	2,8	3,0	3,0	3,1
60°	2,1	2,2	2,4	2,5	2,6	2,7	2,7	2,9
90°	2,0	2,1	2,1	2,3	2,4	2,4	2,4	2,6
120°	1,9	2,0	2,1	2,2	2,2	2,3	2,3	2,4
135°	1,8	1,8	1,9	2,0	2,1	2,1	2,1	2,3
150°	1,7	1,8	1,8	1,8	2,0	2,1	2,1	2,2
180°	1,5	1,5	1,6	1,7	1,8	2,0	2,0	2,1

Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 125° w metrach								
Kąt zamocowania	Współczynnik K							
	1,7	2,6	3,3	4,6	5,9	7,1	8,1	10,4
0°	2,4	2,4	2,4	2,4	2,5	2,5	2,6	2,7
30°	1,5	1,6	1,7	1,8	2,1	2,2	2,4	2,4
45°	1,3	1,4	1,4	1,5	1,8	1,9	2,0	2,1
60°	1,1	1,1	1,2	1,3	1,6	1,7	1,8	1,9
90°	0,9	1,0	1,1	1,1	1,3	1,4	1,4	1,6
120°	0,6	0,6	0,8	1,0	1,1	1,1	1,1	1,3
135°	0,5	0,5	0,7	0,9	1,1	1,1	1,1	1,1
150°	0,5	0,5	0,7	0,8	0,9	1,0	1,0	1,1
180°	0,4	0,5	0,6	0,8	0,8	0,8	0,9	1,0

Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 80° w metrach								
Kąt zamocowania	Współczynnik K							
	1,7	2,6	3,3	4,6	5,9	7,1	8,1	10,4
0°	4,5	4,6	4,6	4,6	4,6	4,8	4,8	4,9
30°	2,9	3,0	3,1	3,2	3,3	3,3	3,4	3,4
45°	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,7	2,8	3,0
60°	1,9	2,0	2,1	2,1	2,2	2,3	2,5	2,7
90°	1,8	1,9	2,0	2,1	2,1	2,2	2,3	2,4
120°	1,6	1,7	1,8	1,8	1,9	1,9	2,0	2,1
135°	1,4	1,6	1,7	1,8	1,8	1,8	1,9	2,0
150°	1,3	1,4	1,4	1,7	1,8	1,8	1,8	1,8
180°	1,2	1,3	1,4	1,6	1,7	1,7	1,8	1,8

Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 140° w metrach								
Kąt zamocowania	Współczynnik K							
	1,7	2,6	3,3	4,6	5,9	7,1	8,1	10,4
0°	1,9	1,9	1,9	2,0	2,0	2,0	2,1	2,1
30°	1,1	1,1	1,3	1,4	1,6	1,6	1,7	1,8
45°	0,9	1,0	1,1	1,3	1,4	1,5	1,5	1,6
60°	0,7	0,8	0,8	1,1	1,3	1,3	1,4	1,4
90°	0,6	0,6	0,8	0,9	1,1	1,1	1,1	1,2
120°	0,5	0,5	0,7	0,8	0,8	0,8	0,9	1,1
135°	0,5	0,5	0,5	0,7	0,8	0,8	0,8	0,9
150°	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,6	0,7	0,8
180°	0,3	0,3	0,4	0,5	0,5	0,5	0,6	0,7

Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 95° w metrach								
Kąt zamocowania	Współczynnik K							
	1,7	2,6	3,3	4,6	5,9	7,1	8,1	10,4
0°	4,5	4,6	4,6	4,6	4,6	4,7	4,8	4,9
30°	2,5	2,6	2,8	2,9	3,1	3,2	3,2	3,4
45°	2,1	2,1	2,2	2,3	2,6	2,7	2,7	3,0
60°	1,6	1,7	1,8	2,0	2,1	2,1	2,3	2,6
90°	1,4	1,4	1,7	1,8	1,8	1,8	1,9	2,1
120°	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,7	1,8
135°	1,1	1,1	1,3	1,4	1,5	1,6	1,6	1,7
150°	1,0	1,1	1,1	1,4	1,4	1,4	1,5	1,6
180°	0,9	1,0	1,0	1,2	1,3	1,3	1,4	1,4

Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 160° w metrach								
Kąt zamocowania	Współczynnik K							
	1,7	2,6	3,3	4,6	5,9	7,1	8,1	10,4
0°	1,4	1,4	1,4	1,5	1,5	1,5	1,6	1,6
30°	1,1	1,1	1,2	1,2	1,4	1,4	1,4	1,4
45°	0,9	0,9	1,1	1,1	1,2	1,2	1,2	1,3
60°	0,6	0,6	0,7	0,8	1,0	1,0	1,1	1,1
90°	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8
120°	NZ	0,3	0,5	0,5	0,6	0,7	0,7	0,8
135°	NZ	NZ	0,3	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6
150°	NZ	NZ	NZ	0,3	0,4	0,4	0,5	0,5
180°	NZ	NZ	NZ	0,3	0,3	0,3	0,4	0,5

Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 110° w metrach								
Kąt zamocowania	Współczynnik K							
	1,7	2,6	3,3	4,6	5,9	7,1	8,1	10,4
0°	2,9	3,0	3,0	3,0	3,0	3,2	3,3	3,4
30°	2,0	2,1	2,2	2,4	2,6	2,7	2,7	2,9
45°	1,7	1,8	2,1	2,1	2,3	2,4	2,5	2,6
60°	1,4	1,5	1,7	1,8	1,9	2,1	2,2	2,4
90°	1,1	1,2	1,4	1,4	1,6	1,7	1,8	1,9
120°	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,4	1,4	1,6
135°	0,8	0,9	1,1	1,2	1,3	1,3	1,4	1,4
150°	0,8	0,8	1,0	1,1	1,2	1,3	1,3	1,4
180°	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,1	1,2	1,3

Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 180° w metrach								
Kąt zamocowania	Współczynnik K							
	1,7	2,6	3,3	4,6	5,9	7,1	8,1	10,4
0°	1,0	1,0	1,0	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
30°	0,7	0,7	0,8	0,8	0,9	1,0	1,0	1,0
45°	0,6	0,6	0,7	0,8	0,8	0,9	0,9	0,9
60°	0,5	0,5	0,5	0,6	0,7	0,7	0,8	0,8
90°	NZ	NZ	0,3	0,3	0,5	0,5	0,5	0,7
120°	NZ	NZ	0,3	0,3	0,4	0,5	0,5	0,5
135°	NZ	NZ	NZ	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5
150°	NZ	NZ	NZ	NZ	0,3	0,3	0,4	0,4
180°	NZ	NZ	NZ	NZ	NZ	0,3	0,3	0,3

Informacje dotyczące zamawiania

Podczas zamawiania należy określić:

- Numer modelu tryskacza
- Współczynnik K
- Kąt rozpylania
- Wykończenie dyszy
- Numer modelu klucza



OSTRZEŻENIE

- **Dysze rozpylające V12 firmy Victaulic zostały wyprodukowane i przebadane, aby spełnić surowe wymagania laboratorium zatwierdzającego.**
- **Dysze muszą być montowane zgodnie z uznanymi normami i standardami instalacyjnymi. Odstępstwa od norm lub jakiegokolwiek przeróbki dostarczonych fabrycznie dysz, m.in. malowanie, platerowanie, nakładanie powłok, modyfikacje, mogą spowodować, że dysza przestanie działać, i automatycznie unieważniają wszelkie aprobaty i gwarancje udzielone przez firmę Victaulic.**

Tabela z zatwierdzeniami zawiera wykazy i aprobaty dla dysz V12 firmy Victaulic wydane dla zastosowań w instalacjach rozpylania wody oraz wodnych instalacjach zraszaczowych. Tabela przedstawia wykazy i aprobaty obowiązujące w momencie druku. Procedury przyznawania innych aprobat mogą być w toku.

Informacje na temat dodatkowych aprobat można uzyskać u producenta.

Montaż:

- Dysze rozpylające V12 firmy Victaulic należy instalować zgodnie z najnowszą wersją danych technicznych firmy Victaulic, najnowszymi opublikowanymi normami NFPA lub normami wydanymi przez podobne organizacje, a także zgodnie z postanowieniami obowiązujących w danym kraju przepisów i norm. Zastosowanie dysz rozpylających V12 firmy Victaulic może być ograniczone ze względu na przebywanie osób na chronionym obszarze oraz zagrożenia istniejące na tym obszarze. Przed instalacją należy zapoznać się z obowiązującymi lokalnie przepisami.
- Dysze rozpylające są montowane w stałych instalacjach przeciwpożarowych, takich jak instalacje zalewowe, w których wymagane jest całkowite zalewanie.
- Instrukcje dotyczące instalacji i konserwacji, patrz publikacja I-40 firmy Victaulic.
Wskazówka: W instalacji jest wymagany montaż filtra siatkowego, jeśli średnica kryzy jest mniejsza niż 3/8"/9,4 mm, co odpowiada dyszom rozpylającym V12 o współczynnikach K 3.2, 2.3, 1.8 i 1.2.
- Dysze rozpylające muszą być regularnie sprawdzane pod kątem korozji, uszkodzeń mechanicznych, zatykania, pozostałości po malowaniu itp. W instalowanych dyszach otwartych należy sprawdzić, czy ciała obce (takie jak pył, brud itp.) nie ograniczają bądź nie zatykają przepływu wody. Częstotliwość przeglądów może różnić się ze względu na środowisko sprzyjające korozji, źródło wody i czynności wykonywane w pobliżu dysz.

Montaż

W przypadku montowanych produktów należy zawsze zapoznać się z [podręcznikiem instalacji Victaulic I-100](#). Podręczniki są dołączone do każdej dostawy produktów Victaulic z danymi do instalacji i montażu, dostępne są także w formacie PDF na naszej stronie www.victaulic.com.

Gwarancja

Warunki gwarancji można znaleźć w aktualnym cenniku w części poświęconej gwarancji; szczegółowe informacje można uzyskać, kontaktując się z firmą Victaulic.

Uwaga

Ten produkt będzie produkowany przez firmę Victaulic lub zgodnie ze specyfikacjami firmy Victaulic. Wszystkie produkty muszą być instalowane zgodnie z aktualnymi instrukcjami instalacji/montażu firmy Victaulic. Firma Victaulic rezerwuje sobie prawo do zmiany specyfikacji produktu, konstrukcji i standardowego wyposażenia bez powiadomienia i bez żadnych zobowiązań

Znaki towarowe

Victaulic® jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy Victaulic Company.