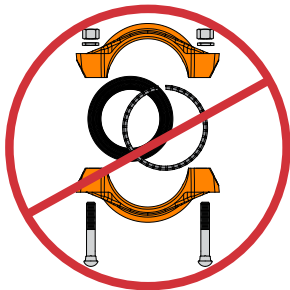


Stijl 907 Refuse-to-Fuse™ overgangskoppeling voor HDPE-buis met glad buiseinde op stalen buis met gegroefd buiseinde, kleppen, of fittingen



⚠ WAARSCHUWING

- Lees en begrijp alle instructies voor u probeert om Victaulic-buisproducten te installeren, te verwijderen, aan te passen of te onderhouden.
 - Vóór het installeren, verwijderen, afstellen of onderhouden van alle Victaulic-buisproducten moet het buizensysteem eerst drukvrij en leeg gemaakt worden.
 - Draag veiligheidshandschoenen tijdens het hanteren van koppelingen. Borgtanden zijn scherp en kunnen verwondingen veroorzaken.
 - Draag altijd een veiligheidsbril, helm en veiligheidsschoenen.
- Niet-naleving van deze instructies kan leiden tot overlijden, ernstige persoonlijke verwondingen en/of materiële schade.



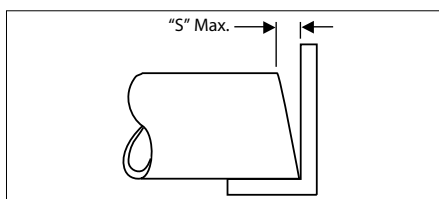
1. DEMONTEER DE KOPPELING NIET:

Stijl 907 Refuse-to-Fuse™ koppelingen zijn zo ontworpen dat de installateur voor installatie geen bouten of moeren hoeft te verwijderen. Dit ontwerp vergemakkelijkt de installatie doordat de installateur de onderdeeluiteinden direct in de koppeling kan steken.

1a. Verwijder de kartonnen huls uit de koppeling.

OPMERKING: U kunt deze kartonnen huls gebruiken als leidraad bij het markeren van het HDPE-buiseinde in stap 3.

1b. Controleer de dichtheid om te garanderen dat ze geschikt is voor het beoogde gebruik. De kleurcode geeft de dichtingsklasse aan. Zie Victaulic publicatie 05.01 in de G-100 Algemene catalogus voor de kleurcodekaart die u van victaulic.com kunt downloaden.

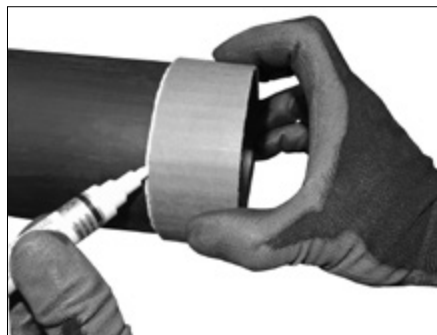
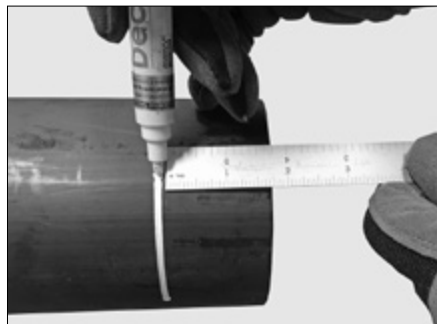


2. Zaag de HDPE-buiseinden ("S"-afmeting afgebeeld) recht af tot maten tussen 1/8 inch/3 mm voor 2 – 4 inch/60,3 – 114,3 mm en 1/2 inch/4 mm voor 6 inch/168,3 mm en groter.

Bij gebruik van stalen buis zaagt u de stalen buiseinden af tot maten tussen 1/2 inch/0,8 mm voor 2 – 3 inch/60,3 – 88,9 mm en 1/8 inch/1,6 mm voor 4 inch/114,3 mm en groter.

2a. De HDPE-buiseinden moeten schoon en vrij zijn van beschadigingen of krassen, binnen 2 1/2 inches/64 mm van de uiteinden om een lekvrije afdichting te garanderen. Alle olie, vet, vuil en slijpdeeltjes moeten verwijderd worden.

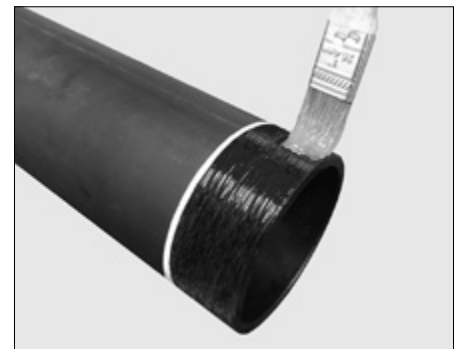
2b. Zorg dat het buitenoppervlak van het stalen onderdeeluiteinde, tussen de groef en het buis-/onderdeeluiteinde, glad is en vrij van deuken, uitsteeksels, lasnaden en walssporen om een lekvrije afdichting te waarborgen. Alle olie, vet, verfstof, vuil en slijpdeeltjes moeten verwijderd worden. **OPMERKING:** Bij gebruik van de stalen buis groeft u de buiseinden volgens huidige Victaulic specificaties.



3. Gebruik voor de HDPE-zijde een liniaal, meetlint of de kartonnen huls en een kleurstift, breng rondom rond een markering aan vanaf het einde van de HDPE-buis:

- 1 1/8 inch/48 mm voor 2 – 3 inch en 63 – 90 mm HDPE-buismaten
- 2 1/4 inch/57 mm voor 4 – 6 inch en 110 – 160 mm HDPE-buismaten

Deze markering is bedoeld als visuele controle om te garanderen dat de HDPE-buis correct in de koppeling is gestoken. Zorg dat ten minste vier markeringen rondom rond het HDPE-buiseinde gelijk gespreid zijn.



4. Smeer de HDPE- en stalen onderdeeluiteinden in volgens de tabel "Compatibiliteit van de smeermiddelen" aan de rechterzijde. Raadpleeg steeds de HDPE-buisfabrikant voor de compatibiliteitseisen van smeermiddelen.

⚠ OPGELET

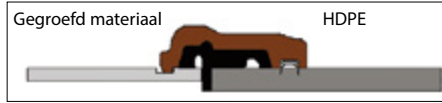
- Er moet een geschikt smeermiddel gebruikt worden om te voorkomen dat de dichtheid tijdens de installatie klemt/scheurt.
- Raadpleeg omwille van de verschillen in HDPE-buis steeds de buisfabrikant voor de compatibiliteitseisen van smeermiddelen.

Niet-naleving van deze instructies maakt de Victaulic garantie nietig en kan leiden tot lekken van de koppeling, wat beschadiging van de eigendom kan veroorzaken.

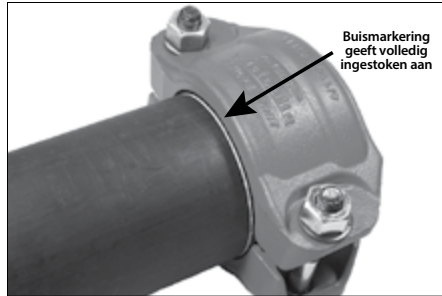
Compatibiliteit van de smeermiddelen

Smeermiddel	Compatibiliteit met klasse "T" nitril dichtingen	Compatibiliteit met klasse "E" EPDM dichtingen
Victaulic-smeermiddel, op zeep gebaseerde oplossingen, glycerine, silicone-olie of silicone vrijgavemiddel	Goed	Goed
Maisolie, soja-olie, oliën op basis van koolwaterstof of vetten op basis van aardolie	Goed	Niet aanbevolen

Stijl 907 Refuse-to-Fuse™ overgangskoppeling voor HDPE-buis met glad buiseinde op stalen buis met gegroefd buiseinde, kleppen, of fittingen



OPMERKING: Zorg voordat u de koppeling begint te monteren, dat elk buiseinde met de correcte zijde van de koppeling is uitgelijnd, zoals afgebeeld in de bovenstaande tekening.



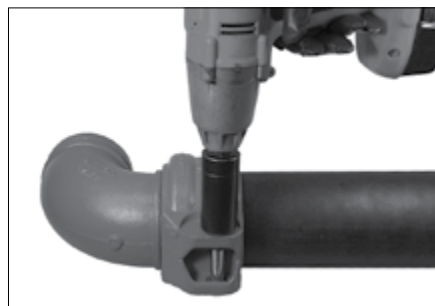
5. Draag veiligheidshandschoenen tijdens het hanteren van koppelingshelften/segmenten. Borgtanden zijn scherp en kunnen verwondingen veroorzaken. Monteer de koppeling door het gemarkeerde HDPE-buiseinde in de zijde van de koppeling te steken die met "HDPE" gemarkeerd is en de borglip bevat. Het HDPE-buiseinde moet in de koppeling worden gestoken tot er (1) contact is met de centrale lip van de dichting **EN** (2) de markering op het HDPE-buiseinde aangeven van de buis volledig in de koppeling is gestoken, zoals hierboven afgebeeld. **OPMERKING:** De afstand van de rand van de koppelingshelft/segment tot de buismarkering mag niet meer bedragen dan 3/16 inch/ 5 mm op een willekeurig punt rondom het HDPE-buiseinde.

WAARSCHUWING



- Laat een Stijl 907 koppeling nooit gedemonteerd of gedeeltelijk gedemonteerd. Een gedeeltelijk gedemonteerde Stijl 907 koppeling zou tijdens het testen kunnen vallen of barsten en levert dus gevaar op.
- Draag veiligheidshandschoenen tijdens het hanteren van koppelingen. Borgtanden zijn scherp en kunnen verwondingen veroorzaken.
- Houd uw handen uit de buurt van buis-/onderdeelteinden en openingen van de koppeling, wanneer u buis-/onderdeelteinden in de koppeling steekt.

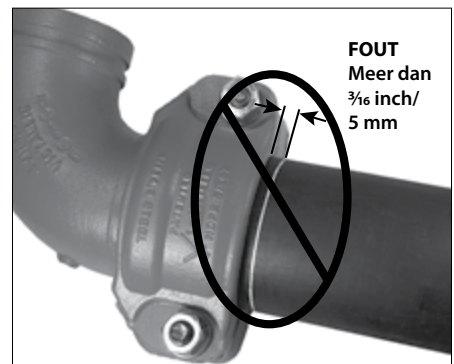
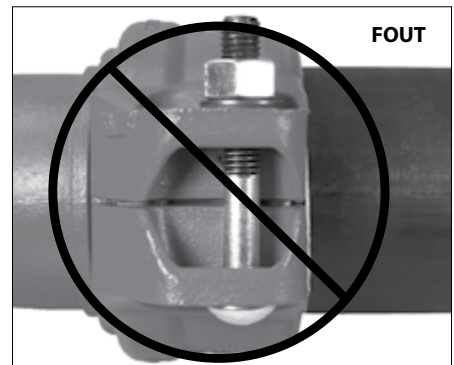
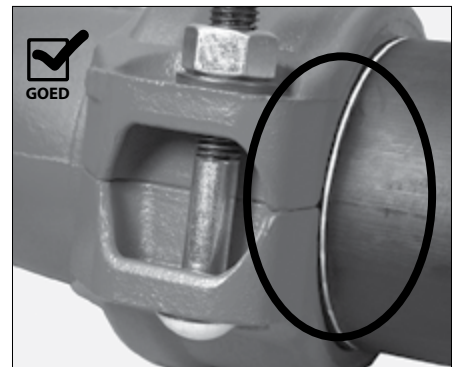
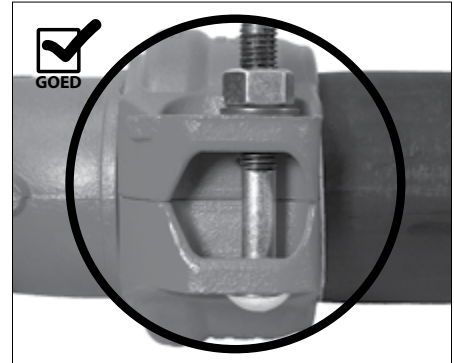
Het niet-naleven van deze instructies kan leiden tot ernstig persoonlijk letsel en/of materiële schade.



6. MOEREN AANHALEN: Draai de moeren gelijkmatig en afwisselend aan tot de metalen boutsteunvlakken elkaar raken. Zorg dat de tanden van de behuizing volledig in de groef aan de stalen zijde grijpen. **OPMERKING:** Het is belangrijk om alle moeren gelijkmatig en afwisselend aan te draaien en zo het klemmen van de dichting te voorkomen. Een slagmoersleutel of standaard dopsleutel met een diepe dopsleutel kan worden gebruikt om de boutsteunvlakken in metaal-op-metaal contact te brengen.

Handige informatie over Stijl 907

Nominale buismaat	Moergroote mm/inch	Diepe dopsleutel mm/inch
63 mm	M12 1/2	22 3/8
90 mm, 110 mm	M16 3/8	27 1 1/16
160 mm	M20 3/4	32 1 1/4



7. CONTROLEER DE BOUTSTEUNVLAKKEN: Controleer voordat u het systeem onder druk zet of de boutsteunvlakken bij elke koppeling juist gemonteerd zijn.

Voor complete contactinformatie, bezoek www.victaulic.com

I-907.METRIC-DUT 9602 REV A BIJGEWERKT 03/2016

VICTAULIC EN REFUSE-TO-FUSE ZIJN GEREGISTREERDE HANDELSMERKEN OF HANDELSMERKEN VAN VICTAULIC COMPANY EN/OF ZIJN FILIALEN IN DE VERENIGDE STATEN EN/OF ANDERE LANDEN. © 2016 VICTAULIC COMPANY. ALLE RECHTEN VOORBEHOUDEN.

