Installation-Ready™ vlinderkleppen

Series 121, 122 en 124 voor roestvaststalen onderdelen te verbinden met het Original Groove System (OGS)
Serie E125 voor STRENGTHIN™100 te verbinden roestvaststalen onderdelen

SERIE 124 HIERBOVEN AFGEBEELD
(REPRESENTATIEF VOOR SERIES 121 EN 122)

SERIE E125 HIERBOVEN AFGEBEELD

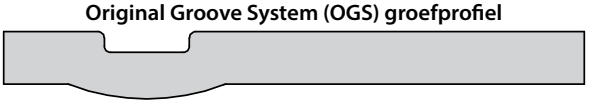
⚠ WAARSCHUWING

- Zorg ervoor dat u alle instructies hebt gelezen en begrijpt vooraleer u probeert producten van Victaulic te monteren.
- Controleer steeds of het buizensysteem volledig drukvrij en leeg is vlak voor u enig Victaulic-product probeert te monteren, te verwijderen, af te stellen of te onderhouden.
- Zorg ervoor dat alle apparatuur, aftakkingen of delen van leidingen die mogelijk werden geïsoleerd voor / tijdens het testen of als gevolg van het sluiten of positioneren van de afsluiter, worden geïdentificeerd, drukloos gemaakt en geledigd onmiddellijk voor het installeren, verwijderen, afstellen of onderhouden van de Victaulic-producten.
- GEBRUIK EEN INSTALLATION-READY™ VLINDERKLEP NIET IN DOODLOPENDE SERVICE.
- Draag altijd een veiligheidsbril, een helm en veiligheidsschoenen.

Niet-naleving van deze instructies kan leiden tot overlijden, ernstige persoonlijke verwondingen en materiële schade.

BELANGRIJKE INFORMATIE

Original Groove System (OGS) groefprofiel



STRENGTHIN™100 Groefprofiel

Ga steeds na of het juiste groefprofiel wordt gebruikt. Er is een beduidend verschil tussen het Original Groove System (OGS) groefprofiel en het STRENGTHIN™100 groefprofiel.

Series 121, 122 en 124 Installation-Ready™ vlinderkleppen zijn **ALLEEN** ontworpen voor gebruik met te verbinden onderdelen die voorbereid zijn op OGS-groefspecificaties. Zie Victaulic-publicatie 25.01 voor de OGS-groefspecificaties, deze kunt u downloaden van victaulic.com.

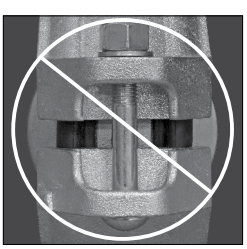
Serie E125 Installation-Ready™ vlinderkleppen zijn **ALLEEN** ontworpen voor gebruik met te verbinden onderdelen die voorbereid zijn op STRENGTHIN™100 groefspecificaties. Zie Victaulic-publicatie 25.13 voor de STRENGTHIN™100 groefspecificaties, deze kunt u downloaden van victaulic.com.

⚠ WAARSCHUWING

- **GEBRUIK EEN INSTALLATION-READY™ VLINDERKLEP NIET ALS EINDAFSLUITER, NOCH VOOR EEN SYSTEEMLEKTEST ALS EINDAFSLUITER.**
- **GA STEEDS NA OF DE TE VERBINDEN ONDERDELEN MET HET JUISTE GROEFPROFIEL WORDEN GEBRUIKT MET DE KLEP.**
- **MAAK GEEN ONDERDELEN LOS OF VAST WANNEER DE KLEP ONDER DRUK STAAT.**
- **De systeemontwerper moet nagaan of de materialen van de te verbinden onderdelen geschikt zijn voor de beoogde vloeistofmedia.**
- **De invloed van de chemische samenstelling, de pH-graad, de bedrijfstemperatuur, het chloor- en zuurstofgehalte en de doorstromingsfactor op materialen van te verbinden onderdelen moet worden nagegaan om te bepalen of de levensduur van het systeem volstaat voor het beoogde gebruik.**

Niet-naleving van deze instructies kan leiden tot de dood of tot ernstig persoonlijk letsel.

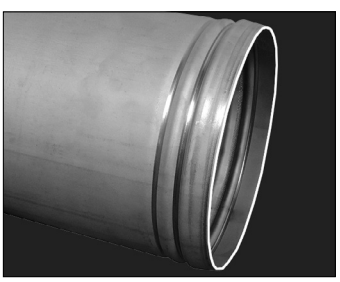
- **GEBRUIK EEN INSTALLATION-READY™ VLINDERKLEP NIET ALS EINDAFSLUITER, NOCH VOOR EEN SYSTEEMLEKTEST ALS EINDAFSLUITER.**



- **Installeer** Installation-Ready™ vlinderkleppen NIET in het systeem met de schijf in de volledig "open" stand. De blootgestelde schijf kan beschadigd raken, waardoor de klep mogelijk niet juist werkt.
- Wanneer Installation-Ready™ vlinderkleppen worden gebruikt voor smoring, beveelt Victaulic aan om de schijf niet minder dan 30 graden open te zetten. Voor de beste resultaten moet de schijf tussen 30 en 70 graden open zijn; dit is afhankelijk van de stromingseisen/kenmerken voor het buissysteem. Hoge buissnelheden en/of smoring met de schijf in minder dan 30 graden kunnen leiden tot lawaai, trillingen, cavitatie, ernstige erosie/schade aan de dichting en/of verlies van controle. Neem contact op met Victaulic met betrekking tot smoring.
- Victaulic raadt aan de stromingssnelheden voor een werking met water te beperken tot 4 meter/seconde. Neem contact op met Victaulic voordat u deze klep installeert, wanneer hogere stroomsnelheden nodig zijn of gespecificeerd moeten worden.
- Victaulic raadt goede buispraktijken aan door de klep te installeren op vijf buisdiameters stroomafwaarts van de bronnen van onregelmatige doorstroming, zoals pompen, bochten en regelkleppen. Indien dit niet haalbaar is omwille van beperkte ruimte moet het systeem zo ontworpen worden dat de klep zo kan geplaatst en gericht worden dat de invloed van het dynamische aandraaimoment op de levensduur van de klep minimaal is.
- Installation-Ready™ vlinderkleppen en aangesloten buizen moeten goed worden ondersteund om overbelasting van de verbindingen te voorkomen. De hangerafstanden moet voldoen aan de van toepassing zijnde sectie "Hangerafstanden in een star systeem" van het I-100 handboek voor installatie op het terrein.
- Lassen op Installation-Ready™ vlinderkleppen is niet toegestaan en maakt de Victaulic-garantie ongeldig.

INSTALLATIE

1. DE KLEP NIET UIT ELKAAR HALEN: Installation-Ready™ vlinderkleppen zijn zo ontworpen dat de installateur voor de installatie geen bouten of moeren hoeft te verwijderen. Dit vergemakkelijkt de installatie doordat de installateur het gegroefde uiteinde van de te verbinden onderdelen direct in de klep kan steken.



2. DE UITEINDEN VAN DE TE VERBINDEN ONDERDELEN CONTROLEREN: Het buitenoppervlak van de te verbinden onderdelen, tussen de groef en het onderdeeluiteinde, moet algemeen vrij zijn van deuken, uitsteeksels, lasnaadafwijkingen en walssporen om een lekvrije afdichting te waarborgen. Alle olie, vet, verfresten, vuil en slijpdeeltjes moeten worden verwijderd.

De hoek van het buisuiteinde, zoals hierboven in het wit gemarkeerd, moet vrij zijn van uitsteeksels en scherpe kanten die de dichting/buisstop tijdens de montage kunnen beschadigen.

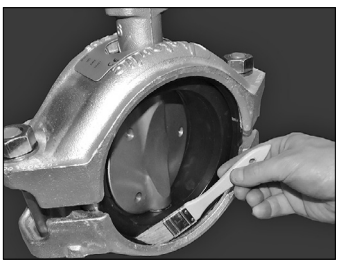
De buitendiameter ('OD') van het te verbinden onderdeel, de groefafmetingen en de maximaal toegestane buisverwijding moeten binnen de toleranties liggen die zijn vermeld in de huidige OGS-groefspecificaties van Victaulic (series 121, 122 en 124), publicatie 25.01 of de STRENGTHIN™100 groefspecificaties van Victaulic (serie E125), publicatie 25.13. Deze publicaties kunnen gedownload worden via victaulic.com.

⚠ OPGELET

- **Er moet een dunne laag compatibel smeermiddel op de dichtingslippen aangebracht worden om knellen, rollen of scheuren tijdens de installatie te vermijden.**
- **BRENG NIET te veel smeermiddel aan op de dichtingslippen.**

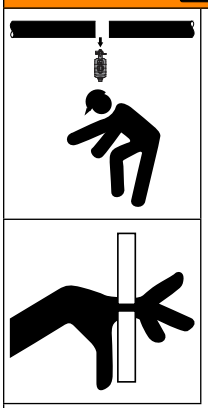
Nalaten een compatibel smeermiddel te gebruiken, kan leiden tot beschadiging van de dichting, met als gevolg lekkage van de koppeling en materiële schade.

3a. DE DICHTING CONTROLEREN: Controleer de dichting om te garanderen dat deze geschikt is voor het beoogde gebruik. De kleurcode geeft de materiaalklasse aan. Zie Victaulic-publicatie 05.01 voor de kleurcodekaart, u kunt deze van victaulic.com downloaden.



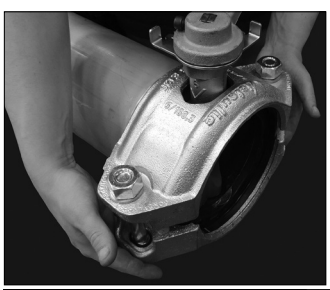
3b. DE DICHTING SMEREN: Breng een dunne laag compatibel smeermiddel aan, zoals Victaulic-smeermiddel of siliconensmeermiddel, alleen op de dichtingslippen (siliconenspray is geen compatibel smeermiddel). **OPMERKING: De buitenzijde van de dichting is in de fabriek gesmeerd. Voeg geen extra smeermiddel toe aan de buitenzijde van de dichting.**

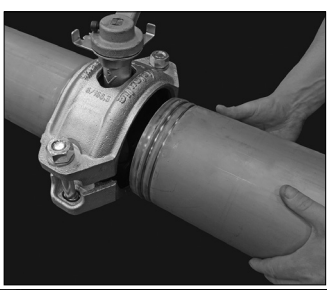
⚠ WAARSCHUWING

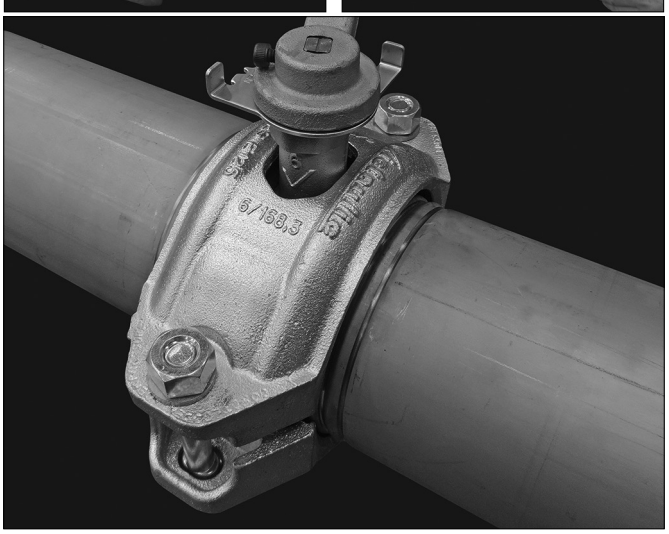


- **Laat een Installation-Ready™ vlinderklep nooit gedeeltelijk geïnstalleerd op uiteinden van te verbinden onderdelen. MAAK DIE ALTIJD ONMIDDELLIJK VAST, ZOALS BESCHREVEN IN DEZE INSTALLATIE-INSTRUCTIES. Een gedeeltelijk geïnstalleerde klep zou tijdens het testen kunnen vallen of barsten en levert dus gevaar op.**
- **Houd uw handen uit de buurt van de uiteinden van de te verbinden onderdelen en de openingen van de klep wanneer u de gegroefde uiteinden vanhet onderdeel in de klep probeert te schuiven.**
- **Houd uw handen tijdens het aandraaien uit de buurt van de klepopeningen.**
- **Houd uw handen tijdens het aandraaien uit de buurt van de klepopeningen.**

Niet-naleving van deze instructies kan leiden tot overlijden, ernstige persoonlijke verwondingen en materiële schade.







4. DE KOPPELING MONTEREN: Monteer de koppeling door het uiteinde van het te verbinden onderdeel uit te lijnen en recht in elke opening van de klep te steken. De uiteinden van de gegroefde te verbinden onderdelen moeten zo ver in de klep worden gestoken tot ze contact maken met de buisstop. Een visuele controle is vereist om te controleren of de sleutels van de klepbehuizing uitgelijnd zijn met de groef in elk te verbinden onderdeel en of het te verbinden onderdeel recht in elke opening van de klep steekt alvorens de moeren aan te draaien zoals in stap 5.

⚠ WAARSCHUWING

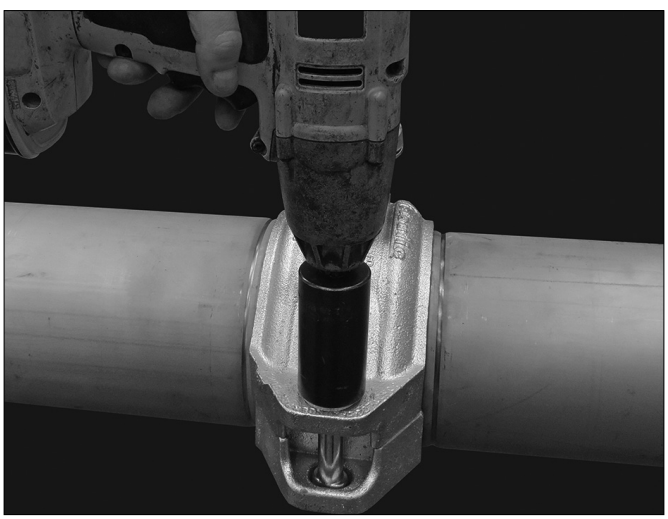
- **De moeren moeten gelijkmatig en afwisselend aangedraaid worden, met behoud van nagenoeg uniforme openingen tussen de boutsteunvlakken, tot de metalen boutsteunvlakken elkaar raken, zoals aangegeven in stappen 5 en 6.**

Het niet-naleven van de instructies voor het aanhalen van de moeren brengt verhoogde belasting van de bevestigingsmiddelen met zich mee, wat leidt tot volgende situaties:

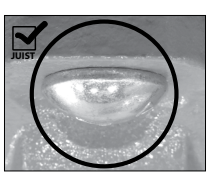
- **te hoog boutkoppel vereist om de koppeling te monteren (onvolledige montage)**
- **Beschadiging van de gemonteerde koppeling (beschadigde of gebroken boutsteunvlakken of gebroken behuizingen)**
- **Beschadiging of breken van de bouten**
- **Lekkende koppelingen en materiële schade**
- **Een negatieve impact op de systeemintegriteit**
- **Persoonlijke letsels of de dood**

Haal de moeren NIET verder aan nadat er metaalcontact is bij de boutsteunvlakken.

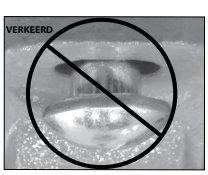
- **Het niet-naleven van deze instructie kan leiden tot de hierboven beschreven situaties.**



5. DE MOEREN AANHALEN: Gebruik een slagmoersleutel of standaarddopsleutel met een diepe sleuteldop, draai moeren gelijkmatig en afwisselend aan, met behoud van nagenoeg uniforme openingen tussen de boutsteunvlakken, tot de boutsteunvlakken elkaar raken (metaalcontact). Zorg dat de ovale nek van elke bout correct in het boutgat valt. SPAN de moeren NIET meer aan na het realiseren van de visuele inspectievereisten op de volgende pagina. **Als u vermoedt dat er bevestigingsmiddelen te hard werden aangehaald (zoals aangegeven door een verbuiging in de bout, vervorming van de moer aan het boutsteunvlak of beschadiging van het boutsteunvlak enz.), moet de volledige klepconstructie onmiddellijk worden vervangen.** Raadpleeg de secties “Nuttige informatie”, “Richtlijnen voor het gebruik van slagmoersleutels” en “Slagmoersleutels selecteren”



OVALEN NEK VAN BOUT CORRECT AANSLUITEND



OVALEN NEK VAN BOUT NIET CORRECT AANSLUITEND

KENNISGEVING

- **Het is belangrijk om de moeren gelijkmatig en afwisselend aan te draaien om het klemmen van de dichting te helpen voorkomen.**
- **Een slagmoersleutel of standaard dopsleutel met een diepe sleuteldop kan worden gebruikt om de boutsteunvlakken tegen elkaar aan te trekken (metaalcontact).**
- **Raadpleeg de secties “Nuttige informatie”, “Richtlijnen voor het gebruik van slagmoersleutels” en “Slagmoersleutels selecteren”**

NUTTIGE INFORMATIE

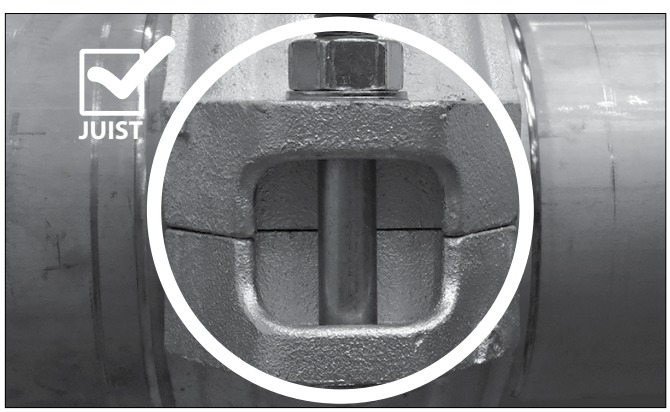
Nominale klepafmeting inch/DN	Feitelijke buitendiameter van de buis inch / mm	Moergrootte inch/metrisch	Maat diepe sleuteldop inch / mm	Maximaal toegestaan aandraaimoment van de bout*
2 DN50	2.375 60,3	½ M12	⅞ 22	135 ft-lbs 183 N•m
2½	2.875 73,0	½ M12	⅞ 22	135 ft-lbs 183 N•m
DN65	3.000 76,1	½ M12	⅞ 22	135 ft-lbs 183 N•m
3 – 4 DN80 – DN100	3.500 – 4.500 88,9 – 114,3	⅝ M16	1 1⁄16 27	235 ft-lbs 319 N•m
DN125	5.500 139,7	¾ M20	1 ¼ 32	425 ft-lbs 576 N•m
	6.500 165,1	¾ M20	1 ¼ 32	425 ft-lbs 576 N•m
6 DN150	6.625 168,3	¾ M20	1 ¼ 32	425 ft-lbs 576 N•m
	8.515 216,3	⅞ M22	1 7⁄16 36	675 ft-lbs 915 N•m
8 DN200	8.625 219,1	⅞ M22	1 7⁄16 36	675 ft-lbs 915 N•m

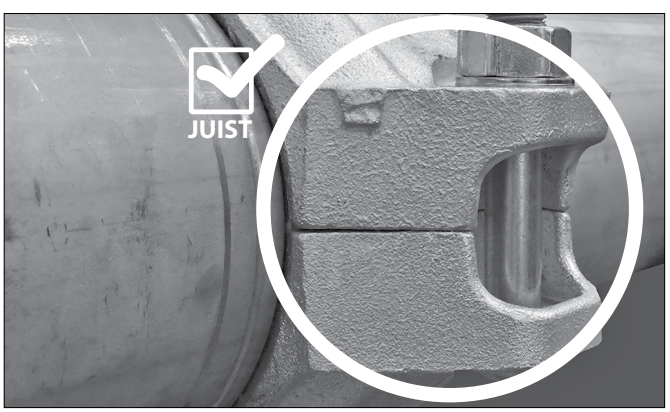
OPMERKING: Bepaalde klepseries zijn mogelijk niet beschikbaar in de vermelde afmetingen.
*Waarden voor het maximaal toegestane aandraaimoment van de bout werden afgeleid van werkelijke testgegevens

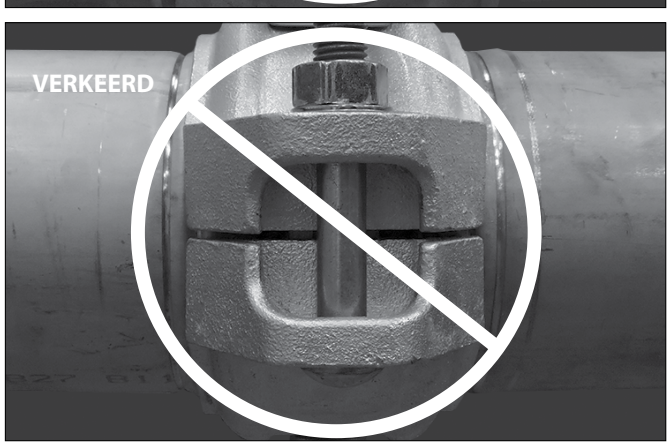
⚠ WAARSCHUWING

- **Een visuele inspectie van elke koppeling is vereist.**
- **Fout gemonteerde koppelingen moeten worden gecorrigeerd voordat u het systeemZ vult, test of in gebruik neemt.**
- **Alle onderdelen die fysieke schade vertonen als gevolg van een verkeerde montage moeten worden vervangen alvorens het systeem wordt gevuld, getest of in gebruik genomen.**

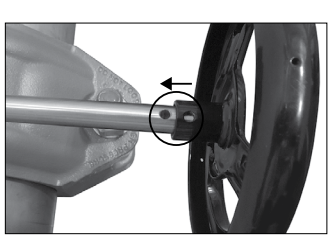
Niet-naleving van deze instructies kan een breuk van de koppeling veroorzaken, wat kan leiden tot overlijden, ernstige persoonlijke verwondingen en/of materiële schade.

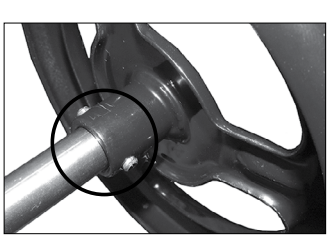






6. Controleer visueel of de boutsteunvlakken bij elke koppeling metaal-op-metaal contact maken, in overeenstemming met stap 5 op pagina 3.





7. Voor afsluiters die bij een tandwielkast zijn geleverd, wordt het handwiel gedemonteerd van de tandwielkastas geleverd. Na voltooiing van alle vorige stappen plaatst u het handwiel op de tandwielkastas en lijnt u de gaten uit. Sla de meenemer door het handwiel en de tandwielkastas tot hij er aan de andere kant uitsteekt.

RICHTLIJNEN VOOR HET GEBRUIK VAN SLAGMOERSLEUTELS

Slagmoersleutels geven de installateur geen feedback over het aandraaimoment van een moer, zoals dat het geval is bij een gewone moersleutel. Omdat bepaalde slagmoersleutels een groot vermogen hebben, is het belangrijk dat u met de slagmoersleutel leert werken om tijdens de installatie schade aan of het breken van bouten of boutsteunvlakken van kleppen door een te groot draaimoment te vermijden.

⚠ WAARSCHUWING

- **De waarden voor het maximaal toegestane aandraaimoment van bouten (zie de tabel op deze pagina voor de gebruikte bout/moergrootte) MOGEN NIET worden overschreden.**

Het niet-naleven van deze voorschriften kan leiden tot een breuk van de koppeling, met materiële schade, ernstige persoonlijke letsels of de dood als mogelijke gevolgen.

Monteer kleppen volgens deze installatierichtlijnen. Haal de moer(en) verder aan tot de visuele inspectievereisten zijn vervuld. Een visuele inspectie van elke koppeling is vereist ter verificatie van de goede montage.

Tijdens het installeren mogen de waarden voor het maximaal toegestane aandraaimoment van bouten (zie tabel op deze pagina) voor de gebruikte bout-/moergrootte niet worden overschreden. Situaties die tot een te sterke verschuiving / te groot draaimoment kunnen leiden, zijn onder meer de volgende:

- **Verkeerd gedimensioneerde slagmoersleutel –** Raadpleeg de sectie “Slagmoersleutel selecteren” aan de andere kant van deze pagina.
- **Ongelijkmatig aanhalen van bevestigingsmiddelen –** De moeren moeten gelijkmatig en afwisselend aan beide zijden worden aangedraaid tot de visuele inspectievereisten voor de klep zijn vervuld.
- **Afmetingen gegroefde buisuiteinden buiten specificatie (met name grote diameters en “C”-diameters buiten specificatie) –** Als een visueel correcte constructie niet is gerealiseerd, moet u de klep verwijderen en ervoor zorgen dat alle afmetingen van gegroefde buisuiteinden binnen de Victaulic-specificaties zijn. Als de afmetingen van gegroefde buisuiteinden buiten specificatie zijn, moet u deze bewerken door alle instructies in de gebruiks- en onderhoudshandleiding van het betreffende buisbewerkingsgereedschap te volgen.
- **Moer(en) blijven aanhalen nadat visuele inspectievereisten zijn vervuld –** Haal de moer(en) NIET verder aan, nadat de visuele installatievereisten zijn vervuld. Het blijven aanhalen van de bevestigingsmiddelen, nadat de correcte visuele inspectievereisten zijn vervuld, resulteert in een breuk van de koppeling, met materiële schade, ernstige persoonlijke letsels of de dood als mogelijke gevolgen. Bovendien kan blijvend aanhalen te hoge spanningen veroorzaken die de integriteit van de bouten op de lange termijn in gevaar brengen, met een breuk van de koppeling, ernstige persoonlijke letsels of de dood als mogelijke gevolgen. De bout bijkomend aanhalen zorgt niet voor een betere installatie. Een aandraaimoment dat de waarden voor het “maximaal toegestane aandraaimoment van bouten” (zie tabel op deze pagina) overschrijdt, kan de bouten en/of de boutsteunvlakken van de klep beschadigen of breken tijdens de installatie.
- **Geknelde dichting –** Een geknelde dichting kan ertoe leiden dat correcte visuele inspectievereisten niet vervuld worden. De klep moet worden gedemonteerd en geïnspecteerd om te controleren of de dichting niet gekneld is. Als de dichting gekneld is, moet u een nieuwe klep gebruiken.
- **De klep is niet volgens de geldende installatierichtlijnen van Victaulic gemonteerd –** Naleving van deze installatierichtlijnen helpen in dit document vermelde situaties te vermijden.

Als u vermoedt dat er bevestigingsmiddelen te hard werden aangehaald (zoals aangegeven door een verbuiging in de bout, vervorming van de moer aan het boutsteunvlak of beschadiging van het boutsteunvlak enz.), moet de volledige klepconstructie onmiddellijk worden vervangen.

Maximaal toegestaan aandraaimoment van de bout

Bout-/moergrootte		Maximaal toegestaan aandraaimoment van de bout*
inch	Metrisch	
½	M12	135 ft-lbs 183 N•m
⅝	M16	235 ft-lbs 319 N•m

Bout-/moergrootte		Maximaal toegestaan aandraaimoment van de bout*
inch	Metrisch	
¾	M20	425 ft-lbs 576 N•m
⅞	M22	675 ft-lbs 915 N•m

*Waarden voor het maximaal toegestane aandraaimoment van de bout werden afgeleid van werkelijke testgegevens

DE SLAGMOERSLEUTEL SELECTEREN

De selectie van de juiste slagmoersleutel is vereist om een correcte installatie volgens deze installatie-instructies te garanderen. De selectie van een verkeerde slagmoersleutel kan leiden tot een foutieve montage en beschadiging van de klep, met materiële schade, ernstige persoonlijke letsels of de dood.

Om te bepalen of een slagmoersleutel geschikt is, voert u proefmontages uit met een gewone moersleutel of een momentsleutel. Deze proefmontages van kleppen moeten in overeenstemming zijn met de visuele installatievereisten voor de klep. Als de visuele installatievereisten zijn vervuld, meet u het aandraaimoment waarmee elke moer door middel van een momentsleutel is aangehaald. Aan de hand van het gemeten aandraaimoment selecteert u een slagmoersleutel met een momentuitgang of een momentuitganginstelling die in overeenstemming is met de gemeten waarde, evenwel zonder de waarden voor het “maximaal toegestane aandraaimoment van de bout” (zie tabel op de vorige pagina) te overschrijden.

Slagmoersleutel selecteren:

Slagmoersleutel met enkel draaimoment – De selectie van een slagmoersleutel met een draaimoment dat merkelijk groter is dan het vereiste installatiemoment kan leiden tot beschadiging van bevestigingsmiddelen en/of klep als gevolg van eventueel te sterk aangehaalde bevestigingsmiddelen. In geen geval mag u een slagmoersleutel selecteren waarvan de ingestelde momentuitgang de waarden voor het “maximaal toegestane aandraaimoment van de bout” (zie tabel op de vorige pagina) overschrijdt.

Slagmoersleutels met meerdere draaimomentinstellingen – Als een slagmoersleutel met meerdere draaimomentinstellingen geselecteerd is, bezit de slagmoersleutel ten minste een momentinstelling die beantwoordt aan de bovenstaande vereisten voor een “slagmoersleutel met enkel draaimoment”.

Het gebruik van slagmoersleutels met te grote draaimomenten zadelt de installateur op met problemen door de niet te regelen rotatiesnelheid en -kracht. Gebruik dezelfde bovenstaande methode om het aandraaimoment van de moer in gemonteerde kleppen tijdens het installatieproces van het systeem regelmatig te controleren.

Voor een veilig en correct gebruik van slagmoersleutels moet u steeds de handleiding van de fabrikant van de slagmoersleutel in kwestie raadplegen. Controleer bovendien dat er sleuteldoppen van de gepaste klasse worden gebruikt voor de klepmontage.

⚠ WAARSCHUWING

Niet-naleving van de instructies voor het aanhalen van bevestigingsmiddelen kan leiden tot:

- **Beschadiging of breken van de bouten**
- **Beschadigde of gebroken boutsteunvlakken of gebroken behuizingen**
- **Lekkende koppelingen en materiële schade**
- **Een negatieve impact op de systeemintegriteit**
- **Persoonlijke letsels of de dood**

KLEP VERWIJDEREN EN VERVANGEN

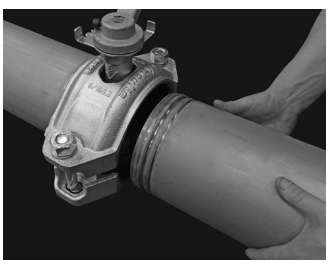
⚠ WAARSCHUWING

- **Controleer steeds of het buizensysteem volledig drukvrij en leeg is vlak voor u enig Victaulic-product probeert te monteren, te verwijderen, af te stellen of te onderhouden.**
- **Zorg ervoor dat alle apparatuur, aftakkingen of delen van leidingen die mogelijk werden geïsoleerd voor / tijdens het testen of als gevolg van het sluiten of positioneren van de afsluiter, worden geïdentificeerd, drukloos gemaakt en geledigd onmiddellijk voor het installeren, verwijderen, afstellen of onderhouden van de Victaulic-producten.**

Niet-naleving van deze instructie kan leiden tot fatale of ernstige persoonlijke verwondingen en materiële schade.

METHODE 1 – VERWIJDEREN EN HERINSTALLATIE

Hieronder vindt u een beschrijving van de voorkeurmethode om een klep te verwijderen en te herinstalleren, waarbij u de uiteinden van de te verbinden onderdelen niet vast zet en uit de klepbehuizing kunt nemen. Deze richtlijnen gelden voor alle kleppen, ongeacht de installatierichting ervan. De uiteinden van de te verbinden onderdelen en de klep moeten tijdens het onderstaande proces worden ondersteund.



1. Zorg ervoor dat het systeem drukvrij en helemaal leeg is vooraleer u kleppen van het systeem probeert te verwijderen.

1a. Plaats de afsluiter op ongeveer 20° van de volledig gesloten stand.

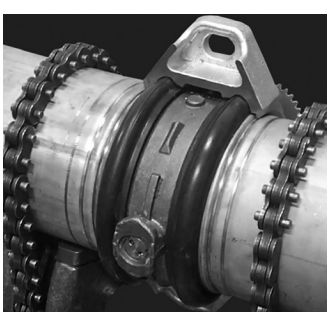
2. Draai de moeren van de klepconstructie net voldoende los om de uiteinden van de te verbinden onderdelen uit te klep te kunnen verwijderen.

3. Controleer alle onderdelen op schade of slijtage. Als enige schade of slijtage zichtbaar is, gebruik een nieuwe klep van Victaulic.

4. Volg alle stappen van het hoofdstuk "Installatie" op pagina's 2 – 4 om de klep opnieuw in het systeem te installeren.

METHODE 2 – VERWIJDEREN

De volgende methode is uitsluitend van toepassing als de uiteinden van de te verbinden onderdelen vast zitten en niet uit de klepbehuizing genomen kunnen worden. **OPMERKING:** De kans dat de klep wordt beschadigd, is groter bij deze methode, waardoor u de klep waarschijnlijk zal moeten vervangen. Deze richtlijnen gelden voor alle kleppen, ongeacht de installatierichting ervan. De uiteinden van de te verbinden onderdelen en de klep moeten tijdens het onderstaande proces worden ondersteund.



1. Zorg ervoor dat het systeem drukvrij en helemaal leeg is vooraleer u kleppen van het systeem probeert te verwijderen.

1a. Plaats de afsluiter op ongeveer 20° van de volledig gesloten stand.

2. Verwijder de moeren, bouten en vlakke ringen van de klepconstructie om verwijderen van de onderste koppelingshelft mogelijk te maken, zoals afgebeeld.

⚠ OPGELET

- **Wees voorzichtig om snijwonden aan handen en armen door scherpe uiteinden van de te verbinden onderdelen tijdens het verwijderen van de klep te vermijden. Het dragen van snijbestendige handschoenen wordt aanbevolen.**

Niet-naleving van deze instructie kan leiden tot ernstig persoonlijk letsel.

KENNISGEVING

- **Voor grotere afmetingen gebruikt u eventueel hijsketting/lier of gelijkaardig om de bovenkant van de klepconstructie te dragen, terwijl u de volgende stappen uitvoert.**
- **Let goed op de dichtingslippen bij het uittrekken van de klep. De uiteinden van de te verbinden onderdelen zijn mogelijk scherp. Als de dichting zonder bescherming over de uiteinden van de te verbinden onderdelen wordt getrokken, kan de dichtingslip worden doorgesneden en de klep onherstelbaar beschadigen.**

3. Terwijl u de bovenkant van de klepconstructie goed ondersteunt, duwt u de dichting tussen de uiteinden van de te verbinden componenten. Blijf de dichting tussen de uiteinden van de te verbinden onderdelen duwen, terwijl u de klepconstructie door de opening tussen de uiteinden van het te verbinden onderdelen duwt.

4. Nadat de klep tussen de uiteinden van de te verbinden onderdelen is weggenomen, controleert u alle onderdelen op schade of slijtage. Als enige schade of slijtage zichtbaar is, gebruik een nieuwe klep van Victaulic.

GA VERDER NAAR DE STAPPEN VOOR DE HERINSTALLATIE OP DE VOLGENDE PAGINA.

METHODE 2 VOOR HERINSTALLATIE

⚠ OPGELET

- **Een dunne laag compatibel smeermiddel wordt aangebracht op de dichtingslippen en het niet-afgeschermde gedeelte onderaan de dichting, waar de onderste koppelingshelft komt te zitten. Dit voorkomt beknelling, rollen of scheuren tijdens de herinstallatie.**

Nalaten een compatibel smeermiddel te gebruiken, kan leiden tot beschadiging van de dichting, met als gevolg lekkage van de koppeling en materiële schade.

5. Breng een dunne laag smeermiddel aan, bijvoorbeeld Victaulic smeermiddel of siliconenvet, op de dichtingslippen en het niet-afgeschermde gedeelte onderaan de dichting, waar de onderste koppelingshelft komt te zitten (siliconenspray is geen compatibel smeermiddel).

KENNISGEVING

- **Let goed op de dichtingslippen bij het plaatsen van de klep tussen de uiteinden van de te verbinden onderdelen. De uiteinden van de te verbinden onderdelen zijn mogelijk scherp. Als de dichting zonder bescherming over de uiteinden van de te verbinden onderdelen wordt getrokken, kan de dichtingslip worden doorgesneden en de klep onherstelbaar beschadigen. Het kan nodig zijn om de uiteinden van de verbinden onderdelen extra te ontbramen om te voorkomen dat de dichting bij het plaatsen wordt beschadigd.**

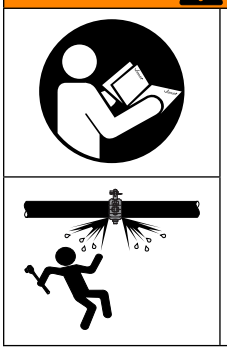
6. Terwijl u de bovenkant van de klepconstructie goed ondersteunt, duwt u de dichting tussen de uiteinden van de te verbinden componenten. Blijf de dichting tussen de uiteinden van de te verbinden onderdelen duwen, terwijl u de klepconstructie verder duwt tot de bovenste koppelingshelften volledig samenvallen met de groeven aan elk uiteinde van het te verbinden onderdeel. Controleer of de dichting over de hele omtrek van de uiteinden van de te verbinden onderdelen gelijk is en of er geen onderdelen gekneld of beschadigd zijn. Indien er beschadigingen zijn, moet de hele klepconstructie worden vervangen.

7. Installeer de onderste koppelingshelft. Controleer of de dichting volledig tegen de onderste en bovenste koppelingshelft zit en of de koppelingshelften volldig samenvallen met de groeven aan het uiteinde van elk te verbinden onderdeel. Installeer een bout in elk boutgat op de boutsteunvlakken. Installeer een vlakke ring op het uiteinde van elke bout en draai een moer handvast op elke bout.

8. Volg stappen 5 – 6 op pagina 4 om de montage te voltooien.

VERGRENDELBARE HENDEL VOOR OMBOUW VAN DE TANDWIELKAST

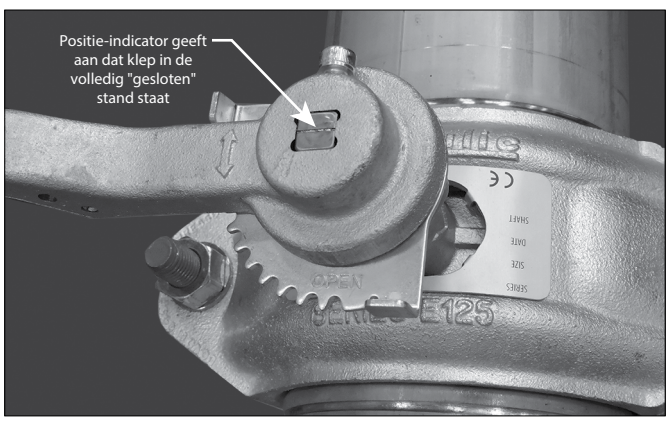
⚠ WAARSCHUWING



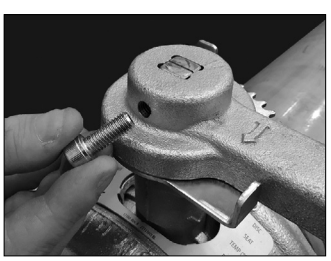
- **Lees alle instructies en zorg dat u ze begrijpt voordat u de vergrendelbare hendel probeert te hanteren om de tandwielkast om te bouwen.**
- **Voorkom dat er vloeistof door de klep stroomt en plaats de schijf in de "gesloten" stand tijdens de volgende procedures.**

Niet-naleving van deze instructies kan leiden tot overlijden, ernstige persoonlijke verwondingen en materiële schade.

De vergrendelbare hendel kan worden verwijderd zonder de klep uit het buissysteem te verwijderen. **Voorkom dat er vloeistof door de klep stroomt bij het verwijderen van de vergrendelbare hendel.**



1. Zet de klep met behulp van de vergrendelbare hendel in de volledig "gesloten" stand. **OPMERKING:** Er is een positie-indicator bovenop de steel.



2. Verwijder de stelschroef aan de zijkant van de vergrendelbare hendel.

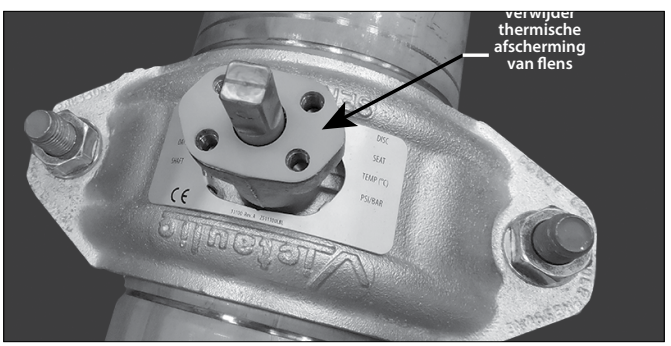
3. Verwijder de vergrendelbare hendel van de plaat.

⚠ OPGELET

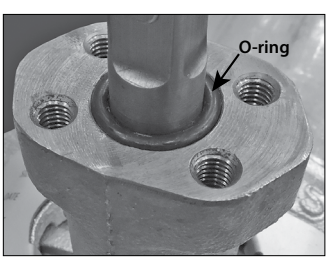
- **Probeer een Installation-Ready™ vlinderklep NIET te bedienen zonder dat er een vergrendelbare hendel of tandwielkast is geïnstalleerd.**

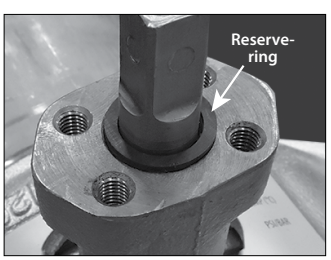
Niet-naleving van deze instructie kan leiden tot onjuiste werking van de klep, wat beschadiging van de steel kan veroorzaken.

4. Verwijder de twee dopschroeven en sluitringen en verwijder vervolgens de plaat van de vergrendelbare hendel.

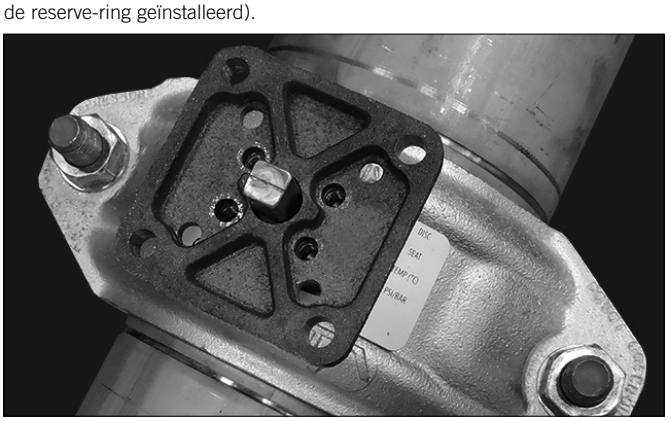


5. Haal de thermische afscherming van de flens.

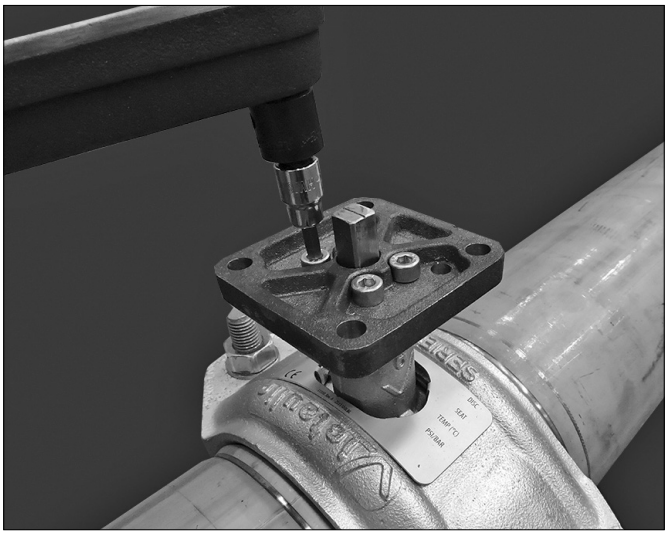




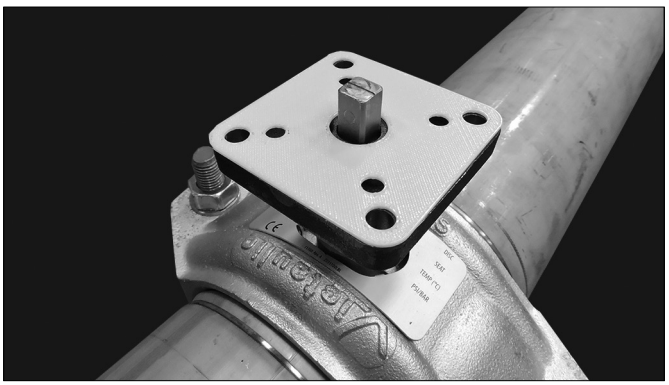
6. Controleer of de o-ring en de reserve-ring nog in de uitsparing van de flens rond de steel zitten, zoals hierboven is aangegeven (de o-ring is onder de reserve-ring geïnstalleerd).



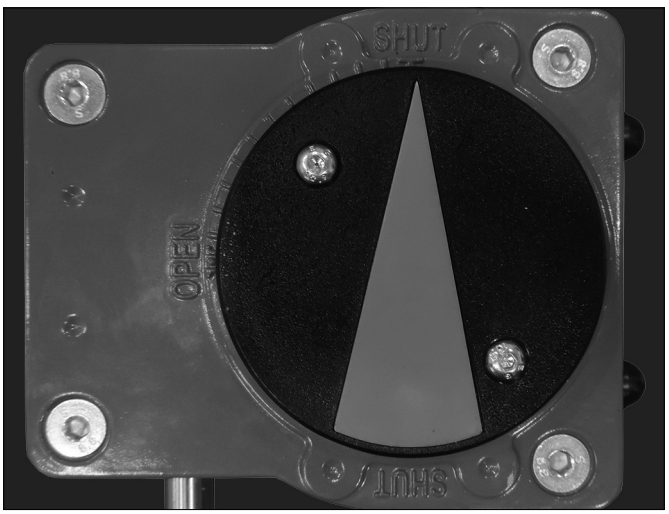
7. Plaats de adapterplaat van de tandwielkast over de steel. Leg de openingen van de tandwielkastadapterplaat over de openingen in de flens.



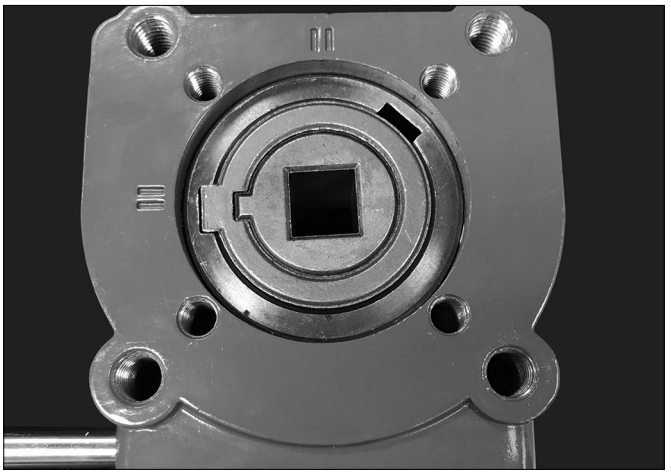
8. Breng een schroefdraadvergrendelend middel aan op de dopschroeven. Plaats de dopschroeven om de tandwielkastadapterplaat aan de flens te bevestigen. **Draai elke dopschroef vast tot 28 – 30 ft-lbs/38 – 41 N•m.**



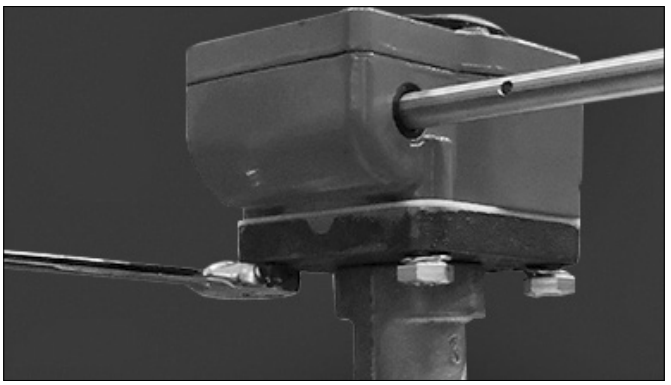
9. Plaats de thermische afscherming over de steel. Leg de openingen van de thermische afscherming over de openingen in de adapterplaat van de tandwielkast.



10. Draai het handwiel van de tandwielkast totdat de pijl op de indicatiedop naar de "SHUT" (gesloten) stand wijst, zoals hierboven afgebeeld.



11. Steek de aandrijfbus zoals hierboven afgebeeld in de tandwielkast.

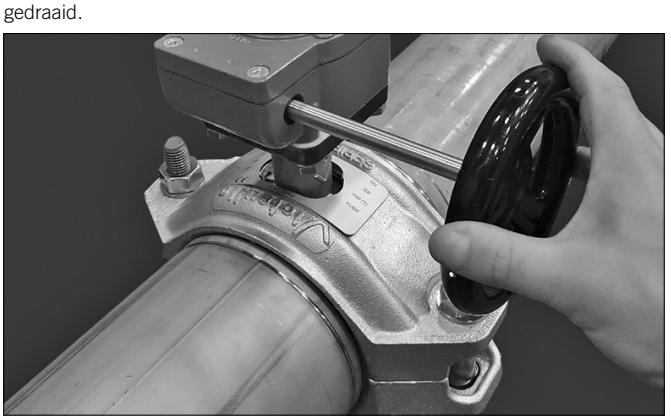


12a. Plaats de complete tandwielkast/aandrijfbus op de adapterplaat van de tandwielkast en lijn hierbij de vier openingen van de tandwielkast uit met de vier openingen in de adapterplaat van de tandwielkast/thermische afscherming.
OPMERKING: In sommige gevallen kan het nodig zijn het handwiel te draaien om de aandrijfbus/steel te positioneren voor het uitlijnen van de boutgatpatronen in de tandwielkast met deze in de adapterplaat van de tandwielkast. Als dit het geval is, draai dan de zeskantmoer en de interne stelschroef van de eindaanslag "gesloten" los om uitlijning mogelijk te maken (zie volgende pagina).

12b. Steek een bout met een borgring door elk gat in de adapterplaat van de tandwielkast/thermische afscherming en in de tandwielkast.

12c. Draai de vier bouten volledig vast totdat de borgringen zijn afgeplat.

12d. Stel de eindaanslagen "gesloten" in door de stappen op de volgende pagina te volgen; dit is vooral belangrijk als het handwiel in stap 12a werd gedraaid.



13. Zet na het instellen van de eindaanslagen "gesloten" in stap 12d de klep volledig in de stand "open" (90° ten opzichte van de correct ingestelde stand "gesloten"). Stel de eindaanslagen "open" in door de stappen op de volgende pagina te volgen.

DE EINDAANSLAGEN "GESLOTEN" VAN DE TANDWIELKAST INSTELLEN EN AFSTELLEN

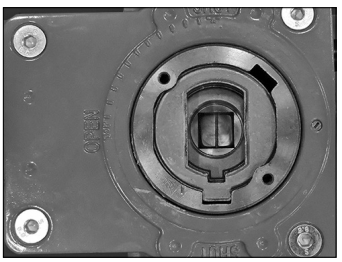
1. Verwijder de stofkap aan de rechterkant van de tandwielkast.

2a. Maak de zeskantmoer aan de rechterkant van de tandwielkast los (linksom).

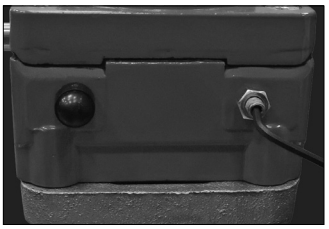
2b. Draai de interne stelschroef met een inbussleutel ongeveer drie slagen (linksom) los.

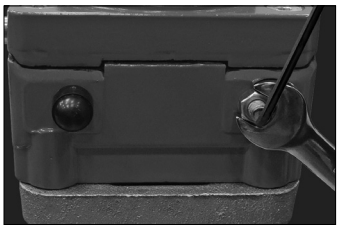
KENNISGEVING

- **Bij gebruik van een steeluitbreidingskit kan extra afstelling nodig zijn om de stand "gesloten" volledig te bereiken.**



3. Controleer of de klep volledig in de stand "gesloten" staat. U kunt deze stand controleren door de indicatordop aan de bovenzijde van de tandwielkast te verwijderen en de positie-indicator aan de bovenzijde van de steel te controleren, zoals links afgebeeld.





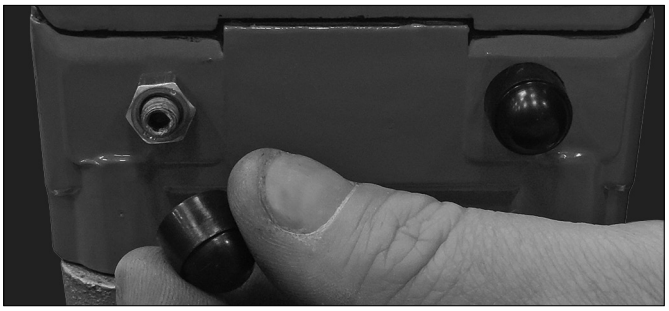
4a. Draai met een inbussleutel de interne stelschroef (rechtsom) vast tot deze in contact komt met het interne kwadranttandwiel.

4b. Terwijl u de interne stelschroef op zijn plaats houdt met de inbussleutel, draait u de zeskantmoer (rechtsom) vast.

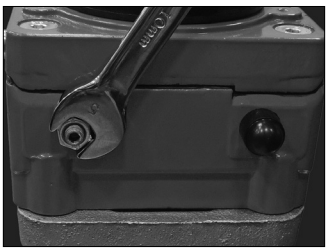
5. Controleer de juiste werking van de tandwielkast door aan het handwiel te draaien. Herhaal de vorige stappen van deze procedure indien nodig.

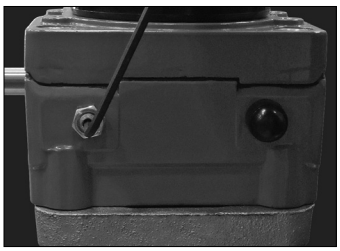
6. Plaats de stofkap terug en volg de procedure voor het aanpassen van de eindaanslag "open" in de volgende kolom.

DE EINDAANSLAGEN "OPEN" VAN DE TANDWIELKAST INSTELLEN EN AFSTELLEN



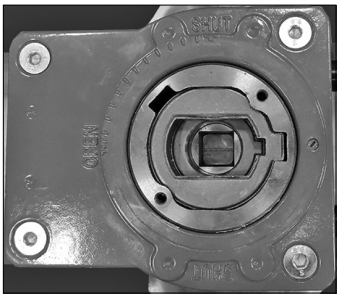
1. Verwijder de stofkap aan de linkerkant van de tandwielkast.



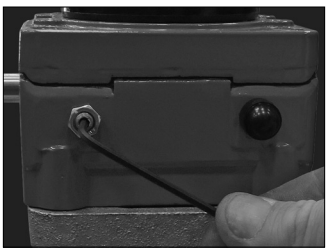


2a. Maak de zeskantmoer aan de linkerkant van de tandwielkast los (linksom).

2b. Draai de interne stelschroef met een inbussleutel ongeveer drie slagen (linksom) los.



3. Draai het handwiel linksom. Controleer of de klep volledig "open" staat door de positie-indicator boven op de steel te controleren, zoals links afgebeeld. De positie-indicator bovenop de steel zou 90° van de juist afgestelde "gesloten" stand zijn.



4a. Draai met een inbussleutel de interne stelschroef (rechtsom) vast tot deze in contact komt met het interne kwadranttandwiel.

4b. Terwijl u de interne stelschroef op zijn plaats houdt met de inbussleutel, draait u de zeskantmoer (rechtsom) vast.

5. Controleer de juiste werking van de tandwielkast door aan het handwiel te draaien. Herhaal de vorige stappen van deze procedure indien nodig.

6. Plaats de stofkap en de indicatordop terug.

Installation-Ready™ vlinderkleppen

Series 121, 122 en 124 voor roestvaststalen onderdelen te verbinden met het Original Groove System (OGS)
Serie E125 voor STRENGTHIN™100 te verbinden roestvaststalen onderdelen

Voor complete contactinformatie, raadpleeg www.victaulic.com

I-120-DUT 11127 REV E BIJGEWERKT 05/2021 Z000120000

VICTAULIC, INSTALLATION-READY, EN STRENGTHIN100 ZIJN GEREGISTREERDE HANDELSMERKEN OF HANDELSMERKEN VAN VICTAULIC COMPANY EN/OF HAAR ZUSTER- EN DOCHTERONDERNEMINGEN IN DE VERENIGDE STATEN EN/OF ANDERE LANDEN. © 2021 VICTAULIC COMPANY. ALLE RECHTEN VOORBEHOUDEN.