

VÁLVULA SECA FIRELOCK NXT™ SÉRIE 768N

ESTA DIAGRAMA DE PAREDE É UM GUIA PARA A COLOCAÇÃO DO SISTEMA EM FUNCIONAMENTO E PARA A REALIZAÇÃO DOS TESTES DE ALARME DE FLUXO DE ÁGUA.

ANTES DE SE TENTAR COLOCAR O SISTEMA EM FUNCIONAMENTO, UM INSTALADOR EXPERIENTE E COM FORMAÇÃO DEVE LER E COMPREENDER TODO O CONTEÚDO DO MANUAL DE INSTALAÇÃO, MANUTENÇÃO E TESTE E TODAS AS MENSAGENS DE ADVERTÊNCIA.

CONFIGURAÇÃO INICIAL DO SISTEMA

Passo 1:

Confirme se todos os drenos do sistema estão fechados e se o sistema não apresenta fugas.

Passo 2:

Confirme se o sistema foi despressurizado. Os manómetros devem indicar uma pressão de zero.

Passo 2a: Se estiver instalado um Acelerador Seco Série 746-LPA, confirme se a válvula de esfera de isolamento está fechada.

Passo 2b: Se estiver instalado um Acelerador Seco Série 746-LPA, abra a válvula de esfera de purga de ¼ de volta.

Passo 3:

Confirme se a válvula de esfera do teste de alarme está fechada.

Passo 4:

Pressurize o sistema com ar ligando o compressor ou abrindo a válvula de esfera de enchimento rápido no Conjunto Trim de Manutenção de Ar (AMTA). Pressurize o sistema com uma pressão mínima de 13 psi/90 kPa/0,9 bar.

Passo 5:

Quando o sistema atingir aproximadamente 10 psi/69 kPa/0,7 bar e não estiver a ser libertada humidade adicional pelo Purgador de Ar Automático, puxe para cima a Manga do Purgador de Ar Automático do Atuador de Baixa Pressão Série 776. **NOTA:** O Parafuso do Purgador de Ar Automático deverá estar vedado e manter-se na posição de preparado ("PARA CIMA").

Passo 6:

Quando for atingida a pressão de ar do sistema, feche a válvula de esfera de enchimento rápido no AMTA.

Passo 7:

Abra a válvula de esfera de enchimento lento no AMTA. **NOTA:** Caso a válvula de esfera de enchimento lento não seja deixada aberta, a pressão do sistema pode baixar, fazendo com que a válvula funcione em caso de fuga do sistema.

Passo 8:

Abra a válvula de esfera da linha de pressurização. Permita que a água flua através do tubo de drenagem automática.

Passo 9:

Puxe a manga de drenagem automática até o parafuso ficar na posição de preparado ("PARA CIMA"). Verifique se há pressão no manómetro para a linha de pressurização.

Passo 9a: Se estiver instalado um Acelerador Seco Série 746-LPA, feche a válvula de esfera de purga de ¼ de volta.

Passo 9b: Se estiver instalado um Acelerador Seco Série 746-LPA, abra a válvula de esfera de isolamento. Isto configurará o acelerador.

Passo 10:

Abra a válvula de drenagem principal da alimentação de água.

Passo 11:

Abra lentamente a válvula de controlo principal da alimentação de água até sair um fluxo uniforme de água da válvula de drenagem principal da alimentação de água.

Passo 12:

Feche a válvula de drenagem principal da alimentação de água quando sair um fluxo uniforme de água.

Passo 13:

Abra completamente a válvula de controlo principal da alimentação de água.

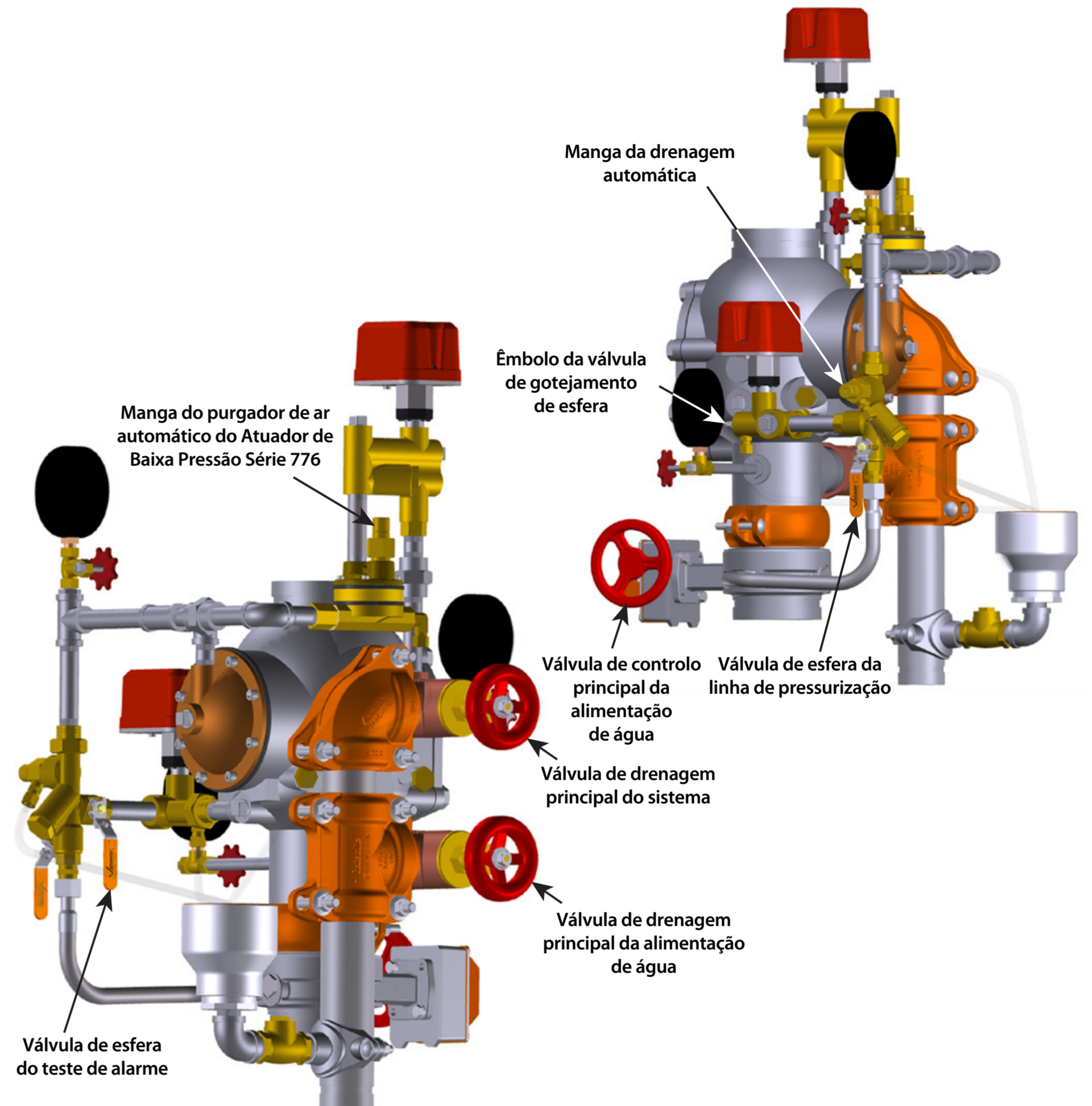
Passo 14:

Confirme se todas as válvulas estão nas respetivas posições normais de funcionamento (consulte a tabela abaixo).

POSIÇÕES NORMAIS DE FUNCIONAMENTO DAS VÁLVULAS

Válvula	Posição normal de funcionamento
Válvula de controlo principal da alimentação de água	Aberta
Válvula de drenagem principal da alimentação de água	Fechada
Válvula de drenagem principal do sistema	Fechada
Válvula de esfera da linha de pressurização do conjunto do coletor da linha de ferragem	Aberta
Válvula de esfera de teste de alarme do conjunto do coletor da linha de ferragem	Fechada
Válvula de esfera de isolamento para Acelerador Seco Série 746-LPA (se aplicável)	Aberta
Válvula de esfera de purga de ¼ de volta para Acelerador Seco Série 746-LPA (se aplicável)	Fechada
Válvula de esfera de enchimento lento do AMTA Victaulic (se aplicável)	Aberta
Válvula de esfera de enchimento rápido do AMTA Victaulic (se aplicável)	Fechada

NOTA: A pressão mínima do ar para uma Válvula Seca FireLock NXT Série 768N com ou sem Acelerador Seco Série 746-LPA deverá ser de 13 psi/90 kPa/0,9 bar. A pressão máxima do ar deverá ser de 20 psi/138 kPa/1,4 bar.



TESTE DE ALARME DE FLUXO DE ÁGUA

Realize o teste de alarme de fluxo de água com a frequência exigida pelo código NFPA-25 em vigor. A autoridade local competente pode exigir a realização destes testes com maior frequência.

Confirme estes requisitos contactando a autoridade competente da zona afetada.

1. Notifique a autoridade competente, os monitores de alarmes de estações remotas e as pessoas na zona afetada de que irá ser realizado o teste de alarme de fluxo de água.
2. Abra completamente a válvula de drenagem principal da alimentação de água para eliminar eventuais contaminantes da alimentação de água.
3. Feche a válvula de drenagem principal da alimentação de água.
4. Abra a válvula de esfera do teste de alarme. Confirme se os alarmes mecânicos e elétricos são ativados e se as estações de monitorização remota, caso existam, recebem um sinal de alarme.
5. Feche a válvula de esfera de teste de alarme depois de verificar o funcionamento correto de todos os alarmes.
6. Empurre o êmbolo da válvula de gotejamento de esfera no conjunto do coletor da linha de alarme para garantir que não há pressão na linha de alarme.
7. Verifique se todos os alarmes pararam de tocar, se a linha de alarme foi devidamente drenada e se os alarmes das estações remotas foram corretamente redefinidos.
8. Confirme se a válvula de gotejamento de esfera no conjunto do coletor da linha de alarme não apresenta fugas de água ou ar.
9. Se necessário, forneça os resultados do teste à autoridade competente.