

Raccords de gicleurs VicFlex™ pour connexion sur canalisations plastique renforcé de fibre de verre FRP

TYPE AQD

INTRODUCTION

Les raccords de gicleurs VicFlex™ raccordent les embranchements directement au gicleur à l'aide d'un flexible et de raccords. Le support VicFlex™ de type AQD s'installe sur des canalisations FRP rondes ou carrées.

Les supports VicFlex™ de type AQD sont approuvés FM et sont offerts en longueurs de 610, 1 220, et 1 830 mm (24, 48 et 72 po) avec des sorties filetées NPT ou BSPT de 15 mm/½ po.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES POUR FLEXIBLES

Capacité de pression de service maximale : 175 psi/12 Bar

Capacité de température ambiante maximale : 107°C/225°F

Raccord pour embranchement : 15 mm/1 po NPT/BSPT

Rayon de cintrage minimal : 152 mm/6 po

Nombre maximum de courbures par flexible : Se reporter au paragraphe intitulé « Pertes de charge du style AQD »

Facteur K maximal de gicleur pouvant être raccordé au support de type AQD : 5.6 É.-U./80 métrique

RENSEIGNEMENTS IMPORTANTS

⚠ AVERTISSEMENT



- Lire attentivement et assimiler les directives avant l'installation d'un produit de tuyauterie VicFlex™ de Victaulic.
- Pendant l'installation, porter des lunettes de protection, un masque anti-poussière, un casque de sécurité, des gants et une protection des pieds.

Le non-respect de ces directives peut entraîner un mauvais fonctionnement du gicleur conduisant à des dommages corporels ou matériels très graves.

⚠ AVERTISSEMENT

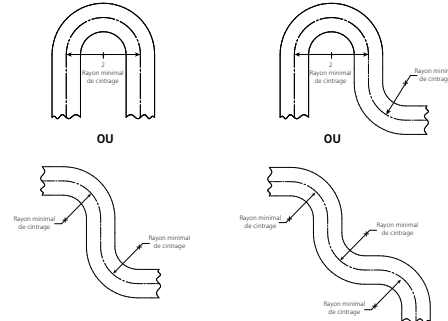
- Ces directives d'installation sont destinées à un installateur expérimenté et dûment formé.
- L'utilisateur doit obligatoirement comprendre la fonction de ces produits, les normes de sécurité de l'industrie en vigueur et les conséquences possibles d'une mauvaise installation de ces produits.

Le non-respect de ces directives peut entraîner un mauvais fonctionnement du gicleur conduisant à des dommages corporels ou matériels très graves.

- Les produits VicFlex™ de Victaulic doivent être installés conformément aux normes en vigueur de la National Fire Protection Association (NFPA 13, 13D, 13R, etc.) ou à des normes équivalentes pour les systèmes humides ou secs ou à pré-action. Tout écart par rapport à ces normes et toute altération de produits VicFlex™ annule la garantie Victaulic. De plus, l'installation doit satisfaire aux exigences des autorités locales compétentes et des codes locaux en vigueur.
- Pour connaître les exigences minimales d'entretien et d'inspection, se reporter à la norme NFPA 25 et à la brochure NFPA, qui présente l'entretien des systèmes d'extincteurs automatiques. De plus, les exigences supplémentaires éventuelles des autorités compétentes en matière d'entretien, d'essais et d'inspection doivent être suivies.
- Lors de la pose de flexibles VicFlex™ de type AQD, l'installateur doit porter des vêtements appropriés. Un masque anti-poussière doit être porté lors de la préparation de la conduite et du bloc de montage, et des gants de protection doivent être portés lors de l'application de la résine sur la conduite et sur le bloc de montage.

CARACTÉRISTIQUES DE CINTRAGE DES FLEXIBLES

REMARQUE : Lors d'un cintrage hors du plan (en trois dimensions), faire attention de ne pas transmettre de couple au flexible.



Pertes de charge du style AQD

Longueur du flexible	NPT		Nombre maximum de cintrages à 90°	Longueur équivalente à celle d'un tuyau Schedule 40 de 1 po/33.7 mm
	Po/mm	Pouces		Pieds/mètres
36		½	1	26.3
915		½	3	8.0
48		½	4	31.6
1220		½	4	9.6
60		½	4	35.3
1525		½	4	10.8
72		½	4	39.1
1830		½	4	11.9

⚠ AVERTISSEMENT

- Le déplacement de produits VicFlex™ DOIT être effectuée par un personnel qualifié et familier avec les critères de conception originaux du système, les enregistrements et approbations des gicleurs, ainsi que les codes national et local (y compris la norme NFPA 13).

Le fait de ne pas déplacer adéquatement ce produit VicFlex™ peut nuire à son rendement durant un incendie, entraînant des blessures graves et d'importants dommages matériels.

RACCORD DU FLEXIBLE VICFLEX™ TYPE AQD À L'EMBRANCHEMENT

⚠ AVERTISSEMENT

- Le flexible ne doit pas être cintré, ni serpenté de haut en bas ou d'un côté à l'autre lorsqu'il est sous pression pendant un essai.

Le non-respect de ces directives peut entraîner un mauvais fonctionnement du gicleur conduisant à des dommages corporels ou matériels très graves.



1. Appliquer de la pâte à joint ou du ruban d'étanchéité au mamelon du flexible en acier inoxydable selon les directives du fabricant de la pâte ou du ruban. À l'aide d'une clé à tuyau, visser fermement l'écrou du flexible en acier inoxydable sur le raccord de l'embranchement.

Raccords de gicleurs VicFlex™ pour connexion sur canalisations plastique renforcé de fibre de verre FRP

TYPE AQD

INSTALLATION DU TYPE AQD SUR LA CONDUITE

⚠ AVERTISSEMENT

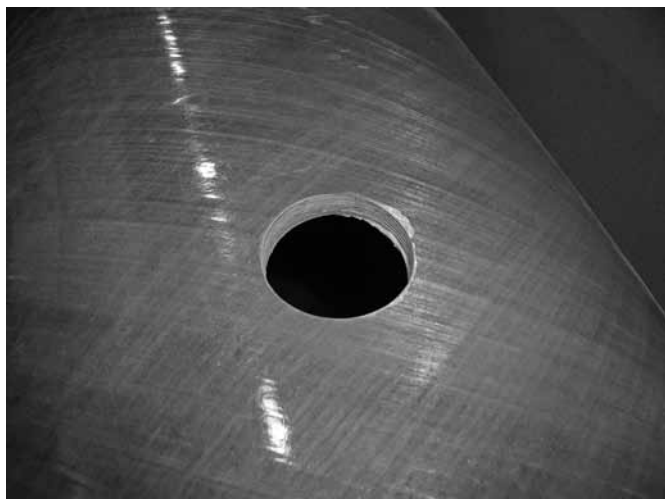


- Un masque anti-poussière doit être porté lors de la préparation de la conduite pour empêcher l'inhalation de poussière de fibre de verre.
 - Porter des lunettes et un casque de sécurité, ainsi qu'une protection des pieds.
- Le fait de ne pas suivre cette directive peut entraîner des maladies respiratoires graves ou d'autres blessures.

Avant d'entreprendre les opérations suivantes, déterminer l'emplacement sur la conduite où sera installé le type AQD. L'emplacement doit permettre un accès aisé au type AQD pour inspection. Porter un masque anti-poussière, des lunettes et un casque de sécurité, et une protection des pieds, lors de cette étape de l'installation.



1. Percer un trou de 38 mm/1 ½ po dans la conduite à l'endroit souhaité.



- 1a. Enlever de la surface de la conduite tous les débris causés par la coupe.



REMARQUE : pour aider à la préparation de la surface sur laquelle le bloc de montage sera installé, placer le bloc de montage sur la conduite avec le trou de la conduite au centre de l'ouverture du bloc de montage. Tracer une ligne autour du bloc de montage pour marquer la surface à préparer.



2. En utilisant une meuleuse d'angle, préparer une surface de 152 x 152 mm/ 6 x 6 po autour du trou effectué dans la conduite lors de l'étape 1. Cette surface doit être poncée pour la rendre rugueuse, pour assurer une bonne liaison avec le bloc de montage. Enlever la poussière de ponçage avec un chiffon propre et sec.



3. En utilisant du papier de verre, poncer la surface correspondante du bloc de montage pour la rendre rugueuse. La surface doit être rugueuse pour assurer une bonne liaison avec la conduite. Enlever la poussière de ponçage.

Raccords de gicleurs VicFlex™ pour connexion sur canalisations plastique renforcé de fibre de verre FRP

TYPE AQD

AVERTISSEMENT

- La résine est extrêmement inflammable. La garder éloignée de toute flamme ou source d'allumage.
- Puisque les émanations sont inflammables et nocives, une aération appropriée doit être maintenue durant la période requise pour effectuer la procédure décrite ci-après.
- Pour des renseignements techniques et de sécurité supplémentaires, consulter le fabricant de la résine.

Ne pas suivre cette directive peut entraîner des blessures graves aux utilisateurs.



4. Porter des gants de protection lors de cette étape. Appliquer une couche de résine de 3 à 6 mm/1/8 à 1/4 po sur la surface correspondante du bloc de montage et sur la surface de 152 x 152 mm/6 x 6 po préparée lors de l'étape 2. Pour connaître les résines recommandées, se reporter à la colonne appropriée du tableau ci-dessous.

Résines recommandées

Fabricant	Description
AOC	Vipel® K022-C
Ashland	Hetron®/Aropol® FR992 Derakane® 510C
Interplastic	CoREZYN® VE8440 CoREZYN® VE8450
Reichhold	Atlac®/Dion® FR9300

- * de Vipel sont des marques de commerce déposées d'AOC
- * Hetron, Aropol, et Derakane sont des marques déposées d'Ashland Inc.
- * CoREZYN est une marque déposée d'Interplastic Corp.
- * Atlac et Dion sont des marques déposées de Reichhold, Inc.



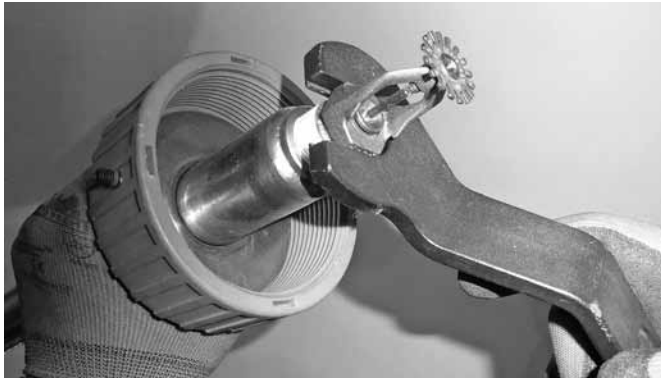
5. Installer le bloc de montage sur la surface préparée de la conduite. S'assurer que le trou dans le bloc de montage est aligné avec le trou percé dans la conduite. Enlever toute bulle d'air dans la résine en appliquant une légère pression sur la surface entière du bloc de montage.
- 5a. Pour améliorer l'étanchéité, appliquer un cordon de résine sur les quatre côtés du bloc de montage en contact avec la surface de la conduite.



6. Maintenir le bloc de montage en position. En utilisant du ruban à conduits, fixer le bloc de montage sur la conduite en attachant le ruban à un côté de la conduite, puis sur le bloc de montage, et enfin en l'attachant au côté opposé de la conduite. L'assemblage ne doit pas être touché pendant un minimum de 4 heures pour assurer que la résine a durci.
- 6a. Après un minimum de 4 heures, enlever le ruban à conduits de l'assemblage bloc de montage/conduite. Laisser l'assemblage polymériser durant 24 heures minimum avant d'exercer des efforts sur l'ensemble. **REMARQUE** : en fonction de la température, de l'humidité, etc. le temps de polymérisation peut varier. Consulter les directives du fabricant de résine pour les temps de polymérisation et pour d'autres caractéristiques techniques.

Raccords de gicleurs VicFlex™ pour connexion sur canalisations plastique renforcé de fibre de verre FRP

TYPE AQD



7. Installer le gicleur selon les directives d'installation du fabricant. Pour les gicleurs Victaulic, se reporter au Guide de montage et d'entretien de gicleurs automatiques Firelock I-40.



8. Si le manchon de protection de polyéthylène est nécessaire en raison d'une utilisation en atmosphère corrosive, installer cet ensemble en l'insérant dans le trou du bloc de montage et de la conduite. S'assurer que le manchon est inséré entièrement dans le trou de la conduite pour empêcher qu'il ne soit endommagé lors de l'installation du raccord d'union.



9. Visser le raccord d'union sur le bloc de montage dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il vienne en contact avec le bloc de montage. Faire attention de ne pas fausser les filets. NE PAS serrer trop fort le raccord d'union.



- 9a. A l'aide d'une clé Allen de 3 mm, serrer la vis de blocage sur le raccord d'union en la vissant dans le sens des aiguilles d'une montre.
9b. L'installation du flexible de type AQD est maintenant terminée.

INSPECTION

⚠ AVERTISSEMENT



- Dépressuriser et vidanger le réseau de protection incendie avant d'envisager une maintenance du réseau.

Le non-respect de ces directives peut entraîner des blessures graves ou d'importants dommages matériels.

1. Dépressuriser et vidanger le réseau de protection incendie.



2. A l'aide d'une clé Allen de 3 mm, desserrer la vis de blocage sur le raccord d'union en la dévissant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
2a. Dévisser le raccord d'union en le dévissant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
2b. Enlever l'ensemble flexible type AQD/gicleur, du bloc de montage, en soulevant verticalement le raccord union. Inspecter tous les composants. Si l'un des composants est endommagé, remplacer les pièces concernées.
3. Installer de nouveau l'ensemble flexible type AQD/gicleur en suivant les étapes 8 à 9b de la section « Installation du type AQD sur la conduite ».

Pour les coordonnées détaillées, consulter le site www.victaulic.com

I-VICFLEX.AQD-FRC 6029 RÉV. C MISE À JOUR 01/2013 Z000AQD000

VICTAULIC ET VICFLEX SONT DES MARQUES DÉPOSÉES DE VICTAULIC COMPANY. © VICTAULIC COMPANY 2013. TOUS DROITS RÉSERVÉS. IMPRIMÉ AUX ÉTATS-UNIS.

I-VICFLEX.AQD-FRC