



Wykazy/aprobaty:



Więcej informacji można znaleźć w publikacji 10.01 firmy Victaulic.

Powłoki i materiały:

Tryskacze Victaulic® Firelock® są wykonane z różnych materiałów i mają opcjonalne powłoki zwiększające ich odporność na korozję. Biała i czarna farba, wosk, nikiel i teflon¹ oraz VC-250 mają zatwierdzenia UL/FM/VdS/LPCB jako powłoki lub wykończenia i są dostępne jako ramy tryskaczy Victaulic FireLock V10, V12, V24, V27, V34 i V36. VC-250 jest zatwierdzona przez UL i FM jako powłoka odporna na korozję, a VdS i LPCB zatwierdziły VC-250 jako alternatywną powłokę. Więcej szczegółów można znaleźć na stronie danej agencji.

VC-250:

VC-250 to opcjonalna, odporna na korozję powłoka opracowana przez Victaulic w celu zwiększenia ochrony tryskaczy FireLock przed zmianami wizualnymi i fizycznymi, jak narażenie na warunki pogodowe lub chemiczne. Po nałożeniu wielowarstwowa powłoka na bazie niklu całkowicie pokrywa każdy tryskacz FireLock, zapewniając odporność na korozję przy zachowaniu ich funkcjonalności.

¹ Teflon jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy Dupont Corporation.



OSTRZEŻENIE

- **Wybór powłoki należy do technika ds. specyfikacji i zależy od warunków instalacji. Żywotność/trwałość powłoki w konkretnym zastosowaniu zależy od wielu czynników i jej wybór powinien być dokonany przez osobę zaznajomioną z zastosowaniem i środowiskiem.**

Ostateczny wybór powłoki należy do inżyniera, właściciela lub zarządcy nieruchomości.

Uwagi dotyczące instalacji:

Przed i po instalacji zalecane są oględziny tryskaczy odpornych na korozję, aby zweryfikować integralność powłoki antykorozyjnej. Później należy regularnie sprawdzać tryskacze pod względem korozji, uszkodzeń mechanicznych, blokad itd. zgodnie z NFPA 25 i lokalnymi wymogami lub przepisami.

Odpowiednie instrukcje montażu i konserwacji można znaleźć w instrukcji obsługi I-40. Aby uzyskać dodatkowe informacje na temat właściwości powłok, odporności chemicznej lub ich wydajności, prosimy o kontakt z działem technicznym Victaulic pod numerem 1-800-PickVic.

Warunki oględzin:

Test odporności na korozję UL były przeprowadzone zgodnie z metodami normy UL199. Test FM Global przeprowadzono zgodnie z metodami określonymi w normie testowania tryskaczy FM 2000 w sekcji dotyczącej odporności na korozję.

Dodatkowy test środków standardowych chemicznych w wybranych stężeniach przeprowadzono w celu zapewnienia informacji, jaki mogą mieć wpływ na tryskacze. Test został wykonany przez niezależne laboratorium akredytowane przez American Association for Laboratory Accreditation (A2LA) zgodnie z protokołami ASTM D1308. ASTM D1308 to metoda testowania wpływu środków chemicznych na czyste i barwione wykończenia organiczne, powodujących niewłaściwe zmiany na powierzchni, jak odbarwienie, zmiany w połysku, pęcherze, mięknienie, pęcznienie, utrata przyczepności lub inne zjawiska. Metody te umożliwiają ocenę relatywnego zachowania powłoki. Szczegółowe wyniki przedstawione w tabeli na następnej stronie dla każdej metody testowej opisują wypłukane próbki po 48 godzinach ekspozycji.

Wybrane środki chemiczne to reprezentatywna próbka środków powszechnie stosowanych w różnych branżach przemysłowych i środowiskach. Na przykład baseny kryte to często chlor i kwas solny, w zakładach oczyszczania wody i celulozowniach może występować powietrze z nadtleniem wodoru, w przemyśle spożywczym w środkach czyszczących może występować wodorotlenek sodu, a chlorek sodu występuje w strefach nadmorskich. **Stężenie było wybrane tylko do celów testowych i może nie odzwierciedlać rzeczywistych poziomów stężenia w miejscu montażu tryskaczy.**

Wyniki oględzin:

Informacje w tej tabeli to wyniki oględzin po przeprowadzeniu testów.

Testy zgodne z analizą kroplową ASTM D1308.					
Środek chemiczny	Mosiądz	Chrom	Nikiel-teflon ¹	VC-250	Stal nierdzewna
Nadtlenek wodoru 10%	C	NC	C	NC	NC
Wodorotlenek sodowy 10%	C	NC	C	NC	C
Kwas octowy 3%	C	NC	NC	NC	NC
Amoniak 5%	C	NC	C	NC	NC
Kwas chlorowodorowy 10%	C	C	NC	NC	NC
Kwas fluorowodorowy 10%	C	C	C	C	C
Kwas azotowy 10%	C	NC	C	NC	C
Kwas fosforowy 10%	C	NC	C	C	NC
Chlorek sodu 5%	C	C	NC	NC	NC
Dwutlenek siarki 2 l	NC	NC	NC	NC	NC
Kwas siarkowy 10%	C	NC	C	C	NC

Wartości znamionowe oparte na testach przeprowadzonych w temperaturze otoczenia 73°F (22,8°C)

Tylko oględziny. Brak kryteriów wyniku pozytywnego/negatywnego

1 Teflon jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy Dupont Corporation.

Objaśnienie	
NC	Brak zmiany wizualnej podczas ekspozycji
C	Zmiana wizualna podczas ekspozycji



OSTRZEŻENIE

- **Wybór powłoki należy do technika ds. specyfikacji i zależy od warunków instalacji. Żywotność/ trwałość powłoki w konkretnym zastosowaniu zależy od wielu czynników i jej wybór powinien być dokonany przez osobę zaznajomioną z zastosowaniem i środowiskiem.**

Ostateczny wybór powłoki należy do inżyniera, właściciela lub zarządcy nieruchomości.

Montaż

W przypadku montowanych produktów należy zawsze zapoznać się z [podręcznikiem instalacji i konserwacji automatycznych trykaczy I-40 Victaulic FireLock®](#). Podręczniki są dołączane do każdej dostawy produktów Victaulic dla kompletnej instalacji, a dane montażowe są dostępne w formacie PDF na stronie internetowej www.victaulicfire.com.

Gwarancja

Warunki gwarancji można znaleźć w aktualnym cenniku w części poświęconej gwarancji; szczególne informacje można uzyskać, kontaktując się z firmą Victaulic.

Uwaga

Ten produkt będzie produkowany przez firmę Victaulic lub zgodnie ze specyfikacjami firmy Victaulic. Wszystkie produkty muszą być instalowane zgodnie z aktualnymi instrukcjami instalacji/montażu firmy Victaulic. Firma Victaulic rezerwuje sobie prawo do zmiany specyfikacji produktu, konstrukcji i standardowego wyposażenia bez powiadomienia i bez żadnych zobowiązań

Znaki towarowe

Victaulic® i Firelock® są zarejestrowanymi znakami towarowymi Victaulic Company.