

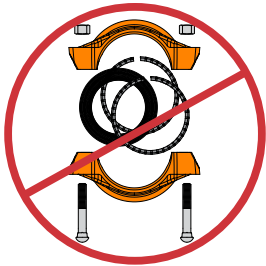


Refuse-to-Fuse™-koppling av typ 905 för rör av högdensitetspolyetylen (HDPE) och med slätända

⚠ VARNING

- Läs igenom och förstå alla instruktioner före montering, demontering, justering eller underhåll av Victaulics rörprodukter.
- Avlasta trycket och dränera rörsystemet före montering, demontering, justering eller underhåll av Victaulic rörprodukter.
- Använd handskar vid hantering av kopplingar. Hållarens tänder är vassa och kan orsaka skada.
- Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.

Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan leda till dödsfall eller svåra person- och/eller egendomsskador.

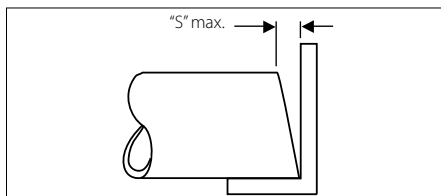


1a. TA INTE ISÅR KOPPLINGEN:

Refuse-to-Fuse™-kopplingar av typ 905 är utformade så att installatören inte behöver ta bort bultar och muttrar för montering. Detta underlättar monteringen eftersom installatören direkt kan sätta in HDPE-rörets ändar i kopplingen.

1b. Ta bort all förpackning (papphylsor, buntband, installationsanvisningar osv.) från kopplingen. **ANMÄRKNING:** Papphylsan kan användas som en guide för att markera rörändarna i steg 3.

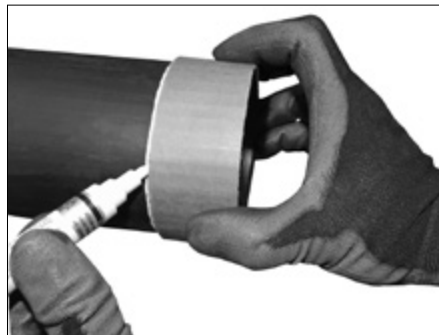
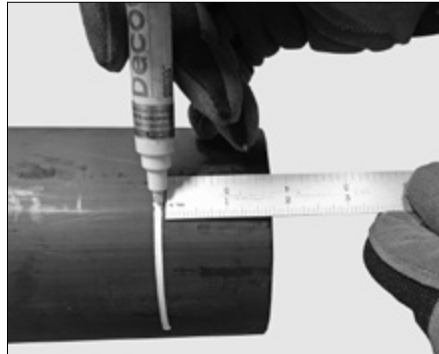
1c. Kontrollera packningen för att säkerställa att den är lämplig för den avsedda användningen. Färgkoden identifierar packningsklass. Se Victaulics publikation 05.01 i G-100 Allmän katalog för färgkoddiagram som kan laddas ner från victaulic.com.



2a. FÖRBEREDELSE AV RÖRÄNDE:

Vinkelkapa HDPE-rörändarna ("S"-dimension visas) inom 1/8 tum/3 mm.

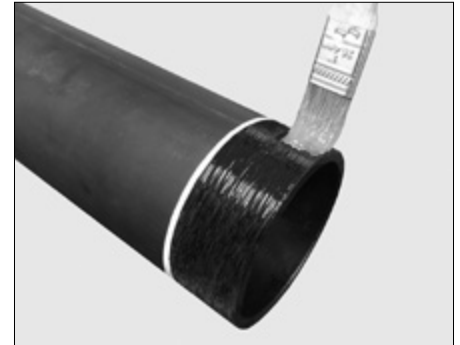
2b. Se till att rörändarna är rena och inte skadade eller repade inom 2 1/2 tum/64 mm från ändarna. All olja, fett, smuts och spånor måste avlägsnas.



3. MARKERA RÖR: Gör en en markering från varje HDPE-rörände runt hela omkretsen med en linjal, ett måttband eller en papphylsa och en markeringspenna:

- 48 mm/1 7/8 tum för 63-90 mm rörstorlekar
- 57 mm/2 1/4 tum för 110-225 mm rörstorlekar

Markeringen används för visuell kontroll av att HDPE-röret sitter ordentligt i kopplingen. Om en markering runt omkretsen inte kan göras ska du göra minst fyra markeringar med lika avstånd runt varje HDPE-rörändes omkrets.



4. SMÖRJ RÖRÄNDARNA: Smörj varje rörände enligt tabellen "Smörjmedelskompatibilitet". Rådfråga alltid rörtillverkaren om kraven för smörjmedelskompatibilitet.

⚠ FÖRSIKTIGHET

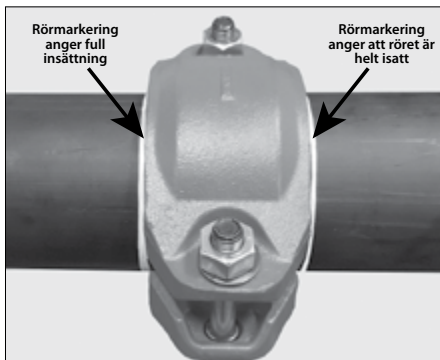
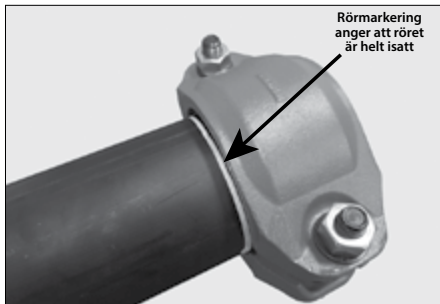
- Ett kompatibelt smörjmedel måste användas för att förhindra att packningen kläms/slits sönder under installationen.
- Pga variationer i HDPE-rör ska rörtillverkaren alltid rådfrågas beträffande smörjmedelskompatibilitet.

Om dessa instruktioner inte iakttas kan det medföra rörläckage, vilket kan leda till materialskador. Victaulic-garantin upphävs dessutom.

Smörjmedelskompatibilitet

Smörjmedel	Kompatibilitet med klass "T" nitrilpackningar	Kompatibilitet med klass "E" EPDM-packningar
Victaulic smörjmedel, tvålbaserade lösningar, glycerin, silikonolja eller silikonsläppmedel	Rätt	Rätt
Majsolja, sojabönsolja, kolvätebaserade oljor eller petroleum-baserade fetter	Rätt	Inte rekommenderat

Refuse-to-Fuse™-koppling av typ 905 för rör av högdensitetspolyetylen (HDPE) och med slätända



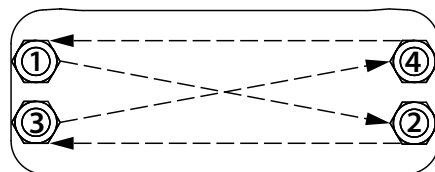
5. INSTALLERA KOPPLING: Använd handskar vid hantering av kopplingshus. Hållarens tänder är vassa och kan orsaka skada. Montera skarven genom att föra in de markerade HDPE-rörändarna i öppningarna på kopplingen. HDPE-rörändarna måste föras in i kopplingen tills de kommer i kontakt med packningens mittre ben **OCH** (2) markeringen på HDPE-rörändarna måste indikera att röret är helt isatta i kopplingen, såsom visas ovan. **ANMÄRKNING:** Avståndet från kopplingshusets kant till markeringarna vid rörets insättning får inte överskrida $\frac{3}{16}$ tum/5 mm vid någon punkt runt rörändarnas omkrets.

⚠ VARNING



- Lämna aldrig en koppling av typ 905 delvis monterad. En delvis monterad koppling av typ 905 kan innebära risker för fall och brott under provningen
- Använd handskar vid hantering av kopplingar. Hållarens tänder är vassa och kan orsaka skada.
- Håll händerna borta från HDPE-rörändarna och öppningarna på kopplingen då du för in rörändarna i kopplingen.

Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan leda till svåra person- och/eller egendomsskador.

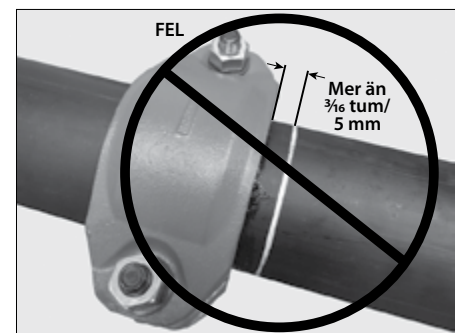
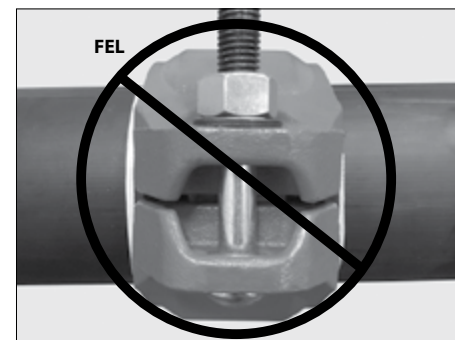
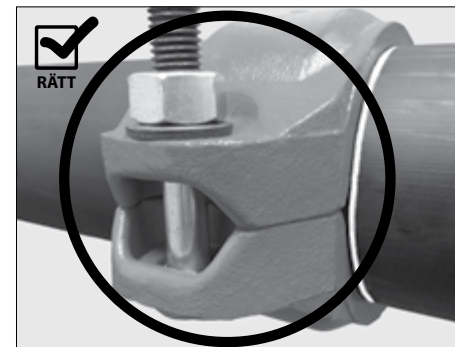
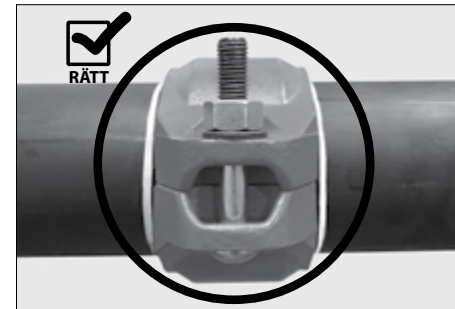


6. DRA ÅT MUTTRARNA: Dra åt muttrarna jämnt och växelvis tills bultplattorna sitter i kontakt metall mot metall. Kopplingar med fyra bultar ska dras åt korsvis. Se bilden. Kontrollera att den ovala halsen på varje bult sitter korrekt i bulthålen.

ANMÄRKNING: Jämn åtdragning är viktig för att förhindra att packningen kläms fast. En mutterdragare eller en momentnyckel kan användas för att få kontakt metall mot metall.

Praktisk information för typ 905

Nominell rörstorlek	Mutterstorlek meter/tum	Storlek på djupa hylsor mm/tum
63 mm	M12 $\frac{1}{2}$	22 $\frac{7}{8}$
75 – 110 mm	M16 $\frac{5}{8}$	27 $1\frac{1}{16}$
125 – 225 mm	M20 $\frac{3}{4}$	32 $1\frac{1}{4}$



7. KONTROLLERA BULTPLATTORNA:

Inspektera bultplattorna vid varje förband för att säkerställa att rätt monteringen är utförd innan systemet trycksätts.