

Raccords de sprinkleur VicFlex™ pour applications sur conduit renforcé de fibres de verre

STYLE AQD

INTRODUCTION

Les raccords de sprinkleur VicFlex™ permettent de raccorder directement l'embranchement au sprinkleur en utilisant un flexible et des raccords. Le support VicFlex™ Style AQD peut être monté sur des types de conduits renforcés de fibre de verre à section carrée ou circulaire.

Les supports VicFlex™ Style AQD sont homologués FM et sont disponibles en longueurs de 24, 48, et 72 pouces/610, 1220, et 1830 mm avec des sorties filetées NPT ou BSPT de ½ pouce/15 mm.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES FLEXIBLES

Pression de service nominale maximale : 175 psi/12 bars

Température ambiante nominale maximale : 225 °F/107 °C

Raccordement à l'embranchement : En NPT/BSPT de 1 pouce/25 mm

Rayon de courbure minimum du flexible : 6 pouces/152 mm

Nombre maximal de courbures par flexible : Reportez-vous à la section « Données de perte par friction du Style AQD »

Facteur K maximal du sprinkleur à raccorder à au Style AQD :
5.6 US/80 métrique

INFORMATIONS IMPORTANTES

⚠ AVERTISSEMENT



- N'entrez pas l'installation des produits VicFlex™ de Victaulic qu'après avoir lu et compris toutes les instructions.
- Portez des lunettes de protection, un masque à particules, un casque, des gants de protection et des chaussures de sécurité durant l'installation.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner un fonctionnement incorrect du sprinkleur, avec pour conséquence de graves blessures et/ou des dégâts matériels.

⚠ AVERTISSEMENT

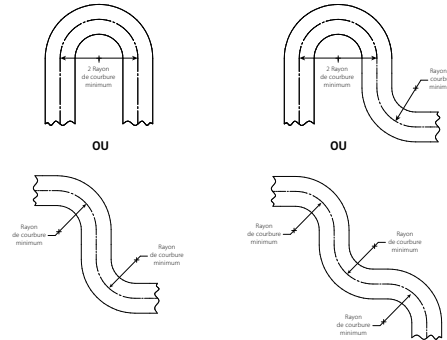
- Ces instructions d'installation sont destinées à des installateurs qualifiés et expérimentés.
- L'utilisateur doit bien comprendre à quoi ces produits vont servir, les normes habituelles du secteur en matière de sécurité et les conséquences possibles d'une installation incorrecte des produits.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner un fonctionnement incorrect du sprinkleur, avec pour conséquence de graves blessures et/ou des dégâts matériels.

- L'installation des produits Victaulic VicFlex™ doit être effectuée conformément aux normes actuelles applicables de la NFPA (National Fire Protection Association 13, 13D, 13R), ou équivalentes, pour les systèmes à préaction sous air ou sous eau. Tout écart par rapport à ces normes ou toute modification apportée aux produits ou aux sprinkleurs VicFlex™ entraînera l'annulation de la garantie Victaulic. Les installations doivent également respecter les réglementations locales et les dispositions éventuelles des autorités locales compétentes.
- Les exigences minimales de maintenance et d'inspection sont spécifiées dans la norme NFPA 25 et dans la brochure NFPA sur les soins et la maintenance relatifs aux systèmes de sprinkleurs. À cela peuvent s'ajouter d'autres exigences en matière de maintenance d'essai et d'inspection, imposées par les autorités locales compétentes.
- Pendant l'installation du VicFlex™ Style AQD, l'installateur doit porter une tenue adéquate. Il est nécessaire de porter un masque antiparticules pendant la préparation du conduit et du bloc de montage, ainsi que des gants de protection pour l'application de la résine sur le conduit et le bloc de montage.

CARACTÉRISTIQUES DE COURBURE DU FLEXIBLE

REMARQUE : pour les courbures hors plan (tridimensionnelles), vous devez veiller à ne pas appliquer de couple au flexible.



Données de perte par friction du Style AQD

Longueur de flexible pouces/mm	NPT pouces	Nombre maximal de courbures à 90°	Longueur équivalente à celle d'un tuyau Schedule 40 de 1 pouce/33,7 mm
			pieds/mètres
36	½	1	26,3
915			8,0
48	½	3	31,6
1220			9,6
60	½	4	35,3
1525			10,8
72	½	4	39,1
1830			11,9

⚠ AVERTISSEMENT

- Tout déplacement d'un produit VicFlex™ DOIT être effectué par du personnel qualifié et familiarisé avec les critères de conception originaux du système, les certifications/homologations de sprinkleurs et les codes nationaux et locaux (y compris les normes NFPA 13).

Un déplacement incorrect dudit produit VicFlex™ pourrait compromettre son efficacité au cours d'un incendie, avec pour conséquence d'éventuelles blessures aux personnes et des dommages matériels.

RACCORDEMENT DU VICFLEX™ STYLE AQD À L'EMBRANCHEMENT

⚠ AVERTISSEMENT

- Le flexible ne doit pas être courbé ou soumis à des fluctuations de haut en bas ou de gauche à droite lorsqu'il est mis en pression pour un test.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner un fonctionnement incorrect du sprinkleur, avec pour conséquence de graves blessures et/ou des dégâts matériels.



1. Appliquez de la pâte d'étanchéité ou du ruban d'étanchéité en PTFE sur la manchette du flexible en acier inox, conformément aux instructions du fabricant de la pâte ou du ruban d'étanchéité. Serrez le flexible dans le raccord d'embranchement à l'aide d'une clé à tube appliquée sur l'écrou du flexible en acier inox.

Raccords de sprinkleur VicFlex™ pour applications sur conduit renforcé de fibres de verre

STYLE AQD

INSTALLATION DU STYLE AQD SUR LE CONDUIT

AVERTISSEMENT



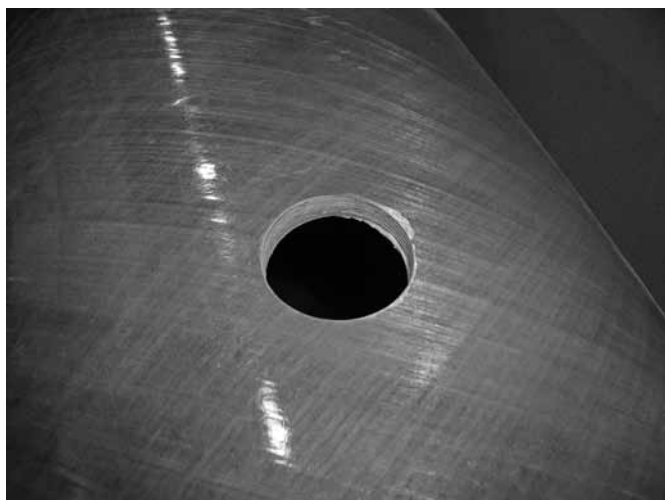
- Il est impératif de porter un masque antiparticules durant la préparation du conduit pour éviter l'inhalation de poussière de fibres de verre.
- Portez des lunettes de sécurité, un casque et des chaussures de sécurité.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner une grave maladie du système respiratoire ou des dommages corporels.

Avant d'accomplir les étapes suivantes, déterminez l'emplacement sur le conduit auquel le Style AQD doit être installé. L'emplacement doit permettre un accès facile pour des interventions de maintenance sur le Style AQD. Portez un masque antiparticules, des lunettes de sécurité, un casque et des chaussures de sécurité pendant cette phase de l'installation.



1. Percez un trou de 1 ½ pouces/38 mm dans la surface du conduit à l'emplacement souhaité.



- 1a. Enlevez tous les copeaux de la surface du conduit.



REMARQUE : pour aider à la préparation de la zone dans laquelle le bloc de montage sera installé, placez le bloc de montage sur le conduit, le trou dans le conduit étant centré dans l'ouverture du bloc de montage. Tracez une ligne autour de l'extérieur du bloc de montage pour identifier la zone de préparation de la surface.



2. En utilisant une ponceuse à disque, préparez une zone de 6 x 6 pouces/ 152 x 152 mm autour du trou découpé dans le conduit à l'étape 1. Cette surface doit être sablée jusqu'à ce que la surface soit suffisamment rugueuse pour assurer une bonne adhésion avec le bloc de montage. Éliminez la poussière de sable à l'aide d'un linge propre et sec.



3. En utilisant du papier de verre, poncez la surface d'ajustement du bloc de montage jusqu'à ce qu'elle devienne rugueuse. La surface doit être rugueuse pour permettre une bonne adhésion avec le conduit. Éliminez la poussière de sable.

Raccords de sprinkleur VicFlex™ pour applications sur conduit renforcé de fibres de verre

STYLE AQD

⚠ AVERTISSEMENT

- Les résines sont des matières extrêmement inflammables et doivent être entreposées à l'écart de flammes nues ou d'autres sources d'incendie.
- Une ventilation adaptée doit être assurée pendant toutes les étapes de l'installation car les vapeurs sont nocives et inflammables.
- Pour plus d'informations sur la technique et la sécurité, consultez le fabricant de la résine concernée.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures graves.



4. Portez des gants de protection au cours de cette phase de l'installation. Appliquez une couche de résine de $\frac{1}{8}$ – $\frac{1}{4}$ pouce / 3 – 6 mm sur la surface de contact du bloc de montage et sur la zone de 6 x 6 pouces / 152 x 152 mm préparée à l'étape 2. Reportez-vous au tableau dans la colonne suivante pour une liste des résines recommandées.

Résines recommandées

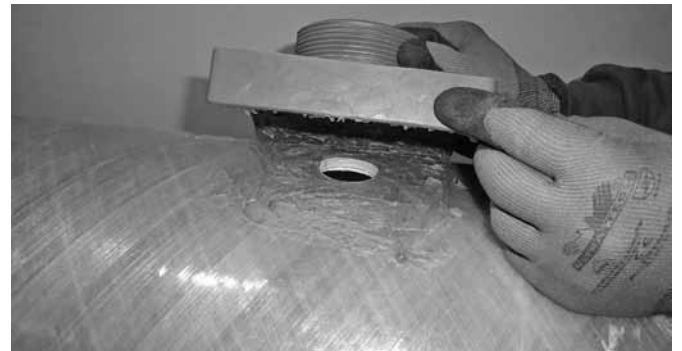
Fabricant	Description
AOC	Vipel® K022-C
Ashland	Hetron®/Aropol® FR992 Derakane® 510C
Interplastic	CoREZYN® VE8440 CoREZYN® VE8450
Reichhold	Atlac®/Dion® FR9300

* Vipel est une marque déposée de la société AOC

* Hetron, Aropol et Derakane sont des marques déposées de la société Ashland Inc.

* CoREZYN est une marque déposée de la société Interplastic Corp.

* Atlac et Dion sont des marques déposées de la société Reichhold, Inc.



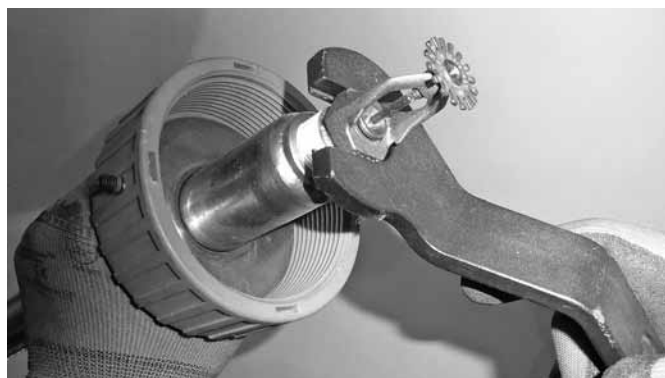
5. Installez le bloc de montage sur la section du conduit préparée. Assurez-vous que le trou dans le bloc de montage est aligné avec le trou foré dans le conduit. Éliminez toute poche d'air dans la résine en appliquant une légère pression sur toute la surface du bloc de montage.
- 5a. Pour améliorer l'étanchéité, appliquez un cordon de résine autour des quatre cotés où le bloc de montage est en contact avec la surface du conduit.



6. Stabilisez le bloc de montage en position. À l'aide de ruban à conduits américain (« duct tape »), fixez fermement le bloc de montage sur le conduit en collant le ruban à un côté du conduit, en l'enroulant autour du bloc de montage et en le collant au côté opposé du conduit. Il est nécessaire de laisser le montage reposer pendant un minimum de 4 heures pour être certain que la colle a durci.
- 6a. A l'issue d'un minimum de 4 heures, enlevez le ruban à conduits de l'ensemble bloc de montage/conduit. Laissez l'ensemble arriver à maturité pendant un minimum de 24 heures avant d'exercer une tension sur l'assemblage. **REMARQUE** : en fonction de la température, de l'humidité, etc., les temps de maturation peuvent différer. Consultez les instructions du fabricant de résine pour obtenir des temps de maturation détaillés et des informations technique complémentaires.

Raccords de sprinkleur VicFlex™ pour applications sur conduit renforcé de fibres de verre

STYLE AQD



7. Installez le sprinkleur en suivant les instructions d'installation du fabricant. Pour les sprinkleurs Victaulic, reportez-vous aux instructions I-40 « Installation et maintenance des sprinkleurs automatiques Victaulic FireLock ».



8. Si le montage d'un manchon protecteur en polyéthylène est nécessaire pour des utilisations corrosives, installez le manchon équipé en l'insérant dans le trou du bloc de montage et du conduit. Assurez-vous que le manchon est complètement inséré dans le trou du conduit afin d'éviter que le manchon ne soit détérioré au cours de l'installation du raccord-union.



9. Serrez le raccord-union sur le bloc de montage en tournant dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'au contact entre le raccord-union et le bloc de montage. Opérez avec précaution afin d'éviter une déformation du filetage. NE serrez PAS trop fortement le raccord-union.



- 9a. En utilisant une clé Allen de 3 mm, serrez la vis de blocage sur le raccord-union dans le sens des aiguilles d'une montre.
9b. L'installation du Style AQD est maintenant terminée.

INSPECTION

⚠ AVERTISSEMENT



- Dépressurisez et vidangez le système de protection incendie avant toute opération de maintenance sur le système.

Le non-respect de cette instruction peut entraîner des blessures graves et/ou des dégâts matériels.

1. Dépressurisez et vidangez le système de protection incendie.



2. En utilisant une clé Allen de 3 mm, serrez la vis de blocage sur le raccord-union dans le sens des aiguilles d'une montre.
2a. Desserrez le raccord-union du bloc de montage en le tournant dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.
2b. Déposez l'ensemble Style AQD/sprinkleur du bloc de montage en saisissant le raccord-union et en le tirant verticalement vers l'extérieur. Inspectez tous les composants pour une éventuelle détérioration. En cas de détérioration, remplacez la(les) pièce(s) concernée(s).
3. Remontez l'ensemble Style AQD/sprinkleur en suivant les étapes 8 – 9b de la section « Installation du Style AQD sur le conduit ».

Vous trouverez toutes nos coordonnées sur notre site www.victaulic.com

I-VICFLEX.AQD-FRE 6029 RÉV. C MISE À JOUR 01/2013 Z000AQD000

VICTAULIC ET VICFLEX SONT DES MARQUES DÉPOSÉES DE LA SOCIÉTÉ VICTAULIC. © 2013 VICTAULIC COMPANY. TOUS DROITS RÉSERVÉS. IMPRIMÉ AUX ÉTATS-UNIS.

I-VICFLEX.AQD-FRE