

# VALVOLA A SECCO FIRELOCK NXT™ EUROPEA SERIE 768 TRIM EUROPEO

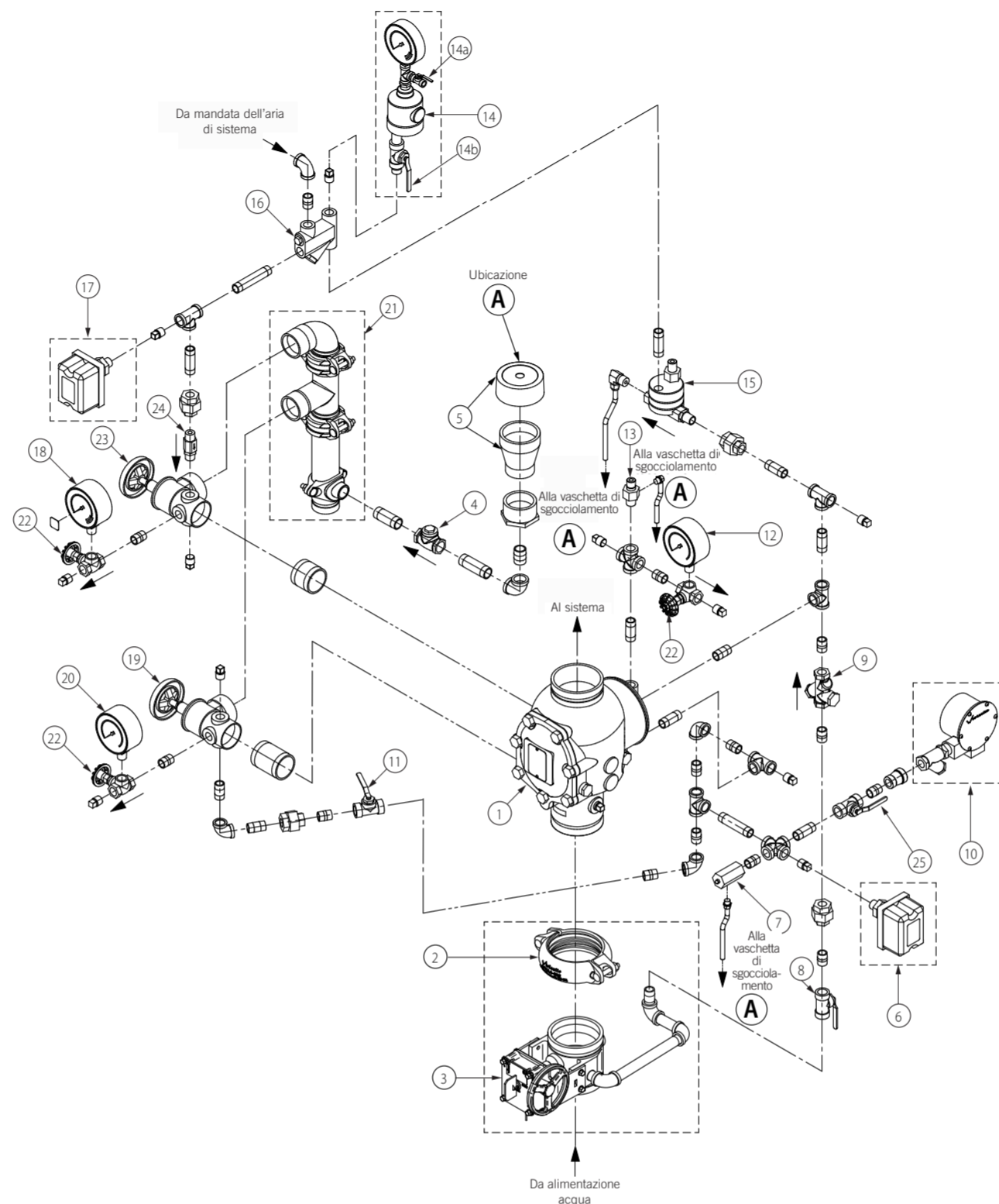


**NOTA: QUESTO GRAFICO A PARETE È UNA GUIDA PER LA MANUTENZIONE DEL SISTEMA E L'ESECUZIONE DEI TEST DI ALLARME DEL FLUSSO ACQUA.**

**FARE SEMPRE RIFERIMENTO AL MANUALE DI INSTALLAZIONE, MANUTENZIONE E TEST PER INFORMAZIONI COMPLETE.**

## MESSA IN SERVIZIO DEL SISTEMA

1. Aprire la valvola di scarico principale dell'impianto (elemento 23). Confermare che il sistema sia drenato.
2. Chiudere la valvola di scarico principale dell'impianto (elemento 23).
3. Confermare l'assenza di perdite presso tutti i drenaggi del sistema.
  - 3a. Confermare che il sistema sia stato depressurizzato. Sui manometri la pressione deve essere pari a zero.
4. Se è installato un acceleratore a secco serie 746-LPA (elemento 14), confermare che la valvola a sfera d'isolamento (elemento 14b) sia chiusa.
  - 4a. Se è installato un acceleratore a secco serie 746-LPA (elemento 14), aprire la valvola di sfianto a sfera di ¼ di giro (elemento 14a).
5. Aprire la Valvola a sfera della linea di carico della membrana (elemento 8).
6. Confermare che l'acqua fluisca in modo uniforme dal drenaggio automatico (elemento 13). Tirare la manichetta dello scarico automatico e confermare che l'acqua stia circolando attraverso l'attuatore a bassa pressione serie 776 (elemento 15).
7. Chiudere la Valvola a sfera della linea di carico della membrana (elemento 8).
8. Confermare che la valvola a sfera del test di allarme (elemento 11) sia chiusa.
9. Caricare il sistema con aria, accendendo il compressore o aprendo la valvola a sfera di riempimento veloce sull'assieme del trim di manutenzione aria (AMTA).
  - la pressione minima dell'aria per le valvole a secco serie 768 FireLock NXT installate **SENZA** l'acceleratore a secco della serie 746-LPA deve essere di 13 psi/90 kPa/0,9 bar. La pressione massima dell'aria non deve superare i 18 psi/124 kPa/1,2 bar.
  - la pressione minima dell'aria per le valvole a secco serie 768 FireLock NXT installate **CON** l'acceleratore a secco della serie 746-LPA deve essere di 16 psi/110 kPa/1,1 bar. La pressione massima dell'aria non deve superare i 19 psi/130 kPa/1,3 bar.
- 9a. Confermare che il sistema sta caricando, osservando il manometro dell'aria. Se il manometro non indica un aumento della pressione dell'aria, esiste una perdita o un'apertura lungo la linea. Riparare eventuali perdite o aperture e riavviare le procedure di regolazione.
- 9b. Confermare che non venga scaricata acqua dallo sfianto automatico dell'attuatore a bassa pressione serie 776 (elemento 15). Se dallo sfianto automatico viene scaricata dell'acqua, continuare a fare circolare aria nel sistema per rimuovere l'umidità dalla camera alta dell'attuatore a bassa pressione della serie 776. Se è installato un acceleratore a secco serie 746-LPA (elemento 14), controllare che non sia ingolfato.
10. Quando il sistema raggiunge circa 10 psi/69 kPa/0,7 bar e lo sfianto automatico non rilascia altra umidità, bloccare la manichetta dello sfianto automatico dell'attuatore a bassa pressione serie 776 (elemento 15). **NOTA:** la vite dello sfianto automatico deve chiudersi e rimanere nella posizione impostata ("UP").
11. Quando la pressione dell'aria di sistema è stabilita, chiudere la valvola a sfera di riempimento veloce sull'AMTA opzionale.
12. Aprire la valvola a sfera di riempimento lento sull'AMTA opzionale. **NOTA:** se la valvola a sfera di riempimento lento non rimane aperta, la pressione del sistema potrebbe precipitare causando il funzionamento della valvola in caso di perdita del sistema.
13. Aprire la Valvola a sfera della linea di carico della membrana (elemento 8). Lasciare scorrere l'acqua nel tubo del drenaggio automatico.
14. Tirare la manichetta del drenaggio automatico (elemento 13) finché la vite non è nella posizione impostata ("UP"). Verificare che il manometro (elemento 12) indichi la presenza di pressione sulla linea di carico del diaframma.
15. Quando la linea di carico del diaframma è pressurizzata, chiudere temporaneamente la Valvola a sfera della linea di carico della membrana (elemento 8). Osservare il manometro della linea di carico della membrana per confermare che sulla linea venga mantenuta la pressione (elemento 12).
  - 15a. Se la pressione nella linea di carico del diaframma scende, il diaframma deve essere sostituito e/o è necessario correggere eventuali perdite presenti sulla linea.
  - 15b. Se la pressione nella linea di carico del diaframma non scende, riaprire la valvola a sfera della linea di carico della membrana (elemento 8) e passare al punto successivo.
16. Se è installato un acceleratore a secco serie 746-LPA (elemento 14), chiudere la valvola di sfianto a sfera di ¼ di giro (elemento 14a).
17. Se è installato un acceleratore a secco serie 746-LPA (elemento 14), aprire la valvola di sfianto a sfera (elemento 14b). In questo modo si regola l'acceleratore.
18. Osservare la pressione dell'aria del sistema sulle 24 ore per confermare l'integrità del sistema. Se si osserva un calo della pressione d'aria del sistema, individuare e sigillare tutte le perdite.
19. Aprire lentamente la valvola di scarico principale dell'acqua di alimentazione (elemento 19).
20. Aprire lentamente la valvola di controllo principale (elemento 3) dell'erogazione di acqua, finché l'acqua non fuoriesce con un flusso costante.
21. Quando il flusso dell'acqua è costante, chiudere la valvola di scarico principale di erogazione dell'acqua (elemento 19).
22. Confermare l'assenza di perdite dalla camera della valvola intermedia. Il controllo del gocciolamento (elemento 7) nella linea dell'allarme non deve perdere acqua né aria.
23. Se dal controllo del gocciolamento (elemento 7) fuoriesce acqua, chiudere la valvola di controllo principale di erogazione dell'acqua (elemento 3) e ripartire dal punto 1. Consultare la sezione "Risoluzione dei guasti".
24. Aprire lentamente la valvola di controllo principale dell'acqua di alimentazione (elemento 3).
25. Registrare la pressione dell'aria del sistema e la pressione dell'acqua di alimentazione.
26. Confermare che le valvole siano tutte nella normale posizione di esercizio (consultare la tabella nella colonna accanto).



Articolo	Descrizione
1	Valvola a secco FireLock NXT serie 768
2	Giunto rigido FireLock *
3	Valvola di controllo principale di alimentazione dell'acqua *
4	Valvola di non ritorno a cerniera di drenaggio
5	Vaschetta di gocciolamento con coperchio
6	Pressostato di allarme *
7	Valvola di non ritorno gocciolamento serie 729 FireLock
8	Membrana-carico-valvola a sfera di linea (Normalmente aperta)
9	Assemblaggio Filtro/Controllo/Limitatore 3-in-1
10	Campana idraulica di allarme serie 760 **
11	Valvola a sfera del test di allarme
12	Manometro pressione diaframma-carico-linea (0 - 300 psi/0 - 2068 kPa/0 - 20,7 bar)
13	Drenaggio automatico serie 749
14	Assieme acceleratore a secco serie 746-LPA**

\*Opzionale/venduto separatamente, standard se si ordina assemblaggio VQR  
\*\* Opzionale/venduto separatamente

Articolo	Descrizione
14a	Girare di ¼ di giro la valvola a sfera di scarico (acceleratore a secco serie 746-LPA)
14b	Valvola a sfera di isolamento (acceleratore a secco serie 746-LPA)
15	Attuatore di bassa pressione serie 776
16	Collettore aria
17	Pressostato di controllo aria*
18	Manometro di sistema (0 - 80 psi/0 - 552 kPa/0 - 5,5 bar con ritardo)
19	Valvola di scarico principale di alimentazione dell'acqua - Test del flusso
20	Manometro dell'acqua di alimentazione (0 - 300 psi/0 - 2068 kPa/0 - 20,7 bar)
21	Kit di collegamento scarico *
22	Valvola del manometro
23	Valvola di drenaggio principale del sistema
24	Valvola di non ritorno a sfera serie 748
25	Valvola interruzione allarmemotore idraulico (normalmente aperta)

## POSIZIONI OPERATIVE NORMALI PER LE VALVOLE

Valvola	Posizione di esercizio normale
Membrana-carico-valvola a sfera di linea	Aperto
Valvola a sfera del test di allarme	Chiusa
Valvola di controllo principale di alimentazione dell'acqua	Aperto
Valvola di drenaggio principale di alimentazione dell'acqua	Chiusa
Valvola di drenaggio principale del sistema	Chiusa
Valvola a sfera di isolamento per l'acceleratore serie 746-LPA (se applicabile)	Aperto
Girare di 1/4 di giro la valvola a sfera di scarico per l'acceleratore a secco serie 746-LPA (se applicabile)	Chiusa
Valvola a sfera di riempimento lento di AMTA Victaulic (se applicabile)	Aperto
Valvola a sfera di riempimento veloce di AMTA Victaulic (se applicabile)	Chiusa
Valvola interruzione allarme motore idraulico	Apri

### NOTA:

la pressione minima dell'aria per le valvole a secco serie 768 FireLock NXT installate SENZA l'acceleratore a secco della serie 746-LPA deve essere di 13 psi/90 kPa/0,9 bar. La pressione massima dell'aria non deve superare i 18 psi/124 kPa/1,2 bar.  
la pressione minima dell'aria per le valvole a secco serie 768 FireLock NXT installate CON l'acceleratore a secco della serie 746-LPA deve essere di 16 psi/110 kPa/1,1 bar. La pressione massima dell'aria non deve superare i 19 psi/130 kPa/1,3 bar.

## TEST DELL'ALLARME DEL FLUSSO DI ACQUA

Eeguire il test dell'allarme del flusso di acqua con la frequenza prevista dalle normative vigenti. Verificare i requisiti contattando l'autorità avente giurisdizione nell'area in questione.

1. Informare le autorità preposte, i monitor di allarme presso le stazioni remote e quelli nell'area d'interesse che si eseguirà il test dell'allarme del flusso di acqua.
2. Aprire completamente la valvola di scarico principale di alimentazione dell'acqua (elemento 19) per eliminare eventuali contaminanti dall'acqua di alimentazione.
3. Chiudere lentamente la valvola di scarico principale dell'acqua di alimentazione (elemento 19).
4. Aprire la valvola a sfera del test di allarme (elemento 11). Confermare che sono attivi gli allarmi elettrico e meccanico e che le stazioni di monitoraggio a distanza, se presenti, ricevono un segnale di allarme.
5. Dopo avere verificato il corretto funzionamento di tutti gli allarmi (elemento 11), chiudere la valvola a sfera del test di allarme.
6. Spingere lo stantuffo del controllo del gocciolamento (elemento 7) per verificare che non vi sia pressione nella linea dell'allarme.
7. Verificare che tutti gli allarmi si siano spenti, che la linea dell'allarme sia stata correttamente drenata e che gli allarmi presso le stazioni remote siano stati correttamente ripristinati.
8. Confermare l'assenza di perdite dalla camera della valvola intermedia. Il controllo del gocciolamento (elemento 7) nella linea dell'allarme non deve perdere acqua né aria.
9. Informare le autorità preposte, i monitor di allarme presso le stazioni remote e quelli nell'area d'interesse che la valvola è di nuovo in servizio.
10. Inoltrare i risultati dei test alle autorità preposte, ove necessario.

